



WerkstofftechnikerIn / Maschinenbautechnik

WerkstofftechnikerInnen führen mechanische, technologische und physikalische Prüfungen an Werkstoffen durch. Der Beruf stellt hohe Ansprüche an das Theoriewissen und erfordert sehr gute Kenntnisse in Mathematik und Physik.

Ausbildungsbereiche sind die Metallographie und die Werkstoffprüfung mit mikroskopischen Röntgen- Ultraschall- und magnetischen Prüfverfahren. Zur Spezialisierung der Ausbildung kann zusätzlich das Spezialmodul „Wärmebehandlung“ (Dauer ½ Jahr) absolviert werden.

Lehrzeit: 4 Jahre
Berufsschule: Neunkirchen, 4x10 Wochen

Einsatz: Qualitätssicherung, Roh- u. Fertigungskontrolle, Materialprüfung



Wie bewerbe ich mich als Lehrling?

Zur beruflichen Orientierung empfehlen wir SchülerInnen sich während des letzten Schuljahres bei Georg Fischer Fittings GmbH in Traisen zur Durchführung einer berufspraktischen Woche bzw. zu Schnupper- oder Praxistagen anzumelden (Schulformular).

Bei Interesse an einer Berufsausbildung ist das Anmeldeformular auszufüllen. Dieses Formular bekommst Du im Büro der Ausbildung oder über die Internetseite www.fittings.at

Bewerbungstests werden laufend durchgeführt nach Anmeldung. Alle Bewerber werden dazu schriftlich eingeladen.

Unsere Telefonnummern:
Ausbildung 02762/90300 DW 226 od. 0664/6183826
Personalbüro 02762/90300 DW 270

Wir bieten für Burschen und Mädchen

- eine moderne Lehrwerkstätte mit Lehrsaal
- Ausbildung mit Praxisbezug zum Betrieb
- kompetente Ausbilder
- Bezahlung der Berufsschulkosten und der Lernmittelbeiträge
- spezifische Unterstützung bei Lerndefiziten
- Lernvorbereitung für die Lehrabschlussprüfung
- fachliche Vertiefung durch Module und Projektarbeiten
- Weiterbildungsmöglichkeiten bis zum Industrietechniker
- Prämien bei guten schulischen Leistungen und erfolgreicher LAP
- kostenlose Werkszubringung und -abholung
- Lehrlingsaustausch innerhalb von Ausbildungsverbänden
- Sport und Bildungstage

Die berufliche Lehre ist ein ausgezeichnetes Fundament für einen erfolgreichen Weg zum kompetenten Facharbeiter bzw. zur erfolgreichen Führungskraft.

Infobroschüre Lehrberufe

Karriere mit Lehre bei Georg Fischer in Traisen



Georg Fischer Konzern

1802 erfolgte die Grundsteinlegung in Schaffhausen in der Schweiz, wo sich auch heute noch die Konzernzentrale befindet. Georg Fischer gliedert sich in drei Geschäftsbereiche:

GF Casting Solutions entwickelt und fertigt Leichtbaulösungen für Fahrwerk, Antrieb und Karosserie.

GF Piping Systems ist führender Anbieter von Rohrleitungssystemen aus Kunststoff und Metall und bietet anwendungsorientierte Systemlösungen und qualitativ hochwertige Komponenten für den Transport von Wasser, Gas und anderen Flüssigkeiten in Industrie, Versorgung und Haustechnik.

GF Machining Solutions ist weltweit führender Systemanbieter für den Werkzeug- und Formenbau.

Kennzahlen 2017	Konzern	Traisen
Umsatz	3.740 Mio €	54,5 Mio €
Personalbestand	15.800	400 + 25 Lehrlinge
Produktionsleistung		52 Mio. Stk./Jahr

Georg Fischer Fittings GmbH Traisen

Georg Fischer Fittings GmbH ist innerhalb der Unternehmensgruppe GF Piping Systems das Kompetenzzentrum für Tempergussfittings.

Der Standort Traisen wurde bereits im Jahre 1833 von Georg Fischer gegründet und erzeugt seit 1898 Tempergussfittings.



GießereitechnikerIn

Gießereitechnik – Schwerpunkt Eisen- und Stahlguss

In unserem Betrieb werden Gießtechniker speziell mit modernen Form- und Gießtechniken vertraut gemacht.

Du erlernst den Gießprozess von Temperguss und in der Schwerpunktausbildung: Gießprozesse der Eisen- und Stahlguss, bzw. Nichteisenmetallgusswerkstoffe, Schmelzbehandlung, Sprüh- und Kühltechnik, Gießvorrichtungen, gießgerechte Gestaltung von Gussteilen, Schmelztransport, Schmelzföhrung, Pfannenmanagement, Anschnitt- und Speisertechnik, Formfüllungs- und Erstarrungssimulation, Gussfehler, Nachbearbeitung, Maßnahmen zur Absetzung von Gussfehlern, Metallurgie der Eisen- und Nichteisenmetallgusslegierungen, Wärmebehandlung: Glüh- und Abkühlprozesse, und Qualitätssicherung. Weiters Prüfen und Vorbereiten von Modellen sowie Instandsetzen von Modelleinrichtungen.

Lehrzeit: 4 Jahre
Berufsschule: Neunkirchen, 4x10 Wochen

Einsatz: Gusstechniker, Bediener und Einsteller von gießtechnischen Anlagen sowie Wartung der Anlagen



MetalltechnikerIn / Werkzeugbautechnik

In diesem modularen Beruf werden Schnitt-, Stanz- und Formwerkzeuge für Bearbeitungsmaschinen hergestellt. Ebenso werden Vorrichtungen zur Fixierung von Werkstücken und Werkzeugen erzeugt.

Dabei angewandte Techniken sind das Drehen, Fräsen und Erodieren .

Lehrzeit: 3 ½ Jahre
Berufsschule: Neunkirchen, 3x10 Wochen und 1x5 Wochen

Einsatz: Werkzeug- und Vorrichtungsbauer, Bediener und Einsteller von Giesserei- und Bearbeitungsmaschinen

ElektrotechnikerIn / Anlagen- und Betriebstechnik, Automatisierung und Prozessleittechnik

ElektrotechnikerInnen setzen elektromechanische, elektrische und elektronische Bauteile, Geräte und Anlagen zusammen und installieren diese. Dieser Lehrberuf wird bei uns mit den Hauptmodulen „Automatisierung und Prozessleittechnik“ ausgebildet. Weitere Aufgabengebiete umfassen die Energieverteilung, Steuerungs-, Mess- und Regelungstechnik sowie Antriebstechnik. Voraussetzung für diese Arbeiten ist die Fähigkeit, Schalt- und Stromlaufpläne sowie andere technische Konstruktionen zu verstehen und entwickeln zu können.

Lehrzeit: 4 Jahre
Berufsschule: Stockerau, 4x10 Wochen

Einsatz: Elektr. Instandhalter, Bediener und Einsteller von Gießerei- und Bearbeitungsmaschinen



MetalltechnikerIn / Maschinenbautechnik - Spezialmodul Automatisierungstechnik

MetalltechnikerInnen mit dem Modul Maschinenbautechnik sind mit dem Zusammenbau, der Aufstellung, Inbetriebnahme, Wartung und Reparatur von Maschinen und Anlagen beschäftigt. Schwerpunkte bilden die Blechbearbeitung, die Schweißarten wie Gasschmelzschweißen, Brennschneiden, Elektroschweißen und Schutzgasschweißen sowie alle Metallbearbeitungstechniken. Anhand von Plänen und Werkzeichnungen werden auch Ersatzteile und Maschinenbauelemente hergestellt.

Lehrzeit: 3 ½ Jahre, bei Spezialmodul 4 Jahre
Berufsschule: Neunkirchen, 3x10 Wochen und 1x5 Wochen

Einsatz: mechanischer Instandhalter, Bediener und Einsteller von halb- und vollautomatischen Maschinen und Anlagen

MetalltechnikerIn / Zerspanungstechnik

MetalltechnikerInnen mit dem Modul Zerspanungstechnik bearbeiten mechanische Bauteile und Automatisierungsvorrichtungen. Das Rüsten, Einstellen und Instandhalten von Maschinen, das Wissen über pneumatische, hydraulische und elektronische Bauteile sowie Planen und Steuern von Arbeitsabläufen und höchstes Qualitätsdenken stehen dabei im Vordergrund. Kenntnisse von CNC-Maschinen sowie das rechnergestützte Konstruieren und Zeichnen werden im Rahmen der Ausbildung ebenso gelehrt wie die Dokumentation von Arbeitsabläufen und -ergebnissen.

Lehrzeit: 3 ½ Jahre
Berufsschule: Neunkirchen, 3x10 Wochen und 1x5 Wochen

Einsatz: mech. Instandhalter, Bediener und Einsteller von halb- und vollautomatischen Maschinen und Anlagen



MechatronikerIn - HM Automatisierungstechnik

MechatronikerInnen sind für die Herstellung, Montage und Instandhaltung von Systemen im Maschinen-, Anlagen- und Gerätebau zuständig. Die Berufsanforderungen liegen im technischen Verständnis sowie logisch-analytischen Denken.

Sie sind verantwortlich für elektrische, pneumatische und hydraulische Steuerungen (Schaltplänen) sowie für Bildbetrachtungskomponenten und Robotik. Sie richten Schutzmaßnahmen zur Verhütung von Personen- und Sachschäden ein, prüfen und dokumentieren diese.

Lehrzeit: 3 ½ Jahre
Berufsschule: Amstetten, 3x10 Wochen und 1x 5 Wochen

Einsatz: Bediener und Einsteller von vollautomatischen Produktionsmaschinen und Anlagen