

+GF+

La certezza di una qualità impeccabile

**Soluzioni di tubazioni innovative per
l'industria alimentare e delle
bevande**





Dalla terra al piatto

Sistemi di tubazioni affidabili lungo l'intera linea di produzione

I produttori di alimenti e bevande devono affrontare sfide pressanti: costi energetici e di risorse umane in aumento, condizioni igieniche e ambientali stringenti e processi di produzione sempre più complessi. GF Piping Systems è un partner a cui affidarsi come fornitore di soluzioni complete. Grazie alle soluzioni personalizzate, ti aiutiamo a garantire la qualità dei prodotti finali, a ridurre i rischi dei tempi di fermo e le nostre soluzioni leggere e prive di corrosione ti aiutano a migliorare l'efficienza energetica della tua impresa.



I sistemi di tubazioni in plastica a lunga durata e che non necessitano di manutenzione si adattano a diverse applicazioni di produzione di alimenti e bevande. Tra questi ci sono il raffreddamento e la climatizzazione dei processi, il trasporto e il trattamento dell'acqua, il trasporto e il dosaggio dei materiali ausiliari, i processi di Cleaning in Place (CIP) e la tecnologia edilizia per le strutture di produzione e gli uffici.

Tranquillità per almeno 25 anni

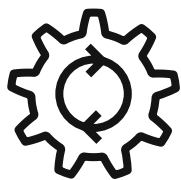
Le soluzioni di GF Piping Systems sono approvate per l'uso con acqua potabile e alimenti e sono in grado di resistere anche a fluidi abrasivi e aggressivi come sostanze chimiche di processo e alimenti fermentati (ad esempio, aceto o salse di condimento). Con una durata operativa di 25 anni, le nostre soluzioni, compresi i sistemi preisolati, possono essere pulite ad alta pressione senza subire danni. Grazie ai materiali ad alte prestazioni che resistono alle condizioni esterne e interne e ai servizi di progettazione e installazione di GF Piping Systems, i nostri sistemi possono essere installati su piattaforme rialzate, all'aperto, sui tetti e in spazi molto stretti.

I benefici principali

- Nessuna perdita causata dalla corrosione, pertanto nessun fermo di produzione
- Nessuna contaminazione grazie alle superfici lisce e alle tecnologie di giunzione adeguate
- Manutenzione ridotta
- Maggiore efficienza energetica
- Bassi costi operativi grazie a requisiti energetici e di riparazione ridotti
- Basso rischio di guasti nel sistema di tubazioni

Le nostre soluzioni

Soluzioni pensate per funzionare in perfetta sinergia



Un sistema di tubazioni di alta qualità è più della somma dei suoi componenti: solo la loro interoperabilità ottimale consente di sfruttare tutti i vantaggi della soluzione.



Soluzioni oltre la conformità

Le condizioni di umidità e i fluidi aggressivi, spesso utilizzati per la pulizia, rappresentano un rischio per i sistemi di tubazioni metalliche, causando corrosione e quindi perdite e tempi di fermo. È possibile ridurre i costi di manutenzione e riparazione studiando i vantaggi delle soluzioni di tubazioni termoplastiche anticorrosione.



Trasporto di fluidi altamente aggressivi

Le materie plastiche hanno un'eccellente resistenza alle sollecitazioni chimiche e meccaniche. Tra queste, le applicazioni per acqua potabile e di scarico, liquidi di raffreddamento, acidi, alcali e altri prodotti chimici e miscele abrasive di acqua e solidi. Pertanto, i sistemi di tubazioni in plastica subiscono perdite significativamente inferiori rispetto alle soluzioni tradizionali in metallo. Al contempo, presentano un comportamento meccanico simile e, in determinate situazioni, sono addirittura più vantaggiose grazie alla flessibilità tipica del materiale.



Efficienza energetica e sostenibilità nella produzione

La produzione sostenibile ed efficiente dal punto di vista energetico è ancora più importante per i produttori di alimenti e bevande. La produzione di soluzioni termoplastiche emette meno CO₂ rispetto ai sistemi di tubazioni metalliche. Inoltre, presentano eccellenti caratteristiche di efficienza durante il funzionamento e possibilità di riciclaggio. Ad esempio, la soluzione COOL-FIT preisolata è all'avanguardia per quanto riguarda le applicazioni di refrigerazione e raffreddamento ad alta efficienza energetica. Il sistema COOL-FIT fa risparmiare almeno il 30% di energia rispetto ai sistemi di raffreddamento tradizionali, aiutando a ridurre drasticamente i costi operativi e le emissioni di CO₂. GF Piping Systems utilizza materiali "bio-attributed" in tutti i suoi tubi metrici a pressione, raccordi e valvole in PVC-U prodotti in Europa tra i migliori che si possono trovare sul mercato.



CIP (Cleaning in Place)

I processi di Cleaning in Place (CIP) richiedono il trasporto di soluzioni di pulizia ad alta concentrazione dai serbatoi di stoccaggio fino agli skid di diluizione nell'area di produzione. Le perdite inaspettate possono danneggiare l'ambiente, la salute, la sicurezza e la qualità della produzione e dell'impianto.



Automazione dei processi

Utilizziamo le nostre conoscenze e la nostra esperienza nel circuito di controllo completo per risolvere le sfide dell'intero processo. Ti supportiamo in ogni fase del processo, garantendo la progettazione, la scelta e l'installazione dei sistemi di automazione dei processi. Grazie all'automazione dei processi, GF Piping Systems è in grado di fornire a ogni cliente non solo componenti di altissima qualità, ma una soluzione integrata e globale.



Omologazioni e test

Il trasporto e lo stoccaggio degli alimenti è regolamentato dalla legge. I tubi Dekadur LHP e Dekadur G trasparenti offrono una combinazione unica dei vantaggi del PVC con i requisiti dei Regolamenti CE 10/2011 e UE 1935/2004. Oltre a questo, i nostri sistemi in PVC-U e PP-H hanno ricevuto diverse omologazioni come KTW-BWGL, ACS, KIWA ATA, WRAS, FDA e NSF 61.



Panoramica delle applicazioni

Supporto in ogni fase della produzione

I processi di refrigerazione nelle birrerie, nelle cantine vinicole, nei caseifici e nell'industria della carne e dei prodotti ittici spesso richiedono un controllo preciso della temperatura, oltre a un'alta capacità di raffreddamento. Il flusso regolato di glicole, soluzioni saline e acqua refrigerata, nei tubi in plastica preisolati nel circuito di refrigerazione secondario permette un controllo e una gestione precisa e conveniente.

L'approvvigionamento di acqua pulita e fresca per l'irrigazione è fondamentale per coltivare gli ingredienti in modo appropriato e renderli alimenti di buona qualità al termine del loro percorso.

GF Piping Systems è un partner affidabile per il supporto durante l'intero processo. Nell'industria alimentare e delle bevande sono comuni diverse applicazioni lungo la linea di produzione, come la coltivazione di ortaggi e frutta, la lavorazione di carne e pesce, la refrigerazione secondaria nei birrifici e la catena del freddo sicura.

10

11

Scansiona il codice QR e scopri il mondo delle applicazioni per alimenti e bevande e le nostre soluzioni più adatte.



1. Itticoltu

I capannoni di produzione degli alimenti, del confezionamento del pesce fresco e i processi di produzione sono tutte aree in cui gli ambienti a temperatura controllata sono essenziali. Inoltre, i prodotti ittici e l'acqua pulita vengono trasportati nelle vasche, mentre le acque reflue vengono pompate al di fuori, purificate e rimesse in circolo.

2. Industria casear

L'industria casearia presenta diverse necessità di raffreddamento, refrigerazione, CIP e trattamento delle acque. Le applicazioni più comuni sono il raffreddamento del latte attraverso gli scambiatori di calore a piastre, il raffreddamento dei serbatoi di stoccaggio del latte o le aree di stoccaggio degli altri prodotti caseari.

3. Fattor

Le fattorie richiedono un accesso sufficiente all'acqua pulita e potabile per garantire la massima cura degli animali e la loro crescita sicura. Inoltre, per catturare l'ammoniaca e pulire l'aria, sono necessari degli scrubber di gas.

4. Serre e fattorie vertica

Le serre devono creare delle condizioni ambientali diverse come umidità, temperatura e aerazione del suolo, spesso in ambienti molto difficili da gestire. In particolare, le coltivazioni di frutta, verdura e funghi sono applicazioni importanti, in cui sono necessari sistemi di refrigerazione affidabili e impianti di distribuzione impermeabili.

5. Agricoltu

L'acqua è una risorsa preziosa durante la produzione, e un sistema di tubazioni sostenibile per l'irrigazione è un fattore importante per ottimizzare le colture. Il sistema di irrigazione deve essere perfezionato per evitare l'eccessiva irrigazione e ridurre al minimo la lisciviazione di sostanze nutrienti e pesticidi.

6. Cantine vinicole

Durante il processo di produzione vinicola, avere un ambiente a temperatura controllata è di capitale importanza per l'efficienza della cantina e per la qualità del vino.

7. Birrifi

Anche nei birrifici è presente una lunga storia di refrigerazione secondaria: le soluzioni saline sono state spesso utilizzate per raffreddare e controllare il processo di fermentazione e la climatizzazione dei locali di stoccaggio. Un'installazione semplice ed economica seguita da un sistema efficiente e privo di manutenzione è tutto quello che cercano i responsabili della produzione.

8. Produzione e trattamento industriale di alimenti bevande

Le soluzioni di raffreddamento innovative per la produzione e la lavorazione di alimenti e bevande sono al tempo stesso perfettamente igieniche ed economicamente vantaggiose, ad esempio nella produzione di salse, nella lavorazione di pesce e carne e nella produzione di alimenti istantanei.

9. Celle frigorifere e di maturazio

Le celle frigorifere sono un anello fondamentale della catena del freddo alimentare. La responsabilità delle celle frigorifere per il buon funzionamento del processo logistico della catena del freddo è enorme. Le celle di maturazione sono dotate di capacità di refrigerazione adeguate per rimuovere il calore che i frutti climaterici generano durante la maturazione.

10. Supermerc

I supermercati sono il migliore esempio di assicurazione per la catena del freddo alimentare, dato che i clienti si aspettano alimenti freschi e di alta qualità. Il trasferimento di parte degli impianti all'esterno, ad esempio sul tetto, spesso è necessario per sfruttare in modo efficiente le aree di produzione e mantenere gli alimenti sempre freschi.

11. Hospital

I processi di raffreddamento e climatizzazione ininterrotti garantiscono un ambiente confortevole in ristoranti e bar.

Agricoltura e fattorie

Partner per la crescita moderna

Coltivare e produrre alimenti in modo sostenibile ed efficiente è più importante che mai. La crisi ambientale globale, le popolazioni in crescita e la carenza di risorse sono le sfide principali per l'allevamento e l'agricoltura di oggi. Le nuove soluzioni come le fattorie verticali richiedono soluzioni intelligenti e affidabili. GF Piping Systems offre una gamma di sistemi di tubazioni in plastica che possono supportare questa crescita.

ELGEF Plus

ELGEF Plus è la scelta giusta per tutte le applicazioni con acqua, gas e strutture industriali a pressione. Grazie ai suoi numerosi vantaggi, tra cui l'assenza di corrosione, il peso ridotto, l'elevata resistenza chimica, i costi complessivi ridotti e la maggiore vita utile delle installazioni, l'ampia personalizzazione dei prodotti ELGEF Plus, unita alla flessibilità del sistema, offre benefici decisivi.



iJOINT

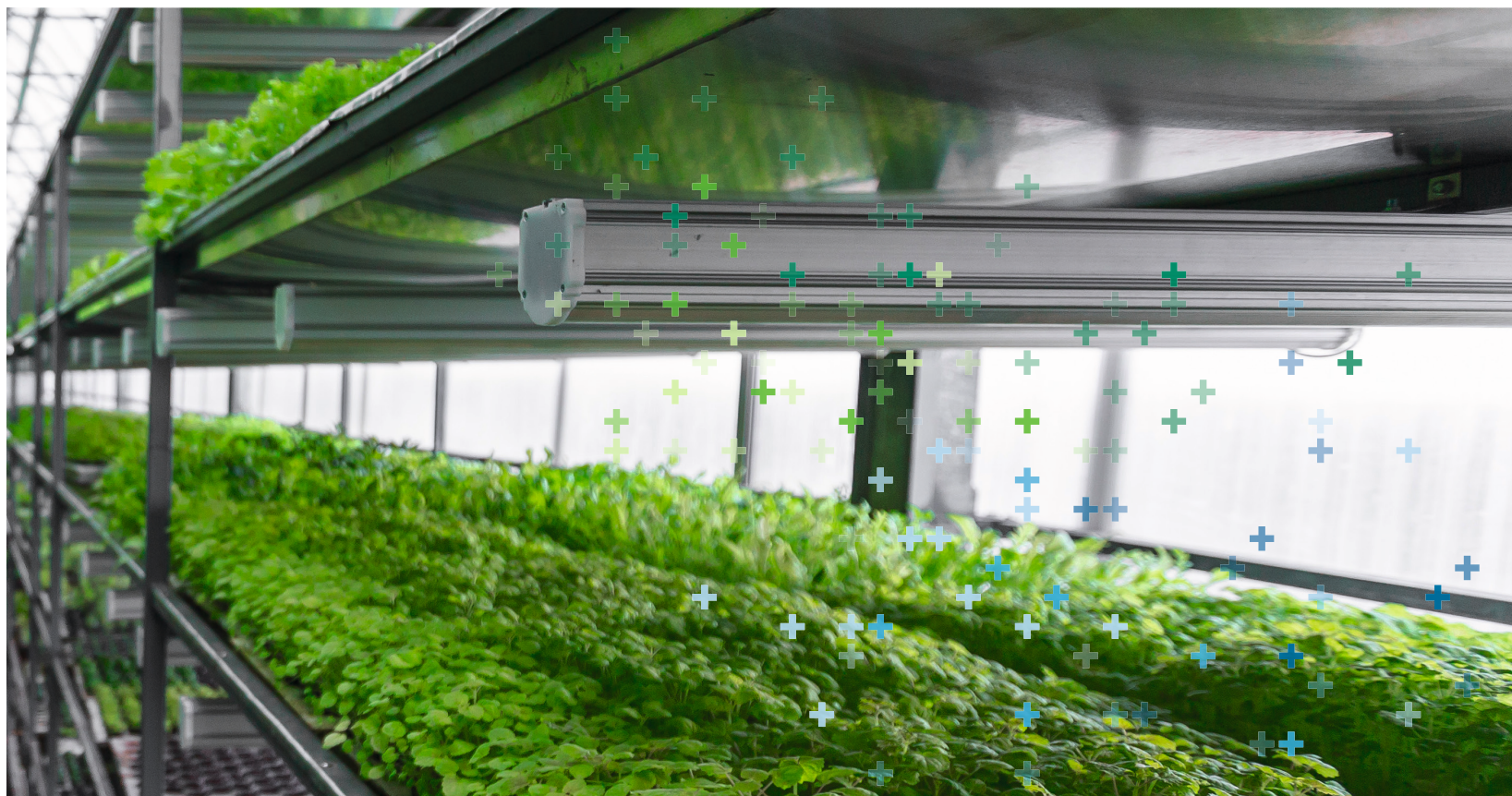
I raccordi a compressione iJOINT sono la scelta ideale per le applicazioni di fornitura d'acqua. I raccordi iJOINT sono pronti all'uso e installabili senza la necessità di strumenti speciali. Anche per i diametri più grandi, l'installazione è semplice, dato che i tubi non toccano le componenti interne durante il processo di inserimento. L'intera gamma iJOINT, è adatta per una pressione nominale a 16 bar, compresi i raccordi, le riduzioni, i raccordi a T, i gomiti, le connessioni filettate e i tappi terminali in dimensioni da d16 mm a d110 mm.



ecoFIT

Tutte le componenti ecoFIT sono adatte per la distribuzione sicura ed efficiente di acqua pulita, acque reflue e sostanze chimiche. Questo sistema privo di corrosione sopporta i raggi UV della luce solare e l'influenza degli agenti atmosferici, essendo utilizzabile in un intervallo di temperatura che va da -50 °C a 60 °C. Grazie a una vita utile lunga oltre 25 anni e bassi costi di installazione e manutenzione, ecoFIT è la soluzione perfetta per diverse applicazioni.





Applicazioni principali

Irrigazione

L'irrigazione comprende il drenaggio, la bonifica del suolo e il controllo dell'erosione. Ignorando uno di questi fattori per mancanza di comprensione o di pianificazione, la produttività agricola può diminuire. È un sistema che si estende a molte discipline, tecniche e non, e funziona in modo efficiente e continuo solo integrando tutti i componenti senza soluzione di continuità. GF Piping Systems fornisce prodotti eccellenti e tecnicamente competenti sia per le nuove costruzioni che per la manutenzione e la riparazione delle reti di irrigazione odierne.



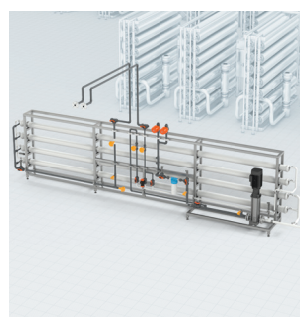
Fertirrigazione

Una delle innovazioni più importanti degli ultimi tempi nella coltivazione ortofrutticola è la fertirrigazione. Ora si applica anche nelle coltivazioni all'aperto. La fertirrigazione prevede l'introduzione di sostanze nutritive specifiche nell'acqua di irrigazione per aumentare la qualità e la resa della coltivazione. Limita gli sprechi d'acqua e la distribuzione del concime, riducendo l'inquinamento del suolo grazie al minor consumo di azoto. GF Piping Systems dispone di numerose soluzioni per produrre unità di fertirrigazione.



Trattamento di acque pulite e reflue

L'acqua è un elemento essenziale e indispensabile in quasi tutti i processi industriali. È un prodotto primario in settori come quello della produzione di alimenti e bevande e viene utilizzata nei sistemi di raffreddamento, generazione di vapore o alimentazione delle caldaie. L'utilizzo dell'acqua nell'ambiente industriale richiede una qualità dell'acqua costantemente alta, parametri fisici specificamente definiti come la purezza degli ioni, l'acidità o la conduttività.



Produzione e trattamento di alimenti e bevande

Produzione industriale impeccabile e con risparmio energetico

A differenza dei sistemi convenzionali in metallo, COOL-FIT presenta una superficie uniformemente chiusa, riducendo il rischio di contaminazione durante la pulizia e l'utilizzo. Tutte le superfici sono sigillate, resistenti ai raggi UV e protette da pioggia e altri agenti atmosferici.

COOL-FIT 2.0 and 4.0

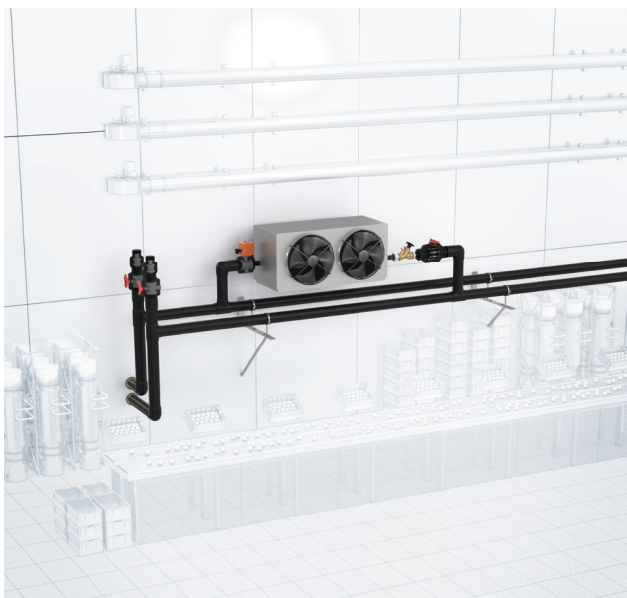
Rendi il tuo circuito di refrigerazione più efficiente con i sistemi di tubazioni robusti preisolati in plastica. COOL-FIT è una tecnologia di sistemi di tubazioni all'avanguardia che comprende tubi, raccordi, valvole, tubi flessibili, e strumenti che assicurano la completa integrità del sistema e una tenuta perfetta. Progettati e ottimizzati per un'installazione rapida e veloce e con una garanzia di almeno 25 anni di utilizzo senza necessità di interruzioni e manutenzione. L'alternativa affidabile ed efficiente ai sistemi di tubazioni in metallo post-isolati.

Applicazioni

Abbiamo progettato una tecnologia all'avanguardia dall'uso versatile in applicazioni di raffreddamento, che uniscono componenti prive di corrosione e senza necessità di manutenzione con un sistema affidabile ed efficiente con il pre-isolamento di fabbrica. Sicuro, facile e rapido da installare, il sistema è ideale per la produzione e lo stoccaggio di alimenti e bevande e per le applicazioni HVAC.



Applicazioni principali



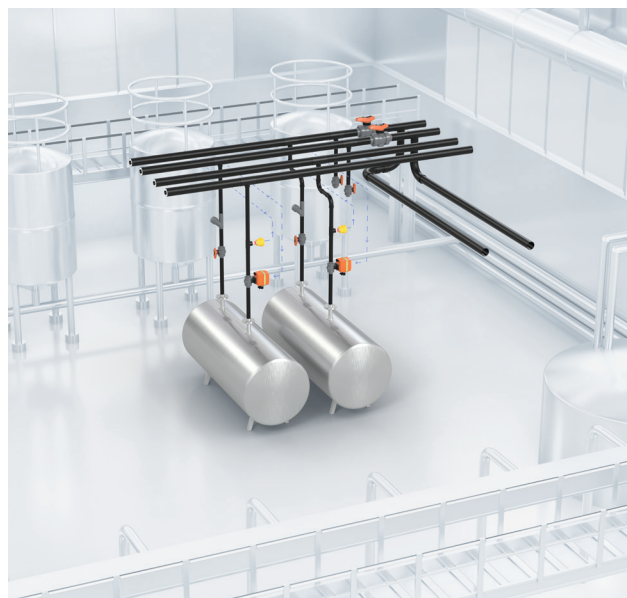
Produzione ed elaborazione alimentare

Durante la produzione e la trasformazione degli alimenti, è essenziale disporre di una refrigerazione affidabile per la produzione, impeccabile dal punto di vista igienico ed efficiente dal punto di vista economico.



Birrifici e cantine vinicole

La resistenza alla corrosione è particolarmente importante nei processi di raffreddamento della produzione di bevande, a causa dell'uso costante di acqua e materie prime liquide.



Industria casearia

L'industria casearia presenta diverse necessità di raffreddamento e refrigerazione. Le applicazioni più comuni sono il raffreddamento del latte attraverso gli scambiatori di calore a piastre, il raffreddamento dei serbatoi di stoccaggio del latte o le aree di stoccaggio degli altri prodotti caseari.



Macellerie e pescherie

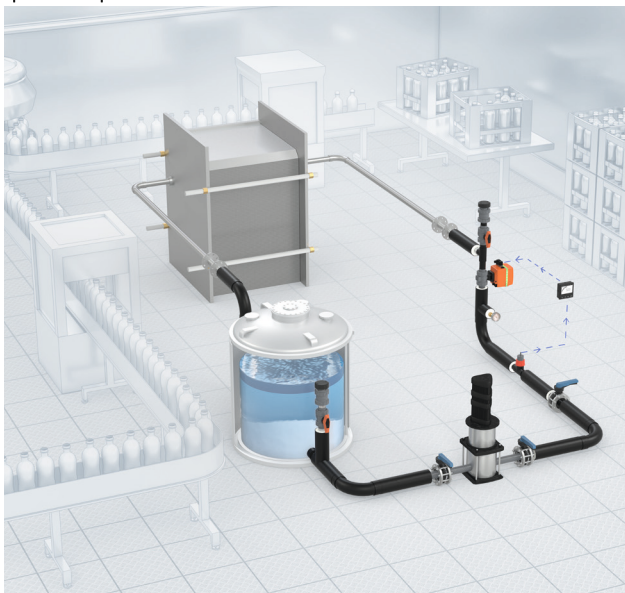
I capannoni di produzione degli alimenti, di confezionamento di alimenti freschi e i processi di produzione sono tutte aree in cui gli ambienti a temperatura controllata sono essenziali. Soprattutto nelle aree di lavoro in cui gli alimenti sono esposti all'ambiente circostante, i sistemi di refrigerazione secondaria con glicole propilenico (MPG) sono comuni e spesso richiesti dalla legge a causa della possibile contaminazione degli alimenti dovuta alle perdite di gas refrigerante.

Produzione e trattamento di alimenti e bevande



Panifici

Il processo di panificazione è un processo altamente sensibile alla temperatura. Il sistema di raffreddamento è fondamentale nelle operazioni di panificazione sia per i grandi panifici industriali sia per i piccoli stabilimenti regionali. L'acqua refrigerata e le soluzioni glicolate devono essere distribuite in modo efficiente, accurato e sicuro in questi impianti.



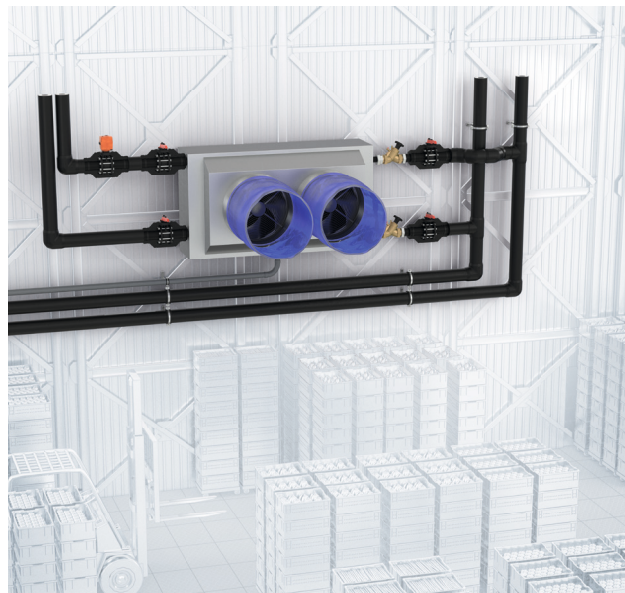
Bibite gassate

L'effervescenza e il gusto caratteristico delle bibite e dell'acqua gassata derivano dalla dissoluzione di CO₂ in acqua, che provoca una reazione di acido carbonico diluito. Il raffreddamento è una parte essenziale del processo di imbottigliamento di tutte le bevande gassate.



Raffreddamento dei processi

I processi produttivi richiedono temperature stabili per i macchinari. Sistemi di raffreddamento affidabili e senza necessità di manutenzione contribuiscono a rendere la produzione più efficiente.



Magazzini refrigerati

Le celle frigorifere sono un anello fondamentale della catena del freddo alimentare. Il mondo moderno dipende dagli alimenti freschi o refrigerati e la catena del freddo è parte integrante della nostra vita quotidiana: i prodotti devono essere conservati in modo affidabile e con un controllo accurato della temperatura. I costi energetici delle celle frigorifere sono elevati, per cui ogni progresso tecnologico possibile può comportare benefici economici ed ecologici. L'enorme riduzione della carica di refrigerante, il controllo stabile della temperatura e il funzionamento praticamente esente da manutenzione di un sistema di questo tipo rendono i sistemi secondari un'opzione economicamente valida in termini di costo totale di proprietà.

Gestione sicura e incontaminata dei fluidi

I sistemi di doppio contenimento sono essenziali nei casi in cui delle perdite accidentali possano danneggiare l'ambiente, la salute, la sicurezza e la qualità dei prodotti. Se combinati con i tubi in PVC-U, garantiscono la massima tranquillità per le applicazioni del settore alimentare e delle bevande.

CONTAIN-IT Plus

CONTAIN-IT Plus è la soluzione ideale per il trasporto sicuro di fluidi pericolosi. Unisce la resistenza chimica dei materiali dedicati dei tubi interni alla sicurezza aggiuntiva dei tubi di contenimento.

Applicazioni

Questo sistema estremamente flessibile offre tante possibilità di applicazione per il settore dei processi chimici, del trattamento delle acque pulite e reflue, e per il settore degli alimenti e delle bevande.



FUSEAL Squared®

Le tubazioni FUSEAL Squared con doppio contenimento sono ideali per i sistemi di raccolta e trasporto dei rifiuti corrosivi in cui è necessario o preferibile dotarsi di un contenimento secondario.

Applicazioni

FUSEAL Squared presenta delle proprietà fisiche e chimiche che la rendono una soluzione ideale e completa per la gestione dei rifiuti chimici corrosivi in laboratori interrati e nelle applicazioni di drenaggio e scarico (DWV) industriali. FUSEAL Squared è adatto all'uso in praticamente tutte le applicazioni che richiedono lo scarico di acidi, basi e solventi e per cui è fondamentale la protezione ambientale.



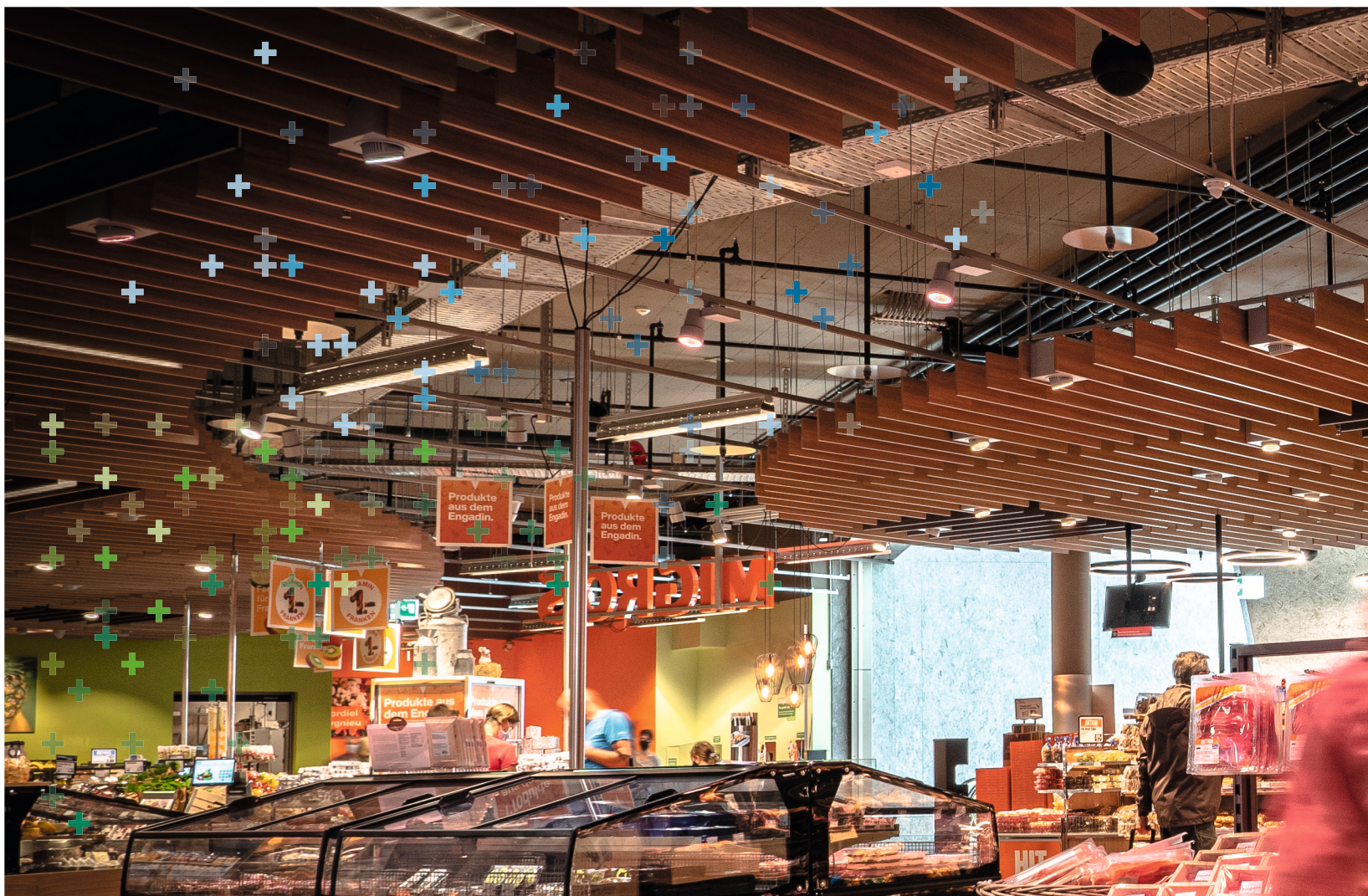
PVC-U

Grazie alla sua eccellente resistenza chimica e alla corrosione, il sistema PVC-U è adatto a diversi ambiti di applicazione. GF DEKA è sinonimo di tubi di alta qualità con proprietà individuali su misura per l'esatto ambito di applicazione. La gamma di materiali e lo sviluppo continuo della tecnologia di processo, unita a una profonda comprensione delle proprietà più importanti del materiale, ci rendono il partner ideale per i tubi in PVC. GF Piping Systems offre il primo sistema in PVC-U con saldatura a infrarossi per garantire una qualità impeccabile.

Applicazioni

Il sistema è stato ampiamente utilizzato nel settore degli alimenti e delle bevande per il trattamento dell'acqua potabile e per le linee di vuoto.





Supermercati e hospitality

Mantenere la giusta temperatura

La refrigerazione e la climatizzazione svolgono un ruolo fondamentale nelle applicazioni di raffreddamento. Supermercati, ristoranti e bar possono beneficiare dell'alternativa al metallo post-isolato priva di corrosione ed esente da manutenzione. COOL-FIT permette di avere temperature costanti nel sistema di raffreddamento e garantisce un'atmosfera salubre e gradevole in termini di temperatura e umidità.



Applicazioni principali



Refrigerazione

I processi di refrigerazione richiedono un controllo delle temperature sempre preciso, unito a un'alta capacità di raffreddamento. Il flusso regolato di glicole, soluzioni saline e acqua refrigerata nei tubi in plastica preisolati nel circuito di refrigerazione secondario permette una gestione precisa e conveniente.



Climatizzazione

I processi di raffreddamento e climatizzazione ininterrotti garantiscono un ambiente confortevole in uffici, edifici residenziali, ospedali, ristoranti e bar.

Applicazioni di riferimento

Sistemi affidabili per processi sostenibili, approvati dal mercato

Noi di GF Piping Systems utilizziamo una tecnologia innovativa pensata per un uso versatile nelle applicazioni di raffreddamento. Unisce componenti prive di corrosione e senza necessità di manutenzione con un sistema preisolato di fabbrica affidabile ed efficiente. Siamo riusciti a consegnare oltre 500 progetti ad altrettanti clienti in diversi settori e abbiamo installato oltre 500.000 chilometri di tubi COOL-FIT in tutto il mondo.



Bischofszell Nahrungsmittel AG, Bischofszell, Svizzera

Bischofszell Nahrungsmittel (BINA) è un'azienda svizzera leader nel settore di prodotti di largo consumo e di frutta, nonché di pasti istantanei e bevande per i rivenditori, l'industria, i consumatori sfusi e l'esportazione. Le sue operazioni richiedono i massimi requisiti per il sistema di raffreddamento: per mantenere sempre intatta la catena del freddo degli alimenti, nei tubi scorre una miscela di glicole. Con il sistema COOL-FIT 4.0, questo produttore alimentare ha modernizzato il suo sistema di raffreddamento senza arrestare le operazioni.

Champinter Soc. Cooperativa, Villamalea, Spagna

La cooperativa spagnola di produzione ed elaborazione di funghi Champinter era alla ricerca di una soluzione per espandere le sue strutture e necessitava un nuovo sistema di tubazioni per il suo impianto che rispettasse gli stringenti requisiti di temperatura e umidità legati alla funghicoltura di alta qualità. Il sistema COOL-FIT non solo rispetta tutti i requisiti tecnici per delle stabili condizioni di crescita, ma riduce inoltre i costi complessivi per il cliente. Le tubazioni in plastica hanno reso l'installazione il più rapida e conveniente possibile, eliminando la necessità di saldatura, isolamento e protezione meccanica. Inoltre, la durabilità e l'affidabilità del sistema COOL-FIT ad alta efficienza energetica ha ridotto drasticamente i costi di manutenzione, garantendo dei sostanziosi risparmi per il cliente sul lungo periodo.



Zonzo Estate - The Yarra Valley, Yarra Glen, Australia

Alla fine del 2019, l'azienda ha avviato un ambizioso progetto di conversione di un magazzino vuoto nella sua nuovissima cantina vinicola, nata dalla semplice aspirazione di offrire il miglior vino possibile. Il circuito di raffreddamento, progettato su misura per il progetto, utilizza una miscela di glicole e acqua, che circola a una temperatura di -5°C e a una pressione di 4 bar, ed è supportato da 200 kW di capacità di refrigerazione. Il circuito del glicole è la tubazione principale per la produzione di vino bianco e rosso della cantina. Grazie alle tubazioni preisolate, presenta un'efficienza energetica incredibile, con trasferimenti e perdite di energia minimi.



Erusbacher & Paul, Villmergen, Svizzera

Il birrificio Erusbacher & Paul, fondato nel 2000 e con sede a Villmergen, in Svizzera, ha otto dipendenti che producono un totale di 16 tipi diversi di birra e circa 6.000 ettolitri di birra all'anno. L'azienda era alla ricerca di un sistema di raffreddamento dei tubi efficiente, igienico ed esteticamente accattivante per il suo nuovo edificio. Il sistema COOL-FIT preisolato di GF Piping Systems ha conquistato l'azienda, grazie alla sua installazione rapida e semplice, alla robustezza e alla facilità di pulizia. Un ulteriore vantaggio, scoperto durante il funzionamento, è la mancata formazione di condensa in nessun punto del sistema. Attualmente il birrificio viene raffreddato utilizzando circa il 30% di energia in meno.



Centro commerciale Porta Samedan, Samedan, Svizzera

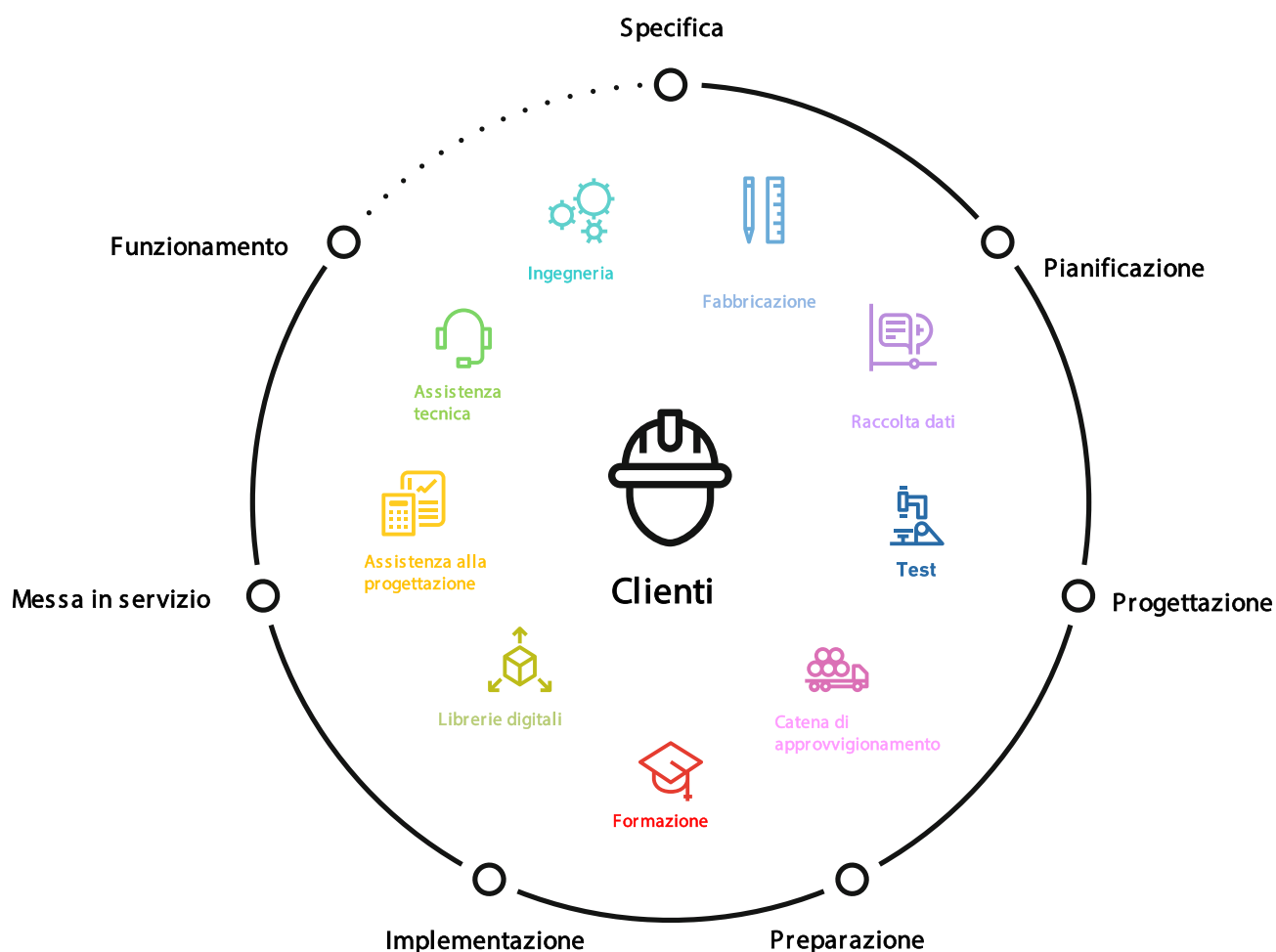
Il Centro commerciale Porta Samedan, nelle Alpi Svizzere, è stato costruito con un'attenzione particolare alla sostenibilità, motivo per cui il più grande rivenditore del Paese ha scelto COOL-FIT per il suo sistema di climatizzazione. Il centro comprende una serie di negozi, tra cui il supermercato Migros, che hanno la necessità di essere raffreddati e riscaldati per far fronte al crescente numero di visitatori. Il sistema di tubazioni preisolate COOL-FIT è piaciuto anche agli installatori, grazie alla sua rapidità di implementazione dovuta alla leggerezza e alla facilità di utilizzo della tecnologia di giunzione per elettrofusione, che garantisce un periodo di costruzione rapido e senza intoppi. Grazie alla riduzione di un terzo delle emissioni garantita dal sistema COOL-FIT, che non necessita di manutenzione, il rivenditore è sicuro di poter perseguire un futuro più sostenibile, fornendo al contempo un'offerta ininterrotta ai suoi visitatori.



Soluzioni specializzate

Un solo partner, dalla pianificazione alla messa in servizio

Con le Soluzioni Specializzate, il leader globale GF Piping Systems offre assistenza al tuo progetto in ogni sua fase, per garantire l'eccellenza nella costruzione. Ciò permette ai responsabili e ai progettisti di concentrarsi sulle attività quotidiane senza alcuna interruzione.



Strumenti per il calcolo della refrigerazione

Lo strumento di calcolo della refrigerazione di GF Piping Systems supporta il dimensionamento e il design del circuito secondario. Lo strumento di calcolo per la refrigerazione include delle funzioni di calcolo per l'espansione e la contrazione, il risparmio di energia, le temperature superficiali, le dimensioni dei tubi, le perdite di pressione, la produzione di CO2 e molto altro ancora.

Pianificazione del prodotto su misura

Con le esigenze individuali e le applicazioni dei clienti in primo piano, i nostri team di personalizzazione creano la soluzione più adatta, sviluppando pezzi su misura fino a sistemi completi o soluzioni speciali prodotte in piccole serie, consulenza individuale e prefabbricazione fuori sede. Offriamo una vasta gamma di soluzioni complete attraverso la nostra rete globale di sedi flessibili. Innovazione su misura, ispirata a te.

Librerie digitali

Le librerie coprono tre aree fondamentali per la progettazione, la creazione e la manutenzione di un progetto: Il Building Information Modeling, il software di progettazione degli impianti e la libreria CAD aiutano a ridurre i costi e i tempi di costruzione, garantendo la precisione e l'integrità del progetto. Riducono tempi e sforzi, assicurando al contempo la precisione e l'integrità del progetto.

Ingegneria

È possibile aumentare l'efficienza dei progetti con dei pacchetti di analisi su misura di GF Piping Systems che aiutano a ridurre al minimo i rischi dei progetti legati a calcoli errati o alla scelta di materiali non adatti. I nostri clienti possono affidarsi all'esperienza di GF nell'implementazione rapida dei progetti, scegliendo i nostri sistemi di tubazioni duraturi, sicuri e affidabili. Una conoscenza comprovata, per guidarti in ogni momento.

Formazione

Gli installatori possono arrivare a padroneggiare le tecniche di installazione relative al nostro portfolio in un ambiente sicuro utilizzando i nostri corsi di formazione o i nostri innovativi moduli di formazione in realtà virtuale. Con ogni modulo, i team di installatori possono prepararsi al meglio all'esperienza in loco, a saldare e a installare i nostri sistemi di tubazioni leader a livello mondiale.

Maggiori informazioni su
gfps.com/specialized-solutions



+GF+

Passi successivi

Hai ricevuto le informazioni e i dettagli tecnici più importanti all'interno di questa brochure. Ma nulla potrà mai sostituire una conversazione faccia a faccia con gli esperti di GF Piping Systems. Ci concentriamo sulle tue necessità e ti aiutiamo nelle tue sfide quotidiane. Se non l'hai ancora fatto, fissa subito un appuntamento.

Cerca il tuo contatto locale sul retro della copertina di questa brochure oppure visita il sito web di GF Piping Systems, dove troverai i referenti specializzati della tua zona. Sono inoltre disponibili ulteriori informazioni sui nostri prodotti, tra cui schede tecniche, istruzioni per l'uso e i relativi certificati e approvazioni.

More information at
gfps.com/foodandbeverage

+GF+

Assistenza locale in tutto il mondo

Visita il nostro sito web per contattare il tuo specialista di zona:
www.gfps.com/our-locations



Le informazioni e le specifiche tecniche (insieme, i "Dati") qui contenuti non sono vincolanti, se non espressamente confermato per iscritto.
I Dati non costituiscono alcuna caratteristica esplicita, implicita o garantita, né alcuna proprietà o durabilità garantite. Tutti i dati sono soggetti a modifiche. Si applicano i Termini e Condizioni generali di vendita di Georg Fischer Piping Systems.



GFDO_BR_00073a_EN (06.22)
© Georg Fischer Piping Systems Ltd
8201 Schaffhausen/Svizzera, 2022