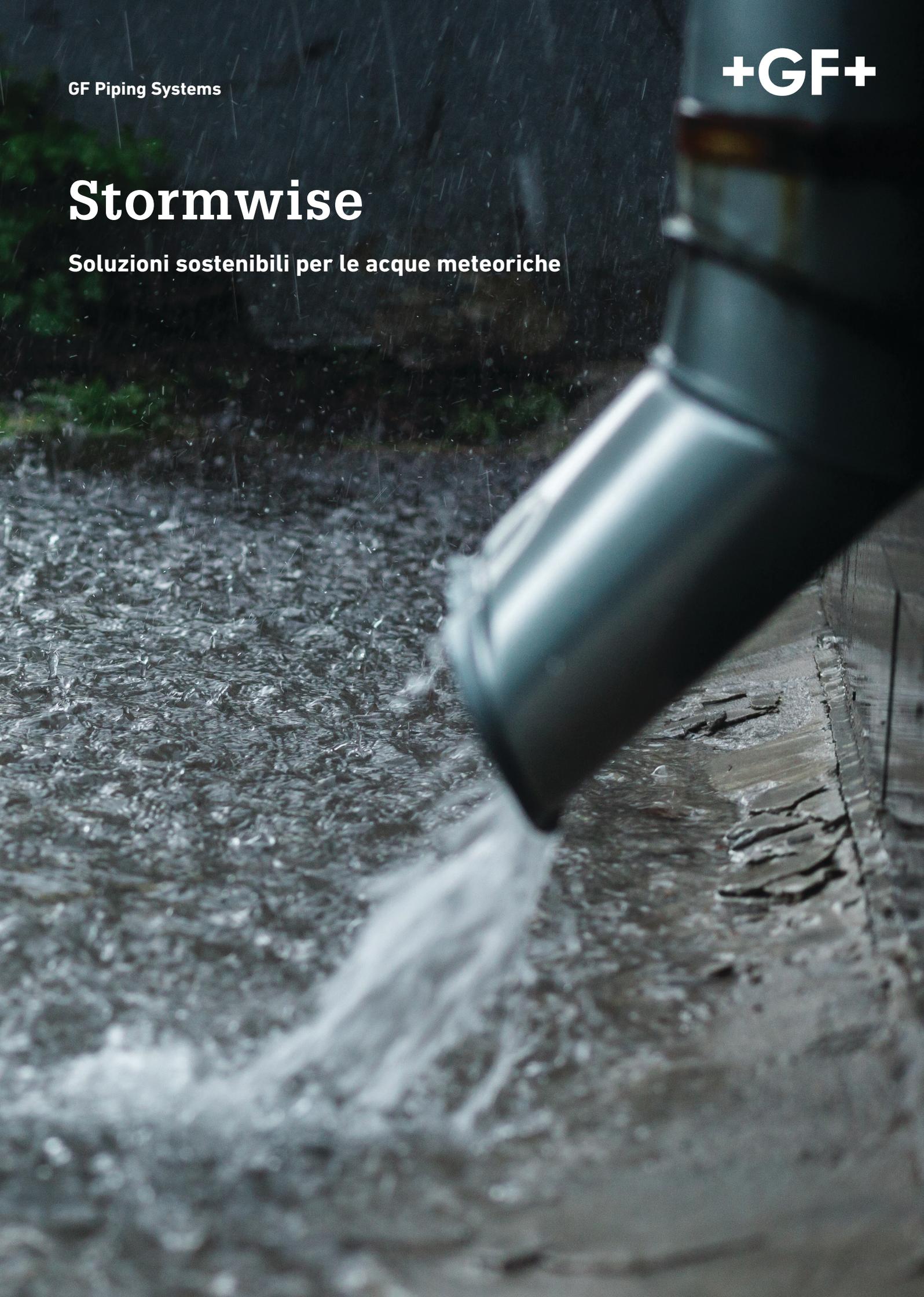


GF Piping Systems

+GF+

Stormwise

Soluzioni sostenibili per le acque meteoriche



Il trattamento alla fonte delle acque meteoriche riduce l'impatto sull'ambiente

Si prevede che il cambiamento climatico e l'accelerazione dell'urbanizzazione aumenteranno significativamente il deflusso superficiale, noto anche come acque meteoriche, nelle aree urbane. L'acqua meteorica include l'acqua piovana, l'acqua di disgelo e l'acqua di drenaggio delle fondazioni scaricata dal terreno, dai tetti o da altre superfici impermeabili.

Le inondazioni urbane, l'impatto ambientale delle acque meteoriche e l'aumento dei volumi da gestire stanno mettendo a dura prova i sistemi obsoleti, rendendo essenziali gli aggiornamenti per proteggere le proprietà e le infrastrutture.

Forniamo un'ampia gamma di prodotti innovativi per la gestione e il trattamento delle acque meteoriche. La nostra offerta comprende camerette filtranti, camerette con argini di scorrimento e camerette di regolazione del livello progettate su misura. Queste soluzioni sono dimensionate per soddisfare specifici requisiti di portata, efficienza di depurazione e capacità di sedimentazione.

GF Piping Systems sviluppa e implementa soluzioni su misura ed ecologiche per i siti in cui l'elevato accumulo di acqua meteorica genera rischi e criticità.



Serbatoi per acque meteoriche Weholite

I serbatoi per l'acqua meteorica Weholite prevengono gli allagamenti causati dalle forti piogge

Ci sono molti modi per prevenire le inondazioni causate da forti piogge. Una soluzione efficace è l'uso di serbatoi di ritenzione delle acque piovane, che immagazzinano temporaneamente l'acqua piovana fino a quando non viene scaricata per gravità dopo che la pioggia si è placata o viene pompata nella rete fognaria o nel sito di scarico designato. In questo modo si tiene sotto controllo il livello dell'acqua e si evitano le inondazioni. Inoltre, aiuta a mitigare l'erosione causata da alti flussi d'acqua.

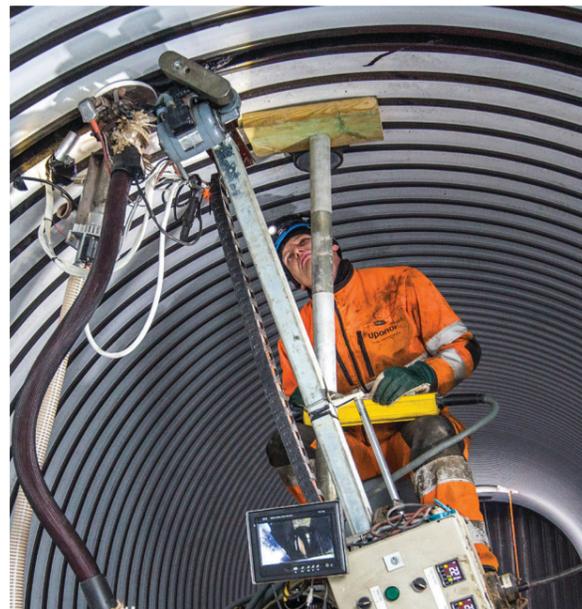
I serbatoi Weholite sono utilizzati anche per la raccolta delle acque meteoriche in aree con scarsità di acqua. Questi serbatoi supportano le comunità locali fornendo risorse idriche aggiuntive e offrono una soluzione sostenibile per la conservazione dell'acqua riducendo al contempo i rischi di inondazioni.



Sistema robusto, di facile manutenzione

I serbatoi per acque piovane Weholite sono realizzati con tubi Weholite della lunghezza desiderata, saldati fra loro in fabbrica o sul campo. L'installazione è efficiente e richiede in loco solo lo scavo di trincee, l'installazione del serbatoio e il successivo rinfilo e ricoprimento.

I serbatoi delle acque piovane sono completamente a tenuta stagna, il che li rende adatti per l'installazione in aree a livello o sotto il livello di falda. Il sistema viene drenato per gravità o tramite pompaggio.



Soluzioni su misura per la gestione delle acque piovane

+ Applicazioni

I serbatoi di ritenzione vengono utilizzati nelle seguenti situazioni:

- Il terreno è troppo compatto per assorbire l'acqua piovana.
- È necessaria una capacità di stoccaggio aggiuntiva oltre a quella della rete fognaria esistente.
- L'area è classificata come zona di acque sotterranee o il livello delle acque sotterranee è troppo alto per consentire l'assorbimento delle acque piovane nel terreno.
- L'acqua deve essere riutilizzata per scopi non potabili, come l'irrigazione o i processi industriali.

Le applicazioni tipiche includono nuovi edifici e progetti di ristrutturazione in settori commerciali, uffici, servizi o industriali.

+ Specifiche

- Sezione a nido d'ape per i tubi Weholite in polietilene.
- Dimensioni e posizione delle connessioni di ingresso e uscita personalizzate in base alle esigenze del cliente.
- La vasca sarà dotata di uno o più pozzetti di accesso, la cui posizione e dimensione saranno determinate a seconda delle necessità.

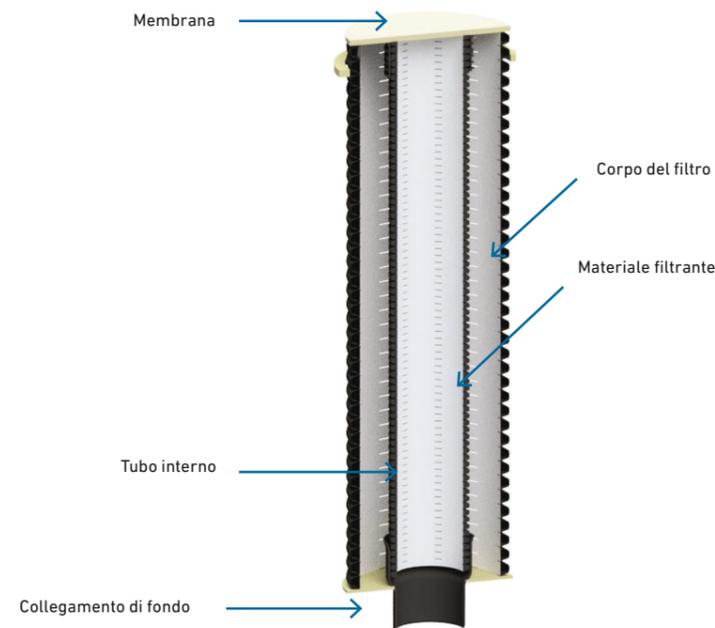
+ Benefici

- I serbatoi di ritenzione consentono il monitoraggio del volume dell'acqua, la rimozione dei fanghi e l'ispezione regolare.
- Ideale per la ritenzione idrica, soprattutto in ambienti urbani dove ogni metro quadrato è prezioso; lo spazio sotterraneo può essere utilizzato in modo efficace.
- Disponibili soluzioni ad alta capacità, con diametri del serbatoio fino a 3,4 metri e lunghezze personalizzate per soddisfare le esigenze del cliente.
- La durata dei tubi Weholite installati nel terreno supera i 100 anni.
- I tubi sono resistenti alla decomposizione, alla ruggine e alla corrosione causata da reazioni chimiche o elettriche nel terreno.
- A differenza delle piscine o dei bacini naturali, i serbatoi possono essere installati sottoterra per motivi di sicurezza, ma possono anche essere integrati con i sistemi di ritenzione naturale. In questi casi, piccoli flussi contenenti fanghi e metalli pesanti vengono convogliati attraverso il serbatoio Weholite, mentre solo i flussi di picco poco frequenti che superano la capacità del serbatoio vengono scaricati nel bacino naturale.
- I fanghi accumulati possono essere rimossi dal serbatoio tramite portelli di servizio.

Cameretta filtrante

Una scelta efficiente per elevati requisiti di trattamento

La cameretta filtrante è dotata di un filtro modulare altamente efficiente che rimuove efficacemente solidi, metalli, batteri, fosforo, olio e particelle dall'acqua meteorica. Le acque meteoriche vengono trattate attraverso una combinazione di chiarificazione e filtrazione. Le impurità più pesanti si depositano sul fondo della camera, mentre il filtro rimuove i materiali fini dall'acqua in uscita.



+ Applicazioni

- La cameretta filtrante viene utilizzata in aree con elevati requisiti di depurazione, come parcheggi, tratti stradali ad alto traffico e zone industriali.

+ Benefici

- La cameretta filtrante è dotata di un filtro modulare in grado di rimuovere metalli, batteri, fosforo, olio e particelle.
- È progettata per l'uso in aree con elevati requisiti di purificazione, come parcheggi, tratti stradali trafficati, aree di fabbriche e luoghi simili.
- È richiesta una manutenzione ridotta, con svuotamento e pulizia necessari una volta all'anno e sostituzione del filtro ogni 3-5 anni.
- Conforme a DWA-A 102-2, categoria III

+ Dimensionamento

- Le camerette filtranti sono dimensionate per ogni sito in base alle dimensioni e alla portata del tubo di uscita. Il design robusto le rende adatte per aree molto trafficate.



Separa sia le particelle pesanti che i detriti galleggianti e l'olio.

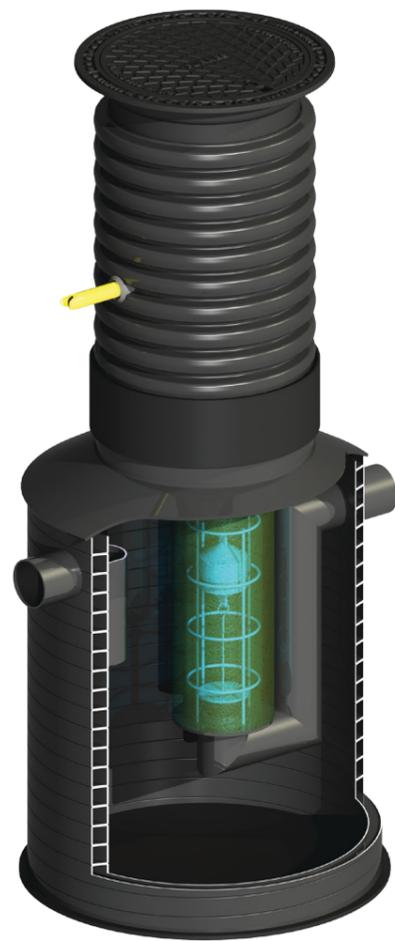
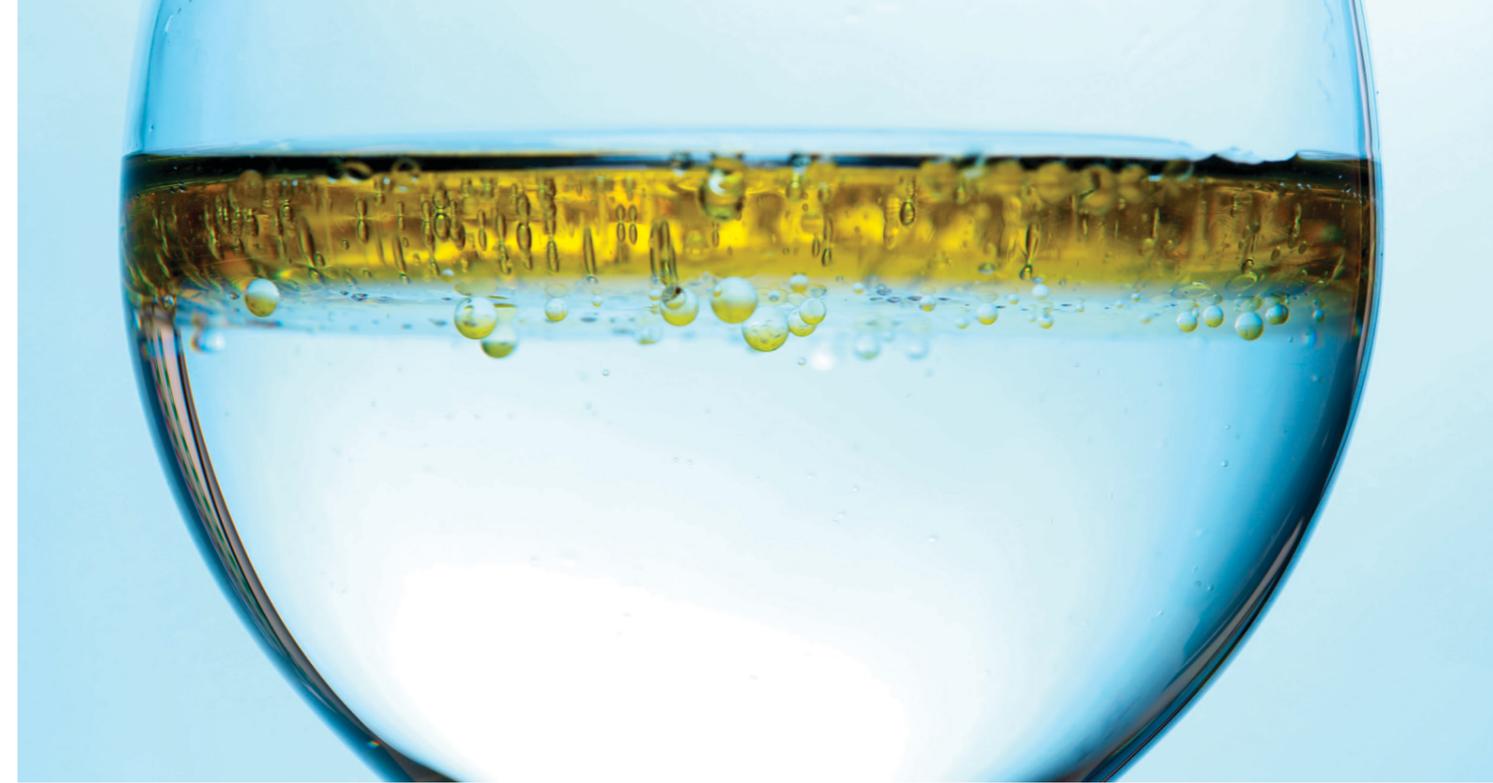
Separatore di oli

Proteggi i corpi recettori con un separatore di oli

I disoleatori sono una soluzione di alta qualità ed economica per rimuovere le sostanze oleose e gli idrocarburi dalle acque meteoriche prima che raggiungano i preziosi corpi recettori.

Possono essere utilizzati in progetti di edilizia residenziale, commerciale, industriale e municipale, nonché in prossimità di strade. I separatori di oli e grassi GF soddisfano i requisiti di Classe 1 della norma EN-858.

Con i tubi montanti regolabili in altezza, i separatori sono flessibili e possono essere installati a qualsiasi quota richiesta. Un sistema di allarme separato con tre diversi sensori garantisce il pieno controllo operativo e avvisa quando è necessaria la manutenzione. La manutenzione viene eseguita dalla superficie, il che la rende facile ed economica.



+ Applicazioni

Adatto per progetti di edilizia residenziale, commerciale, industriale e municipale, nonché per aree vicino a strade.

Per il trattamento delle acque piovane in:

- Parcheggi
- Strade
- Aree industriali

Per il trattamento delle acque reflue da

- Processi industriali
- Lavaggio veicoli
- Pulizia di parti ricoperte di olio
- Piazzali delle stazioni di servizio

Non sono necessarie piastre di sostegno al carico aggiuntive nelle aree di traffico, come ad esempio:

- Parcheggi
- Strade

+ Specifiche

- Materiale: polietilene PE-HD
- Caratteristiche
 - Separatore di fanghi integrato
 - Valvola di chiusura automatica per sigillare quando il serbatoio dell'olio è pieno
 - Filtro a coalescenza per la separazione dell'olio
 - Disponibilità del sistema opzionale di allarme separato

+ Benefici

- Soddisfa i requisiti di Classe 1 della norma EN-858.
- Installazione flessibile con tubo montante regolabile in altezza.
- Sistema di allarme separato per un controllo operativo completo.
- Manutenzione semplice ed economica dalla superficie (non è necessario alcun ingresso).

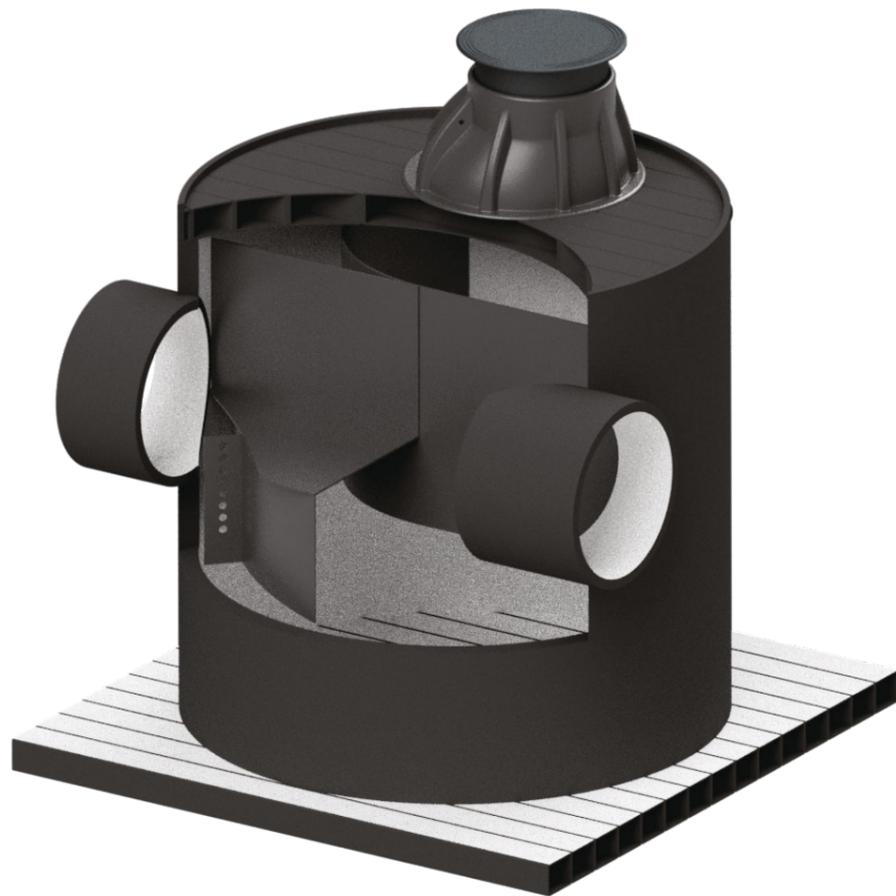
Vortex

Cameretta compatta e su misura

Vortex è una fossa settica progettata per il trattamento delle acque piovane in aree di grandi superfici.

Raccoglie in modo efficiente i solidi galleggianti e di sedimentazione, anche durante flussi elevati, il che lo rende una scelta eccellente per ridurre la manutenzione richiesta nei metodi di trattamento biologico.

La camera ha una grande capienza d'acqua e la sua funzione di vortice dirige le impurità contro la parete interna, permettendo loro di raccogliersi nel deposito di fango. Una piastra separata impedisce l'ingresso di contaminanti galleggianti nel tubo di uscita. I solidi sedimentati vengono in genere rimossi dalla camera una volta all'anno.



+ Applicazioni

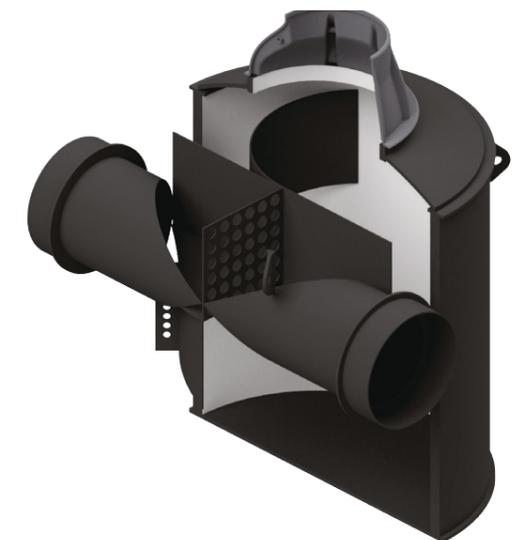
- Vortex è un'unità compatta che può essere posizionata anche in spazi ridotti, come sotto alle strade, ai parcheggi o alle aree verdi.

+ Benefici

- Raccoglie in modo efficiente i solidi e le impurità galleggianti.
- Impedisce l'ingresso di sostanze inquinanti nei corpi recettori.
- Riduce i requisiti di manutenzione per i sistemi di trattamento naturale delle acque piovane.
- Presenta un design semplice e una facile manutenzione.

+ Dimensionamento

- Le camerette Vortex sono dimensionate in base alle dimensioni del tubo di uscita e alla portata. Sono adatte per il trattamento delle acque piovane in aree di grandi superfici, gestendo portate elevate con tubi di uscita fino a 1200 mm.

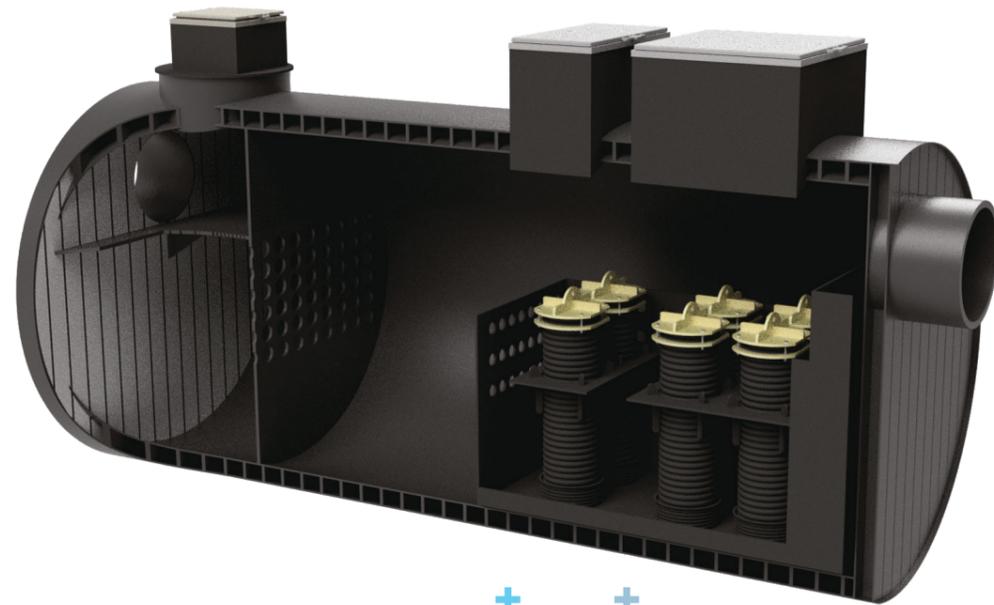


Vault

Trattamento efficiente delle acque meteoriche

Il Vault è una soluzione efficiente per il trattamento delle acque meteoriche prima di scaricarle nei corpi recettori. È particolarmente efficace negli ambienti urbani dove è richiesto un trattamento delle acque piovane di alta qualità.

Il Vault fornisce un trattamento efficace delle acque meteoriche attraverso una combinazione di decantazione e filtraggio. Il processo prevede tre fasi: separazione grossolana con una griglia, decantazione dei solidi e filtrazione delle impurità più piccole.



+ Applicazioni

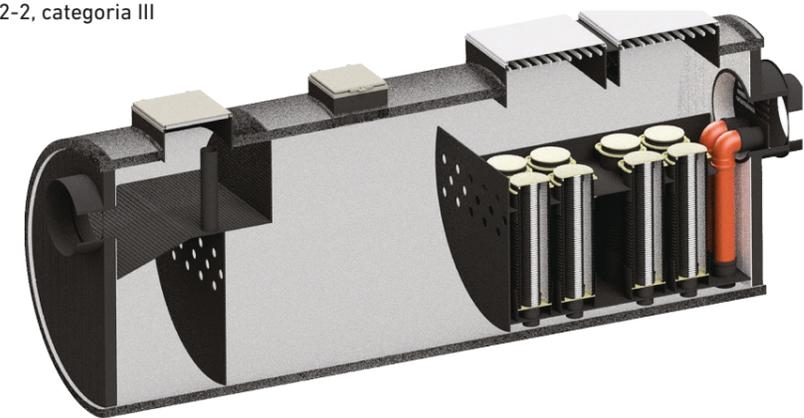
- Il Vault può essere installato anche sotto aree trafficate, parcheggi o spazi verdi.

+ Benefici

- Raccoglie in modo efficiente i solidi e le impurità galleggianti.
- Impedisce l'ingresso di sostanze inquinanti nei corpi recettori.
- Riduce i requisiti di manutenzione per i sistemi di trattamento naturale delle acque piovane.
- Progettato in modo semplice per una facile manutenzione.
- Conforme a DWA-A 102-2, categoria III

+ Dimensionamento

- Il Vault viene progettato e dimensionato per ogni caso specifico. Il suo design scalabile consente il trattamento efficiente di grandi volumi d'acqua.
- Un unico serbatoio Vault è adatto per il trattamento delle acque piovane in superfici fino a 20 ettari, con collegamenti di tubi di ingresso e uscita che raggiungono il Ø 1200 mm.



GF Piping Systems

Assistenza locale in tutto il mondo

Visita la nostra pagina web per metterti in contatto con il tuo specialista locale:
www.gfps.com/our-locations



Le informazioni e i dati tecnici ivi contenuti (detti complessivamente "Dati") non sono vincolanti ove non confermati espressamente per iscritto. I dati non costituiscono qualità esplicitamente o implicitamente promesse, né caratteristiche garantite, né tanto meno una garanzia di durata di conservazione. Tutti i dati sono forniti con riserva di modifica. Si applicano le Condizioni Generali di Vendita di Georg Fischer Piping Systems.

+GF+