

Raccords électrosoudables ELGEF Plus

Tuyauteries à longue durée de vie

Entreprise de pose de canalisations Max Schetter AG,
Wittenbach, Suisse

Grâce à une large gamme d'accessoires,
la pose de gros tubes en matière plas-
tique peut se faire de manière fiable.

Un nouveau réseau de chauffage nécessite des tubes fiables



Afin de rendre disponible à d'autres consommateurs la chaleur résiduelle d'entreprises de production, l'exploitant energienetz GSG AG relie, dans une première étape d'aménagement, quatre entreprises à un nouveau réseau de chauffage dans la zone industrielle de Saint-Gall-Winkeln. Pour que le réseau de tubes en HDPE puisse être exploité de manière sûre, une attention soutenue est portée à la qualité des raccords lors de la pose.

Contexte du projet

Dans la première étape du projet, l'entreprise générale Max Schetter AG construit un réseau de chauffage à distance à basse température d'une longueur de 1,8 km. L'énergie non utilisée à partir d'une entreprise de production est transportée jusqu'aux clients par l'eau chaude (constituant le milieu porteur) à une température de 8 à 28 °C. Pour ce faire, il convient de raccorder de manière sûre et fiable des conduites en HDPE ayant des diamètres de 110 à 450 mm jusque dans les différents bâtiments industriels, ceci sans grandes dépenses.

La solution technique choisie

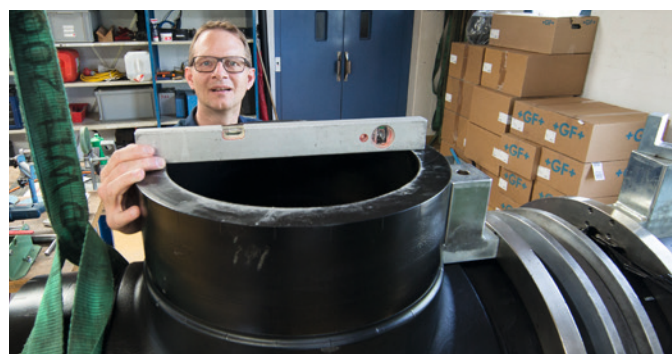
Pour l'assemblage des conduites, l'entreprise Max Schetter AG mise sur les raccords de GF Piping Systems, en particulier les manchons électrosoudables ELGEF Plus. Ceux-ci permettent d'assembler rapidement et de manière fiable les différents composants de la conduite. Un diamètre interne extra-large facilite l'assemblage et prend en compte la forme ovale des conduites que l'on rencontre souvent sur le terrain. Puisqu'un préchauffage ou l'utilisation d'accessoires supplémentaires ne sont pas nécessaires, le temps d'installation est réduit.

Amélioration réalisées

Une technologie brevetée de renforcement actif assure un assemblage des tubes sûr et de longue durée. Lors de la production de la bague de renforcement déjà, on intervient en pressant sur la bague intérieure à des forces élevées. Au cours du processus de soudage, la chaleur réduit la rigidité de la bague intérieure et la bague de renforcement pousse de l'extérieur. Cela permet de combler des écarts importants plus rapidement et de manière sûre.



Installation des composants sur place chez Max Schetter AG.



Diamètre intérieur extra-large pour une installation facile.

Avantages pour les clients

- **Installation simple et possible avec tous les appareils d'électrosoudage de GF Piping Systems.**
- **Large gamme de dimensions pour le raccordement rapide et fiable de tous les tubes PE courants.**
- **Indicateurs de soudage par zone de soudage permettant un contrôle visuelle.**
- **Plus d'informations sur le code QR accessibles sur chaque étiquette.**

Your contact

Georg Fischer Piping Systems Ltd
Ebnetstrasse 111
8201 Schaffhausen / Switzerland

Telephone +41 (0)52 631 11 11
mail@georgfischer.com
www.gfps.com

Les informations et les données techniques (ci-après « Données ») contenues ici ne sont pas contractuelles, sauf mention explicite par écrit. Les données ne constituent pas une garantie expresse ou implicite des caractéristiques et ne garantissent pas des propriétés spécifiques ou une durabilité. Toutes les données sont sujettes à modification. Les conditions générales et les conditions de vente de Georg Fischer Piping Systems sont applicables.

