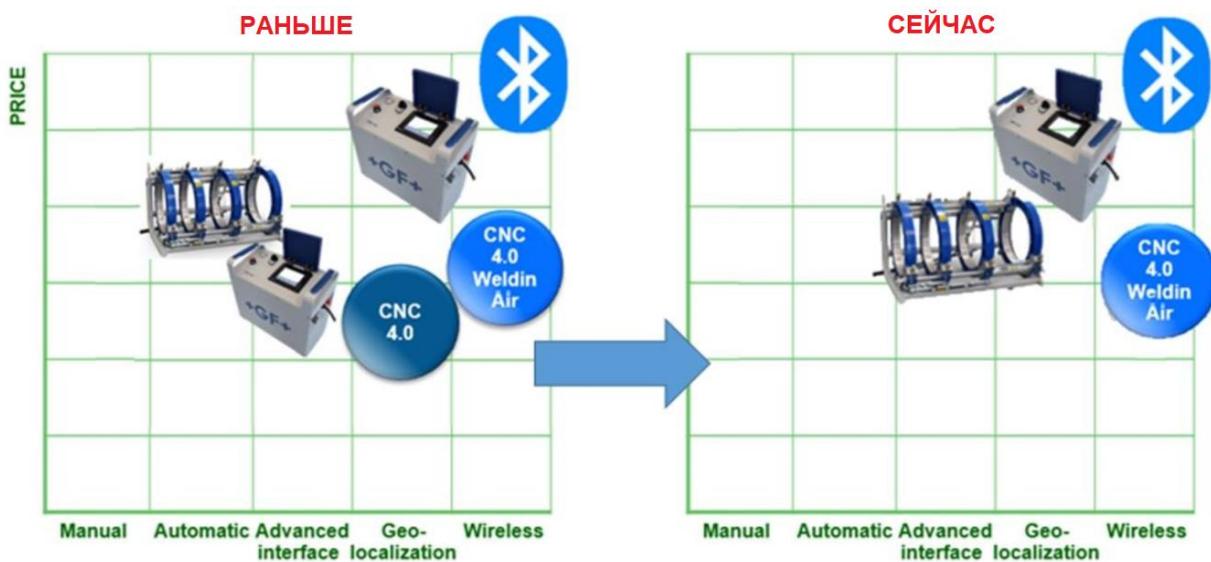


Информационное письмо 23/2021

Стандартизация и новые функции CNC 4.0 WeldinAir, производство ECOS 500-630

1. CNC 4.0 WeldinAir

Мы объявляем, что с данного времени все автоматические сварочные аппараты CNC 4.0 для строительных площадок, охватывающие диапазон диаметров труб до d630 мм, будут производиться только как тип WeldinAir (со встроенным модулем Bluetooth):



Таким образом действуют следующие артикулы для заказа данного оборудования:

Артикул	Тип	Содержание
790 150 076	CNC 4.0 160 WeldinAir	CNC 4.0 160 мм со встроенным интерфейсом Bluetooth
790 151 076	CNC 4.0 250 WeldinAir	CNC 4.0 250 мм со встроенным интерфейсом Bluetooth
790 152 076	CNC 4.0 315 WeldinAir	CNC 4.0 315 мм со встроенным интерфейсом Bluetooth
790 151 077	CNC 4.0 250 AHE WeldinAir	CNC 4.0 250 мм со встроенным интерфейсом Bluetooth и автоматическим нагревательным элементом
790 152 077	CNC 4.0 315 AHE WeldinAir	CNC 4.0 315 мм со встроенным интерфейсом Bluetooth и автоматическим нагревательным элементом
790 153 076	CNC 4.0 400 WeldinAir	CNC 4.0 400 мм со встроенным интерфейсом Bluetooth
790 154 076	CNC 4.0 500 WeldinAir	CNC 4.0 500 мм со встроенным интерфейсом Bluetooth
790 155 076	CNC 4.0 630 WeldinAir	CNC 4.0 630 мм со встроенным интерфейсом Bluetooth

Это означает, что все сварочные машины CNC 4.0 будут оснащаться гидравлическим блоком с возможностью подключения по Bluetooth, обеспечивающим те же функции, что и современные станки с CNC 4.0 WeldinAir, и даже больше.

Фактически, с целью постоянного улучшения нашей продукции, в соответствии с отзывами клиентов и будущими потребностями, будут доступны следующие улучшения.

Станки с ЧПУ 4.0 смогут снабжать модуль стыковой сварки GF Track & Trace данными и графиками сварки.



1.1. CNC 4.0: обновление прошивки и оборудования

Доступны новые версии прошивки для машин CNC 4.0 WeldinAir со встроенным Bluetooth:

- Типы 160 - 315: ПЛК v2.0A - Сенсорный экран v2.0
- Типы 400 - 630: ПЛК v2.0A - Сенсорный экран v2.0

Они также совместимы с бывшими станками CNC 4.0 WeldinAir.

Благодаря новой версии приложения WeldinAir 4.0, камеру смартфона можно будет использовать в качестве сканера для считывания всех штрих-кодов, поддерживаемых сварочными машинами.

В частности, в этой новой версии машины сканер штрих-кода (ранее доступный как аксессуар 790 151 052) больше не потребуется, так что соответствующий разъем на корпусе гидроблока будет сохранен только для подключения принтера этикеток.

Новая конфигурация Bluetooth устанавливается на гидроблоках, начиная со следующих серийных номеров:

Размер машины	S / N гидравлического блока
160 – 250 - 315	C151E710320102
400	C153E710770102
500 - 630	C154D710350102



Для уже произведенных машин с CNC 4.0 без подключения Bluetooth доступны специальные версии прошивки для поддержания их в актуальном состоянии (отличается только прошивка ПЛК):

- Типы 160 - 315: ПЛК v2.0 - Сенсорный экран v2.0
- Типы 400 - 630: ПЛК v2.0 - Сенсорный экран v2.0

Также можно будет модернизировать их до типа WeldinAir, установив комплект Bluetooth (790 155 091). Эта операция должна выполняться авторизованными сервисными центрами GF. При этом, как упоминалось выше, сканер штрих-кода, ранее предоставляемый как аксессуар, больше не может использоваться.

Помимо возможности использовать смартфон в качестве сканера, ниже перечислены новые функции WeldinAir 4.0, работающие в сочетании со станками CNC 4.0.

1.2.1 Одно приложение для CNC 4.0, TOP 2.0 и MSA (кроме MSA 4.1)

Чтобы упростить работу сварщика, мы объединили в одном приложении управление всеми машинами, которыми можно управлять с персонального смартфона (на базе Android или iOS).

WeldinAir 4.0 позволяет выбирать аппарат в меню ИНФОРМАЦИЯ из следующих моделей:

- MSA (MSA 4.0, MSA 2.1, MSA 2.0, MSA 330, MSA 340)
- ЧПУ (ЧПУ 4.0 160-630 мм)
- TOP (TOP 2.0 160-630 мм)

Пользовательский интерфейс адаптируется к типу машины, показывая сварщику соответствующие параметры в зависимости от модели сварочного оборудования.



1.2.2 Камера смартфона для считывания штрих-кода

По запросу нескольких стран мы представляем возможность сканировать с WeldinAir 4.0 все штрих-коды, поддерживаемые сварочными аппаратами, используя камеру смартфона в качестве альтернативы входу сканера.

В зависимости от типа станка (а именно MSA или ЧПУ) сварщик может считывать большой набор штрих-кодов, включая карту оператора, карту заказа, параметры сварки и параметры трассируемости.

Штрих-коды можно считывать в автономном режиме, без подключения устройства к смартфону, а затем передавать одним файлом на саму машину, когда установлено соединение Bluetooth.



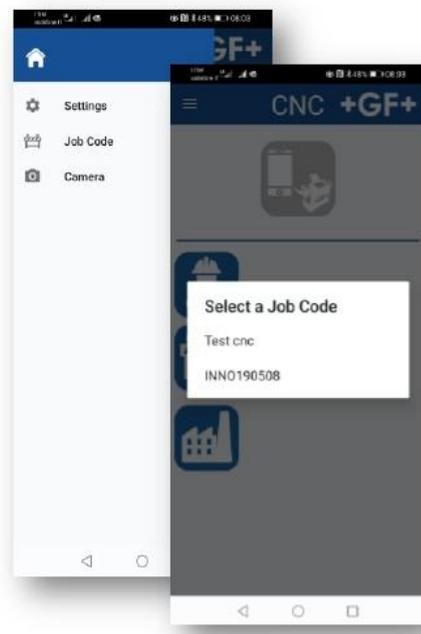
1.2.3 Список кодов вакансий из последних 5 значений

Функция сохранения в памяти последних 5 карт заказов теперь доступна в приложении WeldinAir также для CNC 4.0.

Сварщик может использовать его, просто нажав кнопку СВАРКА в приложении и выбрав параметр Код Заказа в выпадающем меню в верхнем левом углу.

Список последних карт заказа появляется по запросу и сварщик может выбрать один из них.

Сварщик может заполнить вышеупомянутый список как путем сканирования штрих-кодов (код 128, максимум 16 символов), так и введя данные вручную, если он не имеет возможности генерировать штрих-коды.

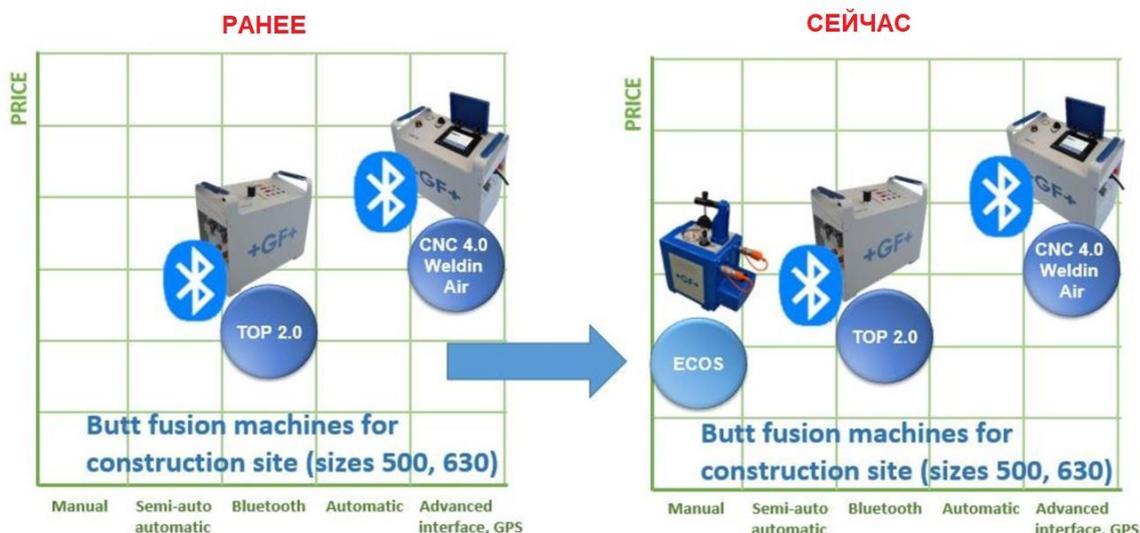


1.2.4 Окно автоматического мониторинга при запуске СВАРКА на iOS

Как и на смартфоне на базе Android, также в iOS (устройства Apple) окно мониторинга, показывающее текущие соответствующие значения во время слияния (например, время до завершения, напряжение, энергия, давление, температура), запускается автоматически приложением.

2. Производство сварочных машин ECOS 500 - 630

Мы сообщаем, что по запросу некоторых торговых компаний получить более дешевую альтернативу станкам для стыковой сварки TOP 2.0 в среднем ценовом диапазоне, машины ECOS 500 - 630 были доступны для продажи:



Ассортимент продукции GF Omicron уже содержит недорогую альтернативу начального уровня в небольшом диапазоне размеров (до d315 мм) автоматическим станкам для стыковой сварки с CNC 4.0 и полуавтоматическим станкам для стыковой сварки TOP 2.0 для строительных площадок, это ECOS 160 - 250 - 315.

Этот тип машины управляется исключительно вручную, с простой конфигурацией, чтобы удовлетворить потребности заказчиков для низкоуровневых сфер применения и в сегментах рынков, чувствительных к цене.

Поэтому с той же целью мы сделали машину типа ECOS для размеров d500 и d630 мм, в следующей конфигурации:



Артикулы сварочных машин:

Код	Тип
790 140 010	ECOS 500 машина для стыковой сварки
790 345 012	ECOS 630 машина для стыковой сварки

Описание компонентов	Технические данные
Центратор с четырьмя фиксаторными кольцами (такая же, как у TOP 2.0 500/630)	- Типоразмер 500: диапазон диаметров d200 - 500 - Типоразмер 630: диапазон диаметров d315 - 630
Гидравлический блок с полностью закрытым литым алюминиевым корпусом. Управляется вручную с помощью рычага для приведения в движение машины (и сброса давления в системе), имеется регулирующий клапан давления с вращающейся ручкой и стрелочный манометр.	- Потребляемая мощность: 230 В / 1500 Вт (каждый элемент машины подключается к источнику питания отдельно) - Макс рабочее давление: 160 бар
Нагревательный элемент с дистанционным электронным регулятором температуры	- Потребляемая мощность: Типоразмер 500: 400 В, 3 фазы / 4000 Вт Типоразмер 630: 400 В, 3 фазы / 8000 Вт (каждый элемент машины подключается к источнику питания отдельно)
Торцеватель	- Потребляемая мощность: Типоразмер 500: 400 В, 3 фазы / 750 Вт Размер 630: 400 В, 3 фазы / 1500 Вт (для отдельного подключения к источнику питания)
Металлический корпус для хранения нагревательного элемента и торцевателя	

С уважением,

Яковлев Юрий
Технический директор

Представительство GF Piping Systems
Россия Украина Беларусь

