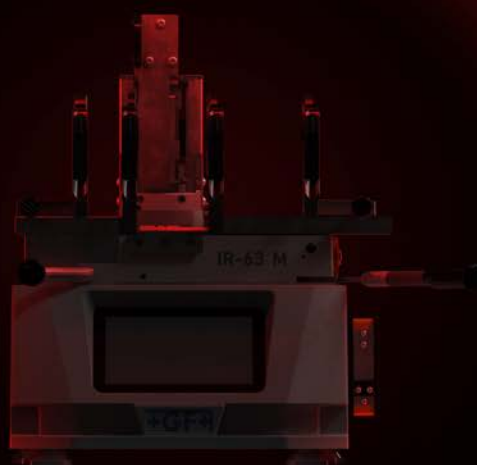


Infrarød svejsmaskine

IR-63 M



Infrarød svejsning

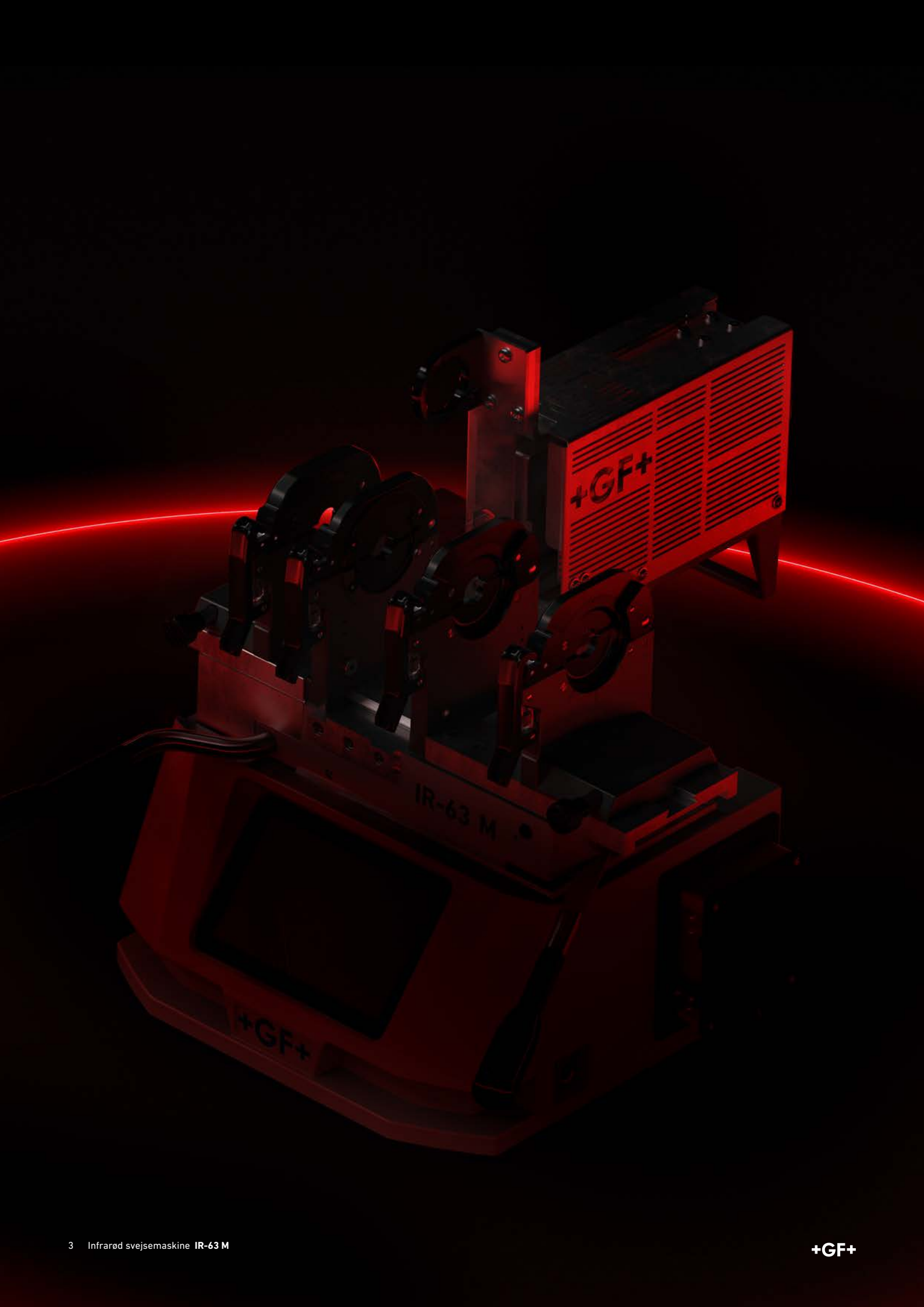
Svejsesevolution

Vi introducerer den nye infrarøde svejsemaskine IR-63 M: GF Piping Systems kombinerede den gennemprøvede og pålidelige svejseteknologi og videreudviklede den med den nyeste banebrydende teknologi for højere præcision, forbedret effektivitet og uafbrudt pålidelighed af dine installationer.

Jagten på effektive, forureningsfrie og stressfri installationer er en løbende udfordring, når det gælder tekniske rørsystemer til forretningskritiske miljøer som mikroelektronik, datacentre, batteriproduktionsanlæg, vandbehandlingsapplikationer eller den kemiske procesindustri. Omfattende køletid, kontaminering og udmattende dokumentation kan føre til dyre forsinkelser. Men hvad nu, hvis der var en måde at sikre integriteten af dine rørsystemer på, selv i de mest krævende omgivelser?

Infrarød (IR) svejsning er kontaktløs svejsning med varmeoverførsel via termisk stråling, der overholder DVS 2207-6-standarderne, og er ideel til samling af plastrørsystemer. IR-svejsning er især værdifuld i

forbindelse med renrumsapplikationer, hvor eliminering af kontamineringsrisici og materialehæftning er altafgørende. GF Piping Systems har været banebrydende og førende inden for innovativ infrarød svejseteknologi siden 1992. Vi har arbejdet tæt sammen med vores kunder og fokuseret på deres reelle behov for at hjælpe med at realisere kontamineringsfri svejsning. Med vores nye IR-maskiner introducerer vi forbedrede proces- og kvalitetskontrollfunktioner suppleret med omfattende svejsedokumentation. De nye IR-63 M svejsemaskiner tilbyder uovertruffen pålidelighed. Teknologien henvender sig til mikroelektronik og kemisk forarbejdning, vandbehandlingsindustrien og andre sektorer, hvor renlighed og samlinger af høj kvalitet ikke er til forhandling.



IR-63 M

Nye løsninger

Slip kraften i infrarød svejsning løs med den nye IR-63 M-maskine, som giver det højeste niveau af reproducérbarhed, pålidelighed og effektivitet ved installation af et plastrørsystem.



Nyt design

Det lette, kompakte og robuste design gør IR-63 M nem at transportere og er ideel til svejsesteder med trange pladsforhold.



Ny betjening

En intuitiv touchscreen i sikkerhedsglas, flersproget brugergrænseflade og et nyt høvlings- og holdekoncept, der gør det nemt at mestre de mest komplekse installationer.



Optimeret ydeevne

En patenteret og justérbar høvl, en automatisk opstartsfunktion og en 50% kortere køletid øger installationseffektiviteten og hjælper med at reducere arbejdsomkostningerne.



Forbedret kvalitetskontrol

Den fuldt kontrollerede svejsning giver høj reproducerbarhed og pålidelighed med sikre samlinger der er nemme at dokumentere med komplet sporbarhed.

Nye funktioner

IR-63 M er optimal til samling af trykrørsystemer i industrielle miljøer. Den kombinerer problemfrit de pålidelige funktioner i GF's IR-svejeteknologier med innovative funktioner, der er designet til at gøre samlingen hurtigere, nemmere og mere pålidelig.



Høvl

- Let og ergonomisk håndtering
- Automatisk aktivering
- Mulig at montere forfra eller bagfra



Touchskærm

- Sikkerhedsglas
- Visuel guide som hjælper med svejseprocessen
- Vælg mellem flere sprog (også dansk)



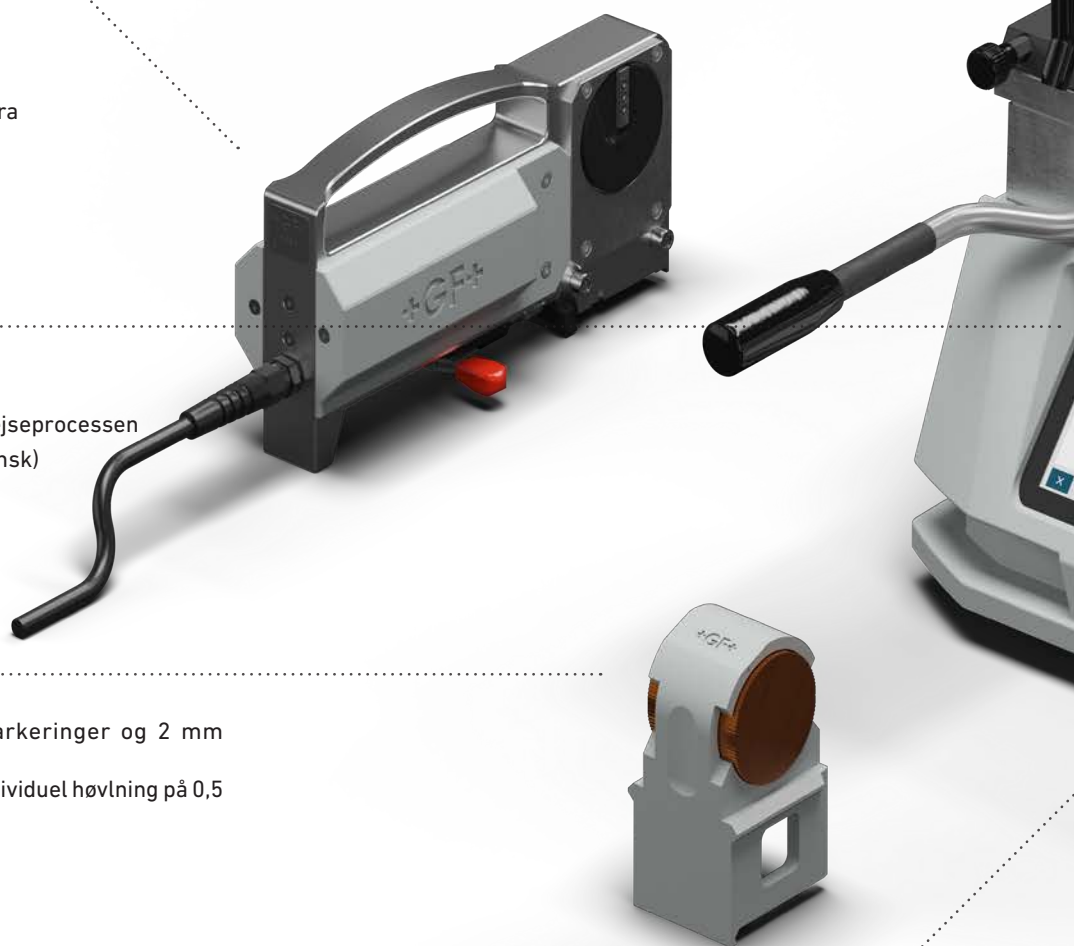
Rørstop

- Fikseret rørstop med vinkelmarkeringer og 2 mm høvlning på begge sider
- Justérbar patenteret rørstop til individuel høvlning på 0,5 - 3 mm



Grundmaskine

- Let, kompakt, og robust
- Maskinen kan monteres direkte på et arbejdsbord
- Moderne design





Varmespejl

- Energieffektivt design af varmespejl-beskyttelse
- Muligt at montere forfra og bagfra
- Forskellige muligheder for fastgøring af håndtag



Spændebakker

- Tyndt design som muliggør kompakte installationer
- Spændebakker og halvskåle med vinkelmarkering muliggør en præcis og hurtig installation
- Opspændingssystem designet til flangesamlinger



Maskinslæde

- Fjernbar slæde til montagesvejsning
- Yderste spændebakker kan afmonteres
- Ergonomisk håndtag



Tilslutninger & Porte

- 2 x USB-A
- 2 x USB-C
- Ethernet
- 230 V stik



Connectivity Box

- Problemfri overførsel af svejsedata til GF's cloud-miljø: "CONNECT Welding Data"
- WiFi og Ethernet-tilslutning



Omgivelsestemperatur-sensor

- Overvågning af omgivelsestemperatur under svejseprocessen
- Opvarmnings- og køleprocesser justeres iht. omgivelsestemperaturen



Forbedret brugeroplevelse

Med en 7" touchskærm i sikkerhedsglas og en cloud-forbindelse til GF's CONNECT Welding Data bringer IR-63 M svejseoplevelsen op på et nyt niveau. Det har aldrig været nemmere at udføre en installation med den nødvendige dokumentation.



CONNECT Welding Data og svejsedokumentation

Den 7" store touchscreen på IR-63 M har 16 sprog og gør svejsning endnu nemmere. Vælg dit sprog, og lad IR-63 M guide dig gennem hele svejseprocessen - fra forberedelse til dokumentation. Intuitive animationer støtter dig.

Takket være Connectivity Box har maskinen en interaktiv cloud-forbindelse til GF's CONNECT Welding Data. Denne forbindelse muliggør en problemfri overførsel af svejseprotokollerne til et centraliseret sted. Takket være den individuelle svejsemærkning er hver svejsning unik, og svejseprotokollen kan tilgås via svejse-ID'et. Desuden kan yderligere data som isometriske tegninger, billeder af svejsevulsten eller en svejsevulstinspektørs vurdering tildeles og gemmes direkte ved svejsningen.

Sammen med vores platformspartnere sikrer vi den højeste kvalitet inden for datasikkerhed. Men vi tilbyder også en alternativ mulighed for svejsedokumenter via USB-forbindelse med ekstra software, eller takket være 230 V-strømdtaget kan der tilsluttes en printer til manuel datalagring.

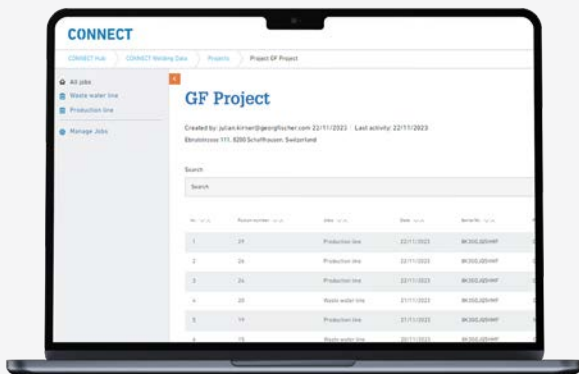
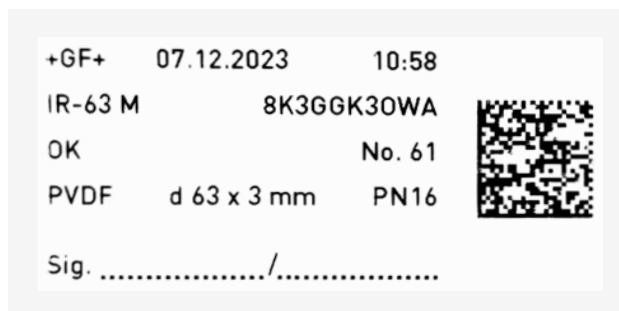
IR-63 M FUSION PROTOCOL



MACHINE		
Machine type		IR-63 M
Serial number		8K3GGK30WAM
Software version		1.2.2.5fa1a69d
Service status		OK
Service due date		13.11.2024
Remaining weldings		2439
GENERAL		
Date		07.12.2023
Time		10:58
Worksite		gf
Welder		cmu
Isometric		
Info 1		
Info 2		
PIPE DATA		
Material		PVDF SYGFE
Diameter		d 63 mm (2")
Wall thickness		3 mm (0.118")
Nominal pressure [bar]		PN16
SDR		SDR21
PROCESS DATA		
	Set value	Actual value
Ambient temperature	5 - 40 °C	25 °C
Heater temperature	446 - 455 °C	449 °C
Zero face check	-0.15 - 0.15 mm	0.01 mm
Number of refacings		1
Insert time	max. 5 s	3 s
Heating time	29 - 30 s	29 s
Changeover time	0.5 - 3 s	1.6 s
Overlap distance	0.60 - 0.90 mm	0.69 mm
Cooling time	109 s	109 s
RESULTS		
Fusion number		61
Fusion status		OK

NOTES

Verify correct handling and visual control!



CONNECT

CONNECT Welding Data er en del af CONNECT, GF Piping Systems' revolution mod en digitaliseret kundeoplevelse, din enkeltstående adgang til en hel digital oplevelse, herunder kurser, svejsedokumentation og en webshop.

Lær mere:

gfps.com/connect



Fleksibel design og installation

Forbedret præcision

IR-63 M er omhyggeligt designet til højpræcisions svejsning, uanset om det er på arbejdsbordet eller ved montagesvejsninger.





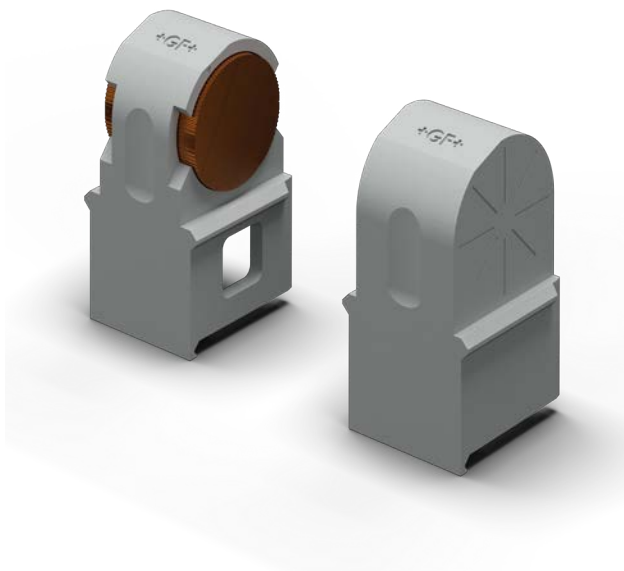
Grundramme

Maskinen er let at tilpasse og bærbar og kan nemt fastgøres til din arbejdsbænk for stabilitet. I forbindelse med montagesvejsninger kan overparten med høvl, varmeenhed og maskinslæde med spændebakker demonteres fra resten af svejsemaskinen, hvilket sikrer et fleksibelt arbejdsmiljø.



Maskinslæde

Vores optimerede tynde spændebakker og præcise vinkelmarkeringer gør kompakte installationer til en leg. Med muligheden for at spænde flangekomponenter på begge sider giver denne funktion ultimativ alsidighed til dine svejsebehov.



Patenteret justérbar rørstop

Opnå uovertruffen præcision med et justerbart rørstop, der giver mulighed for individuel tilpasning på hver side. Desuden er det faste rørstop med vinkelmarkering altid inkluderet, hvilket sikrer nøjagtige installationer hver gang. Oplev fremtiden inden for svejseteknologi med os.



Høvl

Med automatisk aktivering af høvlen bliver dit arbejde ubesværet, så du sparer tid og kræfter. Uanset om du foretrækker front- eller bagmontering, imødekommer denne alsidige enhed dine behov og gør svejsning til en problemfri og effektiv proces.

Projekteffektivitet

Forbedret bæredygtighed



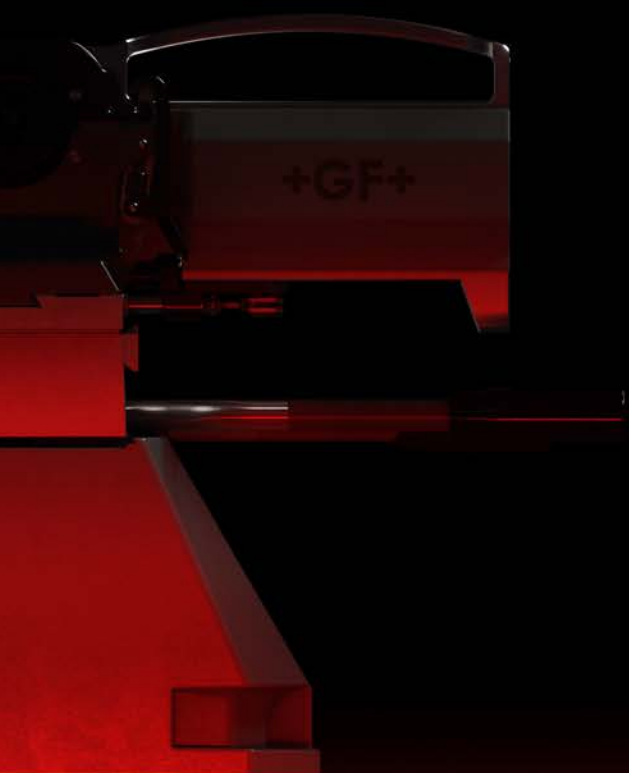
IR-63 M's letvægtsdesign minimerer dens CO2-aftryk under transport og installation. Med brugervenlighed i centrum forenkler den driften og reducerer behovet for omfattende oplæring og manuelt arbejde. Ved at bruge mindre energi under driften er IR-63 M et fyrtårn af effektivitet, som ikke kun gør dine projekter hurtigere, men også miljømæssigt ansvarlige.

Alle værdier er i sammenligning med GF Piping Systems IR-63 Plus maskine.



50% reduceret køletid

Det, der adskiller IR-63 M, er de op til 50% kortere køletider, hvilket er med til at forkorte installationstiden og de samlede projektomkostninger.



20% reduceret forberedelsestid

Individuel høvlning på begge sider giver fleksibilitet i planlægning og montering.

Perfekt til præcis præfabrikation.



30% færre procestrin

Touchscreen-brugerfladen muliggør mere effektive processer, der øger operatørens effektivitet.

Forbedret fremdrift

Oplev den perfekte maskine, der er skræddersyet til dit projekts unikke behov. GF Piping Systems har over 30 års ekspertise inden for IR-teknologi og tilbyder en bred vifte af løsninger for at sikre, at dit projekt bliver en succes.



Specifikationer	IR-63 M	IR-110 Plus
Betjening	Manuel	Manuel
Dimensioner	d20-d63 mm (½"-2")	d20-d110 mm (½"-4")
Materialer	PVDF SYGEF ECTFE SYGEF PP-H PROGEF PP-n PROGEF Natural PE100 ecoFit PVC-U metric PFA inch	PVDF SYGEF ECTFE SYGEF PP-H PROGEF PP-n PROGEF Natural PE100 ecoFit PFA inch
Sprog	Kinesisk, tjekkisk, dansk, hollandsk, engelsk, fransk, tysk, italiensk, japansk, koreansk, norsk, russisk, portugisisk, spansk, svensk, taiwanesisk, polsk	
Mulighed for justérbar høvlning	Ja (0.5 - 3 mm)	Nej (altid 2 mm)
Fjernbetjent svejsning	Ja	Nej
Strømforsyning	230 V 50 / 60 Hz, max. 1,200 W	230 V 50 / 60 Hz, max. 1,500 W
Arbejdstemperaturområde	+5° C til +40° C	
Opbevaring af svejsedata	Mere end 100,000 svejsedata (rapport & labeldata)	2,500 svejsedata (rapport & labeldata)
Vedligeholdelse Kalibreringskontrol	2,500 svejsninger 18 måneder	2,500 svejsninger 18 måneder
Vægt maskine / incl. transportboks	31.2 kg / 58 kg	50 kg / 110 kg
Vægt arbejdsbord / incl. transportboks	–	–
Dimensioner transportboks maskine L x W x H	0.8 x 0.4 x 0.45 m	0.8 x 0.6 x 0.8 m
Dimensioner transportboks arbejdsbord L x W x H	–	–
Overensstemmelse / standarder	DVS 2007-6, DVS 2203-1	
Overholdelse af	2006/42/EC (MD) + 2004/108/EC (EMC)	
Anvendelse	Designet til industrielle anvendelser og renrum betingelser	
Varenr.	790180001 standard	790132001



IR-225 Plus

Manuel

d63-d225 mm (2"-8")

PVDF SYGEF
ECTFE SYGEF
PP-H PROGEF
PP-n PROGEF Natural
PE100 ecoFit

Samme som IR-63 M
og IR-110 Plus

Nej (altid 2 mm)

230 V or 3 x 230 VAC
50 / 60 Hz, max. 3,400 W

2,500 svejsedata
(rapport & labeldata)

2,500 svejsninger
18 måneder

130 kg / 460 kg

–

1.2 x 0.8 x 1.5 m

–

790133009
Arbejdsbord inkluderet

IR-110 A

Automatiseret

d20-d110 mm (½"-4")

PVDF SYGEF
ECTFE SYGEF
PP grey PROGEF
PP-n PROGEF Natural
PE100 ecoFit
PVC-U metric

Kinesisk, tjekkisk, dansk, hollandsk, engelsk, finsk, fransk, tysk, italiensk, japansk, koreansk,
norsk, polsk, spansk, svensk, taiwanesisk

Nej

230 V 50 / 60 Hz, max. 2,000 W
Integrated UPS

+5° C til +40° C

Mere end 20,000 svejsedata (rapport, label og videoer)

4,000 svejsninger
18 måneder

130 kg / 250 kg (incl. transport
case and working table)

–

1.00 x 0.80 x 1.35 m

–

790164001
Arbejdsbord inkluderet

IR-315 A

Automatiseret

d110-d315 mm (4"-12")

PVDF SYGEF
PP grey PROGEF
PE100 ecoFit

Ja (0.5 - 5 mm)

400 V 50 / 60 Hz,
max. 5,000 W
Integrated UPS

1,500 svejsninger
18 måneder

643 kg / 711 kg

275 kg / 315 kg

1.20 x 0.80 x 1.67 m

790165001
Arbejdsbord inkluderet

IR-400 A

Automatiseret

d355-d400 mm (14"-16")

PVDF SYGEF

400 V 50 / 60 Hz,
max. 5,000 W
Integrated UPS

1,000 svejsninger
18 måneder

860 kg / 951 kg

257 kg / 297 kg

1.20 x 1.51 x 1.55 m

1.20 x 0.83 x 1.07 m

DVS 2007-6, DVS 2203-1
2006/42/EC (MD) + 2004/108/EC (EMC)

Designet til industrielle anvendelser og renrum
betingelser

790166001 rental-only
Arbejdsbord inkluderet

Pioneren inden for IR svejsning

GF Piping Systems er pioner inden for den nyeste infrarøde (IR) svejseteknologi, der er skræddersyet til at opfylde kravene til industrielle anvendelser og renrumsmiljøer. Vores alsidige udvalg af IR-svejsmaskiner dækker et bredt spektrum af dimensioner og materialer, hvilket sikrer præcision og pålidelighed, selv i områder med begrænset plads.



Fordele med IR-svejsning

- Kort svejsetid: Kortere svejsetid sammenlignet med konventionelle metoder, hvilket resulterer i øget effektivitet.
- Minimalt defineret vulst: Processen producerer en minimalt defineret vulst, der sikrer en ren og sømløs finish.
- Høj reproducerbarhed og pålidelighed: Reducerer sandsynligheden for fejl.
- Minimeret varmespænding: Ensartet varmefordeling for at reducere risikoen for svage punkter i samlingen.
- Langtidsholdbare samlinger: IR-svejsning skaber holdbare samlinger, der kan modstå langvarig brug og miljøpåvirkninger, hvilket giver en pålidelig og langtidsholdbar løsning til plastrørsystemer.

Anvendelse

IR-svejseteknologien anvendes i en bred vifte af anvendelsesområder. Det er det foretrukne valg til:

- Mikroelektronik: Hvor præcision og pålidelighed er afgørende, udmærker IR-svejsning sig.
- Vandbehandling: Teknologien skaber en sikker og ren forbindelse, afgørende for vandbehandlingssystemer.
- Kemisk procesindustri: IR-svejseteknologiens resistens over for varmespænding og kompatibilitet med forskellige materialer gør den til et oplagt valg i denne industri.
- Energi: Uanset om det drejer sig om elproduktion eller distribution, tilbyder IR svejsning effektive og pålidelige løsninger til energisektoren.

Vores IR-svejeteknologi er kompatibel med mange materialer, hvilket sikrer fleksibilitet og tilpasningsevne. Materialerne er: SYGEF PVDF, SYGEF ECTFE, PROGEF PP-H, PROGEF Natural PP-n, ecoFIT PE100, PVC metrisk og PFA tommer.

WBI analyseværktøj

Weld-Bead Inspection (WBI) analyseværktøj fra GF Piping Systems vurderer kvaliteten af infrarøde svejsevulster mere pålideligt end nogensinde. Det giver information om geometrien af den ydre svejsesøm ved de inspicerede punkter. Hvert element er designet til at være intuitivt og effektivt. Ingen misinformation eller forfalskning, WBI-værktøjet dokumenterer automatisk fakta om vulstformer for både sporbarhed og nøjagtig ansvarlighed. WBI analyseværktøjet er tilpasset til PVDF SYGEF, ECTFE SYGEF, PP-H PROGEF og PE100 ecoFIT-svejsninger og er designet til dimensionsområdet fra d20 til d225 mm.

Træning

GF Piping Systems' instruktionskurser giver installatørerne vigtig viden om infrarød svejsning af rør og rørkomponenter og giver dem en dybdegående forståelse. Med specialiseret uddannelse fra GF Piping Systems hjælper vi med at forebygge skader, før de opstår, med veluddannede og kvalificerede installatører. Uddannede personer modtager professionelle certifikater fra et af GF Piping Systems' >30 uddannelsescentre rundt om i verden.

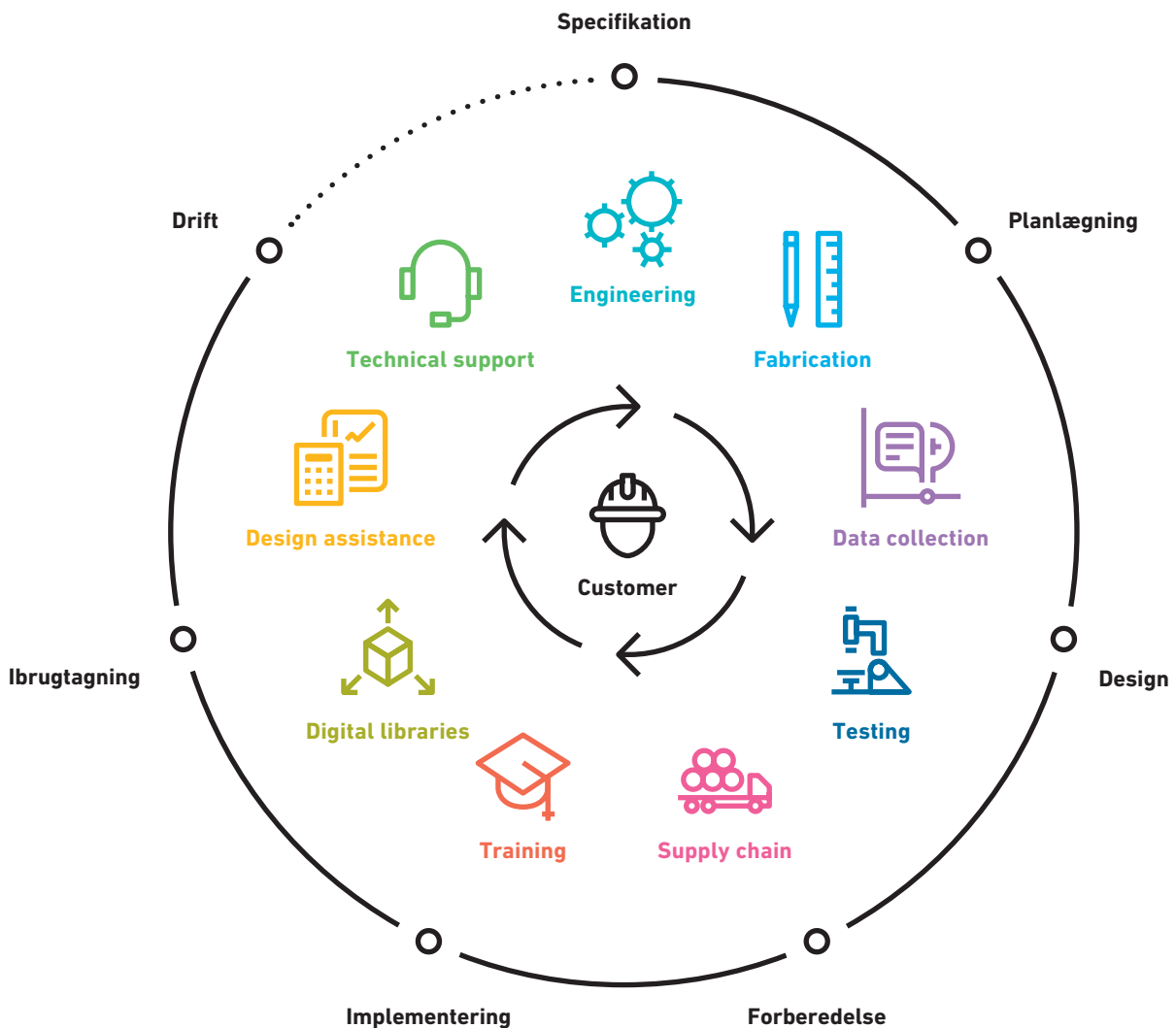
Lær mere:

gfps.com/training



Én partner fra planlægning til idriftsættelse

Med Special Løsninger yder GF Piping Systems projektsupport hvert skridt på vejen for at opnå fremragende konstruktion, så ejere og planlæggere kan koncentrere sig om deres daglige arbejde uden afbrydelser.





Ingeniørarbejde

Øg dit projekts effektivitet med de skræddersyede analysepakker fra GF Piping Systems og bestem dig for, hvilket tilbud der passer bedst til dine behov. Du har valget mellem Project Analysis og Advanced Engineering, så du altid modtager den passende støtte til enhver fase i dit projekt.



Digitale biblioteker

GF Piping Systems udvikler løbende digitale biblioteker med alle vores produkttegninger. Vores filer er fuldt kompatible med Autodesk Revit, AVEVA, Intergraph, Autodesk AutoCAD Plant 3D og Trimble SketchUp med 3Skeng for at give ordentlige tekniske designværktøjer, der bruges af planlæggere, arkitekter, ejere og operatører til BIM og anlægsdesign.



Kundespecificeret produkt design og præfabrikation

Vores eksperter udvikler lige den løsning, der passer bedst til dig, med fokus på dine behov og anvendelser, og udvikler skræddersyede dele til komplette systemer eller specielle løsninger fremstillet i små serier, individuel rådgivning og ekstern præfabrikation. Gennem vores globale netværk tilbyder vi et stort udvalg af løsninger.



Træning

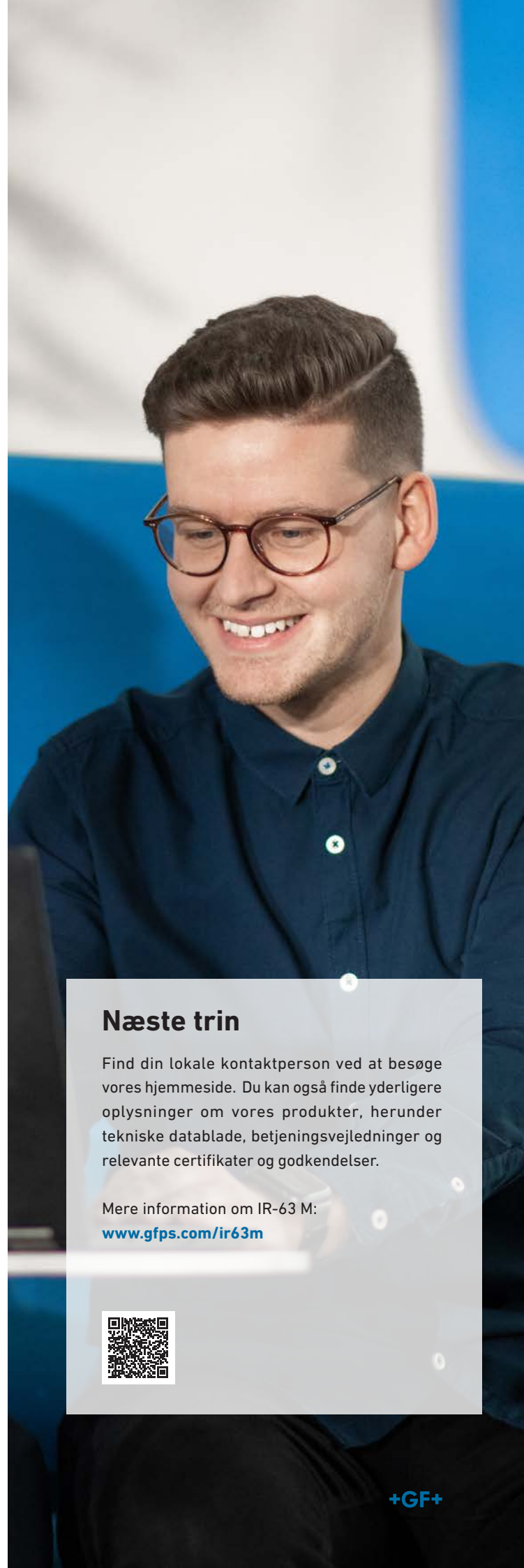
GF Piping Systems' kurser hjælper dig med at undervise dine kunder og deres installatører i den vigtigste viden om svejsning af rør og rørkomponenter såvel som en dybdegående forståelse af stuk- og elektroforbindelser. Træning er tilgængelig virtuelt, in-house eller on-site. Troværdig træning, der styrker dig.



Ultralyd ikke-destruktiv-test (NDT)

Når man installerer et system, vil de mest kritiske dele være svejsningerne - ofte set som det svageste punkt i et system og yderst kritisk for en sikker og pålidelig drift. Med ultralyds NDT kan du fortsætte med sikkerhed takket være videnskabeligt bevis for, at svejsningerne er sikre.

www.gfps.com/specialized-solutions



Næste trin

Find din lokale kontaktperson ved at besøge vores hjemmeside. Du kan også finde yderligere oplysninger om vores produkter, herunder tekniske datablade, betjeningsvejledninger og relevante certifikater og godkendelser.

Mere information om IR-63 M:

www.gfps.com/ir63m



Lokal support i hele verden

Besøg vores hjemmeside for at finde din lokale specialist:
www.gfps.com/ir63m



Oplysningerne og de tekniske data (tilsammen "Data") heri er ikke bindende, medmindre de udtrykkeligt er bekræftet skriftligt. Dataene udgør hverken udtrykkelige, underforståede eller garanterede egenskaber, ej heller garanterede egenskaber eller en garanteret holdbarhed. Alle data er med forbehold for ændringer. Georg Fischer Piping Systems generelle vilkår og betingelser for salg er gældende.