

# ELGEF Plus – Grandes dimensions Niveau de sécurité élevé pour les conduites de défense incendie

Conduites d'eau souterraines en polyéthylène pour la lutte contre les incendies en Rhénanie-Palatinat, Allemagne

Protection incendie fiable :  
composants de tubes en PE  
soudés, agréés FM

# Simple, sécurisé et rentable.

La protection contre les incendies joue un rôle clé dans les bâtiments commerciaux. Afin de respecter la réglementation en vigueur et de minimiser les risques de dommages en cas d'incendie, de nombreuses mesures structurelles doivent être mises en œuvre. Afin d'assurer un approvisionnement en eau fiable et suffisant en cas d'incendie, les réseaux souterrains sont principalement équipés de canalisations soudées en polyéthylène non soumises à la corrosion.

## Historique du projet

En cas d'incendie, des constructions rapprochées favorisent la propagation des flammes et entraînent souvent une augmentation significative des dommages ou une destruction totale. C'est par mesure de précaution qu'un industriel allemand a décidé d'installer un nouveau système de protection incendie avec un stockage d'eau. L'idée d'équiper la nouvelle installation d'une alimentation en eau de plus grande capacité et de la connecter au système existant a émergé en collaboration avec GF Piping Systems lors de la phase de planification. L'installateur mandaté a dû installer le système de canalisations en quelques semaines seulement, et ce même pendant les opérations de production.

## Solution technique

Dans le cadre de la recherche d'une solution optimale, le choix s'est porté sur les composants en polyéthylène qualitatifs et agréés FM de GF Piping Systems. Les nouvelles conduites d'alimentation (d160 mm à d500 mm) relient le nouveau réservoir d'eau aux bâtiments de stockage et de production existants via différents branchements sous voirie.

## Améliorations obtenues

"Avec cette option, l'entreprise est indépendante du réseau d'eau public. Cela réduit également les coûts d'assurance car des mesures de sécurité supplémentaires sont en place", explique Thomas Schmitt, conseiller technico-commercial chez GF Piping Systems. Grâce à l'utilisation de systèmes agréés FM, le risque incendie chez l'assureur est donc recalculé et génère ainsi des économies pour l'entreprise.



MULTI/JOINT® 3000 Plus : raccords rapides et sûrs, même sur DN 500.



Simple et fiable : le système électrosoudable ELGEF Plus permet une compatibilité parfaite entre la machine, les outils et les accessoires.

## Avantages client

- Les réseaux d'eau pour la protection contre les incendies, en polyéthylène sans corrosion et sans dépôt, garantissent une perte de charge minimale et assurent une pression optimale aux pompes en cas d'incendie.
- Les composants agréés FM\* de d90 mm à d500 mm offrent des avantages de coûts liés à l'assurance.
- Les caractéristiques de conception spéciales des raccords à embouts facilitent et accélèrent l'installation.

\* Les processus de fabrication et les installations de test internes de GFPS ont été inspectés par FM Approvals et sont régulièrement audités pour garantir la conformité et l'amélioration continue.

## Contact

Georg Fischer SAS  
22 avenue des Nations - BP 88026  
95932 Roissy CDG Cedex / France

Tél. +33 1 41 84 68 84  
fr.ps@georgfischer.com  
www.gfps.com/fr

Les informations et les données techniques (ci-après « Données ») contenues ici ne sont pas contractuelles, sauf mention explicite par écrit. Les données ne constituent pas une garantie expresse ou implicite des caractéristiques et ne garantissent pas des propriétés spécifiques ou une durabilité. Toutes les données sont sujettes à modification. Les conditions générales et les conditions de vente de Georg Fischer Piping Systems sont applicables. © Georg Fischer AG, toutes les informations contenues sont au seul bénéfice et à l'usage des sociétés Georg Fischer.

