













Lieferprogramm Deutschland
gültig ab 01. Dezember 2024

Maschinen und Werkzeuge



	Elektroschweißgeräte und Zubehör	4
	Werkzeuge zur Bearbeitung der Rohroberfläche	10
	Installationssets	16
	Halte- und Ausrichtewerkzeuge	18
	Anbohrwerkzeuge	23
	Verschiedene Werkzeuge und Hilfsmittel	26
	Spezialreiniger	28
	Stumpfschweißmaschinen für die Baustelle	29
	Schweißmaschinen für Industrie- und Anlagenbau	50
	IR® Plus / WNF® Schweißtechnologie	78
	WBI Tool Set	99
	Anschrag- und Anfaswerkzeuge	101
	Service Center Schweißmaschinen/Mietsystem Schweißmaschinen	102
	Index	104
	Rabattgruppen	
	AGB	107
	Ihr Kontakt	108

Elektroschweissgeräte und Zubehör

PF 3 10 588 100



MSA 340 Elektroschweißgerät mit Produktrückverfolgung und GPS Funktion

Leistungsfähiges Elektroschweißgerät mit kompletter Schweißdokumentation, einschließlich Bedienerausweis, Auftragsnummer, Produktrückverfolgung von Rohrleitungskomponenten (ISO 12176) und Positionsbestimmung der Schweißverbindung mit eingebautem GPS Empfänger. 1000 Schweißprotokolle können im Gerät abgespeichert werden, für die problemlose Datenübertragung steht eine USB Schnittstelle zur Verfügung. Die Protokolle werden im PDF und CSV Format erzeugt, welche in die Applikation WeldinBook komfortabel überführt und archiviert werden können. Ein intuitiver Dialog führt den Anwender durch die wenigen Schritte des Schweißprozesses. Die Schweißdaten werden mit dem Barcode Scanner sicher erfasst. Der gesamte Schweißablauf wird überwacht und geregelt. Die Ausgangsenergie wird entsprechend der Umgebungstemperatur und der berechneten Abkühlzeit angepasst. Die Robustheit des Gerätes ist durch das Gehäuse aus Aluminiumguss gewährleistet.

Lieferumfang: Transportbox, Winkel-Adapterstecker 4,0 mm und 4,7 mm, Bedienungsanleitung und Karte für Gerätekonfiguration.

Technische Daten:

- Umgebungstemperatur: -10 °C bis +45 °C
- Netzspannung: 230 V (±15%) oder 115 V (±15%)
- Netzfrequenz: 40 Hz 70 Hz
- Schweissspannung: 8 - 48V AC
- Schweissstrom: 100 A (max)
- Empfohlene Generator Leistung: 3,5 kVA (5,0 kVA für Fitting Ø>200mm)
- Stromkabel: 4 m / Schweißkabel: 3 m
- Schutzart: Klasse 1 / IP 65
- Interface: USB (Typ A) für Datenübertragung und Software Updates
- Gewicht: 19 kg
- Abmessungen (BxHxT): 280 x 480 x 240mm
- Display: LCD (20 alphanumerische Zeichen x 4 Zeilen), Kontrasteinstellung
- Sprachen: 11

Bezeichnung	Spannung	Code	Gewicht (kg)
Barcode Scanner, Transportbox	230 V	790 160 063	18,000

MSA 2.0 Automatisches Elektroschweisgerät



Das automatische Elektroschweisgerät MSA 2.0 verbindet dank der Inverter Technologie niedriges Gewicht mit hoher Leistungsfähigkeit. Das Gerät ist extrem einfach und schnell zu bedienen, lediglich drei Aktionen genügen um eine Schweißung auszuführen: Anschluss der Schweißkabel, Einlesen des Schweiß-Barcodes, Start der Schweißung.

Das MSA 2.0 hat eine Speicherkapazität für bis zu 350 Protokolle, welche am Display angezeigt werden können.

Es ist robust, sicher und ergonomisch.

Konzipiert zur Vereinfachung der Arbeitsschritte auf der Baustelle: Barcode Scanner mit der Funktionalität zum Scannen aus grosser Entfernung, aktives Kühlsystem zur sicheren Serienschweißung, Verwendung von Symbolen zum intuitiven Dialog zwischen Anwender und Maschine. Der gesamte Schweißablauf wird überwacht und geregelt. Die Ausgangsenergie wird entsprechend der Umgebungstemperatur und der berechneten Abkühlzeit angepasst.

Lieferumfang: Transportkiste, 4,0 mm Winkel-Adapterstecker, START/STOP Karte und Bedienungsanleitung

Technische Daten:

- Temperaturbereich: -20°C bis +50°C
- Stromspannung und Frequenzbereich: 230V (190V - 265V), 50-60Hz
- Schweißstrom: 90 A (max)
- Empfohlene Generatorleistung: 3.5 kVA
- Schweißspannung: 8-42 V (48 V)
- Schweißdaten Eingabe: Barcode, manuell
- USB Schnittstellen: Typ A
- Schutzart: Klasse 1 / IP 65
- Stromkabel: 4 m / Schweißkabel: 3 m
- Dimensionen: 280 x 480 x 220 mm
- Gewicht: ca. 11.9 kg
- Anzeige: Grafisches LCD, einstellbarer Kontrast
- Abhängig von der Sprache

Typ	Code	Gewicht (kg)
Barcode Scanner, Transportbox	790 156 001	11,900

MSA 2.1
Automatisches Elektroschweißgerät mit Bluetooth-Schnittstelle und Protokollierung



Das automatische Elektroschweißgerät MSA 2.1 verbindet dank der Inverter Technologie niedriges Gewicht mit hoher Leistungsfähigkeit, sowie eine Schweißdokumentation als PDF. Das Gerät ist extrem einfach und schnell zu bedienen, lediglich drei Aktionen genügen um eine Schweißung auszuführen: Anschluss der Schweißkabel, Einlesen des Schweiß-Barcodes, Start der Schweißung.

Es ist robust, sicher und ergonomisch.

Konzipiert zur Vereinfachung der Arbeitsschritte auf der Baustelle: Barcode Scanner mit der Funktionalität zum Scannen aus grosser Entfernung, aktives Kühlsystem zur sicheren Serienschweißung, Verwendung von Symbolen zum intuitiven Dialog zwischen Anwender und Maschine. Der gesamte Schweißablauf wird überwacht und geregelt. Die Ausgangsenergie wird entsprechend der Umgebungstemperatur und der berechneten Abkühlzeit angepasst.

Die integrierte Bluetooth-Schnittstelle ermöglicht über eine App die Anzeige des Geräte-Displays auf dem Smartphone. Importmöglichkeit der Schweißprotokolle in Echtzeit auf das Smartphone - die Protokolle können direkt von der Baustelle ins Büro übertragen werden.

Das Gerät speichert 1000 Protokolle permanent im internen Speicher. Der Anwender kann die Protokolle im PDF Format vom Gerät auf einen USB-Stick übertragen und ausdrucken.

Lieferumfang: Transportkiste, 4,0 mm Winkel-Adapterstecker (4,0 und 4,7 mm), START/STOP Karte, Bedienungsanleitung und USB Stick für PC-Anwendung

Technische Daten:

- Temperaturbereich: -20°C bis +50°C
- Stromspannung und Frequenzbereich: 230V (190V - 265V), 50-60Hz
- Schweißspannung: 8-42 V (48 V)
- Schweißdaten Eingabe: Barcode, manuell
- Schweißstrom: 90 A (max)
- Empfohlene Generatorleistung: 3.5 kVA
- USB Schnittstellen: Typ A
- Schutzart: Klasse 1 / IP 65
- Stromkabel: 4m (8m nur für Code 790156010) / Schweißkabel: 4m
- Gewicht: ca. 11.9 kg
- Anzeige: Grafisches LCD, einstellbarer Kontrast
- Abhängig von der Sprache
- Bluetooth-Funkschnittstelle

	Typ	Code	Gewicht (kg)
Barcodescanner, Transportbox, mini-Welding Book, Full PDF		790 156 009	11,900

MSA 4.0
Elektroschweisgerät mit Produktrückverfolgung, GPS Funktion und integrierter Bluetooth-Schnittstelle



Das automatische Elektroschweisgerät MSA 4.1 verbindet dank der Inverter Technologie niedriges Gewicht mit hoher Leistungsfähigkeit, sowie eine komplette Schweißdokumentation, einschliesslich Bedienerausweis, Auftragsnummer, Produktrückverfolgung von Rohrleitungskomponenten (ISO 12176) und Positionsbestimmung der Schweißverbindung mit eingebautem GPS Empfänger.

Konzipiert zur Vereinfachung der Arbeitsschritte auf der Baustelle: Barcode Scanner mit der Funktionalität zum Scannen aus grosser Entfernung, aktives Kühlsystem zur sicheren Serienschweißung, Verwendung von Symbolen zum intuitiven Dialog zwischen Anwender und Maschine. Der gesamte Schweißablauf wird überwacht und geregelt. Die Ausgangsenergie wird entsprechend der Umgebungstemperatur und der berechneten Abkühlzeit angepasst.

Die integrierte Bluetooth-Schnittstelle ermöglicht über eine App die Anzeige des Geräte-Displays auf dem Smartphone. Importmöglichkeit der Schweißprotokolle in Echtzeit auf das Smartphone - die Protokolle können direkt von der Baustelle ins Büro übertragen werden.

Zur Eingabe von Schweißdaten, Bedienerausweis und Auftragsnummer ist das Gerät mit einem 1D Barcode-Scanner ausgerüstet (2D für QR-Code).

5000 Schweißprotokolle können im Gerät abgespeichert werden, für die problemlose Datenübertragung steht eine USB Schnittstelle zur Verfügung. Die Protokolle werden im PDF, CSV Formaterzeugt (beide können mit verbreiteten und frei erhältlichen Computerprogrammen archiviert werden). Für eine komplexere Nutzung ist auch eine mit dem MSA Schweißbuch kompatible BIN-Datei erhältlich, um Protokolle und Fotos aus verschiedenen MSA Geräten zu sortieren, filtern und kombinieren.

Robustes Aluminiumgehäuse und komfortabler Kunststoffgriff sorgen für ausgewogene Gewichtsverteilung beim Transport.

Die Maschine kann für eine bestimmte Mietdauer programmiert werden, nach deren Ablauf das Gerät sich blockiert. Ein Reset durch einen dynamischen Code kann aktiviert werden.

Lieferumfang: Transportbox, Scanner, 2 Paar Winkeladapter-Stecker (4,0 mm und 4,7 mm), Bedienungsanleitung, START/STOP Karte, Konfigurationskarte und USB-Stick mit PC-Applikationen.

Technische Daten:

- Frequenzbereich: 40 - 70 Hz
- Schweißdaten Eingabe: Barcode, manuell
- Netzspannung: 230 V (190V - 265V)
- Empfohlene Generatorleistung: 3.5 kVA
- Schweißtechnik: Spannungskontrolliert
- Schweißspannung: 8-48 V
- Schweißstrom: 110 A (max)
- USB Schnittstellen: Typ A
- Temperaturbereich: -20°C bis +50°C
- Interne Speicherkapazität: 5000 Protokolle
- Protokollformat: PDF und binär (kompatibel mit mini-Welding Book)
- Schutzart: Klasse 1 / IP 65
- Netzkabel: 4 m
- Schweißkabel: 4 m
- Dimensionen: 280 x 480 x 220 mm
- Gewicht: ca. 12,8 kg
- Anzeige: Grafisches LCD, einstellbarer Kontrast
- Sprachen: 27
- Bluetooth-Funkschnittstelle

Typ	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
MSA 4.0	2D Barcode-Scanner (Für QR-Codes)	790 156 012	19,500

PF 3 10 588 500



WeldinOne

Software-Anwendungen zur Unterstützung beim Schweißen bzw. bei der Anlageninstandhaltung. Die Software-Anwendungen eignen sich für alle protokollierfähigen GF Elektro-/Stumpf- und Infrarot-Schweißmaschinen.

- Das **Welding Book** erstellt PDF Dokumente der Schweißprotokolleinkl. vorhandener GPS-Daten sowie Baustellenfotos.
- Der **Barcode-Generator** erstellt Bedienerausweis, Auftragsnummer sowie die Kennung der sonstigen Werkzeuge zur Unterstützung des Installateurs bei der Rückverfolgung der Arbeiten.
- Mit dem **MSA Konfigurator** können gerätespezifische Einstellungen konfiguriert und mittels USB Stick auf die Schweißgeräte (MSA 4.0, 4.1 und PLUS) übertragen werden. Zudem können die Barcodes für die ganze MSAplus Familie verwendet werden.

Typ	Code	Gewicht (kg)
WeldinOne	790 160 201	0,100

PF 3 10 588 900



WeldinAir

Leistungsstarke Funkausrüstung, die in Kombination mit der mobilen Anwendung WeldinAir arbeitet. Das USB-Bluetooth-Low-Energy-Gerät steuert die Echtzeit-Kommunikation zwischen dem Elektroschweißgerät und einem mobilen Smartphone (mindestens iOS 11 oder Android 7), während des Schweißprozesses und der Datenverwaltung. Das WeldinAir-Produkt ist mit den meisten MSA-Elektroschweißgeräten abwärtskompatibel: Die Hardware kann in die USB-Buchse von MSA 2.0, MSA 2.1, MSA 4.0 ohne integriertes Bluetooth, MSA 330 und MSA 340 eingesteckt werden.

Einsetzbar allein, mit WeldinOne oder CONNECT Conrivo, dem Qualitäts- und Asset Management Service von GFPS.

Lieferumfang: WeldinAir dongle, USB Memory Stick mit MSA Treibersoftware, Bedienungsanleitung und Verpackung.

Technische Daten:

- Temperaturbereich: -20°C bis +50°C
- Eingangsspannung: 5V DC
- Eingangsstrom (max): 50mA
- Schutzart IP 65

Typ	Code	SP	Gewicht (kg)
WeldinAir	790 156 033	1	0,150

PF 3 10 588 500



Adapter 4.0 mm für MSA

- Adapter für Elektroschweißgeräte mit 4,7 mm Steckkontakten
- Passend für alle MSA Schweißgeräte

Typ	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
4,0 mm	799 350 340	0,058	Winkeladapter, schwarz

PF 3 10 588 500



Schweißadapter

- Adapter für Elektroschweißgeräte mit 4 mm Steckkontakten
- Verlängerte Version, passend für alle COOL-FIT PE Dimensionen

Typ	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
4,0 mm	790 128 035	0,058	Winkel-Adapter schwarz, 2 Stück

PF 3 10 588 900



Geothermal Kabel Set

- Parallelschweißung von 2 Muffen eines Y-Stücks
- Schweißspannung: 0 - 48 Volt
- Schweißstrom 40 A (max.)
- Lieferumfang: 2 Kabel, Tasche, Schutzkappen, Bedienungsanleitung
- Empfohlen in Kombination mit ELGEF Muffen
- Passend für alle MSA Schweißgeräte
- Anschluss: 4 mm (90°)
- Kabellänge: 290 mm

Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
MSA geothermal cables	790 160 176	0,385

PF 3 10 588 900



COOL-FIT Y-Kabel Set

- Die COOL-FIT Y-Kabel werden verwendet, um die Installation der Fixpunkt-Eletroschweißbänder zu beschleunigen. Die Y-Kabel erlauben das Parallelschweißen von 2 E-Bändern, was die Dauer des Schweißprozesses halbiert.
- Passend für alle MSA Schweißgeräte

	Typ	Code	Gewicht (kg)
4 Kabelenden mit 2mm Anschlussstecker		790 156 032	0,385

Werkzeuge zur Bearbeitung der Rohroberfläche

PF 3 25 879 100

Rotationsschälgerät RS



Anmerkung:

Universelles Schälen für die Vorbereitung von allen Elektoschweissverbindungen
Für Rohrenden und Sättel

Materialien: PE 80, PE100, PE100-RC, PE-X, PP

Passend für PB

d (mm)	Artikel	Code	Gewicht (kg)
40	RS 40	790 136 001	2,340
50	RS 50	790 136 002	2,115
63	RS 63	790 136 003	2,090
75	RS 75	790 136 004	2,350
90	RS 90	790 136 005	2,460
110	RS 110	790 136 006	2,430
125	RS 125	790 136 007	3,895
140	RS 140	790 136 008	3,890
160	RS 160	790 136 009	3,790
180	RS 180	790 136 010	4,150
200	RS 200	790 136 011	3,995
225	RS 225	790 136 012	3,935
250	RS 250	790 136 013	5,575
280	RS 280	790 136 014	5,440
315	RS 315	790 136 015	5,380

PF 3 25 118 906



Ersatzmesser zu Rohrendeschälgerät RSE 400

d-d (mm)	Bezeichnung	Code	SP	Gewicht (kg)
40 - 315	Hartmetall	790 136 100	1	0,013

PF 3 25 879 100

Transportkoffer für Rotationsschälgerät RS



- Transportbox im Lieferumfang Rotationsschälgerät RS enthalten

Artikel	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung	Dimension (mm)
RSTC 40-63	790 136 221	0,718	for RS 40-RS 63	343 - 277 - 125
RSTC 75-110	790 136 222	0,870	for RS 75-RS 110	343 - 277 - 125
RSTC 125-160	790 136 223	0,870	for RS 125-RS 160	490 - 400 - 153
RSTC 180-225	790 136 213	1,796	for RS 180-RS 225	450 - 360 - 132
RSTC 250-315	790 136 214	3,100	for RS 250-RS 315	566 - 435 - 156

Rohrendschäler RSE



- **Rotierendes Schälggerät zur zuverlässigen Rohrvorbereitung vor dem Elektroschweißen**
- Bestehend aus 1 Werkzeug mit entsprechendem Rohreinsatz
- Anwendung an Rohrenden sowie an Stutzenenden von Formstücken
- Für Stangen- und Rollenrohr
- Für metrische Druckrohre gemäss EN12201 und EN1555
- Rohrmaterialien: PE100, PE100RC, PE-Xa, PP
- Antrieb: Manuell oder mit Akkuschauber
- Maximale Schällänge = 85mm
- Schälmesser 799300347 als Wendemesser mit 2 Schneiden
- Lieferung erfolgt in Transportbox

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	SDR	e (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)
20	799 300 376	0,60	11	2,0	280	50	50
25	799 300 377	0,65	11	2,3	280	50	50
32	799 300 378	0,65	11	3,0	280	50	50
40	799 300 379	0,70	11	3,7	280	55	55
50	799 300 380	0,80	11	4,6	280	65	65
63	799 300 381	1,00	11	5,8	280	85	85
75	799 300 382	1,15	11	6,8	280	95	95



Rohrendschäler RSE Multi

- **Rotierendes Schälggerät zur zuverlässigen Rohrvorbereitung vor dem Elektroschweißen**
- Das verstellbare Basiswerkzeug ist geeignet zur Aufnahme der dimensionsbezogenen Rohreinsätze von d20 bis d75 mm.
- Anwendung an Rohrenden sowie an Stutzenenden von Formstücken
- Für Stangen- und Rollenrohr
- Für metrische Druckrohre gemäss EN12201 und EN1555
- Rohrmaterialien: PE100, PE100RC, PE-Xa, PP
- Antrieb: Manuell oder mit Akkuschauber
- Maximale Schällänge = 75mm
- Schälmesser 799300347 als Wendemesser mit 2 Schneiden
- Lieferumfang entweder ohne bzw. mit den in der Beschreibung angegebenen Rohreinsätzen
- Ergänzende Rohreinsätze sind separat zu bestellen

d (mm)	Bezeichnung	Code	PF	Gewicht (kg)
	Basiswerkzeug + Box	799 300 350	2 51 305 001	0,58
	Basiswerkzeug + Koffer	799 300 351	2 51 305 001	1,45
	Basiswerkz.+Koffer+d32+d63	799 300 352	2 51 305 001	1,88
	Basiswerkz.+Koffer+ d32/d40/d50/d63	799 300 353	2 51 305 001	2,18
20	Einsatz RSE	799 300 354	2 51 305 001	0,30
20	Einsatz RSE	799 300 356	2 51 305 001	0,05
25	Einsatz RSE	799 300 355	2 51 305 001	0,10
25	Einsatz RSE	799 300 357	2 51 305 001	0,10
32	Einsatz RSE	799 300 358	2 51 305 001	0,10
40	Einsatz RSE	799 300 359	2 51 305 001	0,10
50	Einsatz RSE	799 300 360	2 51 305 001	0,20
50	Einsatz RSE	799 300 370	2 51 305 001	0,20
63	Einsatz RSE	799 300 361	2 51 305 001	0,33
63	Einsatz RSE	799 300 371	2 51 305 001	0,33
75	Einsatz RSE	799 300 362	2 51 305 001	0,47
75	Einsatz RSE	799 300 372	2 51 305 001	0,47
	Schälmesser RSE	799 300 347	2 51 305 001	0,01
	Handgriff RSE	790 308 450	3 25 B60 300	0,08

d (mm)	Bezeichnung	SDR	e (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)
	Basiswerkzeug + Box			280	95	98
	Basiswerkzeug + Koffer			391	304	134
	Basiswerkz.+Koffer+d32+d63	11		391	304	134
	Basiswerkz.+Koffer+ d32/d40/d50/d63	11		391	304	134
20	Einsatz RSE	7	3,0	45	20	20
20	Einsatz RSE	11	2,0	45	20	20
25	Einsatz RSE	9	3,0	45	25	25
25	Einsatz RSE	11	2,3	45	25	25
32	Einsatz RSE	11	3,0	50	30	30
40	Einsatz RSE	11	3,7	50	40	40
50	Einsatz RSE	11	4,6	60	50	50
50	Einsatz RSE	17	3,0	60	50	50
63	Einsatz RSE	11	5,8	60	60	60
63	Einsatz RSE	17	3,8	60	60	60
75	Einsatz RSE	11	6,8	60	70	70
75	Einsatz RSE	17	4,5	60	70	70
	Schälmesser RSE			7	7	3
	Handgriff RSE			60	50	50

PF 2 51 305 001



Rohrendschäler RSE Multi 90 -180

- **Rotierendes Schälergerät zur zuverlässigen Rohrvorbereitung vor dem Elektroschweißen**
- Anwendung an Rohrenden sowie an Stutzenenden von Formstücken
- Für metrische Druckrohre gemäss EN12201 und EN1555
- Für inch-Rohre der korrespondierenden Grössen (d90-180mm entspricht 3"-6")
- Rohrmaterialien: PE100, PE100RC, PE-Xa, PP
- Antrieb: manuell
- Schälmesser aus Hartmetall (Code-nr. 790136100, identisch wie Schälergerät RS)
- Lieferung erfolgt im Transportkoffer

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	SDR	L (mm)	B (mm)	H (mm)
90	180	799 300 364	4,80	11 - 17	494	402	156

PF 2 51 305 001



Rohrendschälgerät RSE 400

- **Rotierendes Schälergerät zur zuverlässigen Rohrvorbereitung vor dem Elektroschweißen**
- Anwendung an Rohrenden sowie an Stutzenenden von Formstücken
- Für metrische Druckrohre gemäss EN12201 und EN1555
- Für inch-Rohre der korrespondierenden Grössen (d180-400mm entspricht 8"-16")
- Rohrmaterialien: PE100, PE100RC, PE-Xa, PP
- Antrieb: manuell
- Schälmesser aus Hartmetall (Code-nr. 790136100, identisch wie Schälergerät RS)
- Lieferung erfolgt im Transportkoffer

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	SDR	L (mm)	B (mm)	H (mm)
180	400	799 300 365	13,00	11-17	665	562	250

PF 3 25 118 906



Ersatzmesser zu Rotationschälgerät RS d40 - d315 und Rohrendschäler RSE Multi d90 - d180 und Rohrendschälgerät RSE 400

d-d (mm)	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
40 - 315	Hartmetall	790 136 100	0,013

PF 2 51 305 004



Schälgerät PT 2

- Lieferumfang: 1 x Gerät (Grösse 1, 2 oder 3) in Metallkoffer.
- Die rotierenden Schälergeräte PT 2 eignen sich für die Bearbeitung von Rohrenden. Die Schälergeräte garantieren eine gleichmässige Schälqualität auf der gesamten Bearbeitungslänge und sind für Rohre aus PE80, PE100 und PEX geeignet.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
63 - 250	799 300 752	7,500	Grösse 1, Bearbeitungslänge 140 mm
110 - 400	799 300 755	9,900	Grösse 2, Bearbeitungslänge 150 mm
110 - 500	799 300 756	3,900	Grösse 3, Bearbeitungslänge 175 mm

Ersatzteile zu Schälgerät PT 2

- Hartmetall-Messer auf vier Seiten verwendbar

d-d (mm)	Stk.	Code	SP	Gewicht (kg)	Bezeichnung
63 - 500	1	799 150 355	1	0,008	Schneidmesser
90 - 500	1	799 150 321	0	0,100	Werkzeughalter



Schälgerät RTC

- **Rotierendes Schälgerät zur zuverlässigen Rohrvorbereitung vor dem Elektroschweißen**
- Anwendung an Rohrenden sowie an Stützenenden von Formstücken
- **Lieferumfang 710:** 1 Schäler-Arm, 1 Selbstzentrierende Spannvorrichtung, 2 Aluminium Transportkoffer

d-d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)	Bezeichnung
355 - 710	799 300 757	2 51 305 001	31,400	max. Bearbeitungslänge 530 mm



Ersatzmesser zu Schälwerkzeug RTC

d-d (mm)	Stk.	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
75 - 710	1	799 300 586	0,020	Ersatzmesser, 1 Stück



Schälwerkzeug RST 1000

- Das flexible Schälwerkzeug RST 1000 ist zur Vorbereitung der Schweisszone von Sattel- und Muffenschweissungen für Elektroschweissfittings
- Sicheres Entfernen der Oxidschicht an Rohren aus PE80, PE100 und PE100-RC mit langlebigem Schälmesser aus Hartmetall
- Durch einfaches Einhängen verschiedener Kettenglieder werden gestufte Kettenlängen für die Bearbeitung von Rohren d250 bis d1000 erreicht
- Ausgleich von Ovalitäten und schwankenden Rohrdurchmessern durch gespanntes Federpaket in der Kette
- Lieferumfang: diverse Kettenglieder, Ersatzmesser, Transportbox
- Grösse Transportkoffer = 58 x 48 x 15cm

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
250 - 1000	799 300 799	10,552



Ersatzteile RST 1000

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung	L (mm)
250 - 1000	799 300 795	0,50	Rollenwagen mit Zwischenstück 55 mm	215
250 - 1000	799 300 796	0,54	Rollenwagen mit Zwischenstück 85 mm	245

PF 2 51 305 001



Ersatzmesser zu Schälwerkzeug RST 1000

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Bezeichnung
250 - 1000	799 300 802	1	0,020	Ersatzmesser aus Hartmetall

PF 2 B3 B73 001



COOL-FIT 2.0/4.0 Abisolier- und Schälwerkzeug

Ausführung:

- Werkzeug zur Abisolierung und Schälung von COOL-FIT 2.0 und 4.0 Rohren

d (mm)	SDR	Code	Gewicht (kg)
32-90	SDR11	799 738 001	10,500
110-225	d110+d140 SDR11;	799 738 003	16,500
	d160+d225 SDR17		
250-450	SDR17	799 738 004	71,000

Installationssets

PF 2 51 305 008



ELGEF Plus Spannvorrichtung Topload 400

- Dieses Halte- und Montagewerkzeug wird für die "Top-Load" Montage von Schellen eingesetzt.
- Bestimmungsgemäße Verwendung: ELGEF Plus Schellen für die Dimension d280-400mm mit Abgang d63mm
- Lieferumfang: 1 Basishalterung, 1 Spannbügel, 2 Spanner, 2 Spanngurte, 1 Transportkoffer

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
280 - 400	799 350 475	20,000

PF 2 51 305 008



ELGEF Plus Spannvorrichtung Topload 630

- Dieses Halte- und Montagewerkzeug wird für die "Top-Load" Montage von Schellen eingesetzt.
- Bestimmungsgemäße Verwendung: ELGEF Plus Schellen für die Dimension d280-400mm mit Abgang d63mm ELGEF Plus Anschlussfittings für die Dimension d280-630mm mit Abgang d90/110/125mm
- Lieferumfang: 1 Basishalterung, 1 Spannbügel, 1 Spannaufsatz, 2 Spanner, 2 Spanngurte, 1 Transportkoffer

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
280 - 630	799 350 477	28,400

PF 2 51 305 008



ELGEF Plus Spannaufsatz Topload 630

- Spannaufsatz als Einzelteil zur Ergänzung des Topload Werkzeugs 400 (799 350 475)
- Für die Verwendung mit Anschlussfittings d 280 mm – 630 mm

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
280 - 630	799 350 476	11,343

PF 2 51 305 008

ELGEF Plus Installationsset Topload TL 225

- Passend zu Anschlusssattel d315-1000mm mit Stutzenabgang d160/d225
- Set ist für die Installation des Anschlusssattels zwingend erforderlich
- Set besteht aus Rahmen mit Spanngurten, Schälwerkzeug, Spannaufsatz und Transportkoffer
- Zum Patent angemeldet

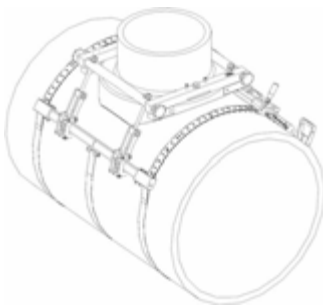


Code	SP	Gewicht (kg)	GP
799 300 807	1	48,000	1

PF 2 51 305 008

ELGEF Plus Installationsset Topload TL 500

- Passend zu ELGEF Plus Anschlusssattel d450-2000mm mit Stutzenabgang d315 und d500
- Set ist für die Installation des Anschlusssattels zwingend erforderlich
- Set besteht aus Rahmen mit Spanngurten, Schälwerkzeug, Spannvorrichtung für Abgang d315/500 mm und Transportkoffer
- Zum Patent angemeldet



Code	SP	Gewicht (kg)	GP
799 300 809	1	124,000	1

Halte- und Ausrichtewerkzeuge

PF 2 51 305 008



Multi-Halteklammer

- Das Werkzeug ist schnell und handlich für einfache Muffenverbindungen von Stangenrohren oder Abgängen von Schellen einzusetzen.
- Lieferumfang: 1 x Werkzeug ohne Einsätze.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
20 - 63	799 301 575	0,800	220	80	140

PF 2 51 305 008



Einsätze zu Multi-Halteklammer

- Einsätze zu Multi-Halteklammer, schnell wechselbar. Ein Set besteht aus 4 Einsätzen mit jeweils 2 verschiedenen Dimensionen.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung	Länge (mm)
25 - 20	799 150 385	0,500	Einsätze, Set	200
32 - 20	799 150 386	0,500	Einsätze, Set	200
32 - 25	799 150 387	0,500	Einsätze, Set	220
40 - 32	799 150 388	0,500	Einsätze, Set	200
50 - 40	799 150 389	0,500	Einsätze, Set	200
63 - 32	799 150 390	0,500	Einsätze, Set	220
63 - 40	799 150 391	0,500	Einsätze, Set	200
63 - 50	799 150 392	0,500	Einsätze, Set	200

PF 2 51 305 008



**Haltevorrichtung
2-fach, Mehrbereich mit Gelenk**

- Die Halteklammer hält Rohre im Durchmesserbereich von d63 - 180 mm zentrisch auf. Geeignet für Muffenverbindungen sowie für Reduktionen und Winkel. Die 15° Rasterung ermöglicht das genaue Einstellen der Winkel von 15° bis 90°.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
63 - 180	799 350 358	13,000	1500	370	390

PF 2 51 305 008



**Haltevorrichtung
2-fach, Mehrbereich**

- Die anwenderfreundlichen Doppel-Haltevorrichtungen eignen sich für Muffenverbindungen. Sie sind schnell und einfach in Position zu bringen und schützen vor Auszug und Verdrehen der Rohre während der Schweiß- und Abkühlphase.
- Lieferumfang: 1 x Werkzeug bestehend aus 1 x Trägerteil (kompakt), 2 x Prisma, 2 x Spannsatz mit Ratsche.



d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
63 - 125	799 301 484	3,506	340	180	130
110 - 225	799 301 486	7,918	500	240	190
225 - 500	799 301 488	14,735	650	300	250

PF 2 51 305 008

**Haltevorrichtung
4-fach, Mehrbereich**



- Die Vierfach-Haltevorrichtungen eignen sich für die Erstellung von Heizwendelmuffen-Verbindungen. Sie sind schnell in Position zu bringen und garantieren ein spannungsfreies Arbeiten. Sie schützen vor Lageveränderung der Rohre während der Schweiß- und der Abkühlphase.
- Anwendbar bei schwierigen Einbausituationen mit grossen Installationsspannungen.
- Lieferumfang: 1 x Werkzeug bestehend aus 1 x Trägerteil (lang), 4 x Prisma, 4 x Spannsset mit Ratsche.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
63 - 125	799 301 459	7,142	760	180	130
110 - 225	799 301 461	16,490	1120	240	190
225 - 500	799 301 463	28,500	1510	300	250

PF 2 51 305 003

**Haltevorrichtung
2-fach, Einzelgrösse**



- Die handlichen Doppelklemmen eignen sich für Muffenverbindungen von Stangen- und Rollenrohren. Die Klemmen sichern die Rohre während der Schweiß- und Abkühlphase vor Auszug und Verdrehen.
- Lieferumfang: 1 x komplettes Werkzeug.

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Höhe (mm)	Breite (mm)
20	799 301 536	0,658	190	70	80
25	799 301 537	0,471	190	70	80
32	799 301 538	0,756	300	80	190
40	799 301 539	1,079	300	90	200
50	799 301 540	1,326	300	100	210
63	799 301 541	1,618	300	110	230

PF 2 51 305 008

Halteklemme 2-fach mit Universalgelenk



- Empfohlen für die Installation von Fittings ELGEF Plus und ecoFIT d40 - 200 und d160 - 630mm
- Empfohlen für die Installation von Fittings COOL-FIT d32/D75 - d140/D200 und d160/D250 - d450/D630
- Die Halteklemme ermöglicht spannungsfreie Installation und verhindert Bewegungen während Schweiß- und Abkühlzeit
- Das zentrale Universalgelenk ermöglicht die Installation von Elektroschweissmuffen, -winkeln und -reduktionen
- Universell einsetzbar, wahlweise auf, unter oder neben dem Rohr
- Adapter für den Einsatz mit T-Stücken verfügbar (siehe Zubehör)

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)
40	200	799 301 490	4,200
160	630	799 301 496	14,100

Bezeichnung	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
Lieferumfang: 2 x V-Klemme, 2 x Holm, 1 x Universalgelenk, Transporttasche (600 x 380 x 250)	900	290	230
Lieferumfang: 2 x V-Klemme, 2 x Holm, 1 x Universalgelenk, Transporttasche (780x670x580)	1300	670	550

PF 2 51 305 008



Haltevorrichtung
4-fach, Mehrbereich mit Universalgelenk

- Empfohlen für die Installation von Fittings ELGEF Plus und ecoFIT d40 - 200 und d160 - 630mm
- Empfohlen für die Installation von Fittings COOL-FIT d32/D75 - d140/D200 und d160/D250 - d450/D630
- Die Halteklemme ermöglicht spannungsfreie Installation und verhindert Bewegungen während Schweiß- und Abkühlzeit
- Das zentrale Universalgelenk ermöglicht die Installation von Elektroschweissmuffen, -winkeln und -reduktionen
- Universell einsetzbar; wahlweise auf, unter oder neben dem Rohr
- Adapter für den Einsatz mit T-Stücken verfügbar (siehe Zubehör)

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)
40	200	799 301 489	8,300
160	630	799 301 495	23,300

Bezeichnung	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
Lieferumfang: 4 x V-Klemme, 2 x Holm, 1 x Universalgelenk	900	290	230
Lieferumfang: 4 x V-Klemme, 2 x Holm, 1 x Universalgelenk	1300	670	550

PF 2 51 305 008



T-Stück Adapter

- zu Halteklemme (799301489 - 495)

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
40	200	799 301 491	0,610	T-Stück Adapter	600	50	40
160	630	799 301 497	3,500	T-Stück Adapter	1070	75	60

PF 2 51 305 008



V-Block

- zu Halteklemme (799301489 - 495)

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
40	200	799 301 492	1,000	V-Klemme komplett	290	230	65
160	630	799 301 498	3,200	V-Klemme komplett	660	430	90

PF 2 51 305 008

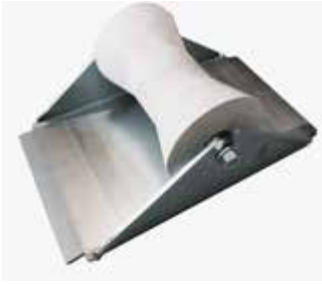


Holmverlängerung

- zu Halteklemme (799301489 - 495)

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
160	630	799 301 499	1,000	Holmverlängerung	1000	40	40

PF 3 25 117 328



Rollenbock 315

- Bis d 315 mm, mit Grundplatte, verzinkt
- Rohrstränge können mit geringem Kraftaufwand nachgezogen werden
- Schützt die Rohre vor Beschädigungen
- Verringert den Bewegungswiderstand beim Schweißen
- Maximale Traglast 300 kg

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20 - 315	790 109 110	5,950



Rollenbock 630

Ausführung:

- Stabile Schweißkonstruktion aus U-Profilen mit metallischen Laufrollen
- 4 x Bohrungen d20 mm zur Aufnahme von Armierungseisen zur Fixierung im Erdreich
- Traglast: 1000 kg

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
110 - 630	200 010 567	1	14,000	400	520	220

Anbohrwerkzeuge

PF 2 51 305 009



ELGEF Plus Anbohr- und Montageschlüssel Für Elektroschweissattel

- Kombinationswerkzeug zum Anbohren und Anziehen der Sechskantschrauben.

Typ	Code	SP	Gewicht (kg)	Bezeichnung
8/10/17	799 198 047	1	0,798	Für alle Schellen

PF 2 51 305 009



ELGEF Plus Anbohrschlüssel Für Elektroschweissattel

- Mit höheneinstellbarer Anbohrtiefe.

Typ	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
SW - 17	799 198 079	0,556	Für Monoblock d63, d90 - 160mm und alle Schellen mit drehbarem Abgang

PF 2 51 305 009



ELGEF Plus Montageschlüssel Für Elektroschweissattel

- Zum Anziehen der Sechskantschrauben.

Typ	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
SW8	799 150 378	0,129	Für alle Schellen und Anschlussfittings

PF 2 51 305 002



ELGEF Plus Anbohrschlüssel Mit integrierter Dichtkappe

- Der Adapter ist für gasfreies Anbohren unter Druck. Typ S 54 für Anbohrschellen mit drehbarem Abgang d 20 - 40 mm (Anbohr-T d 32 mm). Typ S 67 für Anbohrschellen mit drehbarem Abgang d 50 - 63 mm (Anbohr-T d 63 mm).

Typ	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
S 54	799 100 061	0,785	für Anbohr-T d 32 mm
S 67	799 100 062	1,011	für Anbohr-T d63 mm

ELGEF Plus Druckprüfkappe für Elektroschweissattel



- Anschlussgewinde für Prüfanschluss Innengewinde G 3/8"
- M Für Monoblock d40 - 50 mm (Abgänge d20 - 32 mm)
- S 54 Für alle Schellen mit drehbarem Abgang (Abgänge d20 - 40 mm), d. h. Anbohr-T d20 - 40 mm.
- S 67 Für alle Schellen mit drehbarem Abgang (Abgänge d 50 - 63 mm), d. h. Anbohr-T d 63 mm.
- Y für Y-Anbohrschellen d180 bis d315

Typ	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
M	799 199 282	0,116	Für Monoblock-Schellen d40 und d50 mm
S 54	799 199 283	0,260	Für Anbohr-T d20 - 40 mm
S67	799 199 286	0,430	Für Anbohr-T Abgang d63 mm
MB	799 199 287	0,037	Für Monoblock-Schellen d63-160 mm und Anschlussfitting Abgang d160/225 mm
Y	799 199 290	0,037	Für Y-Anbohrschellen d180 bis d315

Anbohrschlüssel für PVC Schelle



- Der Schraubschlüssel eignet sich zum Anbohren von Wasser- und Gasleitungen unter Druck.
- Lieferumfang: 1 x Schraubschlüssel mit Schutzhülse, ohne Drehstift.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	s (mm)	G (inch)
32 - 40	799 150 008	40	0,496	27	38
50 - 63	799 150 009	24	0,690	27	47

Bohrer für Kunststoff Lochsäge Set für PE Rohre



- Ermöglicht Anbohren druckloser PE Leitungen
- Set besteht aus Lochsäge, Zentrierbohrer, Adapter SDS max, Auswerferstange und Transportkoffer
- Passend zu Anschlusssattel mit Stutzenabgang (193135202 - 748)
- Ermöglicht schnelles Anbohren
- Der Bohrausschnitt wird im Bohrer gehalten

Technische Daten: **Lochsäge:** L = 300 mm; d = Stutzenabgang in mm; d1 = Anbohrdurchmesser in mm; Max. Rohrwandstärke = 120 mm, **Zentrierbohrer:** d = 14mm; L = 400 mm, **Auswerferstange:** d = 12mm; L = 500 mm, **Anschluss Bohrmaschine:** SDS max, **Anschluss Lochsäge:** G 1/2" (female thread) d160, 225, 315, G 1 1/4" (female thread) d500, **Maschinenempfehlung:** Nennleistung mind, 1000 Watt, Drehzahl 100-200 U/min.

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
160	123	799 198 101	7,200	Lochsäge Set im Transportkoffer
225	172	799 198 102	10,000	Lochsäge Set im Transportkoffer
315	238	799 198 103	13,400	Lochsäge Set im Transportkoffer
500	420	799 198 104	34,000	Lochsäge Set im Transportkoffer

PF 2 51 305 008

Einzelteile Lochsäge Set

- Passend zu Lochsäge Set (799198101 - 104)



Code	Bezeichnung
799 198 133	Zentrierbohrer d = 14mm; L = 400 mm
799 198 131	Auswerferstange d = 12mm; L = 500 mm
799 198 138	Adapter 1¼" UNC-R-½"
799 198 105	Adapter Bohrfutter 13
799 198 106	Adapter Schraubsystem
799 198 107	Adapter SDS-max

Verschiedene Werkzeuge und Hilfsmittel

PF 2 51 305 005



Runddrückwerkzeug Multi

- Ermöglicht mechanisches Runddrücken von unrunder PE Leitungen zur Schweissvorbereitung
 - Empfohlen bei der Installation von Elektroschweissmuffen und -satteln
 - Wir empfehlen generell die Verwendung von 2 Runddrückwerkzeugen (1 x links und 1 x rechts des Fittings)
 - Erleichtert die Installation und verbessert die Verbindungsqualität
 - Rohrvalität vor dem Runden max. 6% bei +20°C (3% bei Umgebungstemperatur von 0°C)
 - Erforderlicher Ring- bzw. Gabelschlüssel nicht im Lieferumfang enthalten
- 1 Material: Stahl verzinkt, Lieferumfang: 2 x Querträger, 2 x Spindel, 2 x Mutter SW 30, 2 x Spindelschutz, Transportkoffer
 2 Material: Aluminium, Lieferumfang: 2 x Querträger, 2 x Spindel, 2 x Mutter SW 55, 2 x Spindelschutz, Transportkoffer

	d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	L (mm)	B (mm)	H (mm)
1	280	450	799 350 688	25,000	650	290	260
1	450	630	799 350 689	38,000	830	290	260
1	630	900	799 350 690	49,000	1100	290	260
2	900	1400	799 350 695	192,300	2000	650	600
2	1400	2000	799 350 696	254,200	2650	650	600

PF 2 51 305 005



Runddrückwerkzeug 3 Klappschelle

- Die Werkzeuge drücken ovale Rohre während des Schweiss- und Abkühlprozesses rund.

d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Bezeichnung
90	799 199 133	1	1,690	Typ Gelenkschale
110	799 199 134	1	1,537	Typ Gelenkschale
125	799 199 135	1	1,917	Typ Gelenkschale
160	799 199 137	1	2,318	Typ Gelenkschale
180	799 199 138	1	2,493	Typ Gelenkschale

PF 2 51 305 006



Kunststoffrohrsäge PEcut 1200

- Kunststoffrohrsäge zum präzisen und sicheren Schneiden von Kunststoffrohren
- Akkubetriebene, ölfreie Kettensäge mit einzigartigem Klemm- und Führungssystem
- Großer Anwendungsbereich von d250 - 1200mm bzw. 10" - 46"
- Großer Anwendungsbereich COOL-FIT 160/250mm (d/D) - 450/630mm (d/D)
- Einsetzbar für Rohrwandstärken von 10 - 180mm
- Empfohlen für vollwandige PE-Rohre und vorisolierte COOL-FIT Rohre
- Empfohlen für Rohrmaterial: PE 100, PE 100-RC, PP
- Minimaler Platzbedarf axial = 37 cm
- Minimaler Platzbedarf radial = 35cm
- **Lieferumfang:**
- Bitte beachten Sie die Beschreibung, um die länderspezifische Variante auszuwählen
- Akkubetriebene Kettensäge
- Führungswagen
- 3 x Rollwagen, 2 x Spanngurt mit Aufroll-Automatik, 2 x Schnellverbinder
- 2 x Akkupack CAS 5.5 Ah, 1 x Ladegerät LG 12/18V
- Lieferung erfolgt in stabilem Transportkoffer (L x B x H = 665 x 562 x 250 mm)

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung	L (mm)	B (mm)	H (mm)
250	1200	799 198 150	19,70	PEcut 1200-230V, Ladegerät LG12/18V	665	562	250

PF 2 51 305 006



Sägekette Set komplett

- Ersatz- und Verschleissteile für Kunststoffrohrsäge PEcut 1200

Code	Gewicht	L	B	H
	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)
799 198 166	0,70	300	75	25

Kunststoffrohr-Abschneider

Ausführung:

- Zum Schneiden von Kunststoffrohren d6 - d160
- Geeignet für alle GF Kunststoff Rohre Typ PE, PVC-U, PVC-C, ABS, PP, PVDF, ECTFE
- Entnehmbarer Entgrater

Anmerkung:

*Zusätzliches Ersatzschneidrad im Griff enthalten



d	Artikel	Code	PF	Gewicht
(mm)				(kg)
* 6 - 63	KRA 63, s max. = 7,2mm	790 109 094	3 25 117 309	0,785
50 - 125	KRA 110, s max. = 12,7mm	790 109 095	3 25 117 309	1,875
110 - 160	KRA 160, s max. = 19,0mm	790 109 096	3 25 117 309	2,255
6 - 63	Ersatzschneidrad d6-d63 (3 Stk./VPE)	790 109 097	3 25 117 909	0,010
50-125 / 110-160	Ersatzschneidrad d50-125 / d110-160 (2 Stk./VPE)	790 109 098	3 25 117 909	0,030

Spezialreiniger

PF 2 28 473 002



Tangit Spezialreiniger KS

- Spezialreiniger für Verbindungen in den Materialien PP, PE, PVDF und PB
- Für Tangit Rapid geeignet. Nicht für Lösungsmittel-Kleben verwenden.
- DVGW zugelassen
- DW 5290 BR 0464

Grösse	Code	Gewicht (kg)
1 Liter	799 298 023	0,872

PF 2 28 473 002



Tangit KS-Reinigungstücher

- Spezialreiniger für Verbindungen in den Materialien PP, PE, PVDF und PB
- DVGW zugelassen
- DW 5290 BR 0464

Inhalt	Code	SP	Gewicht (kg)
1 Dose mit 100 Tüchern	799 298 024	8	0,333

Stumpfschweissmaschinen für die Baustelle



ECOS TOP CNC 160 - 250 - 315

32



ECOS TOP CNC 400 - 500 - 630 Stumpfschweißmaschine für die Baustelle

40



GF 800 - 1000 - 1200 Stumpfschweißmaschine für die Baustelle

47

ECOS TOP CNC 160 - 250 - 315

ECOS 160 - 250 - 315 Stumpfschweißmaschine für die Baustelle

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben
Hydraulische Steuerung mit manueller Steuereinheit.
Temperaturanzeiger im Handgriff integriert.
Inkl. Transportverpackung; ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

- **Basismaschine**
 - Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
 - Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 35° Schräglage
 - Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
 - Die Spanner sind oben an der Maschine fixiert. Wenn erforderlich, können die 4 Spanner schnell geöffnet werden
 - Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
 - Gewicht: Typ 160 = 22 kg, Typ 250 = 47 kg, Typ 315 = 53 kg
- **Hydraulikaggregat**
 - Kompakte Bauweise mit Schutzrahmen
 - Präzise Drucksteuerung und Fein-Regelung
 - Joysticksteuerung des Maschinenschlittens.
 - Deutlich sichtbares, vibrationsfreies Druckmessgerät mit Präzisionsskalierung.
 - Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
 - Max. Betriebsdruck: Typ 160 = 100 bar, Typ 250 - 315 = 160 bar
 - Gewicht 22 kg
- **Hobeleinheit**
 - Leistungsstarke Parallel-Hobeleinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden
 - Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
 - Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
 - Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
 - Gewicht: Typ 160 = 7 kg, Typ 250 = 14 kg, Typ 315 = 17 kg
- **Heizelement**
 - Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
 - Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
 - Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
 - Gewicht: Typ 160 = 5,5 kg, Typ 250 = 8 kg, Typ 315 = 10 kg
 - Eingangsspannung: Type 160 = 1200 W, Type 250 = 2000 W, Type 315 = 2500 W
- **Gehäuse**
 - Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeleinheit und Heizelement
 - Gewicht: Typ 160 = 4,8 kg, Typ 250 = 8 kg, Typ 315 = 9 kg



Typ	d-d (mm)	Leistung	Bezeichnung	Code	PF	Gewicht (kg)
ECOS 160	40 - 160	230 V/1900 W	Palettenkarton (keine Holzkiste)	790 150 009	3 10 597 001	78,000
ECOS 250	75 - 250	230 V/3270 W	Palettenkarton (keine Holzkiste)	790 151 013	3 10 597 011	116,000
ECOS 315	90 - 315	230 V/3870 W	Palettenkarton (keine Holzkiste)	790 152 028	3 10 597 021	129,000
ECOS 160	40 - 160	230 V/1900 W	Mit Holztransportkiste	790 150 073	3 10 597 001	108,000
ECOS 250	75 - 250	230 V/3270 W	Mit Holztransportkiste	790 151 073	3 10 597 011	166,000
ECOS 315	90 - 315	230 V/3870 W	Mit Holztransportkiste	790 152 073	3 10 597 021	179,000

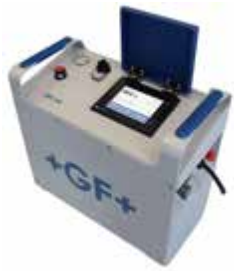


TOP 2.0 160 - 250 - 315 Stumpfschweißmaschine für die Baustelle

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben
TOP Hydraulik-Einheit mit integrierter Steuereinheit und Stromanschlüssen
Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

- **Grundmaschine**
 - Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
 - Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 35° Schräglage
 - Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
 - Die Spanner sind oben an der Maschine fixiert. Wenn erforderlich, können die 4 Spanner schnell geöffnet werden
 - Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
 - Gewicht: Typ 160 = 22 kg, Typ 250 = 47 kg, Typ 315 = 53 kg
- **Hydraulikaggregat**
 - Kompaktes Aluminiumgehäuse mit innovativem Design
 - Intuitive Steuereinheit mit digitaler Anzeige des hydraulischen Drucks, elektronischer Heizelement-Steuerung sowie 2-Kanal-Schweißzeituhr
 - Automatische Druckhaltung während der Abkühlphase
 - Eingebauter Datenlogger und Echtzeit-Kommunikation mit mobilen Smartphones (mindestens iOS 11 oder Android 7) während des Schweißprozesses und Schweißdaten-Übertragung in Kombination mit der mobilen TOP WeldinAir-Anwendung.
 - Präzise Drucksteuerung und Fein-Regelung
 - Druckknöpfe zum Steuern des Schlittens
 - Integrierter elektrischer Anschluss für Hobel und Heizelement.
 - Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
 - Max. Betriebsdruck: 160 bar
 - Gewicht: 31 kg
- **Hobeleinheit**
 - Leistungsstarke Parallel-Hobeleinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden
 - Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
 - Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
 - Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
 - Gewicht: Typ 160 = 7 kg, Typ 250 = 14 kg, Typ 315 = 17 kg
- **Heizelement**
 - Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
 - Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
 - Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
 - Gewicht: Typ 160 = 5,5 kg, Typ 250 = 8 kg, Typ 315 = 10 kg
 - Eingangsspannung: Type 160 = 1200 W, Type 250 = 2000 W, Type 315 = 2500 W
- **Gehäuse**
 - Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeleinheit und Heizelement
 - Gewicht: Typ 160 = 4,8 kg, Typ 250 = 8 kg, Typ 315 = 9 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
TOP 2.0 160	40 - 160	230 V/1900 W	790 150 011	3 10 597 001	126,000
TOP 2.0 250	75 - 250	230 V/3270 W	790 151 011	3 10 597 011	191,000
TOP 2.0 315	90 - 315	230 V/3870 W	790 152 026	3 10 597 021	206,000



CNC 4.0 160 - 250 - 315 Automatische Stumpfschweissmaschine für die Baustelle

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben
Hydraulisch betrieben mit automatischer CNC Steuereinheit.

Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

- **Grundmaschine**
 - Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
 - Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 35° Schräglage
 - Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
 - Die Spanner sind oben an der Maschine fixiert. Wenn erforderlich, können die 4 Spanner schnell geöffnet werden
 - Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
 - Die Positionserkennung (Potentiometer) des Maschinenschlittens garantiert Sicherheit und Überwachung während des gesamten Schweißablaufs.
 - Gewicht: Typ 160 = 22 kg, Typ 250 = 47 kg, Typ 315 = 53 kg
- **Hydraulikaggregat**
 - Kompaktes Aluminiumgehäuse mit innovativem Design
 - Intuitives Farb Touch Screen Interface
 - Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
 - Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter - Druck, Zeit und Temperatur - entsprechend der gültigen nationalen Richtlinien.
 - Echtzeit Kommunikation mit dem Smartphone während des Schweißprozesses; Datentransfer und Schweißprotokoll in Kombination mit der WeldinAir App
 - Eingabe der Schweißer ID (ISO 12176-3, der Job-Nummer und der Rohr Codes (ISO 12176-4) per Smartphone
 - Übertragung der gesammelten Schweißdaten von der Baustelle ins Büro per Smartphone
 - Kompatibel mit Etikettendrucker
 - Integrierter GFPS-Empfänger
 - 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar (zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen)
 - Sprachauswahl
 - Status-Kontrolle der gespeicherten Schweißprotokolle direkt auf der Baustelle über den Touch Screen
 - Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
 - Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
 - Integrierter elektrischer Anschluss für Hobel und Heizelement.
 - Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
 - Max. Betriebsdruck: 160 bar
 - Gewicht: 33 kg
- **Hobeinheit**
 - Leistungsstarke Parallel-Hobeinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden
 - Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
 - Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
 - Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
 - Gewicht: Typ 160 = 7 kg, Typ 250 = 14 kg, Typ 315 = 17 kg
- **Heizelement**
 - Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
 - Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
 - Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
 - Gewicht: Typ 160 = 5,5 kg, Typ 250 = 8 kg, Typ 315 = 10 kg
 - Eingangsspannung: Type 160 = 1200 W, Type 250 = 2000 W, Type 315 = 2500 W
- **Gehäuse**
 - Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeinheit und Heizelement
 - Gewicht: Typ 160 = 4,8 kg, Typ 250 = 8 kg, Typ 315 = 9 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
CNC 4.0 160 WeldinAir	40 - 160	230 V/2000 W	790 150 076	3 10 597 001	125,000
CNC 4.0 250 WeldinAir	75 - 250	230 V/3150 W	790 151 076	3 10 597 011	195,000
CNC 4.0 315 WeldinAir	90 - 315	230 V/3750 W	790 152 076	3 10 597 021	215,000



CNC 4.0 250 - 315 AHE Automatische Stumpfschweißmaschine für die Baustelle mit automatischem Heizelementauswurf

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben
Hydraulisch betrieben mit automatischer CNC Steuereinheit.
Automatischer Auswurf des Heizelementes.

Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

- **Grundmaschine**
- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 35° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Die Spanner sind oben an der Maschine fixiert. Wenn erforderlich, können die 4 Spanner schnell geöffnet werden
- Automatisches Ausschwenken des Heizelementes während der Umstellphase
- Die Positionserkennung (Potentiometer) des Maschinenschlittens garantiert Sicherheit und Überwachung während des gesamten Schweißablaufs.
- Gewicht: Typ 250 =54 kg, Typ 315 =60 kg
- **Hydraulikaggregat**
- Kompaktes Aluminiumgehäuse mit innovativem Design
- Intuitives Farb Touch Screen Interface
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter - Druck, Zeit und Temperatur - entsprechend der gültigen nationalen Richtlinien.
- Echtzeit Kommunikation mit dem Smartphone während des Schweißprozesses; Datentransfer und Schweißprotokoll in Kombination mit der WeldinAir App
- Eingabe der Schweißer ID (ISO 12176-3, der Job-Nummer und der Rohr Codes (ISO 12176-4) per Smartphone
- Übertragung der gesammelten Schweißdaten von der Baustelle ins Büro per Smartphone
- Kompatibel mit Etikettendrucker
- Integrierter GFPS-Empfänger
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar (zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen)
- Sprachauswahl
- Status-Kontrolle der gespeicherten Schweißprotokolle direkt auf der Baustelle über den Touch Screen
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
- Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
- Integrierter elektrischer Anschluss für Hobel und Heizelement.
- Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
- Max. Betriebsdruck: 160 bar
- Gewicht: 33 kg
- **Hobeinheit**
- Leistungsstarke Parallel-Hobeinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden
- Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
- Weight: Type 250 = 14 kg, Type 315 = 17 kg
- **Heizelement**
- Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
- Hochwertige anithaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
- Gewicht: Typ 250 = 15 kg, Typ 315 = 19 kg
- Eingangsspannung: Typ 250 = 2000 W, Typ 315 = 2500 W
- **Gehäuse**
- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeinheit und Heizelement
- Gewicht: Typ 250 = 9 kg, Typ 315 = 10 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
CNC 4.0 250 AHE WeldinAir	75 - 250	230 V/3150 W	790 151 077	3 10 597 011	208,000
CNC 4.0 315 AHE WeldinAir	90 - 315	230 V/3750 W	790 152 077	3 10 597 021	223,000

ECOS TOP CNC 160 - 250 - 315 Zubehör

PF 3 25 117 316



Typ 160 Reduktions-Spanneinsätze

- d 40 - 140 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.
- Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage

d (mm)	Schmal Code	Gewicht (kg)	Breit Code	Gewicht (kg)
40	790 114 027	0,330	790 114 023	0,300
50	790 114 016	0,310	790 114 009	0,290
63	790 114 017	0,300	790 114 010	0,293
75	790 114 018	0,280	790 114 011	0,270
90	790 114 019	0,260	790 114 012	0,250
110	790 114 020	0,220	790 114 013	0,220
125	790 114 021	0,190	790 114 014	0,200
140	790 114 022	0,130	790 114 015	0,180

PF 3 25 117 305



Typ 250 Reduktions-Spanneinsätze

- d 75 - 225 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.
- Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage

d (mm)	Schmal Code	Gewicht (kg)	Breit Code	Gewicht (kg)
75	790 115 029	0,768	790 115 028	0,902
90	790 115 016	0,719	790 115 008	0,940
110	790 115 017	0,734	790 115 009	0,841
125	790 115 018	0,661	790 115 010	0,829
140	790 115 019	0,762	790 115 011	0,647
160	790 115 020	0,574	790 115 012	0,727
180	790 115 021	0,561	790 115 013	0,676
200	790 115 022	0,479	790 115 014	0,733
225	790 115 023	0,385	790 115 015	0,477

PF 3 25 117 307



Typ 315 Reduktions-Spanneinsätze

- d 90 - 280 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.
- Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage

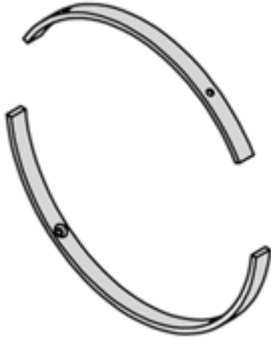
d (mm)	Schmal Code	Gewicht (kg)	Breit Code	Gewicht (kg)
90	790 112 098	1,265	790 112 088	1,000
110	790 112 099	1,220	790 112 089	0,945
125	790 112 100	1,215	790 112 090	0,957
140	790 112 101	1,139	790 112 091	0,950
160	790 112 102	1,080	790 112 092	0,980
180	790 112 103	1,006	790 112 093	0,931
200	790 112 104	0,945	790 112 094	0,880
225	790 112 105	0,833	790 112 095	0,940
250	790 112 106	0,712	790 112 096	0,754
280	790 112 107	0,562	790 112 097	0,750



Reduktions-Spanneinsätze-Set

- 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension
- Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage

d-d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
40 - 140	790 114 156	3 25 117 316	17,000
75 - 225	790 115 156	3 25 117 305	63,000
90 - 280	790 112 156	3 25 117 307	78,000



Adapterset für Widos Reduzierspanneinsätze

- Adapterset für die Kompatibilität der ECOS - TOP 2.0 - CNC 4.0 mit den bereits erhältlichen Reduzierspanneinsätzen der Stumpfschweißmaschinen der Firma Widos.
- Unterstützung des Verkaufs von GF Maschinen an Endkunden, die bereits Widos Maschinen besitzen.
- Jeder Adaptersatz besteht aus 8 Halbschalen: 4 für die Montage an den unteren Halbschellen, 4 für die Montage an den oberen Halbschellen.
- Die Codes 790 150 800 und 790 151 800, für die Maschinengrößen 160 bzw. 250 mm, müssen zusammen mit der Maschine bestellt werden, da die Maschine in der Produktion umgebaut werden muss, um die Adapter vor der Auslieferung zu montieren.
- Der Code 790 152 800 für 315 mm Maschinengröße kann vom Kunden frei zusammengestellt werden, ohne dass die Standardkonfiguration der Maschine geändert werden muss.

d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
160	790 150 800	3 10 597 003	0,400
250	790 151 800	3 10 597 013	1,300
315	790 152 800	3 10 597 023	1,880



Oberer Spannbügel angeschrägt

- Beim Schweißen kurzschenkligler Formstücke muss die Dimension der Maschine dem Außendurchmesser des Formstückes entsprechen, d.h. ein Formstück mit # 250 mm benötigt die TM 250 Maschine.
- Beschriftung "links": Spannbügel wird links vom Heizelement gespannt
- Beschriftung "rechts": Spannbügel wird rechts vom Heizelement gespannt

Typ	links Code	PF	rechts Code	PF	Gewicht (kg)
Typ 160	790 150 205	3 10 597 002	790 150 206	3 10 597 002	0,800
Typ 250	790 151 205	3 10 597 012	790 151 206	3 10 597 012	1,850
Typ 315	790 152 205	3 10 597 022	790 152 206	3 10 597 022	2,681



Vierbacken-Spannscheibe

- Zum praxisgerechten Spannen und Verschweißen von kurzschenkliglen Vorschweissbunden

d-d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
40 - 160	790 319 007	3 10 571 500	5,800
75 - 250	790 115 044	3 25 117 305	5,594
90 - 315	790 112 073	3 25 117 307	11,000



Rohrhebevorrichtung

- um geschweißte Rohre sicher in der Maschine zu bewegen
- um die Rohre aus der Maschine zu heben, ohne die Schweißnähte durch Verkanten zu beschädigen
- um die geschweißten Rohre auf die Rollenböcke zu heben
- Die Basismaschine kann einfach mit der Rohrhebevorrichtung ergänzt werden.
- Im Lieferumfang ist eine rechte und eine linke Hebevorrichtung sowie ein Hebel enthalten.

Typ	Code	PF	Gewicht (kg)
Typ 160	790 150 050	3 10 597 002	9,000
Typ 250	790 151 050	3 10 597 012	11,000
Typ 315	790 152 050	3 10 597 022	12,500



TM 160 - 250 - 315 Satz Hobelmesser

- Doppelseitig geschliffen (1 Set bestehend aus 2 Stück)

d-d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
40 - 160	790 113 056	3 25 117 311	0,059
75 - 250	790 115 024	3 25 117 305	0,083
90 - 315	790 112 110	3 25 117 307	0,129

PF 3 10 575 500



Etikettendrucker-Kabel für CNC Maschinen

- Kabel zum Verbinden der CNC 4.0/4.1 mit dem Etikettendrucker (code 790131066)

Typ	Code	Gewicht (kg)
Cable with special connector	790 155 343	0,120

Spezial-Transportkiste für TOP CNC 250 - 315



- Kompakte, stabile Bauweise für sachgerechten Transport und sichere Lagerung

Code	SP	Gewicht (kg)
200 010 558	0	90,000



RU Reparatereinheit

- Stumpfschweißmaschine mit 2 Spannelementen ohne Grunddrahmen
- Für die Reparatur oder Installation von Rohrleitungen in Gräben oder innerhalb von Gebäuden oder Industrieanlagen.
- Die Reparatur-Einheit wird in Kombination mit dem Heizelement, Hobel und Hydraulikaggregat der dimensionsgleichen manuellen Maschine der Typen TOP 2.0 oder ECOS verwendet
- Besonders geeignet bei Verbindungen in beengten Arbeitsbereichen
- Verwendung der entsprechenden Reduktionseinsätze der ECOS/TOP Maschinen
- Zusätzliche äußere Spannstelle zur Rohrausrichtung erhältlich

Typ	Code	PF	Gewicht (kg)
RU 160	790 150 045	3 10 597 002	8,800
RU 250	790 151 045	3 10 597 012	18,000
RU 315	790 152 045	3 10 597 022	20,000
RU 400	790 153 045	3 10 597 022	31,000
RU 500	790 154 045	3 10 597 022	62,000
RU 630	790 155 045	3 10 597 022	73,000



Äußeres Spannelement

- Ein zusätzliches äußeres Spannelement kann zur Optimierung der Rohrausrichtung an die Zylinderseite montiert werden

Typ	Code	PF	Gewicht (kg)
RU 160	790 150 046	3 10 597 002	2,000
RU 250	790 151 046	3 10 597 012	4,400
RU 315	790 152 046	3 10 597 022	5,400
RU 400	790 153 046	3 10 597 022	9,300
RU 500	790 154 046	3 10 597 022	13,500
RU 630	790 155 046	3 10 597 022	24,700

ECOS TOP CNC 400 - 500 - 630

Stumpfschweißmaschine für die Baustelle



ECOS 400 - 500 - 630 Stumpfschweißmaschine für die Baustelle

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben
Hydraulische Steuerung mit manueller Steuereinheit.
Separate Fernbedienung für das Heizelement
Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

- **Grundmaschine**
- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 45° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
- Gewicht: Typ 400 = 80 kg, Typ 500 = 157 kg, Typ 630 = 222 kg
- **Hydraulikaggregat**
- Kompakt und robust mit Rundum Aluminiumgehäuse
- Präzise Drucksteuerung und Fein-Regelung
- Joysticksteuerung des Maschinenschlittens.
- Deutlich sichtbares, vibrationsfreies Druckmessgerät mit Präzisionsskalierung.
- Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
- Schnittstelle für Schweißdatenaufzeichnung als Zubehör verfügbar
- Max. Betriebsdruck: 160 bar
- Gewicht: 31 kg
- **Hobeleinheit**
- Leistungsstarke Parallel-Hobeleinheit für ein- oder doppelseitiges Schälen der Rohrenden
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
- Gewicht: Typ 400 = 47 kg, Typ 500 = 58 kg, Typ 630 = 102 kg
- **Heizelement**
- Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
- Hochwertige anithaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
- Gewicht: Typ 400 = 16 kg, Typ 500 = 26 kg, Typ 630 = 51 kg
- Eingangsleistung: Type 400 = 3.5 kW, Type 500 = 4.0 kW, Type 630 = 8.0 kW
- **Gehäuse**
- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeleinheit und Heizelement
- Gewicht: Typ 400 = 30 kg, Typ 500 = 38 kg, Typ 630 = 62 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
ECOS 400	125 - 400	230 V/5700 W	790 127 013	3 25 870 100	336,000
ECOS 500	200 - 500	400 V/7000 W	790 140 010	3 10 574 100	463,000
ECOS 630	315 - 630	400 V/11000 W	790 345 012	3 10 575 100	593,000

TOP 2.0 400 - 500 - 630
Stumpfschweißmaschine für die Baustelle



Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben
 Hydraulische Steuerung mit manueller Steuereinheit.

TOP Hydraulik-Einheit mit integrierter Steuereinheit und Stromanschlüssen
 Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

- **Grundmaschine**
- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 45° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
- Gewicht: Typ 400 = 80 kg, Typ 500 = 157 kg, Typ 630 = 222 kg
- **Hydraulikaggregat**
- Kompaktes Aluminiumgehäuse mit innovativem Design
- Intuitive Steuereinheit mit digitaler Anzeige des hydraulischen Drucks, elektronischer Heizelement-Steuerung sowie 2-Kanal-Schweißzeituhr
- Automatische Druckhaltung während der Abkühlphase
- Eingebauter Datenlogger und Echtzeit-Kommunikation mit mobilen Smartphones (mindestens iOS 11 oder Android 7) während des Schweißprozesses und Schweißdaten-Übertragung in Kombination mit der mobilen TOP WeldinAir-Anwendung.
- Präzise Drucksteuerung und Fein-Regelung
- Druckknöpfe zum Steuern des Schlittens
- Integrierter elektrischer Anschluss für Hobel und Heizelement.
- Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
- Betriebsdruck max: Typ 400 = 160 bar, Typ 500 - 630 = 200 bar
- Gewicht: 34 kg
- **Hobeinheit**
- Leistungsstarke Parallel-Hobeinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden
- Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
- Gewicht: Typ 400 = 47 kg, Typ 500 = 58 kg, Typ 630 = 102 kg
- Eine Sonderausführung für Typ 500 ermöglicht das Bearbeiten von PP Rohren und Fittingen in den Dimensionen bis d 500 mm SDR 11.
- **Heizelement**
- Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
- Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
- Gewicht: Typ 400 = 16 kg, Typ 500 = 26 kg, Typ 630 = 51 kg
- Eingangsleistung: Type 400 = 3.5 kW, Type 500 = 4.0 kW, Type 630 = 8.0 kW
- **Gehäuse**
- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeinheit und Heizelement
- Gewicht: Typ 400 = 30 kg, Typ 500 = 38 kg, Typ 630 = 62 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
TOP 2.0 400	125 - 400	400 V/5700 W	790 153 011	3 10 597 031	310,000
TOP 2.0 500	200 - 500	400 V/6300 W	790 154 011	3 10 597 041	448,000
TOP 2.0 630	315 - 630	400 V/11000 W	790 155 011	3 10 597 051	588,000

CNC 4.0 400 - 500 - 630

Automatische Stumpfschweißmaschine für die Baustelle



Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben
Hydraulisch betrieben mit automatischer CNC Steuereinheit.

Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

• Grundmaschine

- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 35° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
- Die Positionserkennung (Potentiometer) des Maschinenschlittens garantiert Sicherheit und Überwachung während des gesamten Schweißablaufs.
- Gewicht: Typ 400 = 80 kg, Typ 500 = 157 kg, Typ 630 = 222 kg

• Hydraulikaggregat

- Kompaktes Aluminiumgehäuse mit innovativem Design
- Intuitives Farb Touch Screen Interface
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter - Druck, Zeit und Temperatur - entsprechend der gültigen nationalen Richtlinien.
- Echtzeit Kommunikation mit dem Smartphone während des Schweißprozesses; Datentransfer und Schweißprotokoll in Kombination mit der WeldinAir App
- Eingabe der Schweißer ID (ISO 12176-3, der Job-Nummer und der Rohr Codes (ISO 12176-4) per Smartphone
- Übertragung der gesammelten Schweißdaten von der Baustelle ins Büro per Smartphone
- Kompatibel mit Etikettendrucker
- Integrierter GFPS-Empfänger
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar (zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen)
- Sprachauswahl
- Status-Kontrolle der gespeicherten Schweißprotokolle direkt auf der Baustelle über den Touch Screen
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
- Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
- Integrierter elektrischer Anschluss für Hobel und Heizelement.
- Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
- Betriebsdruck max: Typ 400 = 160 bar, Typ 500 - 630 = 200 bar
- Gewicht: 37 kg

• Hobeleinheit

- Leistungsstarke Parallel-Hobeleinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden
- Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
- Gewicht: Typ 400 = 47 kg, Typ 500 = 58 kg, Typ 630 = 102 kg
- Eine Sonderausführung für Typ 500 ermöglicht das Bearbeiten von PP Rohren und Fittings in den Dimensionen bis d 500 mm SDR 11.

• Heizelement

- Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
- Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
- Gewicht: Typ 400 = 16 kg, Typ 500 = 26 kg, Typ 630 = 51 kg
- Eingangsleistung: Type 400 = 3.5 kW, Type 500 = 4.0 kW, Type 630 = 8.0 kW

• Gehäuse

- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeleinheit und Heizelement
- Gewicht: Typ 400 = 30 kg, Typ 500 = 38 kg, Typ 630 = 62 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
CNC 4.0 400 WeldinAir	125 - 400	400 V/5700 W	790 153 076	3 10 597 031	320,000
CNC 4.0 500 WeldinAir	200 - 500	400 V/6300 W	790 154 076	3 10 597 041	455,000
CNC 4.0 630 WeldinAir	315 - 630	400 V/11000 W	790 155 076	3 10 597 051	595,000

Ecos TOP CNC 400 - 500 - 630 Zubehör



Typ 400 Reduktions-Spanneinsätze

- d 125 - 355 mm
 - Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
 - Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.
 - Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage
- Um d 125/d 140/d 160/d 180/d 200/d 225/d 250/d 280 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d315 mm, Code-Nr. 790 127 101, verwendet werden

d (mm)	Schmal Code	PF	Gewicht (kg)	Breit Code	PF	Gewicht (kg)
125	790 112 100	3 25 117 307	1,215	790 112 090	3 25 117 307	0,957
140	790 112 101	3 25 117 307	1,139	790 112 091	3 25 117 307	0,950
160	790 112 102	3 25 117 307	1,080	790 112 092	3 25 117 307	0,980
180	790 112 103	3 25 117 307	1,006	790 112 093	3 25 117 307	0,931
200	790 112 104	3 25 117 307	0,945	790 112 094	3 25 117 307	0,880
225	790 112 105	3 25 117 307	0,833	790 112 095	3 25 117 307	0,940
250	790 112 106	3 25 117 307	0,712	790 112 096	3 25 117 307	0,754
280	790 112 107	3 25 117 307	0,562	790 112 097	3 25 117 307	0,750
315	790 127 111	3 25 117 332	1,200	790 127 101	3 25 117 332	1,830
355	790 127 112	3 25 117 332	0,900	790 127 102	3 25 117 332	1,830

PF 3 25 117 306



Typ 500 Reduktions-Spanneinsätze

- d 200 - 450 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.
- Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage

d (mm)	Schmal Code	Gewicht (kg)	Breit Code	Gewicht (kg)
200	790 116 016	3,714	790 116 008	3,650
225	790 116 017	3,443	790 116 009	3,640
250	790 116 018	3,700	790 116 010	3,569
280	790 116 019	3,891	790 116 011	3,612
315	790 116 020	3,622	790 116 012	3,698
355	790 116 021	3,267	790 116 013	3,727
400	790 116 022	2,383	790 116 014	3,836
450	790 116 023	2,273	790 116 015	3,276



Typ 630 Reduktions-Spanneinsätze

- d 315 - 630 mm
 - Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
 - Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.
 - Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage
- Um d 315 / d 355 / d 400 / d 450 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 500 mm, Code Nr. 790 117 012 verwendet werden.

d (mm)	Schmal Code	PF	Gewicht (kg)	Breit Code	PF	Gewicht (kg)
315	790 116 020	3 25 117 306	3,622	790 116 012	3 25 117 306	3,698
355	790 116 021	3 25 117 306	3,267	790 116 013	3 25 117 306	3,727
400	790 116 022	3 25 117 306	2,383	790 116 014	3 25 117 306	3,836
450	790 116 023	3 25 117 306	2,273	790 116 015	3 25 117 306	3,276
500	790 117 238	3 25 117 319	3,700	790 117 012	3 25 117 319	4,500
560	790 117 239	3 25 117 319	4,280	790 117 013	3 25 117 319	5,550



Reduktions-Spanneinsätze-Set

- 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension
- Für die Maschine Typ 400 (d125 - d 355) sind 8 breite Spanneinsätze d315 enthalten
- Für die Maschine Typ 500 ist ein komplettes Set (d 200 - d 450) und ein reduziertes Set (d 250 - d 450) vorhanden.
- Für die Maschine Typ 630 (d 315 - d 560) sind 8 breite Spanneinsätze d500, d 560 enthalten
- Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage

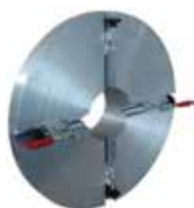
d-d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
125 - 355	790 127 156	3 25 117 332	95,000
200 - 450	790 116 157	3 25 117 306	241,000
250 - 450	790 116 156	3 25 117 306	165,000
315 - 560	790 117 021	3 25 117 319	201,000



Oberer Spannbügel angeschrägt

- Beim Schweißen kurzschenkliger Formstücke muss der Außendurchmesser des Formstückes der maximal schweißbaren Dimension der Maschine entsprechen

d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
400	790 153 117	3 10 597 032	3,750
500	790 340 261	3 10 574 500	8,000
630	790 345 233	3 10 575 900	10,490



Vierbacken-Spannscheibe

- Zum praxisgerechten Spannen und Verschweissen von kurzschenkligen Vorschweissbunden

d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
400	790 127 045	3 25 117 332	24,600
500	790 116 045	3 25 117 306	22,000
630	790 117 029	3 25 117 319	29,000



Aushebevorrichtung

- Kann an der Basismaschine montiert werden
- Bestehend aus: Rahmen, beweglichem Schwenkarm und Gewichtskompensator (Typ 400 und 500) / elektrischem Motor (Typ 630)
- Motor (Typ 630) 400V mit 2 Hubgeschwindigkeiten

d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
400	790 153 028	3 10 597 032	93,000
500	790 340 066	3 25 117 332	80,000
630	790 155 027	3 25 117 927	261,000

PF 3 25 117 927



Montagezylinder

- Zubehör für die Typ 630 Hebevorrichtung
- Das Anheben der Hubsäule während der Installation erfolgt über die Maschinenhydraulik

Code Gewicht

(kg)

790 117 094 13,000



Set Ersatzmesser für Hobeinheit

- Doppelseitig geschliffen (1 Set bestehend aus 2 Stück)

d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
400	790 112 110	3 25 117 307	0,129
500	790 340 045	3 10 574 500	0,157
630	790 117 041	3 25 117 319	0,229

PF 3 10 575 500



Etikettendrucker-Kabel für CNC Maschinen

- Kabel zum Verbinden der CNC 4.0/4.1 mit dem Etikettendrucker (code 790131066)

Typ Code Gewicht

(kg)

Cable with special connector **790 155 343** 0,120



RU Reparatereinheit

- Stumpfschweißmaschine mit 2 Spannelementen ohne Grundrahmen
- Für die Reparatur oder Installation von Rohrleitungen in Gräben oder innerhalb von Gebäuden oder Industrieanlagen.
- Die Reparatur-Einheit wird in Kombination mit dem Heizelement, Hobel und Hydraulikaggregat der dimensionsgleichen manuellen Maschine der Typen TOP 2.0 oder ECOS verwendet
- Besonders geeignet bei Verbindungen in beengten Arbeitsbereichen
- Verwendung der entsprechenden Reduktionseinsätze der ECOS/TOP Maschinen
- Zusätzliche äußere Spannstelle zur Rohrausrichtung erhältlich

Typ	Code	PF	Gewicht (kg)
RU 160	790 150 045	3 10 597 002	8,800
RU 250	790 151 045	3 10 597 012	18,000
RU 315	790 152 045	3 10 597 022	20,000
RU 400	790 153 045	3 10 597 022	31,000
RU 500	790 154 045	3 10 597 022	62,000
RU 630	790 155 045	3 10 597 022	73,000



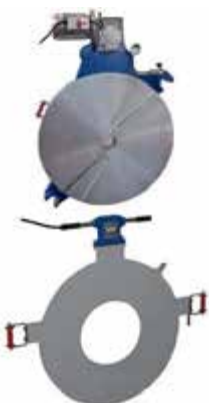
Äußeres Spannelement

- Ein zusätzliches äußeres Spannelement kann zur Optimierung der Rohrausrichtung an die Zylinderseite montiert werden

Typ	Code	PF	Gewicht (kg)
RU 160	790 150 046	3 10 597 002	2,000
RU 250	790 151 046	3 10 597 012	4,400
RU 315	790 152 046	3 10 597 022	5,400
RU 400	790 153 046	3 10 597 022	9,300
RU 500	790 154 046	3 10 597 022	13,500
RU 630	790 155 046	3 10 597 022	24,700

GF 800 - 1000 - 1200

Stumpfschweißmaschine für die Baustelle



GF 800 - 1000 - 1200 Stumpfschweißmaschine für die Baustelle

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben
Hydraulische Steuerung mit manueller Steuereinheit.
Kontrolleinheit mit integrierter Temperaturkontrolle und Mehrfachsteckdose (400V)
Für die sachgemäße Handhabung des Heizelementes und Hobels empfehlen wir die Montage unserer Aushebeeinheit (separat zu bestellen)
Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

- **Grundmaschine**
- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 45° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
- Gewicht: Typ 800 = 690 kg, Typ 1000 = 1238 kg, Typ 1200 = 1370 kg
- **Hydraulikaggregat**
- Kompakt und robust, mit Rundum-Metallgehäuse und 2 Tragegriffen
- Präzise Drucksteuerung und Fein-Regelung
- Joysticksteuerung des Maschinenschlittens.
- Deutlich sichtbares, vibrationsfreies Druckmessgerät mit Präzisionsskalierung.
- Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
- Max. Betriebsdruck: 200 bar
- Gewicht: 41 kg
- **Hobeleinheit**
- Leistungsstarke Parallel-Hobeleinheit für ein- oder doppelseitiges Schälen der Rohrenden
- Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
- Gewicht: Typ 800 = 185 kg, Typ 1000 = 308 kg, Typ 1200 = 356 kg
- **Heizelement**
- Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
- Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
- Eingangsspannung: 400 V
- Gewicht: Typ 800 = 56 kg, Typ 1000 = 88 kg, Typ 1200 = 101 kg
- Eingangsleistung: Typ 800 = 12 kW, Typ 1000= 15 kW, Typ 1200 = 16 kW
- **Verteilerkasten**
- Enthält alle Sicherheits- und Funktionsbauteile wie statisches Relais, FI-Schutzschalter, Temperaturregelung.
- Kompakte Metallbox mit emailliertem Schutzrahmen.
- Integrierte Steckdosen für alle Maschinenteile, nur 1 Stecker zum Generator.
- Gewicht: 29 kg
- **Gehäuse**
- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeleinheit und Heizelement
- Gewicht: Typ 800 = 226 kg, Typ 1000 = 341 kg, Typ 1200 = 412 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
GF 800	500 - 800	400 V/15000 W	790 123 025	3 10 576 100	1550,000
GF 1000	630 - 1000	400 V/19500 W	790 124 025	3 10 577 100	2443,000
GF 1200	710 - 1200	400 V/20500 W	790 125 025	3 10 578 100	2668,000

GF 800 - 1000 - 1200 Zubehör



Typ 800 Reduktions-Spanneinsätze

- d 500 - 710 mm
 - Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
 - Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage
- Um d500/ d560 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d630 mm, Code-Nr. 790 123 011 verwendet werden.

d (mm)	Schmal Code	PF	Gewicht (kg)	Breit Code	PF	Gewicht (kg)
500	790 117 238	3 25 117 319	3,700	790 117 012	3 25 117 319	4,500
560	790 117 239	3 25 117 319	4,280	790 117 013	3 25 117 319	5,550
630	790 123 219	3 10 576 500	9,000	790 123 011	3 25 117 322	11,000
710	790 123 220	3 10 576 900	9,000	790 123 012	3 25 117 322	12,500



Typ 1000 Reduktions-Spanneinsätze

- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit) benötigt.
 - Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage
- Um d 710 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 800 mm, Code-Nr. 790 124 011 verwendet werden.

d (mm)	Schmal Code	PF	Gewicht (kg)	Breit Code	PF	Gewicht (kg)
630	790 123 219	3 10 576 500	9,000	790 123 011	3 25 117 322	11,000
710	790 123 220	3 10 576 900	9,000	790 123 012	3 25 117 322	12,500
800				790 124 011	3 25 117 323	18,000
900				790 124 012	3 25 117 323	19,000



Typ 1200 Reduktions-Spanneinsätze

- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
 - Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage
- Um d 710 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 800 mm, Code-Nr. 790 124 011 verwendet werden.
Um d800/d 900 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 1000 mm, Code-Nr. 790 125 011 verwendet werden.

d (mm)	Schmal Code	PF	Gewicht (kg)	Breit Code	PF	Gewicht (kg)
710	790 125 030	3 10 578 500	9,000	790 125 028	3 10 578 500	12,500
800				790 124 011	3 25 117 323	18,000
900				790 124 012	3 25 117 323	19,000
1000				790 125 011	3 25 117 324	20,000



Reduktions-Spanneinsätze-Set

- 8 breite Halbschalen pro Dimension

d-d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
500 - 710	790 350 019	3 10 576 500	278,000
710 - 900	790 355 019	3 10 577 500	428,000
800 - 1000	790 360 019	3 10 578 500	498,000



Vierbacken-Spannscheibe

- Zum praxisgerechten Spannen und Verschweissen von kurzschenkligen Vorschweissbunden

d-d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
500 - 800	790 123 029	3 25 117 322	120,000
630 - 1000	790 124 029	3 25 117 323	153,000
710 - 1200	790 125 029	3 25 117 324	231,000



Aushebevorrichtung

- Kann an der Basismaschine montiert werden
- Bestehend aus Rahmen, drehbarem Arm und elektrischem Motor
- Motor 400V mit 2 Hubgeschwindigkeiten
- Gesamthöhe: Typ 800 = 4.06 m, Typ 1000 = 4.65 m, Typ 1200 = 5.00 m

d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
800	790 123 060	3 25 117 322	220,000
1000	790 124 060	3 25 117 323	350,000
1200	790 125 060	3 25 117 324	368,000












Set Ersatzmesser für Hobeinheit

- Doppelseitig geschliffen
- 1 Set = 2 Messer (Typ 800) oder 4 Messer (Typ 1000, 1200)

d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
800	790 117 041	3 25 117 319	0,229
1000	790 124 021	3 25 137 100	0,299
1200	790 125 021	3 25 137 100	0,405

Schweissmaschinen für Industrie- und Anlagenbau

	SG 125 Muffenschweißmaschine	52
	SG 160 Muffenschweißmaschine	55
	IM 160 Stumpfschweißmaschine für industrielle Anwendungen	59
	IM 315 Stumpfschweißmaschine	61
	Minicron 110	63
	WM 315 Werkstatt-Stumpfschweißmaschine	65
	Maschine WM 630 Werkstatt-Stumpfschweißmaschine	69
	WM 1200 Werkstatt-Stumpfschweißmaschine	73
	Handschweißgeräte	75

SG 125 Muffenschweissmaschine

PF 3 10 594 100



SG 125 Muffenschweissmaschine

- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP und PE.
- **Heizelement**
- **Weitere Grundausrüstung zum Basismodell**
- V-förmige Rohrauflage
- Thermostatische Temperaturregelung
- Abmessung 20 - 90
- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP, PE, PB und PVDF

d-d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
16 - 125	230 V/1500 W	790 310 034	65,000

Zubehör SG 125

PF 3 25 117 302



Heizstutzen und -buchsen

- Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Typ B entsprechend DVS 2208-1 (mechanische Rohrbearbeitung)
- Geliefert wird jeweils 1 Paar

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20	799 300 156	0,090
25	799 300 157	0,154
32	799 300 158	0,211
40	799 300 159	0,309
50	799 300 160	0,434
63	799 300 161	0,594
75	799 300 162	0,981
90	799 300 163	1,452
110	799 300 164	2,008

PF 2 51 305 001



Handrohrschäl- und Anfaswerkzeuge

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20	799 300 260	0,087
25	799 300 270	0,080
32	799 300 280	0,099
40	799 300 290	0,240
50	799 300 300	0,244
63	799 300 310	0,507
75	799 300 320	0,680
90	799 300 330	1,006
110	799 300 340	1,355

PF 3 25 117 317



1 Satz Spanscheiben

- Zur hinteren und vorderen Prismenspanneinheit (bestehend aus 2 Stück)

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Gewicht (kg)
20 - 110	790 310 018	0	1,100	1

PF 3 10 594 500



Universelle Prismenspanneinheit komplett

- Zum praxisgerechten Spannen von langen Rohren, Formteilen
- 1 Satz = 2 Stück (1 hintere und 1 vordere Prismenspanneinheit) für links- oder rechtsseitige Montage, sowohl für innere als auch für äussere Montage

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)
20 - 125	790 310 040	1	3,300

PF 3 25 117 317



Gegenhalter komplett

- Verhindert das Herausrutschen der zu verschweisenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorganges

Code	Gewicht (kg)
790 310 012	1,600

PF 3 10 594 500



V-förmige Rohrauflage komplett

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)
20 - 125	790 310 041	1	0,700

PF 3 10 594 500



Heizelemente

d-d (mm)	Bezeichnung	Leistung	Code	SP	Gewicht (kg)
20 - 125	elektronisch	230 V/1500 W	790 310 043	1	2,900
20 - 125	thermostatisch	230 V/1500 W	790 310 044	0	2,700
20 - 125	thermostatisch	115 V/1500 W	790 310 046	0	2,700

PF 2 15 073 104



Temperaturstift

Temperatur (°C)	Code	SP	Gewicht (kg)	Farbe
253	761 066 796	1	0,012	gelb
274	761 066 797	1	0,014	rot

PF 2 15 073 104



INSTAFLEX Handschuhe

Code	SP	Gewicht (kg)
761 066 799	1	0,115

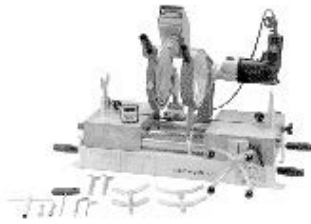
PF 3 25 117 317

Spezial-Transportkiste



Code	Gewicht (kg)
790 310 099	26,000

SG 160 Muffenschweissmaschine



SG160

Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP, PE und PVDF

Anmerkung:

Mobile, sehr kompakte und universelle Kunststoffschweissmaschine für den Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle.

* Länderausführung in 115V

d-d (mm)	Leistung (V)	Code	PF	Gewicht (kg)
16 - 160	230 V	790 103 031	3 25 123 100	44,900

Zubehör für SG 160

PF 3 25 117 303



Grundspannplatten

- Zur Qualitätssteigerung der Schweissverbindung und für das sichere Spannen bei langen Rohren empfehlen wir, die maximale Stückzahl der Spanneinrichtungen zu verwenden.
- Beim Verschweissen langer Rohre empfehlen wir, diese zusätzlich aussen links und aussen rechts in je 1 Stück Grundspannplatte zu spannen.
- L = links
- R = rechts

d (mm)	Typ	Code	Gewicht (kg)
160	L	790 103 010	2,508
160	R	790 103 011	2,549

PF 3 25 117 303



Einlegeschalen links/rechts

- Zu Grundspannplatten
- Links/rechts

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
32	790 103 019	0,315
40	790 103 020	0,303
50	790 103 021	0,302
63	790 103 022	0,277
75	790 103 023	0,250
90	790 103 024	0,219
110	790 103 025	0,178
125	790 103 026	0,132
140	790 103 027	0,079

PF 3 25 117 303



Spannbügel

- Zu Grundspannplatten
- L = links
- R = rechts

*Spannbügel mit Gewinde, damit können die Einlegscheiben d 32 - 140 mm befestigt werden. Anstelle der Spannbügel d 32 - 140 mm muss eine zusätzliche Einlegscheibe verwendet werden.

	d (mm)	Typ	Code	Gewicht (kg)
	32	L	790 103 039	1,076
	40	L	790 103 040	0,530
	50	L	790 103 041	0,537
	63	L	790 103 042	0,531
	75	L	790 103 043	0,530
	90	L	790 103 044	0,580
	110	L	790 103 045	0,580
	125	L	790 103 046	0,606
	140	L	790 103 047	0,650
*	160	L	790 103 048	0,669
	32	R	790 103 059	0,530
	40	R	790 103 060	0,530
	50	R	790 103 061	0,530
	63	R	790 103 062	0,530
	75	R	790 103 063	1,042
	90	R	790 103 064	1,174
	110	R	790 103 065	0,590
	125	R	790 103 066	0,605
	140	R	790 103 067	0,530
*	160	R	790 103 068	0,679

PF 3 25 117 304



Gegenhalter

- Verhindert das Hinausrutschen der zu verschweißenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorganges

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20 - 250	790 101 045	1,394

PF 3 25 117 303



Prismenspanneinheit

- Aufnahme der Klemmböden und zum exakten Ausrichten der Schweißkomponenten.
 - L = links
 - R = rechts
- *Horizontal justierbar

Typ	Code	Gewicht (kg)
L	790 103 080	5,849
R	790 103 081	5,839

PF 3 25 117 303



Klemmbacken

- Für Prismenspanneinheit links/rechts
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Klemmbacke. Für das Muffenschweißen werden 4 Stück Klemmbacken benötigt.

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
16-32 / 90-110	790 103 085	0,310
30-50 / 50-90	790 103 086	0,330

PF 3 25 117 303



Tiefenanschlag komplett

- Gewährleistet die richtige Einstecktiefe des Rohres in die Fittingmuffe
- Federunterstütztes Abziehen der zu verschweißenden Komponenten vom Heizelement eine Verletzung der plastifizierten Schweißflächen wird verhindert

Code	Gewicht (kg)
790 103 090	0,610

PF 3 25 117 304



Stützscheibe

- Sichert die gleichmässige Wärmeübertragung vom Heizspiegel zur Heizbuchse 110 mm
- Wird empfohlen beim Muffenschweißen der Dimension 110 mm
- Zu Heizbuchse d 110 mm

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
110	790 101 098	0,264

PF 3 25 117 303



Kalibrierwerkzeug

- Für das maschinelle, normgerechte Kalibrieren der Rohrenden für PE, PP, PVD (in
- Einfaches und zeitsparendes Entfernen der Oxidschicht
- Gleichmässige Schälqualität auf dem gesamten Rohrumfang

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20	790 103 160	0,950
25	790 103 161	0,950
32	790 103 162	0,950
40	790 103 163	0,930
50	790 103 164	0,950
63	790 103 165	1,000
75	790 103 166	1,150
90	790 103 167	1,250
110	790 103 168	1,344

PF 3 25 117 304



Heizstutzen und -buchsen für SG 160

- Geliefert wird jeweils 1 Paar
- Alu, PTFE beschichtet

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
16	790 101 086	0,390
20	790 101 087	0,110
25	790 101 088	0,110
32	790 101 089	0,110

Fortsetzung nächste Seite

PF 3 25 117 304

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
40	790 101 090	0,330
50	790 101 091	0,170
63	790 101 092	0,310
75	790 101 093	1,164
90	790 101 094	1,688
110	790 101 095	2,071

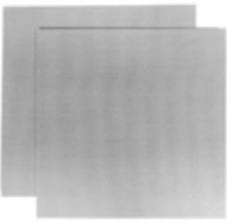
PF 2 15 073 104



Temperaturstift

Temperatur (°C)	Code	SP	Gewicht (kg)	Farbe
253	761 066 796	1	0,012	gelb
274	761 066 797	1	0,014	rot

PF 3 25 117 303



SG 160 1 Satz PTFE-Vlies

- 2 Stück
- Hochwertiges, einfach auswechselbares antihaft - PTFE - Vlies für das Heizelement.

d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)
160	790 103 306	0	0,023

PF 3 25 117 303



SG 160 1 Satz Hobelmesser

- Bestehend aus 2 Stück

Code	Gewicht (kg)
790 103 548	0,039

PF 3 25 117 303



Spezial-Transportkiste

- Kompakte, stabile Bauweise für sachgerechten Transport und sichere Lagerung
- Einsetzbar als multifunktionale Werkbank für ergonomisch richtiges Arbeiten
- Zwei integrierte ausziehbare Schublade zur Aufbewahrung aller Zubehörteile
- Abmessungen 1,0 m hoch x 1,2 m lang x 0,8 m breit

Code	Gewicht (kg)
790 103 099	108,000

IM 160

Stumpfschweißmaschine für industrielle Anwendungen

PF 3 10 598 001



IM 160

Stumpfschweissmaschine für industrielle Anwendungen

- Die industrielle Stumpfschweissmaschine zur Verbindung von PP, PE, PB und PVDF-Rohren und-Formstücken für Druckrohrleitungssysteme.
- Kompakte und stabile Bauweise für den Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle.
- Höchste Flexibilität zur Anpassung an die unterschiedlichen Formen und Ausführungen der zu verarbeitenden Formstücke.
- Durchmesserbereich: d32 - 160 mm, von SDR 41 bis zu SDR 11 mit PE, PP d160 mm
- **Grundmaschine**
 - Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
 - Handrad zur leichtgängigen Bewegung des Maschinenschlittens
 - Exakte Druckeinstellung durch direkte Federkraftübertragung
 - Grundsannbackensatz rechts und links, d 160 mm
 - Gewicht (beinhaltet Hobeinheit und Heizelement): 53 kg
- **Hobeinheit**
 - Kraftübertragung mittels gekapseltem, robustem Kettenantrieb
 - Optimierte Schneidegeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
 - Ausschwenkbar für ergonomisches Arbeiten
 - Einstellbare Anschläge für einseitiges Hobeln mit einer definierten Tiefe
- **Heizelement**
 - Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
 - Hohe Temperaturgenauigkeit von +/- 4°C über die gesamte Nutzfläche
 - Hochwertige antihafte - PTFE - Beschichtung
 - Abdeckung aus Metall zum Schutz der Heizplatte in der Warteposition
 - Das Heizelement kann als manuelles Schweißgerät verwendet werden
- **Weitere Grundausrüstung zum Basismodell**
 - Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen d 32 - 140mm
 - V-förmige Rohrauflage d32 - 140 mm
 - Zeituhr zur Erfassung der Schweisszeit
 - Maschinenspezifisches Werkzeugset
 - Transportkiste aus Holz, dient als Werkbank; spezielle Version aus beschichtetem Sperrholz mit Aluminium-Einsätzen und Werkzeugen. Optimiertes Design für besseres Handling bei LKW-Transporten; mit Aufbewahrungs-Schublade für Reduktionseinsätze und Werkzeug.

d-d (mm)	Leistung	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
32 - 160	230 V/1700 W	Standard-Transportkiste	790 141 001	123,000
32 - 160	230 V/1700 W	Spezielle Transportkiste	790 141 003	157,000

IM 160 Zubehör

PF 3 10 598 002



Gegenhalter

- Verhindert das Herausrutschen der zu verschweisenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorganges

Code	Gewicht (kg)
790 141 061	1,919

PF 3 10 598 002



Spezielle Transportkiste

- Optimiertes Design für besseres Handling bei LKW-Transporten; mit Aufbewahrungs-Schubla-
de für Reduktionseinsätze und Werkzeug

Code	Gewicht (kg)
790 141 065	93,000

PF 3 25 117 311



Set Ersatzmesser für Hobeinheit

- Doppelseitig geschliffen (1 Set bestehend aus 2 Stück)

Code	Gewicht (kg)
790 113 056	0,059

PF 3 10 598 002



Äussere, verschiebbare Grundspannplatten

d (mm)	Typ	Code	Gewicht (kg)
160	L	790 141 066	3,500
160	R	790 141 067	3,500

PF 3 10 598 002



Reduktions-Spanneinsätze-Set

- Für 1 Grundspannplatte: 2 schmale Halbschalen pro Dimension

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
32 - 140	790 141 068	5,800

IM 315 Stumpfschweissmaschine

PF 3 10 598 021



IM 315

Stumpfschweissmaschine für industrielle Anwendungen

- Die industrielle Stumpfschweissmaschine zur Verbindung von PP, PE, PB und PVDF-Rohren und-Formstücken für Druckrohrleitungssysteme.
- Äussert robuste Bauweise zum Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle.
- Höchste Flexibilität zur Anpassung an die unterschiedlichen Formen und Ausführungen der zu verarbeitenden Formstücke.
- Die Maschine erlaubt zusätzlich die Vorfertigung von Segmentbögen bis 30° (2x15°)
- Durchmesserbereich für gerades Schweißen: d90-315 mm, von SDR 41 bis zu SDR 11 mit PE, PP d315 mm. Bei winkelförmigen Verbindungen sind winkelabhängige Einschränkungen im Abmessungsbereich zu beachten (siehe Gebrauchsanweisung).
- **Basismaschine**
- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Integrierte Schwenktische zum Segmentschweissen bis 30° (2x15°)
- Handrad zur leichtgängigen Bewegung des Maschinenschlittens
- Exakte Druckeinstellung durch direkte Federkraftübertragung
- Halten des Fügedruckes dank bedienerfreundlichem Schnellspanngriff
- Innere Spannelemente links und rechts für die Aufnahme der Reduktionsspanneinsätze d 90 - 315mm, mit Schnellspanngriff
- Optional sind äussere, axial verschiebbare Spanneinheiten erhältlich
- Gewicht (beinhaltet Hobeinheit und Heizelement): 169 kg
- **Hobeinheit**
- Optimierte Schneidegeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- Ausschwenkbar für ergonomisches Arbeiten
- Einstellbare Anschläge für einseitiges Hobeln mit einer definierten Tiefe
- Integrierter Sicherheitsschalter gegen ungewollte Inbetriebnahme
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- **Heizelement**
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (2500 W)
- Hohe Temperaturgenauigkeit von +/- 4°C über die gesamte Nutzfläche
- Hochwertige antihaft - PTFE - Beschichtung
- Abziehvorrichtung zum automatischen Abtrennen der Heizplatte von den Rohrenden
- Abdeckung aus Metall zum Schutz der Heizplatte in der Warteposition
- Thermometer auf der Frontseite für schnelle Kontrolle der Plattentemperatur
- **Weitere Grundausrüstung zum Basismodell**
- Reduktionsspanneinsätze d 90 - 315 mm
- Rohrauflagen für die Aufnahmen der Einsätze d 90 - 280 mm
- Einlegschalenset für d 90 - 315 mm
- Zeituhr zur Erfassung der Schweisszeit
- Maschinenspezifisches Werkzeugset

d-d (mm)	Leistung	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
90 - 315	230 V / 3500 W	Ohne Transportkiste	790 143 005	229,000
90 - 315	230 V / 3500 W	Mit Standard-Transportkiste	790 143 001	269,000
90 - 315	230 V / 3500 W	Spezielle Transportkiste	790 143 003	366,000

IM 315 Zubehör

PF 3 10 598 022



Äussere, verschiebbare Grundspannplatten

d (mm)	Typ	Code	Gewicht (kg)
315	L	790 143 030	15,867
315	R	790 143 031	15,867

PF 3 10 598 022



Reduktions-Spanneinsätze-Set

- Für 1 Grundspannplatte: 2 schmale Halbschalen pro Dimension

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
90 - 280	790 143 032	17,500

PF 3 10 598 013



Gegenhalter

- Verhindert das Verrutschen der zu verschweisenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorgangs.

Code	Gewicht (kg)
790 142 061	3,175

PF 3 10 598 022



Spezielle Transportkiste

- Eigens entwickelt für den einfachen Transport der Maschine und der Werkzeuge auf die Baustelle; bietet dem Bediener eine ergonomische Arbeitsposition.

Code	Gewicht (kg)
790 143 065	148,125

Minicron 110

PF 3 25 368 100



MC 110 Tragbare Stumpfschweißmaschine

- Tragbare Stumpfschweißmaschine zum Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle zum Verschweißen von Rohren und Formstücken sowie für die Fertigung von Segmentbögen aus PP und PE im Dimensionsbereich d 20 - 110 mm bis SDR 11.
- Bei den Abmessungen d 20, 25 mm sind die Fluchtungstoleranzen zwischen den Rohren sehr eng, so dass sie durch Rohre und Betriebsbedingungen beeinflusst werden können.
- Maschine MC 110 bestehend aus: Maschinenhalterung, Grundmaschine, 2 Grundspannbacken breit, Grundspannbacke schmal links, Hobeleinheit (elektrisch), Heizelement thermostatisch geregelt, Tischklemmstück und Transportkiste. Abhängig von der gewählten Konfiguration kann der Hobel entweder elektrisch oder manuell betrieben werden. Das Heizelement wird elektronisch oder thermostatisch geregelt.
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör

Typ	d-d (mm)	Leistung
MC 110 mit elektronischer Hobeleinheit, Heizelement elektronisch geregelt	20 - 110	230V/1360W
MC 110 mit manueller Hobeleinheit, Heizelement elektronisch geregelt	20 - 110	230V/800W

Code	Gewicht (kg)
790 109 347	31,000
790 109 348	28,000

MC 110 Zubehör

PF 3 25 117 327



Reduktions-Spanneinsätze

- d 20 -90 mm
- Jede Codenummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro breite Grundspannbacke werden 2 Halbschalen benötigt.

d (mm)	Breit Code	Gewicht (kg)	Schmal Code	Gewicht (kg)
20	790 109 326	0,150	790 109 334	0,263
25	790 109 327	0,139	790 109 335	0,135
32	790 109 328	0,133	790 109 336	0,136
40	790 109 329	0,130	790 109 337	0,258
50	790 109 330	0,113	790 109 338	0,239
56	790 109 342	0,137	790 109 343	0,115
63	790 109 331	0,120	790 109 339	0,108
75	790 109 332	0,110	790 109 340	0,193
90	790 109 333	0,100	790 109 341	0,148

PF 3 10 583 500



Reduktions-Spanneinsätze-Set

- Das Set für die breiten Reduktionsspanneinsätze beinhaltet 4 halbe Spanneinsätze für die jeweilige Dimension.
- Das Set für die schmalen Reduktionsspanneinsätze beinhaltet 2 halbe Spanneinsätze für die jeweilige Dimension.

d-d (mm)	Breit Code	Gewicht (kg)	Schmal Code	Gewicht (kg)
20 - 90	790 300 019	4,532	790 300 029	3,478

PF 3 25 117 327



Vierbacken-Spannscheibe

- Zum praxisgerechten Spannen und Verschweissen von kurzschenkligen Vorschweissbunden

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
25 - 110	790 109 316	1,630

PF 3 25 117 327



Grundspannbacke schmal rechts

- 110 mm für Fitting-Rohr-Verbindungen
- Für die Montage der schmalen Reduktions-Spanneinsätze
- Stufenlos schwenkbar, bis max 15° pro Seite

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
110	790 109 310	0,945

PF 3 25 117 318



Ersatzmesser

- Doppelseitig geschliffen (1 Set bestehend aus 2 Stück)

Code	Gewicht (kg)
790 118 043	0,045

WM 315 Werkstatt-Stumpfschweissmaschine

PF 3 25 135 100



WM 315 TOP 2.0 Werkstatt-Stumpfschweißmaschine

- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen
- Gesamtwinkel von bis zu 45°
- Durchmesserbereich: d90-315 mm
- Für Y- und T-Stücke (d 90 - 250 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
- **Maschinenbeschreibung**
- Intuitive Steuereinheit mit digitaler Anzeige des hydraulischen Drucks, elektronischer Heizelement-Steuerung sowie 2-Kanal-Schweißzeituhr
- Automatische Druckhaltung während der Abkühlphase
- Eingebauter Datenlogger und Echtzeit-Kommunikation mit mobilen Smartphones (mindestens iOS 11 oder Android 7) während des Schweißprozesses und Schweißdaten-Übertragung in Kombination mit der mobilen TOP WeldinAir-Anwendung.
- Präzise Drucksteuerung und Fein-Regelung
- Druckknöpfe zum Steuern des Schlittens
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22.5° drehbar
- Beide Grundspannwerkzeuge mit den Reduktionen d 90 - 280 mm bestückt
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (3000 W)
- Hochwertige antihaft PTFE Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Abziehvorrichtung für das Heizelement
- Drehmomentstarker Planhobel (1200 W) mit optimierter Schneidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- Kraftübertragung mittels gekapseltem, robusten Kettenantrieb
- Mechanische Anschläge zum einseitigen Hobeln und Einstellen der exakten Bearbeitungslänge/-tiefe
- Hobelsicherung mit Arretiermechanismus und elektrischer Wiederanlaufsperr
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör

d-d (mm)	Leistung	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
90 - 315	400 V/4620 W	Breite Spannstelle für Rohrstücke	790 118 005	522,000
90 - 315	400 V/4620 W	Schmale Spannstelle für Fittings	790 118 006	522,000

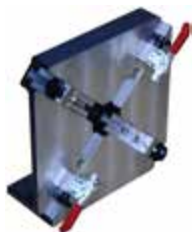


WM 315 CNC 4.0
Automatische Stumpfschweißmaschine für die Werkstatt

- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen
- Voll automatischer Schweißprozess mit touchscreen Monitor
- Gesamtwinkel von bis zu 45°
- Durchmesserbereich: d90-315 mm
- Für Y- und T-Stücke (d 90 - 250 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
- **Maschinenbeschreibung**
- Intuitives Farb Touch Screen Interface
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter - Druck, Zeit und Temperatur - entsprechend der gültigen nationalen Richtlinien.
- Echtzeit Kommunikation mit dem Smartphone während des Schweißprozesses; Datentransfer und Schweißprotokoll in Kombination mit der WeldinAir App
- Inklusive fortschrittlichem Kommunikationsmodul mit integriertem LAN-Anschluss. Zur Überwachung der Schmelzparameter in Echtzeit kann die Schweißmaschine direkt mit dem IT-Kontrollsystem in der Werkstatt verbunden werden, der digitale Informationsfluss von/zur Maschine kann vom Anwender gemäss seinen spezifischen Anforderungen selbst implementiert werden.
- Übertragung der gesammelten Schweißdaten von der Baustelle ins Büro per Smartphone
- Kompatibel mit Etikettendrucker
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar (zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen)
- Sprachauswahl
- Status-Kontrolle der gespeicherten Schweißprotokolle direkt auf der Baustelle über den Touch Screen
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
- Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22.5° drehbar
- Beide Grundspannwerkzeuge mit den Reduktionen d 90 - 280 mm bestückt
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (3000 W)
- Hochwertige antihafte PTFE Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Automatisches Ausschwenken des Heizelementes während der Umstellphase
- Drehmomentstarker Planhobel (1200 W) mit optimierter Schneidengeometrie für gleichmäßiges und ratterfreies Hobeln
- Kraftübertragung mittels gekapseltem, robustem Kettenantrieb
- Mechanische Anschläge zum einseitigen Hobeln und Einstellen der exakten Bearbeitungslänge/-tiefe
- Hobelsicherung mit Arretiermechanismus und elektrischer Wiederanlaufssperre
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör

d-d (mm)	Leistung	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
90 - 315	400 V/4620 W	Breite Spannstelle für Rohrstücke	790 118 009	546,000
90 - 315	400 V/4620 W	Schmale Spannstelle für Fittings	790118016	546,000

WM 315 Zubehör



Vierbacken-Spannscheibe

- Zum zentrischen Verschweissen von Vorschweissbunden
- Einfache, praxisgerechte Befestigung der Spannscheibe in der Grundmaschine

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
90 - 315	790 118 031	16,000

PF 3 25 117 318



Grundspannbacke für Fittings mit Adapterring

- Für das Spannen der Fittings 315 mm sowie das Befestigen der Reduktions-Spanneinsätze für Fittings 90 bis 280 mm, Führungsschiene für Rohrauflagen und Gegenhalter, mit Rohrauflage 315 mm
- Beide Grundspannwerkzeuge je 15° drehbar
- L = links
- R = rechts

d (mm)	Typ	Code	Gewicht (kg)
315	L	790 118 011	15,000
315	R	790 118 012	15,000

PF 3 25 117 307



Typ 400 Reduktions-Spanneinsätze, schmal

- d 90 - 280 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale.

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
90	790 112 098	1,265
110	790 112 099	1,220
125	790 112 100	1,215
140	790 112 101	1,139
160	790 112 102	1,080
180	790 112 103	1,006
200	790 112 104	0,945
225	790 112 105	0,833
250	790 112 106	0,712
280	790 112 107	0,562

PF 3 25 117 318



Spanneinsatz schmal d 315 mm

- Für das Spannen der Bögen, Vorschweissbunde etc. d = 315 mm,
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Grundspannbacke werden 2 Stück Halbschalen benötigt.

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
315	790 118 028	0,741

PF 3 25 117 318



Rohraufagensatz

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
90 - 280	790 118 025	6,700

PF 3 25 117 318



T-Stück Spannvorrichtung

- Zur rationalen Herstellung von 90°-T-Stücken der Dimensionen d90 - 250 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Integrierte Ösen zur Nutzung einer Hebevorrichtung
- **Komplett** mit Reduktions-Spanneinsätzen d90 - 225 mm

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
90 - 250	790 118 032	120,000

PF 3 25 117 318



Y-Stück-Spannvorrichtung

- Zur rationellen Herstellung von 30° bis 45° Y-Stücken (Abzweiger) der Dimensionen d 90 - 250 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- **Komplett** mit Reduktions-Spanneinsätzen d90 - 225 mm

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
90 - 250	790 118 033	179,000

PF 3 25 117 318



Gegenhalter

- Verhindert das Hinausrutschen der zu verschweisenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorganges

Code	Gewicht (kg)
790 118 026	4,000

PF 3 25 117 318



Satz Hobelmesser

- Zur Hobeinheit (1 Satz = 2 Stück)

Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
lang	790 118 042	0,220
kurz	790 118 043	0,045

PF 3 10 575 500



Etikettendrucker-Kabel für CNC Maschinen

- Kabel zum Verbinden der CNC 4.0/4.1 mit dem Etikettendrucker (code 790131066)

Typ	Code	Gewicht (kg)
Cable with special connector	790 155 343	0,120

Maschine WM 630 Werkstatt-Stumpfschweissmaschine

PF 3 25 138 100

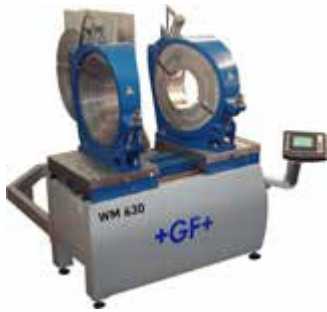


Maschine WM 630 Plus komplett

- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen
- Gesamtwinkel von bis zu 45°
- Durchmesserbereich: d 315-630 mm
- Für Y- und T-Stücke (d 280 - 500 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
- Zwei getrennte Feineinstell-Druckventile zum exakten Anfahren der notwendigen Hobel und Fügedrücke
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22.5° drehbar
- Beide Grundspannwerkzeuge mit den Reduktionen d315 -560 mm bestückt
- Hydraulisches öffnen und schließen der Spannelemente, manuelles verschließen mittels Schrauben und Muttern.
- Hydraulisch gesteuertes einfahren von Hobeinheit und Heizelement.
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (12000 W)
- Hochwertige antihafte PTFE Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Drehmomentstarker Planhobel (1100 W) mit optimierter Scheidengeometrie für gleichmäßiges und ratterfreies Hobeln
- Kraftübertragung mittels gekapseltem, robusten Kettenantrieb
- Während des Hobelvorganges kann jede Seite separat bearbeitet werden. (Einseitiges, beidseitiges hobeln)
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör

d-d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
315 - 630	400 V / 15600 W	790 108 020	1870,000

Maschine WM 630 CNC 4.0
Automatische Werkstattmaschine



- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen
- Voll automatischer Schweißprozess mit touchscreen Monitor
- Gesamtwinkel von bis zu 45°
- Durchmesserbereich: d 315-630 mm
- Für Y- und T-Stücke (d 280 - 500 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
- Intuitives Farb Touch Screen Interface
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter - Druck, Zeit und Temperatur - entsprechend der gültigen nationalen Richtlinien.
- Echtzeit Kommunikation mit dem Smartphone während des Schweißprozesses; Datentransfer und Schweißprotokoll in Kombination mit der WeldinAir App
- Inklusive fortschrittlichem Kommunikationsmodul mit integriertem LAN-Anschluss. Zur Überwachung der Schmelzparameter in Echtzeit kann die Schweißmaschine direkt mit dem IT-Kontrollsystem in der Werkstatt verbunden werden, der digitale Informationsfluss von/zur Maschine kann vom Anwender gemäss seinen spezifischen Anforderungen selbst implementiert werden.
- Kompatibel mit Etikettendrucker
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar (zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen)
- Sprachauswahl
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
- Status-Kontrolle der gespeicherten Schweißprotokolle direkt auf der Baustelle über den Touch Screen
- Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22.5° drehbar
- Beide Grundspannwerkzeuge mit den Reduktionen d315 -560 mm bestückt
- Hydraulisches öffnen und schließen der Spannelemente, manuelles verschließen mittels Schrauben und Muttern.
- Hydraulisch gesteuertes einfahren von Hobeinheit und Heizelement.
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (12000 W)
- Hochwertige antihaft PTFE Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Drehmomentstarker Planhobel (1100 W) mit optimierter Scheidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- Kraftübertragung mittels gekapseltem, robusten Kettenantrieb
- Während des Hobelvorganges kann jede Seite separat bearbeitet werden. (Einseitiges, beidseitiges hobeln)
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör

d-d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
315 - 630	400 V/15600 W	790 108 101	1870,000

WM 630 Plus Zubehör

PF 3 25 117 321



Vierbacken-Spannscheibe

- Zum zentrischen Verschweissen von Vorschweissbunden
- Einfache, praxisgerechte Befestigung der Spannscheibe in der Grundmaschine

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
315 - 630	790 108 031	194,000

PF 3 25 117 321



Grundspannbacke für Fittings

- Für das Spannen der Fittings d630 mm sowie das Bestestigen der Reduktionsspanneinsätze für Fittings d315 bis d560 mm. Führungsschiene für Rohrauflagen und Gegenhalter, mit Rohrauflage d630 mm.
- L = links
- R = rechts

d (mm)	Typ	Code	Gewicht (kg)
630	L	790 108 017	150,000
630	R	790 108 018	150,000



Reduktions-Spanneinsätze, schmal

- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale.
Um d 315 / d 355 / d 400 / d 450 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 500 mm, Code Nr. 790 117 012 verwendet werden.

d (mm)	Code	PF	SP	Gewicht (kg)
315	790 116 020	3 25 117 306	1	3,622
355	790 116 021	3 25 117 306	1	3,267
400	790 116 022	3 25 117 306	1	2,383
450	790 116 023	3 25 117 306	1	2,273
500	790 117 238	3 25 117 319	1	3,700
560	790 117 239	3 25 117 319	1	4,280



Reduktions-Spanneinsätze, breit

- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale.
Um d 315 / d 355 / d 400 / d 450 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 500 mm, Code Nr. 790 117 012 verwendet werden.

Code	PF	Gewicht (kg)
790 116 013	3 25 117 306	3,727
790 116 012	3 25 117 306	3,698
790 116 014	3 25 117 306	3,836
790 116 015	3 25 117 306	3,276
790 117 012	3 25 117 319	4,500
790 117 013	3 25 117 319	5,550

PF 3 25 117 321



Rohraufagensatz

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
315 - 560	790 108 009	16,000

PF 3 25 117 321



T-Stück-Spannvorrichtung

- Zur rationellen Herstellung von 90°-T-Stücken der Dimension d 315 - 500 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Integrierte Ösen zur Nutzung einer Hebevorrichtung
- Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
315 - 500	790 108 032	491,000

PF 3 25 117 321



Y-Stück- Spannvorrichtung

- Zur rationalen Herstellung von 30° bis 45°-Y-Stücken (Abzweige) der Dimension d315 - 500 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Integrierte Ösen zur Nutzung einer Hebevorrichtung
- Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
315 - 500	790 108 033	650,000

PF 3 25 117 321



Gegenhalter

- Verhindert das Herausrutschen der zu verschweisenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorganges

Code	Gewicht (kg)
790 108 026	32,000

PF 3 25 117 321



1 Satz Hobelmesser

- (1 Set besteht aus 4 Schneiden)

Code	Gewicht (kg)
790 108 043	0,518

PF 3 10 575 500



Etikettendrucker-Kabel für CNC Maschinen

- Kabel zum Verbinden der CNC 4.0/4.1 mit dem Etikettendrucker (code 790131066)

Typ	Code	Gewicht (kg)
Cable with special connector	790 155 343	0,120

WM 1200 Werkstatt-Stumpfschweissmaschine

PF 3 25 871 100



Maschine WM 1200 mit SUV1®50

- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen
- Ausgestattet mit Schweißaufzeichnung
- Gesamtwinkel von bis zu 45°
- Dimensionsbereich: d630-1200 mm
- Für Y- und T-Stücke (d 630 - 900 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
- **Maschinenbeschreibung**
- Bewegliche Steuereinheit mit Einstellventilen für Schweiß- und Hobeldruck, Wahlschalter für einseitiges oder beidseitiges Hobeln, Manometer, Tasten zum Öffnen und Schließen der Maschine und Druckablasstaste sowie Notausschalter
- Mit eingebautem Datenlogger
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
- Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22.5° drehbar
- Beide Grundspannwerkzeuge mit den Reduktionen d 630 - 1000 mm bestückt
- Hydraulisches Öffnen und Schließen der Spannelemente
- Hydraulische Verriegelung der Spanneinheiten.
- Hydraulisch gesteuertes einfahren von Hobeleinheit und Heizelement.
- Zusätzlicher Hydraulikzylinder, der auf die Spanneinheiten montiert wird, um insbesondere bei Rohrgrößen über d900 mm eine Optimale Übertragung des Schweißdruckes zu gewährleisten.
- Gehärtete, hartverchromte Linearführungen für höchste Beanspruchung
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (30000 W)
- Hochwertige antihaft PTFE Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Drehmomentstarker Planhobel (2200 W) mit optimierter Schneidengeometrie für gleichmäßiges und ratterfreies Hobeln
- Kraftübertragung mittels gekapseltem, robustem Kettenantrieb
- Während des Hobelvorganges kann jede Seite separat bearbeitet werden. (Einseitiges, beidseitiges hobeln)
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör
- Abmasse: 2400 L x 2000 B x 2070 H in mm

d-d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
630 - 1200	400 V/41000 W	790 126 001	8000,000

WM 1200 Zubehör

PF 3 25 117 334



T-Stück-Spannvorrichtung

- Zur rationellen Herstellung von 90°-T-Stücken der Dimension d 630 - 900 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Integrierte Ösen zur Nutzung einer Hebevorrichtung
- Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
630 - 900	790 126 011	4620,000

PF 3 25 117 334



Y-Stück-Spannvorrichtung

- Zur rationalen Herstellung von 30°- bis 45°-Y-Stücken (Abzweige) der Dimension d 630 - 900 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Integrierte Ösen zur Nutzung einer Hebevorrichtung
- Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
630 - 900	790 126 012	5500,000

PF 3 25 117 334



X-Stück-Spannvorrichtung

- Zum schweißen eines X-Stück wird eine T-Stück Spannvorrichtung benötigt.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
630 - 900	790 126 013	2900,000

PF 3 25 117 334



Basisplatte T-Y-X stücke

- Zum montieren von T-Y-X Stücken auf die Stützplatte.

Code	Gewicht (kg)
790 126 014	1000,000

PF 3 25 117 334



1 Satz Hobelmesser

- 4 Messer je Hobelscheibe montiert
- (1 Set besteht aus 4 Schneiden)

Code	Gewicht (kg)
790 126 043	0,500

Handschweissgeräte

PF 3 25 117 315



SSE Stumpfschweiss-Elemente

- Alle Geräte sind mit Ein-/Aus-Schalter, Netzkontrolle und Kontrolllampe für Heizintervalle ausgerüstet
- Mit elektronischer Temperaturregelung
- Heizelement-Durchmesser 120, 200 und 300 mm
- Die SSE 120 Heizplatte ist 45° abgewinkelt
- Aufnahmevorrichtung für Bodenständer und Tischklemmstück
- Hochwertige anithaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche

Typ	d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
SSE 200 E	180	230 V/800 W	790 105 059	3,000
SSE 300 E	280	230 V/1500 W	790 105 060	5,640

PF 3 25 122 500



SSE 200 Set Stumpfschweiss-Elemente

- Alle Geräte sind mit Ein-/Aus-Schalter, Netzkontrolle und Kontrolllampe für Heizintervalle ausgerüstet
- Wahlweise mit elektronischer oder thermostatischer Temperaturregelung
- Aufnahmevorrichtung für Bodenständer und Tischklemmstück
- Hochwertige anithaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- Ehältlich als Komplettsset im praktischen Stahlblechkoffer
- Heizelement-Durchmesser 200 mm
- Tischklemmstück
- T = thermostatische Temperaturregelung /E = elektronische Temperaturregelung

Typ	d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
SSE 200 E	180	230 V/800 W	790 105 061	7,700

PF 3 25 122 500



SSE 300 Set Stumpfschweiss-Elemente

- Alle Geräte sind mit Ein-/Aus-Schalter, Netzkontrolle und Kontrolllampe für Heizintervalle ausgerüstet
- Wahlweise mit elektronischer oder thermostatischer Temperaturregelung
- Aufnahmevorrichtung für Bodenständer und Tischklemmstück
- Hochwertige anithaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- Ehältlich als Komplettsset im praktischen Stahlblechkoffer
- Heizelement-Durchmesser 300 mm
- Tischklemmstück
- T = thermostatische Temperaturregelung /E = elektronische Temperaturregelung

Typ	d-d (mm)	d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
SSE 300 E		280	230 V/1500 W	790 105 062	12,500

MSE 63 / MSE 110 Muffenschweiss-Elemente



- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP und PE.
- Mit elektronischer Temperaturregelung
- Aufnahme für Heizstutzen und-buchsen von d16 bis d110 mm
- Aufnahmevorrichtung für Bodenständer und Tischklemmstück
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche

d-d (mm)	Typ	Leistung	Code	Gewicht (kg)
16 - 63	MSE 63 E with Schuko plug	230 V/800 W	790 105 082	1,800
16 - 110	MSE 110 E with Schuko plug	230 V/1500 W	790 105 084	3,200



MSE63 / MSE 110 Set Muffenschweiss-Elemente



- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP und PE.
- Alle Geräte sind mit Ein-/Aus-Schalter, Netzkontrolle und Kontrolllampe für Heizintervalle ausgerüstet
- Mit elektronischer Temperaturregelung
- Aufnahme für Heizstutzen und-buchsen von d16 bis d110 mm
- Aufnahmevorrichtung für Bodenständer und Tischklemmstück
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- Hochwertige anithaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Heizbuchsen und -Stutzen
- Ehältlich als Komplettsset im praktischen Stahlblechkoffer
- Tischklemmstück
- Bodenständer für MSE 63
- Inbusschrauben und Schlüssel
- Der 115-V-Typ ist sowohl in der Version mit Stecker (US-Standard NEMA 5-15P) als auch in der Version ohne Stecker erhältlich, um dem Kunden die Möglichkeit zu geben, jeden anderen Steckertyp, der mit den technischen Spezifikationen des Geräts kompatibel ist, auf eigene Verantwortung zu montieren.

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
MSE 63 E with Schuko plug	16 - 63	230 V/800 W	790 105 086	3 25 122 200	8,700
MSE 110 E with Schuko plug	16 - 110	230 V/1500 W	790 105 088	3 25 122 200	16,523

Zubehör Handschweißgeräte

PF 3 25 117 327



Tischklemmstück

- Speziell für die Befestigung des Heizelements auf einer Werkbank

Code	Gewicht (kg)
790 109 315	0,660

PF 3 25 117 302



Heizbuchsen und -Stutzen

- Für Muffenschweißsysteme (PP, PE)
- Für bestimmte PVDF Muffenschweissungen
- Typ B entsprechend DVS 2208-1 (mechanische Rohrbearbeitung)
- Geliefert wird jeweils 1 Paar

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
16	799 300 155	0,085
20	799 300 156	0,090
25	799 300 157	0,154
32	799 300 158	0,211
40	799 300 159	0,309
50	799 300 160	0,434
63	799 300 161	0,594
75	799 300 162	0,981
90	799 300 163	1,452
110	799 300 164	2,008

PF 2 51 305 001



Handrohrschäl- und Anfaswerkzeuge

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20	799 300 260	0,087
25	799 300 270	0,080
32	799 300 280	0,099
40	799 300 290	0,240
50	799 300 300	0,244
63	799 300 310	0,507
75	799 300 320	0,680
90	799 300 330	1,006
110	799 300 340	1,355

IR® Plus / WNF® Schweisstechnologie

	IR-63 M Manuelle Infrarot-Schweissmaschine	80
	IR-110 Plus Schweissmaschine und Zubehör	85
	IR-110 A Automatisierte Schweissmaschine und Zubehör	87
	IR-225 Plus Schweissmaschine und Zubehör	90
	WNF Plus- Kunststoffschweissmaschine	93
	Allgemeines Zubehör für WNF Plus- Kunststoffschweissmaschine	97
	Zubehör für die IR Plus und WNF-Schweissmaschinen	98

IR-63 M Manuelle Infrarot-Schweissmaschine

PF 2 43 908 001



IR-63 M Schweissmaschine standard

Ausführung:

- Manuelle Infrarotschweissmaschine mit integrierter Platzschweissvorrichtung
- Verschweissen von PVDF SYGEF (Standard/Plus), ECTFE SYGEF, PP-H PROGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural, PE100 ecoFIT, PVC-U metric & PFA inch
- Dimensionen d20-63 mm
- Ein durch Sicherheitsglas geschützter 7-Zoll-Touchscreen
- 2x USB-A & 2x USB-C Schnittstellen
- Spannschlitten mit verschiebbaren & austauschbaren Spannstellen
- Halbschalen in den Dimensionen d20-50 mm (je 8 Stk.)
- Verschlusskappen PE d 20-63 mm (pro Dimension 4 Stk.)
- Rohranschlag fix, 2mm Hobelmass
- Rohranschlag variabel, 0.5-3mm Hobelmass
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 230 V L/N/PE
- Netzanschlusskabel 230 V
- Etikettendrucker

Option:

- Halbschalen für PFA Zoll
- Verlängerungskabel Set
- CONNECT Welding Data Box

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20 - 63	790 180 001	54,7

PF 2 43 908 002



CONNECT Welding Data Box

- Die CONNECT Welding Data Box ermöglicht nahtlose Übertragung von Schweißdaten an "CONNECT Welding Data"

Code	Gewicht (kg)
790 180 019	0,200

PF 2 43 908 002



Verlängerungskabel-Set IR-63 M

- Das Verlängerungskabel-Set ermöglicht es an schwer zugänglichen Orten Platzschweißungen durchzuführen
- Das Set beinhaltet Verlängerungskabel für Planhobel, Heizelement & Spannschlitten

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (m)
20 - 63	790 180 013	3,560	6

PF 2 43 908 002

Halbschalen IR-63 M



- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten
- Winkelmarkierungen auf den Halbschalen ermöglichen eine präzise und schnelle Installation
- IR schweisbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100 & PVC-U

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
20	790 180 022	0,031	1
25	790 180 023	0,029	1
32	790 180 024	0,028	1
40	790 180 025	0,025	1
50	790 180 026	0,018	1

PF 2 43 908 002

Halbschalen IR-63 M PFA inch



- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten
- Für PFA Schedule 40 Rohre

d (inch)	Code	Gewicht (kg)	Stück
¼"	790 180 031	0,031	1
½"	790 180 032	0,030	1
¾"	790 180 033	0,029	1
1"	790 180 034	0,027	1
1 ½"	790 180 035	0,019	1
2	790 180 036	0,006	1

PF 2 43 908 002

Fixer Rohranschlag IR-63 M



- Fixer Rohranschlag mit Winkelmarkierungen und 2mm Hobelmass auf beiden Seiten
- Winkelmarkierungen ermöglichen eine präzise und schnelle Installation

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
20 - 63	790 180 011	0,398	1

PF 2 43 908 002

Variabler Rohranschlag IR-63 M



- Variabler Rohranschlag ermöglicht individuelle Hobelmasse zwischen 0,5 - 3mm auf beiden Seiten

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
20 - 63	790 180 012	0,740	1

PF 2 43 908 002



Verschlusskappen-Set IR

- Ein Satz besteht aus vier Verschlusskappen. Die Verschlusskappen sind dimensionsabhängig. Aus aerotechnischen Gründen müssen die Enden der Verschlusskappen geschlossen werden. Sie verhindern einen Wärmeverlust in der Schweißzone.

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück	Typ
20	790 180 052	0,007	4	IR-63 M, IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
25	790 180 053	0,008	4	IR-63 M, IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
32	790 180 054	0,014	4	IR-63 M, IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
40	790 180 055	0,020	4	IR-63 M, IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
50	790 180 056	0,016	4	IR-63 M, IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
63	790 180 057	0,020	4	IR-63 M, IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A

PF 2 43 908 002



Hobelmessersatz IR-63 M & IR-63 Plus

- Ein Satz besteht aus zwei Hobelmessern und sechs Schrauben. Jedes Hobelmesser hat vier Schneiden. Bei stumpfer Schneide kann das Hobelmesser bis zu dreimal gedreht werden, bevor es ausgetauscht werden muss.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
20 - 63	790 180 018	0,016	2

PF 2 43 908 002



Torx Stiftschlüssel T10

- Zum wechseln und drehen der Hobelmesser

Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
T10	790 180 077	0,029

PF 2 43 908 002



Spannstelle aussen links IR-63 M

- Verschiebbare & austauschbare Spannstellen zum fixieren der Komponenten
- Winkelmarkierungen ermöglichen eine präzise und schnelle Installation
- Integrierte Halbschale d63mm

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20 - 63	790 180 076	0,916

PF 2 43 908 002



Spannstelle aussen rechts IR-63 M

- Verschiebbare & austauschbare Spannstellen zum fixieren der Komponenten
- Winkelmarkierungen ermöglichen eine präzise und schnelle Installation
- Integrierte Halbschale d63mm

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20 - 63	790 180 075	0,916

PF 2 43 908 002



Verlängerungskabel für Spannschlitten IR-63 M

- 6 Meter langes Verlängerungskabel für Spannschlitten

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (m)
20 - 63	790 180 014	0,700	6

PF 2 43 908 002



Verlängerungskabel für Planhobel IR-63 M

- 6 Meter langes Verlängerungskabel für Planhobel

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (m)
20 - 63	790 180 015	0,438	6

PF 2 43 908 002



Verlängerungskabel für Heizelement IR-63 M

- 6 Meter langes Verlängerungskabel für Heizelement

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (m)
20 - 63	790 180 016	0,767	6

PF 2 43 908 002



Netzanschlusskabel 230V IR-63/110 Plus, IR-110 A, WNF Plus, IR-63 M

Leistung	Code	Gewicht (kg)
230V	790 180 017	0,150

PF 2 43 908 002



Pinsel IR-63 M & IR-63 Plus

Code	Gewicht (kg)
790 180 080	0,013

PF 2 43 908 002



Inbus-Schlüssel 4mm

- Für das Einstellen des Fügewegs und das Lösen des Spannschlittens

Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
4mm	790 180 078	0,029

IR-110 Plus Schweissmaschine und Zubehör

PF 2 43 770 001



IR-110 Plus Schweissmaschine (ohne PVC-U Parameter)

Ausführung:

- Komplett ausgerüstete manuelle Infrarotschweissmaschine für den Einsatz unter Reinraumbedingungen
- Verschweissen von PVDF SYGEF (Standard/Plus), ECTFE SYGEF, PP-H PROGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural, PE100 ecoFIT, PFA
- Dimensionen d20-110 mm
- Monochrom Display mit Ikonen und mehreren Sprachen
- 2 USB Schnittstellen
- Heizstrahler- und Planhobeinheit
- Spannschlitten mit verschiebbaren Spannstellen
- Halbschalen in den Dimensionen d20-90mm (je 8 Stk.)
- Verschlusskappen PE in den Dimensionen d 20-110 mm (je 4 Stk.)
- Rohranschlag
- Reinraumtauglicher Zubehörkasten mit Werkzeug
- Transportkiste mit integrierter Palette
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 230 V L/N/PE
- Netzanschlusskabel 230 V
- Etikettendrucker

Anmerkung:

Halbschalen für PFA (inch) auf Anfrage
Halbschalen CONTAIN-IT Plus auf Anfrage

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)
20 - 110	790 132 001	1	110

IR-110 Plus Zubehör

PF 2 43 770 002



Halbschalen d20-50mm, IR-110 Plus

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten.
- IR schweisbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100
- **Nicht kompatibel mit PVC-U metrisch** (spezielle Halbschalen benötigt)

d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20	790 132 051	0	0,108	1
25	790 132 052	0	0,106	1
32	790 132 053	0	0,104	1
40	790 132 054	0	0,100	1
50	790 132 055		0,095	1

PF 2 43 770 002



Halbschalen d63-90mm, IR-110 Plus/A

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten.
- IR schweisbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100
- **Nicht kompatibel mit PVC-U metrisch** (spezielle Halbschalen benötigt)

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
63	790 132 156	0,085	1
75	790 132 157	0,087	1
90	790 132 158	0,064	1

PF 2 43 770 002



Halbschalen IR-110 Plus PFA

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweißenden Rohrleitungskomponenten.
- Für PFA Schedule 40 Rohre

d (inch)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
¼	790 132 062	0	0,109	1
½	790 132 063	0	0,107	1
¾	790 132 064	0	0,106	1
1	790 132 065	0	0,103	1
1 ½	790 132 067		0,096	1
2	790 132 066	0	0,088	1

PF 2 43 770 002



Halbschalen IR-110 Plus CONTAIN-IT Plus

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweißenden Rohrleitungskomponenten.
- 4x CONTAIN-IT Plus Halbschalen werden für die inneren Spannstellen benötigt.
- IR schweißbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100

d (mm)	D (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
20	50	790 132 190	0,100	1
25	50	790 132 191	0,130	1
32	63	790 132 192	0,120	1
40	75	790 132 193	0,120	1
50	90	790 132 194	0,110	1

PF 2 43 460 902



Hobelmessersatz IR-110 Plus, IR-110 A

- Ein Satz besteht aus zwei Hobelmessern und sechs Schrauben. Jedes Hobelmesser hat vier Schneiden. Bei stumpfer Schneide kann das Hobelmesser bis zu dreimal gedreht werden, bevor es ausgetauscht werden muss.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20 - 110	790 132 061	0	0,007	2

PF 2 43 460 902



Rohranschlag IR-110 Plus

- Beim Spannen der Formteile definiert der Rohranschlag das Hobelmaß.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20 - 110	790 132 059	0	0,700	1

IR-110 A Automatisierte Schweißmaschine und Zubehör

PF 2 43 A65 001



IR-110 A Automatisierte Infrarot- Schweißmaschine

Ausführung:

- Komplett ausgerüstete automatisierte Infrarotschweißmaschine mit integriertem Arbeitstisch für den Einsatz unter Reinraumbedingungen
- Verschweißen von PVDF SYGEF (Standard/Plus), ECTFE SYGEF, PP grau PROGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural, PE100 ecoFIT, IR PVC-U
- Dimensionen d20-110 mm
- Benutzerfreundliches Touch-Screen-Display 12.1" mit mehreren Sprachen
- 4 USB Schnittstellen, LAN Internet Schnittstelle, 230V Ausgang
- Automatisierter Planhobel, Spannschlitten, Heizelement
- Integrierte Videokamera und Temperatursensoren
- Verschiebbare Spannstellen
- Halbschalen in den Dimensionen d20-90mm (je 8 Stk.), **nicht für PVC-U metrisch**
- Verschlusskappen PE in den Dimensionen d 20-110 mm (je 4 Stk.)
- Spänewanne
- Transportkiste mit integrierter Palette
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 230 V L/N/PE
- Netzanschlusskabel 230V EU Standard
- Torx Stiftschlüssel für Hobelmesser (T10)
- Reinigungspinsel
- Etikettendrucker

Anmerkung:

Halbschalen PVC-U metrisch auf Anfrage

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)
20 - 110	790 164 001	1	250

IR 110 A Zubehör

PF 2 43 770 002



Halbschalen d20-50mm, IR-110 A

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweißenden Rohrleitungskomponenten.
- IR schweißbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100
- **Nicht kompatibel mit PVC-U metrisch** (spezielle Halbschalen benötigt)

d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20	790 164 022	0	0,099	1
25	790 164 023	0	0,097	1
32	790 164 024	0	0,093	1
40	790 164 025	0	0,088	1
50	790 164 026	0	0,081	1

PF 2 43 770 002



Halbschalen d63-90mm, IR-110 Plus/A

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweißenden Rohrleitungskomponenten.
- IR schweißbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100
- **Nicht kompatibel mit PVC-U metrisch** (spezielle Halbschalen benötigt)

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
63	790 132 156	0,085	1
75	790 132 157	0,087	1
90	790 132 158	0,064	1

PF 2 43 770 002



Halbschalen IR-110 Plus, IR-110 A PVC-U metrisch

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweißenden Rohrleitungskomponenten.
- 4x PVC-U metrisch Halbschalen werden für die inneren Spannstellen benötigt.
- **Die Halbschalen können nur für PVC-U metrisch verwendet werden**

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
20	790 132 161	0,108	1
25	790 132 162	0,105	1
32	790 132 163	0,104	1
40	790 132 164	0,100	1
50	790 132 165	0,096	1
63	790 132 166	0,085	1

PF 2 43 460 902



Hobelmessersatz IR-110 Plus, IR-110 A

- Ein Satz besteht aus zwei Hobelmessern und sechs Schrauben. Jedes Hobelmesser hat vier Schneiden. Bei stumpfer Schneide kann das Hobelmesser bis zu dreimal gedreht werden, bevor es ausgetauscht werden muss.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20 - 110	790 132 061	0	0,007	2



Verschlusskappensatz IR-Plus/A

- Ein Satz besteht aus vier Verschlusskappen. Die Verschlusskappen sind dimensionsabhängig. Aus aerotechnischen Gründen müssen die Enden der Verschlusskappen geschlossen werden. Sie verhindern einen Wärmeverlust in der Schweisszone.

d (mm)	Code	PF	SP	Gewicht (kg)	Stück	Typ
20	790 131 030	2 43 412 002	4	0,040	4	IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
25	790 131 031	2 43 412 002	4	0,010	4	IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
32	790 131 032	2 43 412 002	4	0,088	4	IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
40	790 131 033	2 43 412 002	4	0,005	4	IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
50	790 131 034	2 43 412 002	4	0,005	4	IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
63	790 131 035	2 43 412 002	4	0,023	4	IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A
75	790 133 036	2 43 414 002	4	0,095	4	IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A
90	790 133 037	2 43 414 002	4	0,028	4	IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A
110	790 133 038	2 43 414 002	4	0,180	4	IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A, IR-315 A

PF 2 43 412 002



Torx-Stiftschlüssel mit Quergriff

- Für Hobelmesser

Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
T10	790 131 129	0,029

IR-225 Plus Schweissmaschine und Zubehör

PF 2 43 414 001



IR-63 Plus Schweissmaschine

Ausführung:

- Komplett ausgerüstete manuelle Infrarotschweissmaschine mit integriertem Arbeitstisch für den Einsatz unter Reinraumbedingungen
- Verschweissen von PVDF SYGEF (Standard/Plus), ECTFE SYGEF, PP-H PROGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural, PE100 ecoFIT
- Dimensionen d63-225 mm
- Monochrom Display mit Icons und mehreren Sprachen
- 2 USB Schnittstellen
- Heizstrahler- und Planhobeinheit
- Spannschlitten mit verschiebbaren Spannstellen
- Lüfter
- Halbschalen in den Dimensionen d63-225mm (je 8 Stk.)
- Verschlusskappen PE in den Dimensionen d 63-225 mm (je 4 Stk.)
- Rohranschlag
- Transportkiste mit integrierter Palette (Edelstahl)
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 230 V L/N/PE oder 3-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 400/230 V L1/L2/L3/N/PE
- Kupplungskabel 400V - 230V
- Weiteres Werkzeug
- Etikettendrucker

Anmerkung:

Halbschalen CONTAIN-IT Plus auf Anfrage

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
63 - 225	790 133 009	453

IR-225 Plus Zubehör

PF 2 43 414 002



Halbschalen IR-225 Plus

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten.
- IR schweisbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100

d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
63	790 133 026	1	0,700	1
75	790 133 027	1	0,400	1
90	790 133 028	1	0,691	1
110	790 133 029	1	0,644	1
125	790 133 030	1	0,500	1
140	790 133 031	1	0,600	1
160	790 133 032	1	0,600	1
180	790 133 463	1	0,560	1
200	790 133 033	1	0,700	1
225	790 133 034	1	0,270	1

PF 2 43 414 002



Halbschalen IR-225 Plus CONTAIN-IT Plus

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten.
- 4x CONTAIN-IT Plus Halbschalen werden für die inneren Spannstellen benötigt.
- IR schweißbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100

d (mm)	D (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
63	110	790 133 090	0,730	1
75	125	790 133 091	0,700	1
90	140	790 133 092	0,600	1
110	160	790 133 093	0,620	1
125	180	790 133 094	0,580	1

PF 2 43 414 002



Rohranschlag IR-225 Plus

- Beim Spannen der Formteile definiert der Rohranschlag das Hobelmass.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
63 - 225	790 133 047	1	0,150	1

PF 2 43 414 002



Hobelmessersatz IR-225/315 Plus

- Ein Satz besteht aus zwei Hobelmessern und acht Schrauben. Jedes Hobelmesser hat vier Schneiden. Bei stumpfer Schneide kann das Hobelmesser bis zu dreimal gedreht werden, bevor es ausgetauscht werden muss.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
63 - 225	790 133 046	1	0,125	2



Verschlusskappensatz IR-Plus/A

- Ein Satz besteht aus vier Verschlusskappen. Die Verschlusskappen sind dimensionsabhängig. Aus aerotechnischen Gründen müssen die Enden der Verschlusskappen geschlossen werden. Sie verhindern einen Wärmeverlust in der Schweisszone.

d (mm)	Code	PF	SP	Gewicht (kg)	Stück	Typ
63	790 131 035	2 43 412 002	4	0,023	4	IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A
75	790 133 036	2 43 414 002	4	0,095	4	IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A
90	790 133 037	2 43 414 002	4	0,028	4	IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A
110	790 133 038	2 43 414 002	4	0,180	4	IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A, IR-315 A
125	790 133 039	2 43 414 002	4	0,150	4	IR-225 Plus, IR-315 A
140	790 133 040	2 43 414 002	4	0,180	4	IR-225 Plus, IR-315 A
160	790 133 041	2 43 414 002	4	0,045	4	IR-225 Plus, IR-315 A
180	790 133 494	2 43 460 903	4	0,400	4	IR-225 Plus, IR-315 A
200	790 133 042	2 43 414 002	4	0,080	4	IR-225 Plus, IR-315 A
225	790 133 043	2 43 414 002	4	0,400	4	IR-225 Plus, IR-315 A

WNF Plus- Kunststoffschweissmaschine

PF 2 43 654 001



WNF-63 Plus Schweissmaschine

Ausführung:

- Komplett ausgerüstete manuelle Schweissmaschine mit integrierter Platzschweissvorrichtung zum wulst und nutenfreien Verschweissen unter Reinraumbedingungen
- Verschweissen von PVDF SYGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural
- Dimensionen d20-63 mm
- Monochrom Display mit Ikonen und mehreren Sprachen
- 2 USB Schnittstellen
- Heizstationen d20-63 mm (6 Stk.)
- Planhobel (1 Stk.) inkl. Spanneinsätzen d20-63 mm (6 Stk.)
- Planhobelhalterung
- Verschiebbare Spannstellen
- Lüfter
- Spannstellen (2 Stk.) mit Halbschalen d20-63 mm (pro Dimension 4 Stk.)
- Hinterstützungen d20-63 mm (2 Stück)
- Transportkiste mit integrierter Palette
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 115 / 230 V L/N/PE
- Verlängerungskabel für Platzschweissung (8m)
- Bladder Remove Tool (BReT)
- Schlauchbox inkl. Schlauch (16m)
- Schlauchschneider
- Etikettendrucker

Anmerkung:

Blasen sind separat zu bestellen.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)
20 - 63	790 121 002	1	153,000

PF 2 43 654 001



WNF-110 Plus Komplettmaschine

Ausführung:

- Komplett ausgerüstete manuelle Schweissmaschine mit integrierter Platzschweissvorrichtung zum wulst und nutenfreien Verschweissen unter Reinraumbedingungen
- Verschweissen von PVDF SYGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural
- Dimensionen d20-110 mm
- Monochrom Display mit Ikonen und mehreren Sprachen
- 2 USB Schnittstellen
- Heizstationen d20-110 mm (9 Stk.)
- Planhobel inkl. Spanneinsätzen d20-63 mm (6 Stk.)
- Planhobel inkl. Spanneinsätzen d75-110 mm (3 Stk.)
- Planhobelhalterung
- Verschiebbare Spannstellen
- Lüfter
- Spannstellen (2 Stk.) mit Halbschalen d20-63 mm (pro Dimension 4 Stk.)
- Spannstellen (2 Stk.) mit Halbschalen d75-110 mm (4 Stk. je Dimension)
- Adapter für Spannstelle d75-110 mm (2 Stk.)
- Hinterstützungen d20-63 mm (2 Stück)
- Hinterstützungen d75-110 mm (2 Stück)
- Transportkiste mit integrierter Palette
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 115 / 230 V L/N/PE
- Verlängerungskabel für Platzschweissung (8m)
- Bladder Remove Tool (BReT)
- Schlauchbox inkl. Schlauch (16m)
- Schlauchschneider
- Etikettendrucker

Anmerkung:

Blasen sind separat zu bestellen.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)
20 - 110	790 121 001	1	188,000

WNF-63 und WNF-110 Zubehör

PF 2 43 654 002



Heizstationen BCF Plus

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
20	790 121 111	1,818	1
25	790 121 112	1,822	1
32	790 121 113	1,910	1
40	790 121 114	2,396	1
50	790 121 115	2,406	1
63	790 121 116	2,197	1
75	790 121 117	3,600	1
90	790 121 118	3,600	1
110	790 121 119	3,520	1

WNF Plus Blasen für SYGEF PVDF

- d20-63: Ausschliesslich zum Verschweissen von SYGEF PVDF geeignet. Silberner Blasenkopf!
- d75-110: Zum Verschweissen von PROGEF Natural PP-n und SYGEF PVDF geeignet. Silberner Blasenkopf!

d (mm)	Code	PF	SP	Gewicht (kg)	Stück
20	790 122 041	2 43 410 002	1	0,014	1
25	790 122 042	2 43 410 002	1	0,020	1
32	790 122 043	2 43 410 002	1	0,037	1
40	790 122 044	2 43 410 002	1	0,078	1
50	790 122 045	2 43 410 002	1	0,132	1
63	790 122 046	2 43 410 002	1	0,138	1
75	790 121 047	2 43 654 002	1	0,203	1
90	790 121 048	2 43 654 002	1	0,265	1
110	790 121 049	2 43 654 002	1	0,552	1

WNF Plus Blasen für PROGEF Natural PP-n

- d20-63: Ausschliesslich zum Verschweissen von PROGEF Natural PP-n geeignet. Blauer Blasenkopf!
- d75-110: Zum Verschweissen von PROGEF Natural PP-n und SYGEF PVDF geeignet. Silberner Blasenkopf!

d (mm)	Code	PF	SP	Gewicht (kg)	Stück
20	790 122 091	2 43 410 002	1	0,038	1
25	790 122 092	2 43 410 002	1	0,021	1
32	790 122 093	2 43 410 002	1	0,040	1
40	790 122 094	2 43 410 002	1	0,050	1
50	790 122 095	2 43 410 002	1	0,105	1
63	790 122 096	2 43 410 002	1	0,138	1
75	790 121 047	2 43 654 002	1	0,203	1
90	790 121 048	2 43 654 002	1	0,265	1
110	790 121 049	2 43 654 002	1	0,552	1

PF 2 43 654 002



Planhobel BCF Plus

- Inkl. Handkurbel, Befestigungsmaterial und Spanneinsätzen. Geeignet für SYGEF PVDF sowie für PROGEF Natural PP-n.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20 - 63	790 121 052	1	2,339	1
75 - 110	790 121 053	1	3,000	1

PF 2 43 654 002



Spanneinsätze für Planhobel BCF Plus

- Diese dimensionsabhängigen Teile werden in den Planhobel eingesetzt, um die Stirnfläche der zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten glatt und parallel hobeln zu können.

d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20	790 121 061	1	0,160	1
25	790 121 062	1	0,146	1
32	790 121 063	1	0,135	1
40	790 121 064	1	0,125	1
50	790 121 065	1	0,100	1
63	790 121 066	1	0,050	1
75	790 121 067	1	0,300	1
90	790 121 068	1	0,200	1
110	790 121 069	1	0,090	1

PF 2 43 654 002



Planhobelhalter BCF Plus

- Zur Montage des Planhobels auf dem Arbeitstisch oder der Werkbank.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20 - 110	790 121 055	1	1,200	1

PF 2 43 654 002



Spannstellen BCF Plus

- Die Spannstellen sind verschiebbar, so dass allen Arten von Rohren und Fittings eingespannt werden können.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20 - 63	790 121 034	1	0,600	1
75 - 110	790 121 035	1	0,900	1

PF 2 43 654 002



Adapter für Spannstellen BCF Plus d 75-110 mm

- Der Adapter dient dazu, auch Spannschalen mit d 20-63 mm in Spannstellen mit d 75-110 mm einlegen, und damit auch Rohre und Fittings mit d 20-63 mm mit diesen Spannstellen spannen zu können.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
75 - 110	790 121 038	1	0,250	1

PF 2 43 654 002



Halbschalen BCF Plus

- Die Halbschalen sind passend für die Spanneinheiten der BCF Plus Maschine. Sie spannen und fixieren die Rohrleitungskomponenten.
- Für **d 110 mm** werden **keine** Halbschalen benötigt!

d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
75	790 121 036	1	0,143	1
90	790 121 037	1	0,095	1

PF 2 43 460 901



Schlauchbox inkl. Schlauch BCF Plus

- Zur sauberen und fachgerechten Aufbewahrung des Luftschlauches.

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (m)	Stück
4	790 121 151	1,114	16	1

PF 2 43 410 002



WNF Plus Schlauch

- Druckluftschlauch zum Verbinden der WNF Plus Blasen mit der WNF Plus Maschine

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (m)
4	790 122 087	0,121	16

PF 2 43 654 002



Tool zur Unterstützung für BCF Plus

- Wird beim Verschweißen von 45°-Winkelkomponenten verwendet und verhindert deren Ver-rutschen.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20 - 63	790 121 072	1	0,542	1
75 - 110	790 121 073	1	0,900	1

PF 2 43 654 002



Blasen-/Schlauchabzieher (BReT) BCF Plus

- Gewährleistet ein einfaches Entnehmen der Blasen aus den verschweissten Bauteilen.

Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
790 121 075	1	0,079	1

PF 2 43 460 901



Verlängerungskabel BCF Plus

- Mit Hilfe der Verlängerungskabel können an schwer zugänglichen Stellen Platzschweißungen vor Ort durchgeführt werden

Code	SP	Gewicht (kg)	Länge (mm)
790 122 989	1	1,000	8

Allgemeines Zubehör für WNF Plus- Kunststoffschweissmaschine

PF 2 43 410 002



Schlauchschneider BCF Plus

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
4 - 6	790 122 106	1	0,031	1

PF 2 43 410 002



Druckluft-Schlauchkupplung BCF Plus

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
4	790 122 104	0,002	1

Zubehör für die IR Plus und WNF-Schweissmaschinen

PF 2 43 412 002



Thermotransferband zu TLP-2742 / TLP-2844

- Das Thermotransferband ist speziell für den Druck von Polyester-Etiketten geeignet. Es ist 110 mm breit und 91 Meter lang.

Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
790 131 029	1	0,076	1

PF 2 43 412 002



Thermotransfer-Etiketten

- Die Etiketten haben folgende Abmessungen: 38 x 19 mm.
- Ein Spezifikationsblatt ist bei Bedarf bei Georg Fischer erhältlich.
- Die Etiketten bestehen aus weissem Polyester, dessen Unterseite mit einem dauerhaften Selbstkleber auf Acrylbasis beschichtet ist und dessen Deckschicht speziell auf Thermotransferdruck abgestimmt ist. Die Beschriftung als auch die Etiketten selbst sind beständig gegen:
 - UV-Strahlen
 - Hohe Temperaturen bis 140 °C
 - 95 % Luftfeuchtigkeit
 - Reinigungsmittel (Isopropylalkohol etc.)
- Jede Rolle enthält 2500 Etiketten, wobei je Schweißnaht parallel zwei identische Etiketten ausgedruckt werden.

Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
790 131 028	1	0,400	1

PF 2 43 A65 002



Netzanschlusskabel R-63/110 Plus, IR-110 A, BCF Plus

Leistung	Code	Gewicht (kg)	Stück
230V	790 122 246	0,150	1

PF 2 43 410 002



Reinigungstuch KO-TON-R

Mindestbestellmenge 100 Stück

- Die Reinigungstücher sind fusselfrei und Reinraum tauglich. Sie werden für die Reinigung der zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten eingesetzt

Code	Gewicht (kg)
790 122 085	0,005

WBI Tool Set

PF 2 43 B94 001



WBI Tool Set S (d20-d63)

- Schweißnahtbeurteilung von PVDF SYGEF (Standard/Plus), ECTFE SYGEF, PP-H PROGEF (Standard/Plus), PE100 ecoFIT
- Dimensionen d20-d63 mm
- Spannelemente d20-d63 mm
- Tablet mit Zubehör
- Etikettendrucker Brother PT-P900W

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20 - 63	790 170 001	14

PF 2 43 B94 001



WBI-225 Tool

- Schweißnahtbeurteilung von PVDF SYGEF (Standard/Plus), ECTFE SYGEF, PP-H PROGEF (Standard/Plus), PE100 ecoFIT
- Dimensionen d20-d225 mm
- Spannelemente d20-d225 mm
- Tablet mit Zubehör
- Etikettendrucker Brother PT-P900W

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20 - 225	790 170 002	22



Tablet WBI Tool

* mit WBI Tool App, ohne Ladegerät

	Bezeichnung	Code	PF	Gewicht (kg)
*	Tablet WBI Tool	790 170 311	2 43 B94 001	0,600
	Tablet Schutzhülle WBI Tool	790 170 312	2 43 B94 002	0,200
	Tablet Stift WBI Tool	790 170 313	2 43 B94 002	0,020
	Netzteil für Tablet (Stecker für Europa: CEE 7/16)	790 170 316	2 43 B94 002	0,500

PF 2 43 B94 002



Kabel für Ladegerät Tablet WBI Tool und Etikettendrucker mit Stecker für USA/Japan

	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
	Kabel für Ladegerät Tablet WBI Tool und Etikettendrucker mit Stecker für USA/Japan (NEMA 1-15P)	790 170 314	0,200
	USB-Adapter C-A	790 170 317	0,050

PF 2 43 B94 001



Schutzkappe WBI Tool

Mit integriertem Referenzwulst

Abmessungen	Code	Gewicht (kg)
d20-d63	790 170 211	0,021
d75-d225	790 170 212	0,050

PF 2 43 B94 001



Spannelemente WBI Tool

- Die Spannelemente sind dimensionsabhängig. Sie fixieren und positionieren das WBI Tool auf den verschweissten Rohren und Komponenten
- Die Spannelemente d20-d63 mm sind nur mit dem WBI-63 Tool kompatibel
- Die Spannelemente d75-d225 mm sind nur mit dem WBI-225 Tool kompatibel

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20	790 170 221	0,018
25	790 170 222	0,020
32	790 170 223	0,022
40	790 170 224	0,023
50	790 170 225	0,029
63	790 170 226	0,030
75	790 170 227	0,063
90	790 170 228	0,065
110	790 170 229	0,072
125	790 170 230	0,000
140	790 170 231	0,121
160	790 170 232	0,141
180	790 170 233	0,150
200	790 170 234	0,151
225	790 170 235	0,167

Anschräg- und Anfaswerkzeuge

PF 3 10 590 100



Handanschrägwerkzeug

Rohranfasgerät (15° Fase) für Kunststoffrohre aus PVC, ABS, PB, PP, PE. Industrieller Filz als Gleitfläche.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
40 - 200	790 309 001	1,300
50 - 315	790 309 002	2,600

PF 3 10 590 100



Handanschrägwerkzeug

- Rohranfasgerät (15° Fase) für Kunststoffrohre. Schnelle und zuverlässige Einstellung an die verschiedenen Rohrgrößen und Wandstärken.

d-d (mm)	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
25 - 110	Special version for INSTAFLEX PB	790 309 005	1,100
25 - 110	Standard versio- on	790 309 006	1,100
25 - 200	Standard versio- on	790 309 003	1,300
63 - 400	Standard versio- on	790 309 004	2,600

Service Center

Schweißmaschinen und Werkzeuge

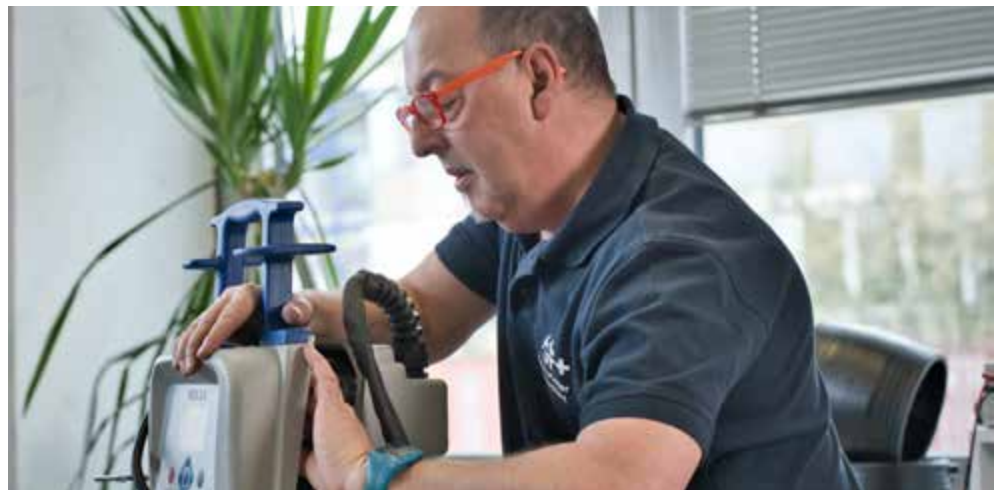
Service Center

Georg Fischer sieht sich als Partner für seine Kunden, nicht nur beim Kauf, sondern über die gesamte Nutzungsdauer einer Schweißmaschine.

Unser Bestreben ist es, die hohe Qualität unserer Produkte auch im Servicefall aufrecht zu erhalten. Um stets eine schnelle und zuverlässige Reparatur oder Wartung der Schweißmaschinen und -geräte zu gewährleisten.

Folgende zusätzliche Dienstleistungen bietet Georg Fischer an:

- Kostengünstiger Transfer der Geräte zum Servicepartner und zurück
- Ständige Bereitschaft einer Mietmaschine
- Auf Wunsch Vorortservice beim Kunden
- Zurücksetzen der Protokollspeicher und Sichern der Protokolle auf Datenträgern
- Alternative Wartungsverträge
- Garantierte Reparaturdurchlaufzeiten



GF Service Center Deutschland in Albershausen, Telefon 07161 302-410 (-416, -417)

Georg Fischer GmbH

Service Center Deutschland, Daimlerstraße 6, 73095 Albershausen, www.gfps.com/de

erborg GmbH / Exmü GmbH
Engelbertstraße 31, 53577 Neustadt/Fernthal, www.exmue.de

Kunststoffschweißtechnik

Klaus Meimbresse, Am Berge 14, 37235 Hessisch Lichtenau, www.k-meimbresse.de

Reinecke & Schöneberg

Deveserstraße 26, 30457 Hannover

Sieverding Heizungs- und Sanitärtechnik GmbH

Industriestraße 19, 26160 Bad Zwischenahn, www.sieverding.de

HTI Bär & Ollenroth Handel KG

Mittenwalder Straße 8, 15834 Rangsdorf

PE TEC GmbH & Co.KG

Am Ziegelwerk 3, 85391 Allershausen, www.pe-tec.biz

Muffenrohr Tiefbauhandel GmbH

Schweißtechnik Center, Föpplstraße 10a, 04347 Leipzig, www.muffenrohr.de

Mietsystem Schweißmaschinen und -geräte Service Center Deutschland (SCD)

Stand 10/23

Ansprechpartner: Ralf Hross, Telefon 07161 / 302-229, Fax 07161 / 302-111,
E-Mail: schweissmaschinen.de.ps@georgfischer.com

Mietpreise

Gerätebezeichnung	Tagessatz EUR
MSE/MSG Handmuffenschweißgerät, d16-63	11,00
SG 160 Kombinierte Stumpf- und Muffenschweißmaschine Muffenschweißung d20-110, Stumpfschweißung d32-160	40,50
MC 110 Schweißmaschine, d25-110	24,50
IM 160 Stumpfschweißmaschine, d32-160	28,50
IM 315 S Stumpfschweißmaschine, d90-315 (auch für Segmentschweißungen bis 30° geeignet)	43,50
WNF Plus Wulst- und Nutfreies Schweißen, d20-63	90,00
WNF Plus Wulst- und Nutfreies Schweißen, d20-110	135,00
IR 63 Plus Infrarot-Schweißtechnologie, d20-63	49,00
IR 110 Plus Infrarot-Schweißtechnologie, d20-110	70,00
IR 225 Plus Infrarot-Schweißtechnologie, d63-225	120,00
MSA Elektroschweißgerät	15,00
HWSG-3 Heizwendelschweißgerät für Druckrohrleitungen	7,00
TM 160 Schweißmaschine Stumpfschweißung d40-160	36,50
TM 250 Schweißmaschine Stumpfschweißung d75-250	39,00
TM 315 Schweißmaschine Stumpfschweißung d90-315	43,50
GF 400 Schweißmaschine Stumpfschweißung d125-400	62,50
GF 500 Schweißmaschine Stumpfschweißung d250-500	84,00
GF 630 Schweißmaschine Stumpfschweißung d315-630	135,00
TM 160 - CNC Schweißmaschine Stumpfschweißung d40-160	70,00
TM 250 - CNC Schweißmaschine Stumpfschweißung d75-250	79,00
TM 315 - CNC Schweißmaschine Stumpfschweißung d90-315	88,50
Spannvorrichtung Topload 630	11,50
Anbohrwerkzeug Supraflow, d90-255	10,50
TL 225 Installationsset inkl. Lochsageset d160-225	35,00
TL 500 Installationsset inkl. Lochsageset d315-500	43,00
COOL-FIT 2.0/4.0 Abisolier- und Schälgerät, d32-90	25,00
COOL-FIT 2.0/4.0 Abisolier- und Schälgerät, d110-225	25,00
COOL-FIT 2.0/4.0 Abisolier- und Schälgerät, d250-450	25,00
Kunststoff-Rohrsäge für d250-1200, PE100, PE100-RC, PP, COOL-FIT, Wandstärken 10-180 mm	50,00
Rotierendes Schälgerät zur Rohrvorbereitung vor dem Heizwendelschweißen RTC 710, d355-710	15,00
Rotierendes Schälgerät zur Rohrvorbereitung vor dem Heizwendelschweißen RST 1000, d250-1000	15,00
Hydraulische Runddruck- und Positioniereinheit für d500-630 PE, bestehend aus zwei unabhängigen Klemmstellen, Schnellkupplungen und Einsätzen zur Reduzierung	75,00
Rotierendes Schälgerät, elektrisch zur Vorbereitung vor dem Heizwendelschweißen d400-d1000	75,00

- Der Tagessatz wird für Kalendertage in Anrechnung gebracht.
- Maschinen und Geräte sind komplett (alle Dimensionen) ausgerüstet.
- Maschinen werden in einfach zu handhabenden, speziellen Transportkisten geliefert.
- Geringe Transportkosten bei von Georg Fischer beauftragten Speditionen.
- Bei käuflicher Übernahme werden die bezahlten Mieten zu 75% (max. 20 Wochen) an den Kaufpreis angerechnet.

Rücklieferung der Mietmaschinen an:

Georg Fischer GmbH
Service Center Deutschland
Christoph Kicherer
Daimlerstraße 6
73095 Albershausen

Index

Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite
200 010 558	39	790 103 167	57	790 112 098	36, 67	790 116 019	43
200 010 567	22	790 103 168	57	790 112 099	36, 67	790 116 020	43, 43, 71
761 066 796	53, 58	790 103 306	58	790 112 100	36, 43, 67	790 116 021	43, 43, 71
761 066 797	53, 58	790 103 548	58	790 112 101	36, 43, 67	790 116 022	43, 43, 71
761 066 799	53	790 105 059	75	790 112 102	36, 43, 67	790 116 023	43, 43, 71
790 101 045	56	790 105 060	75	790 112 103	36, 43, 67	790 116 045	44
790 101 086	57	790 105 061	75	790 112 104	36, 43, 67	790 116 156	44
790 101 087	57	790 105 062	75	790 112 105	36, 43, 67	790 116 157	44
790 101 088	57	790 105 082	76	790 112 106	36, 43, 67	790 117 012	43, 48, 71
790 101 089	57	790 105 084	76	790 112 107	36, 43, 67	790 117 013	43, 48, 71
790 101 090	58	790 105 086	76	790 112 110	38, 45	790 117 021	44
790 101 091	58	790 105 088	76	790 112 156	37	790 117 029	44
790 101 092	58	790 108 009	72	790 113 056	38, 60	790 117 041	45, 49
790 101 093	58	790 108 017	71	790 114 009	36	790 117 094	45
790 101 094	58	790 108 018	71	790 114 010	36	790 117 238	43, 48, 71
790 101 095	58	790 108 020	69	790 114 011	36	790 117 239	43, 48, 71
790 101 098	57	790 108 026	72	790 114 012	36	790 118 005	65
790 103 010	55	790 108 031	71	790 114 013	36	790 118 006	65
790 103 011	55	790 108 032	72	790 114 014	36	790 118 009	66
790 103 019	55	790 108 033	72	790 114 015	36	790 118 011	67
790 103 020	55	790 108 043	72	790 114 016	36	790 118 012	67
790 103 021	55	790 108 101	70	790 114 017	36	790 118 025	67
790 103 022	55	790 109 094	27	790 114 018	36	790 118 026	68
790 103 023	55	790 109 095	27	790 114 019	36	790 118 028	67
790 103 024	55	790 109 096	27	790 114 020	36	790 118 031	66
790 103 025	55	790 109 097	27	790 114 021	36	790 118 032	67
790 103 026	55	790 109 098	27	790 114 022	36	790 118 033	68
790 103 027	55	790 109 110	22	790 114 023	36	790 118 042	68
790 103 031	55	790 109 310	64	790 114 027	36	790 118 043	64, 68
790 103 039	56	790 109 315	77	790 114 156	37	790 121 001	93
790 103 040	56	790 109 316	64	790 115 008	36	790 121 002	93
790 103 041	56	790 109 326	64	790 115 009	36	790 121 034	95
790 103 042	56	790 109 327	64	790 115 010	36	790 121 035	95
790 103 043	56	790 109 328	64	790 115 011	36	790 121 036	96
790 103 044	56	790 109 329	64	790 115 012	36	790 121 037	96
790 103 045	56	790 109 330	64	790 115 013	36	790 121 038	95
790 103 046	56	790 109 331	64	790 115 014	36	790 121 047	94, 94
790 103 047	56	790 109 332	64	790 115 015	36	790 121 048	94, 94
790 103 048	56	790 109 333	64	790 115 016	36	790 121 049	94, 94
790 103 059	56	790 109 334	64	790 115 017	36	790 121 052	95
790 103 060	56	790 109 335	64	790 115 018	36	790 121 053	95
790 103 061	56	790 109 336	64	790 115 019	36	790 121 055	95
790 103 062	56	790 109 337	64	790 115 020	36	790 121 061	95
790 103 063	56	790 109 338	64	790 115 021	36	790 121 062	95
790 103 064	56	790 109 339	64	790 115 022	36	790 121 063	95
790 103 065	56	790 109 340	64	790 115 023	36	790 121 064	95
790 103 066	56	790 109 341	64	790 115 024	38	790 121 065	95
790 103 067	56	790 109 342	64	790 115 028	36	790 121 066	95
790 103 068	56	790 109 343	64	790 115 029	36	790 121 067	95
790 103 080	56	790 109 347	63	790 115 044	37	790 121 068	95
790 103 081	56	790 109 348	63	790 115 156	37	790 121 069	95
790 103 085	57	790 112 073	37	790 116 008	43	790 121 072	96
790 103 086	57	790 112 088	36	790 116 009	43	790 121 073	96
790 103 090	57	790 112 089	36	790 116 010	43	790 121 075	96
790 103 099	58	790 112 090	36, 43	790 116 011	43	790 121 111	94
790 103 160	57	790 112 091	36, 43	790 116 012	43, 43, 71	790 121 112	94
790 103 161	57	790 112 092	36, 43	790 116 013	43, 43, 71	790 121 113	94
790 103 162	57	790 112 093	36, 43	790 116 014	43, 43, 71	790 121 114	94
790 103 163	57	790 112 094	36, 43	790 116 015	43, 43, 71	790 121 115	94
790 103 164	57	790 112 095	36, 43	790 116 016	43	790 121 116	94
790 103 165	57	790 112 096	36, 43	790 116 017	43	790 121 117	94
790 103 166	57	790 112 097	36, 43	790 116 018	43	790 121 118	94

Index

Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite
790 121 119	94	790 131 129	89	790 136 007	10	790 152 800	37
790 121 151	96	790 132 001	85	790 136 008	10	790 153 011	41
790 122 041	94	790 132 051	85	790 136 009	10	790 153 028	44
790 122 042	94	790 132 052	85	790 136 010	10	790 153 045	39, 45
790 122 043	94	790 132 053	85	790 136 011	10	790 153 046	39, 46
790 122 044	94	790 132 054	85	790 136 012	10	790 153 076	42
790 122 045	94	790 132 055	85	790 136 013	10	790 153 117	44
790 122 046	94	790 132 059	86	790 136 014	10	790 154 011	41
790 122 085	98	790 132 061	86, 88	790 136 015	10	790 154 045	39, 45
790 122 087	96	790 132 062	86	790 136 100	10, 13	790 154 046	39, 46
790 122 091	94	790 132 063	86	790 136 213	10	790 154 076	42
790 122 092	94	790 132 064	86	790 136 214	10	790 155 011	41
790 122 093	94	790 132 065	86	790 136 221	10	790 155 027	44
790 122 094	94	790 132 066	86	790 136 222	10	790 155 045	39, 45
790 122 095	94	790 132 067	86	790 136 223	10	790 155 046	39, 46
790 122 096	94	790 132 156	85, 87	790 140 010	40	790 155 076	42
790 122 104	97	790 132 157	85, 87	790 141 001	59	790 155 343	38, 45, 68, 72
790 122 106	97	790 132 158	85, 87	790 141 003	59	790 156 001	5
790 122 246	98	790 132 161	88	790 141 061	60	790 156 003	6
790 122 989	96	790 132 162	88	790 141 065	60	790 156 012	7
790 123 011	48, 48	790 132 163	88	790 141 066	60	790 156 012	7
790 123 012	48, 48	790 132 164	88	790 141 067	60	790 156 032	9
790 123 025	47	790 132 165	88	790 141 068	60	790 156 033	8
790 123 029	49	790 132 166	88	790 142 061	62	790 160 063	4
790 123 060	49	790 132 190	86	790 143 001	61	790 160 176	9
790 123 219	48, 48	790 132 191	86	790 143 003	61	790 160 201	8
790 123 220	48, 48	790 132 192	86	790 143 005	61	790 164 001	87
790 124 011	48, 48	790 132 193	86	790 143 030	62	790 164 022	87
790 124 012	48, 48	790 132 194	86	790 143 031	62	790 164 023	87
790 124 021	49	790 133 009	90	790 143 032	62	790 164 024	87
790 124 025	47	790 133 026	90	790 143 065	62	790 164 025	87
790 124 029	49	790 133 027	90	790 150 009	32	790 164 026	87
790 124 060	49	790 133 028	90	790 150 011	33	790 170 001	99
790 125 011	48	790 133 029	90	790 150 045	39, 45	790 170 002	99
790 125 021	49	790 133 030	90	790 150 046	39, 46	790 170 211	100
790 125 025	47	790 133 031	90	790 150 050	38	790 170 212	100
790 125 028	48	790 133 032	90	790 150 073	32	790 170 221	100
790 125 029	49	790 133 033	90	790 150 076	34	790 170 222	100
790 125 030	48	790 133 034	90	790 150 205	37	790 170 223	100
790 125 060	49	790 133 036	89, 92	790 150 206	37	790 170 224	100
790 126 001	73	790 133 037	89, 92	790 150 800	37	790 170 225	100
790 126 011	74	790 133 038	89, 92	790 151 011	33	790 170 226	100
790 126 012	74	790 133 039	92	790 151 013	32	790 170 227	100
790 126 013	74	790 133 040	92	790 151 045	39, 45	790 170 228	100
790 126 014	74	790 133 041	92	790 151 046	39, 46	790 170 229	100
790 126 043	74	790 133 042	92	790 151 050	38	790 170 230	100
790 127 013	40	790 133 043	92	790 151 073	32	790 170 231	100
790 127 045	44	790 133 046	91	790 151 076	34	790 170 232	100
790 127 101	43	790 133 047	91	790 151 077	35	790 170 233	100
790 127 102	43	790 133 090	91	790 151 205	37	790 170 234	100
790 127 111	43	790 133 091	91	790 151 206	37	790 170 235	100
790 127 112	43	790 133 092	91	790 151 800	37	790 170 311	99
790 127 156	44	790 133 093	91	790 152 026	33	790 170 312	99
790 128 035	8	790 133 094	91	790 152 028	32	790 170 313	99
790 131 028	98	790 133 463	90	790 152 045	39, 45	790 170 314	99
790 131 029	98	790 133 494	92	790 152 046	39, 46	790 170 316	99
790 131 030	89	790 136 001	10	790 152 050	38	790 170 317	99
790 131 031	89	790 136 002	10	790 152 073	32	790 180 001	80
790 131 032	89	790 136 003	10	790 152 076	34	790 180 011	81
790 131 033	89	790 136 004	10	790 152 077	35	790 180 012	81
790 131 034	89	790 136 005	10	790 152 205	37	790 180 013	80
790 131 035	89, 92	790 136 006	10	790 152 206	37	790 180 014	83

Index

Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite
790 180 015	83	799 150 385	19	799 300 358	12	799 738 004	15
790 180 016	83	799 150 386	19	799 300 359	12		
790 180 017	84	799 150 387	19	799 300 360	12		
790 180 018	82	799 150 388	19	799 300 361	12		
790 180 019	80	799 150 389	19	799 300 362	12		
790 180 022	81	799 150 390	19	799 300 364	13		
790 180 023	81	799 150 391	19	799 300 365	13		
790 180 024	81	799 150 392	19	799 300 370	12		
790 180 025	81	799 198 047	23	799 300 371	12		
790 180 026	81	799 198 079	23	799 300 372	12		
790 180 031	81	799 198 101	24	799 300 376	11		
790 180 032	81	799 198 102	24	799 300 377	11		
790 180 033	81	799 198 103	24	799 300 378	11		
790 180 034	81	799 198 104	24	799 300 379	11		
790 180 035	81	799 198 105	25	799 300 380	11		
790 180 036	81	799 198 106	25	799 300 381	11		
790 180 052	82	799 198 107	25	799 300 382	11		
790 180 053	82	799 198 131	25	799 300 586	14		
790 180 054	82	799 198 133	25	799 300 752	13		
790 180 055	82	799 198 138	25	799 300 755	13		
790 180 056	82	799 198 150	26	799 300 756	13		
790 180 057	82	799 198 166	27	799 300 757	14		
790 180 075	83	799 199 133	26	799 300 795	14		
790 180 076	82	799 199 134	26	799 300 796	14		
790 180 077	82	799 199 135	26	799 300 799	14		
790 180 078	84	799 199 137	26	799 300 802	15		
790 180 080	84	799 199 138	26	799 300 807	17		
790 300 019	64	799 199 282	24	799 300 809	17		
790 300 029	64	799 199 283	24	799 301 459	20		
790 308 450	12	799 199 286	24	799 301 461	20		
790 309 001	101	799 199 287	24	799 301 463	20		
790 309 002	101	799 199 290	24	799 301 484	19		
790 309 003	101	799 298 023	28	799 301 486	19		
790 309 004	101	799 298 024	28	799 301 488	19		
790 309 005	101	799 300 155	77	799 301 489	21		
790 309 006	101	799 300 156	52, 77	799 301 490	20		
790 310 012	53	799 300 157	52, 77	799 301 491	21		
790 310 018	52	799 300 158	52, 77	799 301 492	21		
790 310 034	52	799 300 159	52, 77	799 301 495	21		
790 310 040	53	799 300 160	52, 77	799 301 496	20		
790 310 041	53	799 300 161	52, 77	799 301 497	21		
790 310 043	53	799 300 162	52, 77	799 301 498	21		
790 310 044	53	799 300 163	52, 77	799 301 499	21		
790 310 046	53	799 300 164	52, 77	799 301 536	20		
790 310 099	54	799 300 260	52, 77	799 301 537	20		
790 319 007	37	799 300 270	52, 77	799 301 538	20		
790 340 045	45	799 300 280	52, 77	799 301 539	20		
790 340 066	44	799 300 290	52, 77	799 301 540	20		
790 340 261	44	799 300 300	52, 77	799 301 541	20		
790 345 012	40	799 300 310	52, 77	799 301 575	19		
790 345 233	44	799 300 320	52, 77	799 350 340	8		
790 350 019	48	799 300 330	52, 77	799 350 358	19		
790 355 019	48	799 300 340	52, 77	799 350 475	16		
790 360 019	48	799 300 347	12	799 350 476	16		
790118016	66	799 300 350	12	799 350 477	16		
799 100 061	23	799 300 351	12	799 350 688	26		
799 100 062	23	799 300 352	12	799 350 689	26		
799 150 008	24	799 300 353	12	799 350 690	26		
799 150 009	24	799 300 354	12	799 350 695	26		
799 150 321	14	799 300 355	12	799 350 696	26		
799 150 355	14	799 300 356	12	799 738 001	15		
799 150 378	23	799 300 357	12	799 738 003	15		

Allgemeine Verkaufsbedingungen Georg Fischer

FEB 2022

- 1 Geltung**
 - 1.1 Diese Allgemeinen Verkaufsbedingungen gelten ausschließlich für alle Lieferungen von Georg Fischer an den Besteller. Sie gelten auch für alle zukünftigen Geschäfte, selbst wenn nicht ausdrücklich auf diese Allgemeinen Verkaufsbedingungen Bezug genommen wird.
 - 1.2 Davon abweichende oder ergänzende Bestimmungen, insbesondere allgemeine Einkaufsbedingungen des Bestellers sowie mündliche Vereinbarungen erkennt Georg Fischer nicht an, es sei denn sie sind von Georg Fischer schriftlich bestätigt worden. Diese Allgemeinen Verkaufsbedingungen gelten auch dann, wenn Georg Fischer in Kenntnis entgegenstehender oder von diesen Allgemeinen Verkaufsbedingungen abweichender Bedingungen des Bestellers die Lieferung an den Besteller vorbehaltlos ausführt.
 - 1.3 Der Schriftform gleichgestellt sind alle Formen der Übermittlung, die den Nachweis durch Text ermöglichen wie z. B. Telefax, E-Mail.
 - 1.4 Wir nutzen Ihre E-Mail-Adresse neben der Vertragsabwicklung, um Sie per E-Mail über ähnliche Produkte/Dienstleistungen oder damit zusammenhängende Informationsveranstaltungen zu informieren. Ihre Einwilligung in den Versand ist jederzeit widerruflich durch E-Mail an info.de.ps@georgfischer.com, ohne dass Ihnen dabei andere als die Übermittlungskosten nach den Basistarifen entstehen.
 - 2 Angebote**

Angebote von Georg Fischer sind unverbindlich, soweit sich nicht schriftlich etwas anderes ergibt. Eine Bestellung gilt erst dann als von Georg Fischer angenommen, wenn sie schriftlich bestätigt wurde und dem Besteller die Auftragsbestätigung zugegangen ist.
 - 3 Umfang der Lieferung**
 - 3.1 Georg Fischer behält sich Änderungen des Produktesortiments vor.
 - 3.2 Für Umfang und Ausführung der Lieferung ist die Auftragsbestätigung maßgebend.
 - 4 Daten und Unterlagen**
 - 4.1 Technische Unterlagen wie Zeichnungen, Beschreibungen, Abbildungen, etwaige Maß-, Eigenschafts- oder Gewichtsangaben sowie die Bezugnahme auf Normen dienen Informationszwecken und beinhalten keine Garantieseitungen. Wo es im Sinne des technischen Fortschrittes angezeigt erscheint, behält sich Georg Fischer entsprechende Änderungen vor.
 - 4.2 Sämtliche technischen Unterlagen bleiben geistiges Eigentum von Georg Fischer und dürfen nur für die vereinbarten bzw. von Georg Fischer angegebenen Zwecke benutzt werden.
 - 5 Vertraulichkeit**

Jeder Vertragspartner wird alle Unterlagen (einschließlich Muster und Modelle, etc.) und Kenntnisse, die er aus der Geschäftsverbindung erhält, nur für die gemeinsam verfolgten Zwecke verwenden und mit der gleichen Sorgfalt wie entsprechende eigene Unterlagen und Kenntnisse gegenüber Dritten geheim halten, wenn der andere Vertragspartner sie als vertraulich bezeichnet oder an ihrer Geheimhaltung ein offenkundiges Interesse hat.
 - 6 Vorschriften am Bestimmungsort**

Der Besteller hat Georg Fischer auf örtliche gesetzliche oder andere Vorschriften aufmerksam zu machen, die sich auf die Ausführung der Lieferung sowie auf die Einhaltung von Sicherheits- und Zulassungsvorschriften beziehen.
 - 7 Preis**
 - 7.1 Die Preise verstehen sich, soweit nicht etwas anderes vereinbart ist, ab Werk gemäß Incoterms der ICC (aktuelle Ausgabe). Sämtliche Nebenkosten wie z.B. die Kosten für Fracht, Verpackung, Versicherung, Ausführung-, Durchführ-, Einfuhr- oder andere Bewilligungen sowie Beurkundungen („Nebenkosten“) gehen zu Lasten des Bestellers. Nebenkosten einsehbar unter www.gfps.com/de über GF Piping Systems > Rechtshinweise.
 - 7.2 Die für die jeweiligen Produkte anfallenden Nebenkosten werden dem Besteller auf Anfrage, spätestens mit der Auftragsbestätigung, zur Verfügung gestellt.
 - 7.3 Bitte beachten Sie bei PVDF Materialbestellungen/Lieferungen: Die aufgeführten Preise beruhen auf den jetzigen Kostenfaktoren, insbesondere den aktuellen Materialpreisen. Die Parteien sind sich darüber einig, dass Änderungen der Kostenfaktoren auch Änderungen der Preise nach sich ziehen können. Erhöhen oder vermindern sich nach Vertragsschluss die Einkaufspreise des zur Herstellung der Produkte benötigten Materials, so werden die Preise der betroffenen Produkte entsprechend angepasst, soweit eine der Parteien dies verlangt.
 - 8 Zahlungsbedingungen**
 - 8.1 Die Zahlungen sind vom Besteller am Ort des rechnungsstellenden Georg Fischer Betriebes ohne irgendwelche Abzüge wie Skonto, Spesen, Steuern und Gebühren, entsprechend den vereinbarten Zahlungsbedingungen, zu leisten.
 - 8.2 Ein Aufrechnungsrecht steht dem Besteller nur für Forderungen zu, die entweder unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind. Insbesondere sind die Zahlungen auch zu leisten, wenn unwesentliche Teile der Lieferung fehlen, der Gebrauch der Lieferung dadurch aber nicht verunmöglicht wird.
 - 9 Eigentumsvorbehalt**
 - 9.1 Die gelieferte Ware bleibt Eigentum von Georg Fischer bis zur Erfüllung sämtlicher Forderungen, die Georg Fischer im Zeitpunkt der Lieferung gegen den Besteller zustehen.
 - 9.2 Der Besteller ist berechtigt, die gelieferte Ware im ordentlichen Geschäftsgang weiter zu verkaufen; er tritt Georg Fischer jedoch bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Faktura-Endbetrages (einschließlich MwSt) der Forderung von Georg Fischer ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen seine Abnehmer oder Dritte erwachsen, und zwar unabhängig davon, ob die gelieferte Ware ohne oder nach Verarbeitung weiter verkauft worden ist. Zur Einziehung dieser Forderung bleibt der Besteller auch nach der Abtretung ermächtigt. Die Befugnis von Georg Fischer, die Forderung selbst einzuziehen, bleibt hiervon unberührt. Georg Fischer verpflichtet sich jedoch, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Besteller seinen Zahlungsverpflichtungen nachkommt, nicht in Zahlungsverzug gerät und insbesondere kein Antrag auf Eröffnung eines Vergleichs- oder Insolvenzverfahrens gestellt ist oder Zahleneinstellung vorliegt. Ist dies jedoch der Fall, so kann Georg Fischer verlangen, dass der Besteller die abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt gibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldner(n) (Dritten) die Abtretung mitteilt.
 - 9.3 Die Verarbeitung oder Umwidmung der gelieferten Ware durch den Besteller wird stets für Georg Fischer vorgenommen. Wird die gelieferte Ware mit anderen, nicht Georg Fischer gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwirbt Georg Fischer das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der gelieferten Ware (Fakturaendbetrag, einschließlich MwSt) zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung. Für die durch Verarbeitung entstehende Sache gilt im Übrigen das Gleiche, wie für die unter Vorbehalt gelieferte Kaufsache.
 - 9.4 Wird die gelieferte Ware mit anderen, nicht Georg Fischer gehörenden Gegenständen untrennbar vermischt, so erwirbt Georg Fischer das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der gelieferten Ware (Fakturaendbetrag, einschließlich MwSt) zu den anderen vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Vermischung. Erfolgt die Vermischung in der Weise, dass die Sache des Bestellers als Hauptsache anzusehen ist, so gilt als vereinbart, dass der Besteller Georg Fischer anteilmäßig Miteigentum überträgt. Der Besteller vermahnt das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum für Georg Fischer.
 - 9.5 Der Besteller tritt Georg Fischer auch die Forderungen zur Sicherung der Forderungen Georg Fischers gegen ihn ab, die durch die Verbindung der gelieferten Ware mit einem Grundstück gegen einen Dritten erwachsen.
 - 9.6 Georg Fischer verpflichtet sich, die Georg Fischer zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Bestellers insoweit freizugeben, als der realisierbare Wert der Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 10% übersteigt; die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt Georg Fischer.
 - 10 Lieferung**
 - 10.1 Angegebene Lieferfristen sind unverbindlich, es sei denn, die Verbindlichkeit wurde in der Auftragsbestätigung ausdrücklich zugesagt. Die in der Auftragsbestätigung genannten Fristen beginnen erst dann zu laufen, wenn sämtliche behördlichen Formalitäten, wie Einfuhr- und Zahlungsbewilligungen eingeholt, sowie über die wesentlichen technischen Punkte Einigkeit erzielt worden ist. Die Lieferfrist bzw. gegebenenfalls der Liefertermin gilt, soweit nichts Abweichendes vereinbart worden ist, als eingehalten, wenn die Lieferung zum Versand bereitgestellt worden ist.
 - 10.2 Die Lieferpflicht steht unter den nachstehenden Vorbehalten, d.h., die Lieferfrist wird angemessen verlängert bzw. der Liefertermin aufgeschoben:
 - a) wenn Georg Fischer Angaben, die für die Ausführung der Bestellung benötigt werden, nicht rechtzeitig zugehen oder wenn sie der Besteller nachträglich ändert und damit eine Verzögerung der Lieferung verursacht;
 - b) wenn Georg Fischer durch höhere Gewalt an der Lieferung gehindert wird. Der höheren Gewalt stehen unvorhersehbare und von Georg Fischer nicht zu vertretende Umstände gleich, welche Georg Fischer die Lieferung unzumutbar erschweren oder unmöglich machen, wie Lieferverzögerungen oder fehlerhafte Zulieferungen der vorgesehenen Vorlieferanten, Arbeitskampf, behördliche Maßnahmen, Rohmaterial- oder Energiemangel, wesentliche Betriebsstörungen, etwa durch Zerstörung des Betriebes im Ganzen oder wichtiger Abteilungen oder durch den Ausfall unentbehrlicher Fertigungsanlagen, gravierende Transportstörungen, z.B. durch Straßenblockaden. Dauern diese Umstände mehr als sechs Monate an, haben beide Parteien das Recht, vom Vertrag zurückzutreten. Schadensersatzansprüche des Bestellers sind ausgeschlossen;
 - c) wenn der Besteller mit der Erfüllung seiner vertraglichen Verpflichtungen im Rückstand ist, insbesondere, wenn er die Zahlungsbedingungen nicht einhält oder vereinbarte Sicherheiten nicht rechtzeitig leistet.
 - 10.3** Ist die Überschreitung der vereinbarten bzw. angemessenen verlängerten Lieferfrist von Georg Fischer zu vertreten, kommt Georg Fischer erst in Verzug, wenn der Besteller Georg Fischer schriftlich eine angemessene Nachfrist, die wenigstens einen Monat betragen muss, gesetzt hat und auch diese ungenutzt abgelaufen ist. Anschließend stehen dem Besteller die vom Gesetz vorgesehenen Rechte vorbehaltlich der Ziffer 16 zu.
 - 10.4** Teillieferungen sind zulässig. Für Teillieferungen kann Georg Fischer Teillieferungen ausstellen.
 - 10.5** Nimmt der Besteller versandfertig gemeldete Ware nicht rechtzeitig ab, ist Georg Fischer berechtigt, die Ware auf Kosten und Gefahr des Bestellers zu lagern und als geliefert zu berechnen. Bezahlt der Besteller die Ware nicht, ist Georg Fischer insbesondere berechtigt, anderweitig darüber zu verfügen.
 - 10.6** Im Fall, dass der Besteller einen Auftrag annulliert und Georg Fischer nicht auf der Erfüllung des Vertrages beharrt, hat Georg Fischer Anspruch auf Schadensersatz in der Höhe von 10% des Vertragspreises und auf den diesen Betrag übersteigenden, nachgewiesenen Schaden. Dem Besteller ist der Nachweis gestattet, dass Georg Fischer kein oder nur ein wesentlich niedrigerer Schaden als der Betrag des pauschalierten Schadensersatzanspruches entstanden ist.
- 11 Rücknahme von Verpackung**

Soweit der Besteller die für den Transport der gelieferten Ware verwendete Verpackung nach der Verpackungs-verordnung an Georg Fischer zurückgibt, trägt er die Kosten der Verwertung und des Transports zum von Georg Fischer benannten Verwertungsort.
 - 12 Gefahrenübergang**
 - 12.1 Die Gefahr geht ab Werk gemäß Incoterms der ICC (aktuelle Ausgabe) auf den Besteller über und zwar auch dann, wenn die Lieferung frei-Haus, unter ähnlichen Bedingungen oder einschließlich Montage erfolgt und wenn der Transport durch Georg Fischer organisiert und geleitet wird.
 - 12.2 Verzögert sich der Versand aus nicht von Georg Fischer zu vertretenden Gründen, so geht die Gefahr mit der Mitteilung über die Versandbereitschaft an den Besteller auf diesen über.
 - 13 Versand und Versicherung**
 - 13.1 Die Versicherung gegen Schäden irgendwelcher Art obliegt dem Besteller. Auch wenn sie durch Georg Fischer zu besorgen ist, gilt sie als im Auftrag und für Rechnung des Bestellers abgeschlossen.
 - 13.2 Besondere Wünsche betreffend Versand und Versicherung sind Georg Fischer rechtzeitig bekanntzugeben. Andernfalls erfolgt der Versand nach Ermessen – jedoch ohne Verantwortung – von Georg Fischer so schnell und kostengünstig wie möglich. Bei „Frei-Haus“ Lieferungen bleibt die Versandabwicklung Georg Fischer überlassen. Werden dabei vom Besteller besondere Vorschriften erteilt, gehen eventuelle Mehrkosten zu seinen Lasten.
 - 13.3 Bei Beschädigung oder Verlust der Ware auf dem Transport hat der Besteller auf den Empfangsdokumenten einen entsprechenden Vorbehalt anzubringen und beim Beförderer unverzüglich eine Tatbestandsaufnahme zu veranlassen. Die Meldung nicht ohne weiteres feststellbarer Transportschäden hat spätestens innerhalb sechs Tagen nach Empfang der Ware an den Beförderer zu erfolgen.
 - 14 Prüfung und Abnahme der Lieferung**
 - 14.1 Die Ware wird von Georg Fischer während der Fabrikation im üblichen Rahmen geprüft. Verlangt der Besteller weitergehende Prüfungen, sind diese schriftlich zu vereinbaren und vom Besteller zu bezahlen.
 - 14.2 Der Besteller ist verpflichtet, seinen gesetzlich geschuldeten Untersuchungs- und Rügeobligationen nachzukommen. Mängelrügen müssen unverzüglich, spätestens jedoch 5 Arbeitstage nach Lieferung bzw. bei verdeckten Mängeln 5 Arbeitstage nach ihrer Feststellung schriftlich erfolgen.
 - 14.3 Mangelhaft gelieferte Ware ist in jedem Fall bis zur endgültigen Klärung der Gewährleistungs- bzw. Schadensersatzansprüche aufzubewahren und Georg Fischer auf Aufforderung zur Verfügung zu stellen. Zum Schutz der Mitarbeiter vor toxischen oder radioaktiven Substanzen, die möglicherweise in den betreffenden Produkten transportiert wurden, ist mangelhafte Ware, die an Georg Fischer oder ihre Vertriebsorganisation zurückgeschickt wird, Unbedenklichkeitsbescheinigungen beizulegen. Das entsprechende Formular kann bei der lokalen Verkaufsorganisation oder über www.gfps.com/de angefordert werden.
 - 15 Haftung für Sachmängel**

Für Sachmängel haftet Georg Fischer wie folgt:

 - 15.1 Mängel an der gelieferten Ware sind nach Wahl von Georg Fischer unentgeltlich nachzubessern, neu zu liefern oder neu zu erbringen („Nacherfüllung“), sofern der Sachmangel bereits im Zeitpunkt des Gefahrenübergangs vorlag. Georg Fischer ist verpflichtet, die zum Zweck der Nacherfüllung erforderlichen und verhältnismäßigen Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits- und Materialkosten zu tragen, soweit sich diese nicht dadurch erhöhen, dass die gelieferte Ware nach einem anderen Ort als dem Erfüllungsort verbracht wurde. Ersetzte gelieferte Ware wird Eigentum von Georg Fischer.
 - 15.2 Schlägt die Nacherfüllung auch beim zweiten Versuch fehl, kann der Besteller – unbeschadet etwaiger Schadensersatzansprüche nach diesen Bedingungen – vom Vertrag zurücktreten oder den Preis mindern.
 - 15.3 Für Ware, die nach Angaben, Zeichnungen oder Modellen des Bestellers hergestellt wird, beschränkt sich die Haftung von Georg Fischer auf die Materialbeschaffenheit und die Verarbeitung.
 - 15.4 Sachmängelansprüche bestehen nicht bei nur unerheblicher Abweichung von der vereinbarten Beschaffenheit, bei nur unerheblicher Beeinträchtigung der Brauchbarkeit, bei natürlicher Abnutzung oder Schäden, die nach dem Gefahrenübergang infolge fehlerhafter oder nachlässiger Behandlung, übermäßiger Beanspruchung, ungeeigneter Betriebsmittel, mangelhafter Bauarbeiten, ungeeigneten Baugrundes oder die auf Grund besonderer äußerer Einflüsse entstehen, die nach dem Vertrag nicht vorausgesetzt sind sowie bei nichtreproduzierbaren Softwarefehlern. Werden vom Besteller oder Dritten unsachgemäß Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten vorgenommen, so bestehen für diese und die daraus entstehenden Folgen ebenfalls keine Mängelansprüche.
 - 15.5 Für gelieferte Ware, die entsprechend ihrer üblichen Verwendungsweise für ein Bauwerk verwendet wird und dessen Mangelhaftigkeit verursacht hat oder für gelieferte Ware, die im erdverlegten Rohrleitungsbau Anwendung findet,
 - a) übernimmt Georg Fischer im Rahmen der Ziffer 16 die verhältnismäßigen Aus- und Einbaukosten für die Wiederherstellung des ursprünglichen Zustandes des betreffenden Objektes sowie die sonstigen unmittelbaren Folgeschäden (Sach- und Personenschäden) und
 - b) verjähren die Gewährleistungs- und Haftungsansprüche, abweichend von Ziff. 17, 5 Jahre nach Einbaudatum, spätestens jedoch 7 Jahre nach dem Herstelldatum.
 - 15.6 Gesetzliche Rückgriffsansprüche des Bestellers gegen Georg Fischer bestehen nur insoweit, als der Besteller mit seinem Abnehmer keine über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehenden Vereinbarungen getroffen hat.
 - 16 Allgemeine Haftungsbegrenzung**
 - 16.1 Georg Fischer haftet nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern der Besteller Schadensersatzansprüche geltend macht, die auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit, einschließlich von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit der Vertreter oder Erfüllungsgehilfen von Georg Fischer beruhen. Soweit Georg Fischer keine vorsätzliche Vertragsverletzung angelastet wird, ist die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
 - 16.2 Georg Fischer haftet nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern Georg Fischer schuldhaft eine wesentliche Vertragspflicht verletzt; auch in diesem Fall ist aber die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
 - 16.3 Die Haftung wegen schuldhafter Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit bleibt unberührt; dies gilt auch für die zwingende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz oder bei Übernahme einer Garantie, falls ein davon unfassbarer Mangel die Haftung Georg Fischers auslöst.
 - 16.4 Weitergehende Ansprüche des Bestellers gleich aus welchem Rechtsgrund, insbesondere Ansprüche aus Verletzung vertraglicher Haupt- und Nebenpflichten, Aufwendungsersatz mit Ausnahme desjenigen aus § 439 II BGB, unerlaubter Handlung sowie sonstiger deliktischer Haftung sind ausgeschlossen. Dies umfasst insbesondere Ansprüche wegen Schäden außerhalb der gelieferten Ware, den Anspruch auf Ersatz entgangenen Gewinns, sowie Ansprüche, die nicht aus der Mangelhaftigkeit der gelieferten Ware resultieren.
 - 16.5 Soweit die Haftung von Georg Fischer ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies auch für mit ihr verbundene Gesellschaften sowie für die persönliche Haftung der Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, gesetzlichen Vertreter und Erfüllungsgehilfen von Georg Fischer und mit ihr verbundener Gesellschaften.
 - 17 Verjährung von Schadensersatz- und Sachmängelansprüchen**

Die Verjährungsfrist für Mängelansprüche beträgt 12 Monate, gerechnet ab Gefahrenübergang. Anderweitige Schadensersatzansprüche verjähren in 12 Monaten ab Gefahrenübergang. Die Ziffern 16.1, 16.2 und 16.3 gelten jedoch entsprechend.
 - 18 Erfüllungsort und Gerichtsstand**
 - 18.1 Als Erfüllungsort für die Ware gilt der versendende Georg Fischer Betrieb.
 - 18.2 Bei Streitigkeiten aus dem Vertragsverhältnis ist die Klage ausschließlich beim am Sitz des rechnungsstellenden Georg Fischer Betriebs zuständigen Gericht zu erheben. Georg Fischer ist jedoch auch berechtigt, jedes andere zuständige Gericht anzurufen.
 - 18.3 Das Vertragsverhältnis untersteht dem am Sitz des rechnungsstellenden Georg Fischer Betriebes geltenden Recht.

Ihr Kontakt

Unsere Verkaufsgesellschaften und Vertriebspartner vor Ort bieten Ihnen Beratung in über 100 Ländern.

Verkaufsgesellschaft Deutschland

Georg Fischer GmbH
Daimlerstraße 6
73095 Albershausen
Telefon +49 7161 302-0
Fax +49 7161 302-259
info.de.ps@georgfischer.com

Verkaufsbüro Hannover

Georg Fischer GmbH
Heidering 37-39
30625 Hannover
Telefon +49 511 957 88-0
Fax +49 511 957 88-44

Verkaufsbüro Leipzig

Georg Fischer GmbH
Georg-Fischer-Straße 2
04249 Leipzig
Telefon +49 341 484 70-0
Fax +49 341 484 70-21

Verkaufsbüro Neuburg

Georg Fischer GmbH
Nördliche Grünauer Straße 65
86633 Neuburg
Telefon +49 8431 58 17-0
Fax +49 8431 58 17-20
info.jrg.ps@georgfischer.com

www.gfps.com/de

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.