GF Piping Systems

Garantir une qualité irréprochable

Des solutions de tuyauterie innovantes pour l'industrie agroalimentaire

Du champ à l'assiette

Des systèmes de tuyauterie fiables tout au long de la ligne de production

Les fabricants d'aliments et de boissons sont confrontés à des défis exigeants : hausse des coûts de l'énergie et du personnel, exigences strictes en matière d'hygiène et d'environnement et processus de production plus complexes. GF Piping Systems est un partenaire sur lequel vous pouvez compter en tant que fournisseur de solutions complètes. Avec nos solutions personnalisées, nous vous aidons à améliorer la qualité du produit fini, à minimiser les risques d'arrêt de l'activité, et avec nos solutions sans corrosion légères, nous vous aidons à améliorer l'efficacité énergétique dans votre entreprise.

Les systèmes de tuyauterie en plastique durables, légers et sans maintenance conviennent à diverses applications de production d'aliments et de boissons. Cela inclut le refroidissement des processus et la climatisation, le transport et le traitement des eaux, le transport et le dimensionnement des produits adjuvants, le nettoyage sur site (CIP/cleaning in place) et la technologie de construction pour les usines de production et les bureaux.

Tranquillité d'esprit pendant au moins 25 ans

Les solutions de tuyauterie de GF Piping Systems sont homologuées pour une utilisation avec l'eau potable et les aliments, et peuvent aussi résister à des substances abrasives et agressives telles que les produits chimiques et les aliments fermentés (comme le vinaigre ou les sauces). Conçues pour durer 25 ans, nos solutions, y compris les systèmes pré-isolés, peuvent être nettoyées à haute pression sans aucun dommage. Grâce aux matériaux haute performance qui résistent à des conditions extrêmes à l'intérieur comme à l'extérieur et aux services de planification et d'installation de GF Piping Systems, nos systèmes peuvent être installés sur un faux-plancher, en extérieur, sur des toits terrasses et dans des espaces très confinés.

Vos principaux avantages

- **Pas de fuites dues à la corrosion, ce qui signifie pas d'arrêt de l'activité de fabrication**
- **Pas de contamination grâce aux surfaces lisses et aux technologies d'assemblage adaptées**
- **Maintenance réduite**
- **Efficacité énergétique améliorée**
- **Faibles coûts d'exploitation grâce aux exigences plus faibles en termes de réparation et d'énergie**
- **Risque moindre d'encrassement dans vos systèmes de tuyauterie**

À la recherche de solutions où tous les éléments se combinent parfaitement

Un système de tuyauterie de qualité supérieure représente bien plus que la somme de chacun de ses composants : seule leur interopérabilité optimale vous permet de bénéficier de tous les avantages de la solution.

Des solutions qui vont plus loin que la conformité

Les conditions humides et les produits agressifs souvent utilisés pour le nettoyage, présentent un risque pour les systèmes de tuyauterie en métal, occasionnant de la corrosion et donc des fuites et des arrêts de l'activité. Réduisez les coûts de maintenance et de réparation en étudiant les avantages des solutions de tuyauterie thermoplastiques sans corrosion.

Transport de produits hautement agressifs

Le plastique a une excellente résistance aux contraintes chimiques et mécaniques. Cela inclut des applications avec l'eau potable et les eaux usées, les liquides de refroidissement, les acides, les alcalins et autres substances chimiques ainsi que les mélanges liquides-solides abrasifs. Les systèmes de tuyauterie en plastique présentent donc nettement moins de fuites que les solutions traditionnelles en métal. Dans le même temps, leur comportement mécanique est comparable et, dans certaines situations, même plus avantageux grâce à leur flexibilité.

Efficacité énergétique et durabilité dans la production

La production énergétiquement efficace et durable devient de plus en plus importante pour les fabricants d'aliments et de boissons. La production de solutions thermoplastiques génère moins de CO2 que les systèmes de tuyauterie en métal. De plus, ces solutions présentent une excellente efficacité pendant le fonctionnement et le recyclage. Par exemple, la solution pré-isolée COOL-FIT ouvre la voie en matière d'applications de refroidissement et de réfrigération économes en énergie. COOL-FIT économise au moins 30 % de l'énergie comparé aux systèmes de refroidissement traditionnels, ce qui permet de réduire considérablement les coûts d'exploitation et les émissions de CO2. GF Piping Systems utilise des matériaux bio-sourcés sur tous ses tuyaux, raccords et vannes à pression métrique en PVC-U leaders sur le marché et produits en Europe.

CIP (Cleaning in Place)

Les processus de nettoyage sur site (CIP) nécessitent d'acheminer des solutions de nettoyage hautement concentrées depuis l'entrepôt vers des plateformes de dilution au sein de la zone de production. Les fuites inattendues peuvent nuire à l'environnement, la santé, la sécurité et la qualité.

Automatisation des processus

Nous utilisons notre savoir-faire et notre expérience de l'ensemble du cycle de contrôle pour relever les défis du processus global. En vous assistant à chaque étape du processus, en permettant la conception, la sélection et l'installation des systèmes d'automatisation de processus. Avec l'automatisation des processus, GF Piping Systems peut fournir à tous les clients non seulement des pièces de qualité supérieure mais aussi une solution interopérable tout-en-un.

Homologations et tests

Le transport et le stockage des aliments sont réglementés par la loi. Les tuyaux Dekadur LHP et Dekadur G transparents fournissent une combinaison unique des avantages du PVC en respectant les normes CE 10/2011 et UE 1935/2004. En outre, nos systèmes PVC-U et PP-H ont également obtenu différentes homologations comme KTW-BWGL, ACS, KIWA ATA, WRAS, FDA, et NSF 61.

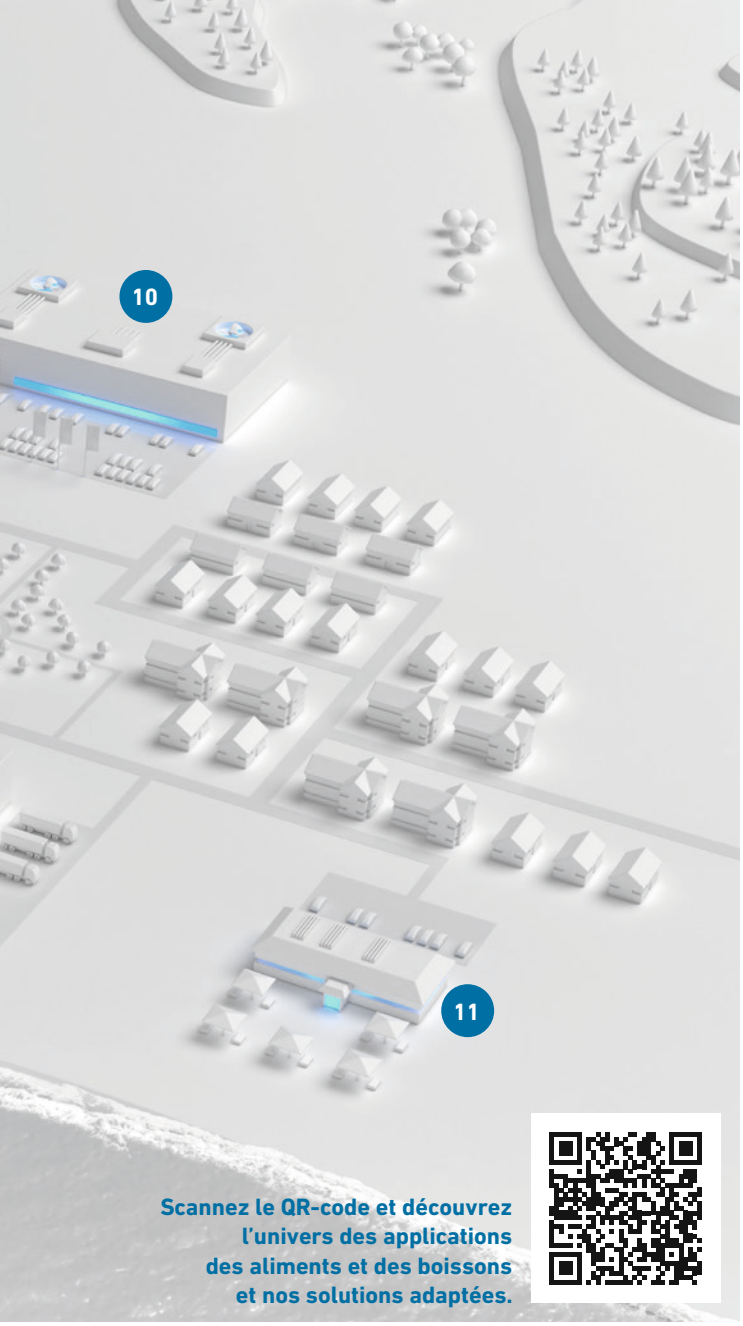
Aperçu des applications

Une assistance à chaque étape de votre processus de production

Les processus de réfrigération dans les brasseries, domaines viticoles, laiteries et dans la production de viande et de poisson requièrent souvent un contrôle précis de la température ainsi qu'une capacité de refroidissement élevée. Dans le circuit de refroidissement secondaire, le débit régulé du glycol, des saumures et de l'eau réfrigérée dans des tuyaux en plastique préisolés permet une gestion et un contrôle précis et rentables.

Un approvisionnement en eau propre et fraîche pour l'irrigation est également essentiel pour permettre un bon développement et obtenir ainsi des aliments de bonne qualité à la fin du processus.

GF Piping Systems est un partenaire fiable qui vous assistera tout au long du processus. Diverses applications tout au long de la chaîne de production telles que la culture de légumes et de fruits, la transformation de la viande et du poisson, la réfrigération secondaire dans les brasseries et la chaîne du froid sécurisée sont courantes dans l'industrie agroalimentaire.



Scannez le QR-code et découvrez l'univers des applications des aliments et des boissons et nos solutions adaptées.

1. Pisciculture
Les halls de production alimentaire, les zones de conditionnement du poisson frais et les processus de production sont autant de zones où les environnements à température contrôlée sont essentiels. De plus, la nourriture pour poissons et l'eau propre sont transportées vers les réservoirs tandis que les eaux usées en sont pompées, purifiées et recyclées.

2. Laiteries
L'industrie laitière a de nombreuses exigences pour le refroidissement, la réfrigération, le CIP et le traitement des eaux. Les principales applications courantes sont le refroidissement du lait à l'aide d'un échangeur de chaleur à plaques, le refroidissement des réservoirs de stockage du lait ou les zones de stockage d'autres produits et aliments à base de lait.

3. Élevage
Les fermes d'élevage ont besoin d'un accès suffisant à l'eau potable et propre pour bien prendre soin des animaux et assurer leur croissance. En outre, des laveurs sont nécessaires pour capter l'ammoniac et purifier l'air.

4. Serres et fermes verticales
Les serres doivent créer des conditions environnementales différentes, comme l'humidité, les températures et l'aération du sol, bien souvent dans des environnements très exigeants. Les fermes qui cultivent des légumes et des fruits ou produisent des champignons en particulier ont besoin d'applications avec une distribution étanche sécurisée et un système de refroidissement fiable.

5. Agriculture
L'eau est une ressource précieuse pendant la production, et un système de tuyauterie durable pour l'irrigation est un élément important pour optimiser la récolte. Le système d'irrigation doit être optimisé pour éviter un arrosage excessif et minimiser le lessivage des nutriments et des pesticides.

6. Viticulture
Tout au long du processus de vinification, un environnement à température contrôlée est primordial pour l'efficacité de la production et la qualité du vin.

7. Brasseries
La réfrigération secondaire dans les brasseries est une histoire de longue date, les saumures et les solutions salines étant souvent utilisées pour refroidir et contrôler le processus de fermentation ainsi que pour la climatisation des salles de stockage. Tout brasseur a besoin d'une installation simple et économique associée à un système efficace et sans maintenance.

8. Transformation et production industrielles d'aliments et de boissons
Les solutions de refroidissement innovantes pour la fabrication et la transformation des aliments et des boissons garantissent à la fois une hygiène irréprochable et une efficacité économique, nécessaires par exemple dans la production de sauces, la transformation du poisson et de la viande et la production d'aliments instantanés.

9. Chambres froides et salles de maturation
Les chambres froides sont vitales dans la chaîne du froid. La responsabilité des chambres froides dans le fonctionnement fluide du processus logistique de la chaîne du froid est énorme. Les salles de maturation ont des capacités de réfrigération adaptées pour évacuer la chaleur que les fruits climactériques génèrent pendant la maturation.

10. Supermarchés
Les supermarchés sont les meilleurs exemples de sécurisation de la chaîne du froid, avec des consommateurs qui exigent des aliments frais et de qualité supérieure. Déplacer une partie de l'installation à l'extérieur, par exemple sur le toit, est souvent nécessaire pour utiliser efficacement les zones de production et conserver la fraîcheur des aliments.

11. Restauration
Les processus de refroidissement ininterrompus et la climatisation garantissent un environnement ambiant et confortable dans les restaurants et les bars.

Agriculture et fermes

Partenaire d'une culture moderne

Cultiver et produire des aliments de manière durable et efficace est plus important que jamais. La crise environnementale mondiale, la croissance démographique et la diminution des ressources sont des défis majeurs pour l'agriculture et l'élevage modernes. Les nouvelles solutions telles que les fermes verticales demandent des solutions intelligentes et fiables. GF Piping Systems dispose d'une grande diversité de systèmes de tuyauterie en plastique pour vous aider à bien cultiver.

ELGEF Plus

ELGEF Plus est le bon choix pour toutes les applications d'eau, de gaz et de multiples pressions industrielles. Avec de nombreux avantages, notamment l'absence de corrosion, un faible poids, une résistance élevée aux produits chimiques, des coûts globaux faibles et une longue durée de vie des installations, la personnalisation poussée des produits ELGEF Plus, associée à la flexibilité du système, offre des avantages décisifs.

iJOINT

Les raccords à compression iJOINT sont parfaits pour les applications d'approvisionnement en eau. iJOINT est prêt à l'emploi et s'installe sans outils spéciaux. Même avec de grands diamètres, l'installation se fait sans grand effort, car les tuyaux n'entrent pas en contact avec les composants internes pendant le processus d'insertion. iJOINT est adapté à une pression nominale de 16 bars dans toute la gamme composée de raccords, réductions, pièces en T, coudes, raccords taraudés et d'embouts dans des dimensions allant de d 16 mm à d 110 mm.

ecoFIT

Tous les composants d'ecoFIT sont adaptés à la distribution sûre et efficace de l'eau, des eaux usées et des produits chimiques. Le système anticorrosion est résistant aux UV, à la lumière du soleil et aux conditions météorologiques et à une large plage de températures allant de -50 °C à 60 °C. Grâce à sa durée de vie de plus de 25 ans ainsi qu'à ses faibles coûts d'installation et de maintenance, ecoFIT est la solution idéale pour de nombreuses applications.

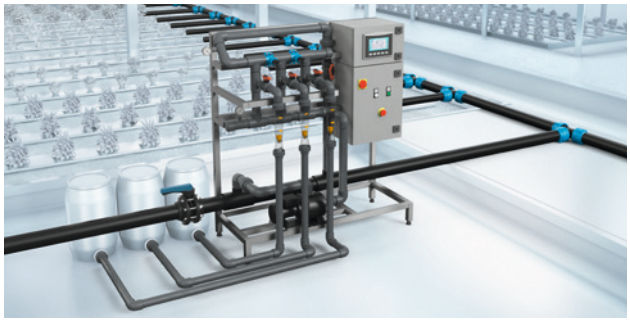
Principales applications

Irrigation

L'irrigation inclut le drainage, la restauration des sols et le contrôle de l'érosion. Si vous ignorez l'un de ces facteurs par manque de compréhension ou de planification, votre productivité agricole diminuera. Il s'agit d'un système qui s'étend à de nombreuses disciplines techniques et non techniques et ne fonctionne efficacement et continuellement qu'en intégrant tous les composants de manière transparente. GF Piping Systems fournit d'excellents produits techniquement efficaces à la fois pour les nouvelles constructions et pour la maintenance et la réparation des réseaux d'irrigation actuels.

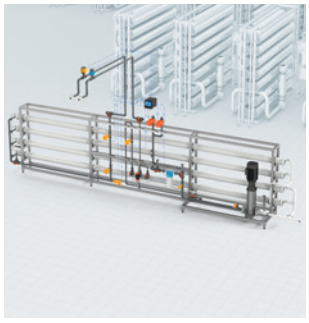
Fertigation

L'une des plus importantes innovations récentes dans la culture de légumes est la fertigation. Elle est désormais également présente dans la culture en plein air. Aujourd'hui, la fertigation introduit un nutriment spécifique dans l'eau d'irrigation pour augmenter la qualité et le rendement de la culture. Elle limite le gaspillage d'eau et l'épandage de fumier, réduisant la pollution des sols grâce à une moindre consommation d'azote. GF Piping Systems propose de nombreuses solutions pour fabriquer des unités de fertigation.



Traitement de l'eau potable et des eaux usées

L'eau est un élément essentiel et indispensable dans pratiquement tous les processus industriels. Il s'agit d'un produit primaire dans des secteurs comme l'agroalimentaire et il est utilisé dans les systèmes de refroidissement, de génération de vapeur ou d'alimentation de chaudières. L'eau utilisée dans l'industrie doit être de qualité élevée et constante, avec des paramètres physiques spécifiquement définis tels que la pureté des ions, l'acidité ou la conductivité.



Production industrielle irréprochable et économe en énergie

Contrairement aux systèmes conventionnels composés de métal, COOL-FIT dispose d'une surface uniformément fermée, minimisant le risque de contamination pendant le nettoyage et le fonctionnement. Toutes les surfaces sont scellées, résistantes aux UV et protégées de la pluie et d'autres influences.

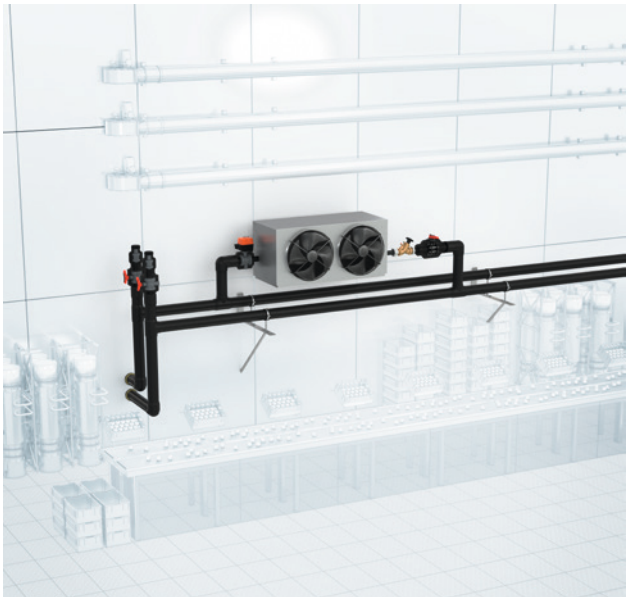
COOL-FIT 2.0 et 4.0

Rendez votre circuit de refroidissement plus efficace avec des systèmes de tuyauterie en plastique pré-isolés robustes. COOL-FIT est un système de tuyauterie à la pointe de la technologie, incluant des tuyaux, raccords, vannes, flexibles et outils, garantissant une intégrité complète et une étanchéité parfaite. Conçu et optimisé pour une installation rapide et simple et au moins 25 ans de fonctionnement sans interruptions ni maintenance. L'alternative fiable et efficace aux systèmes de tuyauterie en métal post-isolés.

Applications

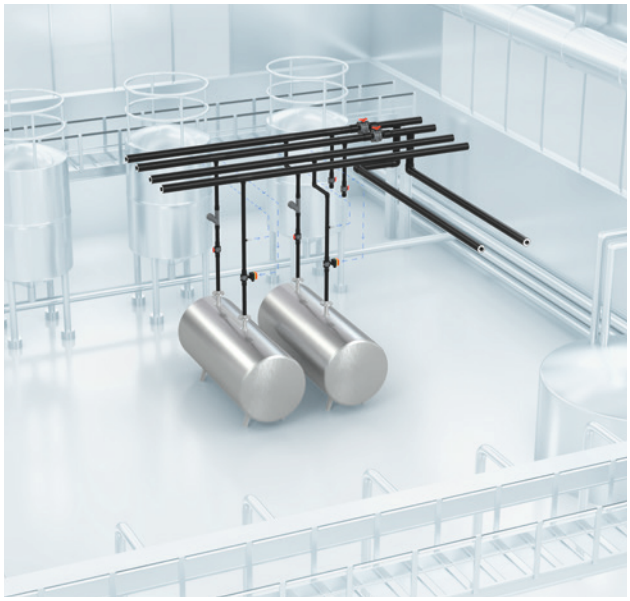
Nous avons conçu notre technologie de pointe pour une utilisation polyvalente dans les applications de refroidissement, combinant des composants sans corrosion et sans maintenance avec un système fiable et efficace avec pré-isolation en usine. Sûr, facile et rapide à installer, le système est idéal pour les applications de production et de stockage d'aliments et de boissons et de CVC.

Principales applications



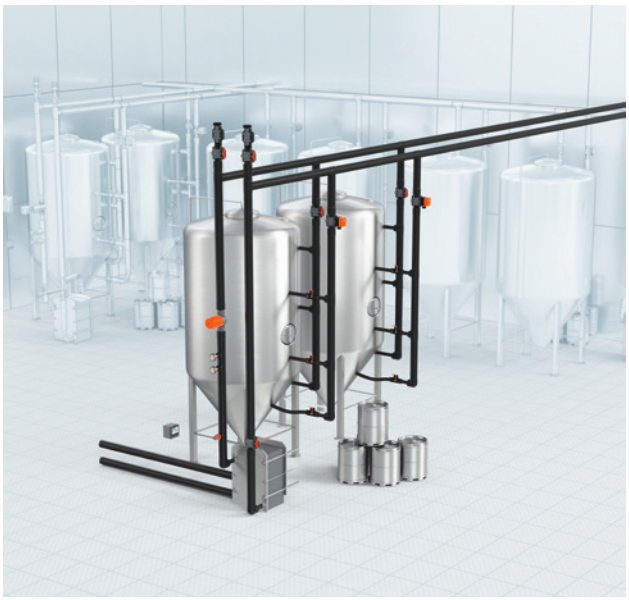
Production et transformation d'aliments

Pendant la fabrication et la transformation d'aliments, un refroidissement fiable est essentiel pour une production avec une hygiène irréprochable et économiquement efficace.



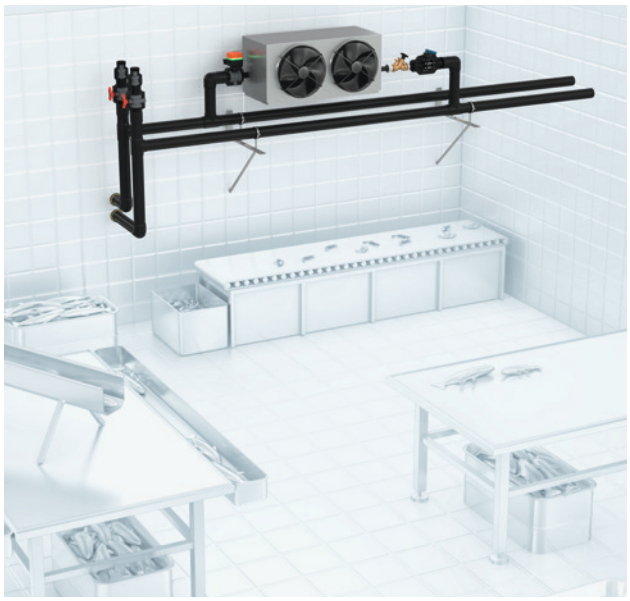
Laiteries

L'industrie laitière a de nombreuses exigences pour le refroidissement et la réfrigération. Les principales applications courantes sont le refroidissement du lait à l'aide d'un échangeur de chaleur à plaques, le refroidissement des réservoirs de stockage du lait ou les zones de stockage d'autres produits et aliments à base de lait.



Brasserie et viticulture

La résistance à la corrosion est particulièrement vitale dans les processus de refroidissement pour la production de boissons en raison de l'utilisation constante d'eau et de produits primaires liquides.



Viande et poisson

Les halls de production alimentaire, les zones de conditionnement d'aliments frais et les processus de production sont autant de zones où les environnements à température contrôlée sont essentiels. En particulier dans les zones de travail où les denrées alimentaires sont exposées aux conditions environnantes, les systèmes de réfrigération secondaire au propylène glycol (MPG) sont courants et souvent exigés par la loi en raison d'une éventuelle contamination des aliments par des fuites de gaz réfrigérants.

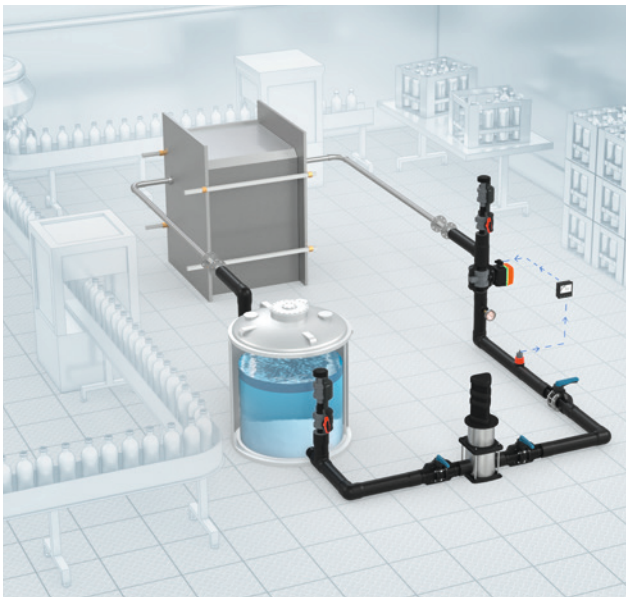
Production et transformation d'aliments et de boissons

Boulangeries

Le processus de cuisson est un processus très sensible à la température. Le système de refroidissement est essentiel dans les opérations de boulangerie pour les grandes boulangeries industrielles ou les petites usines régionales.

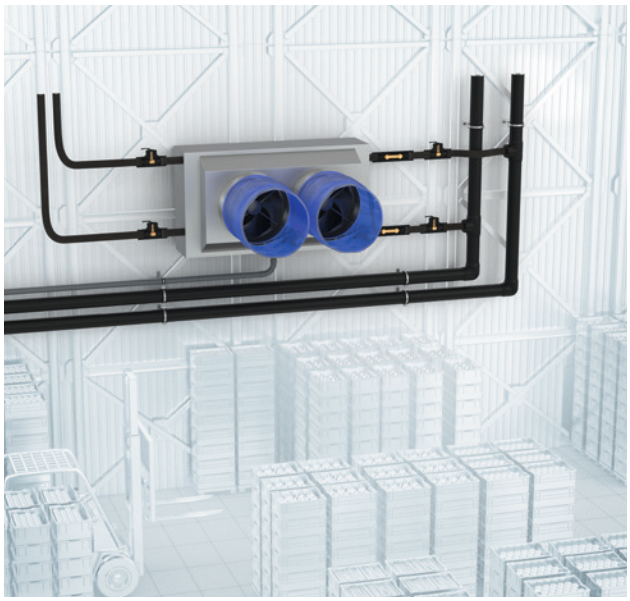
Refroidissement des processus

Les processus de production requièrent des températures stables pour les machines. Des systèmes de refroidissement fiables et sans maintenance contribuent à rendre la production plus efficace.



Boissons gazeuses

Le pétillant et le goût caractéristique des boissons et de l'eau gazeuse proviennent de la dissolution du CO2 dans l'eau, provoquant une réaction de l'acide carbonique dilué. Le refroidissement est une part essentielle du processus d'embouteillage de toutes les boissons gazeuses.



Chambres froides

Les chambres froides sont vitales dans la chaîne du froid. Comme nous le savons, le monde moderne est dépendant des aliments frais ou réfrigérés. La chaîne du froid fait partie intégrante de notre vie quotidienne où les produits doivent être stockés de manière fiable et avec un contrôle précis de la température. Les coûts énergétiques des chambres froides sont élevés, ce qui fait que tout progrès technologique aura des avantages économiques et écologiques.

Manipulation sûre et propre des produits

Les systèmes à double confinement sont essentiels là où les fuites inattendues peuvent nuire à l'environnement, la santé, la sécurité et la qualité. Combinés avec des tuyaux en PVC-U, ils vous apportent la tranquillité d'esprit pour votre application agroalimentaire.

CONTAIN-IT Plus

CONTAIN-IT Plus est la solution idéale pour le transport sûr de produits dangereux. Il combine la résistance chimique d'un tuyau interne dédié avec la sécurité supplémentaire d'un tuyau de confinement.

Applications
Le système extrêmement flexible permet de nombreuses applications dans l'industrie chimique, le traitement de l'eau potable et des eaux usées et l'agroalimentaire.

FUSEAL Squared®

La tuyauterie à double confinement FUSEAL Squared est idéale pour les systèmes de transport de déchets corrosifs où un confinement secondaire est requis ou souhaité.

Applications
FUSEAL Squared a des propriétés chimiques et physiques qui en font une solution idéale et complète pour la manipulation de déchets chimiques corrosifs dans des laboratoires enterrés et des systèmes d'égout industriels. FUSEAL Squared convient pour une utilisation dans pratiquement toutes les applications où les acides, bases et solvants sont transportés et où la protection environnementale est essentielle.

PVC-U

Grâce à son excellente résistance aux produits chimiques et à la corrosion, le système PVC-U se prête à de nombreux domaines d'application. GF DEKA est synonyme de tuyaux de qualité élevée avec des propriétés individuelles conçues pour le domaine d'application précis. La variété des matériaux et le développement constant de la technologie de processus, associés à une compréhension approfondie des propriétés pertinentes des matériaux, font de nous le partenaire idéal pour les tuyaux en PVC. GF Piping Systems propose le premier système PVC-U soudé à infrarouges pour garantir une qualité irréprochable.

Applications
Le système est largement utilisé dans l'industrie agroalimentaire pour le traitement de l'eau potable et des eaux usées ainsi que les conduites de vide.

Supermarchés et restaurants

Conserver la bonne température

La réfrigération et la climatisation jouent un rôle essentiel dans les applications de refroidissement. Les supermarchés, restaurants et bars peuvent bénéficier de l'alternative sans corrosion et sans maintenance au métal post-isolé. COOL-FIT permet des températures constantes de votre système de refroidissement et garantit une atmosphère saine et agréable en termes de température et d'humidité.

Principales applications

Réfrigération

Les processus de réfrigération nécessitent toujours un contrôle précis de la température ainsi qu'une qualité de refroidissement élevée. Dans le circuit de refroidissement secondaire, le débit régulé du glycol, des saumures et de l'eau réfrigérée dans des tuyaux en plastique préisolés permet une gestion précise et rentable.

Climatisation

Les processus de refroidissement sans interruption et la climatisation garantissent un environnement ambiant confortable sur les lieux de travail, dans les bâtiments résidentiels, les hôpitaux, les restaurants et les bars.

Des systèmes fiables pour des processus durables – approuvés par les marchés

Chez GF Piping Systems, nous utilisons une technologie de pointe conçue pour une utilisation polyvalente dans des applications de refroidissement. Elle allie des composants sans corrosion et sans maintenance à un système pré-isolé en usine fiable et efficace. Nous avons livré plus de 500 projets clients dans divers secteurs et installé plus de 500 000 kilomètres de tuyaux COOL-FIT à travers le monde.

Bischofszell produits alimentaires SA, Bischofszell, Suisse

La société suisse Bischofszell produits alimentaires (BINA) est l'un des principaux fabricants de produits de consommation courante et de produits à base de fruits ainsi que de repas instantanés et de boissons pour les détaillants, l'industrie, le vrac et l'exportation. Son fonctionnement pose les exigences les plus élevées au système de refroidissement - afin de maintenir la chaîne de refroidissement des aliments intacte à tout moment, les tuyaux transportent un mélange de glycol. Avec le système COOL-FIT 4.0. le fabricant de produits alimentaires a maintenant modernisé son système de refroidissement pendant l'exploitation en cours.

Champinter Soc. Cooperativa, Villamalea, Espagne

La coopérative espagnole de production et de transformation de champignons Champinter cherchait à agrandir ses installations et avait besoin d'un nouveau système de tuyauterie pour son usine, qui réponde aux exigences strictes de température et d'humidité d'une culture de champignons de haute qualité. Le système COOL-FIT répond non seulement à toutes les exigences techniques pour des conditions de culture stables mais a aussi réduit les coûts pour le client. La tuyauterie en plastique a rendu l'installation aussi rapide et économique que possible, éliminant le besoin de soudure, d'isolation et de protection mécanique. De plus, la durabilité et la fiabilité du système COOL-FIT économe en énergie réduisent radicalement les coûts de maintenance, ce qui se traduit par des économies substantielles pour les clients sur le long terme.

Zonzo Estate - The Yarra Valley, Yarra Glen, Australie

Fin 2019, l'entreprise s'est lancée dans un projet ambitieux pour transformer un entrepôt vide en une cave flambant neuve, une idée venue d'une aspiration simple à donner aux amis le meilleur breuvage possible. Le circuit de refroidissement, conçu sur mesure pour le projet, utilise un mélange de glycol et d'eau, circulant à une température de –5 °C et à une pression de 4 bars, et est soutenu par une capacité de refroidissement de 200 kW. Le circuit de glycol est la conduite principale de la production vinicole de vin blanc et rouge. Grâce à la tuyauterie pré-isolée, il est esthétique et a une efficacité énergétique incroyable, avec un transfert et une perte d'énergie minimaux.

Erusbacher & Paul, Villmergen, Suisse

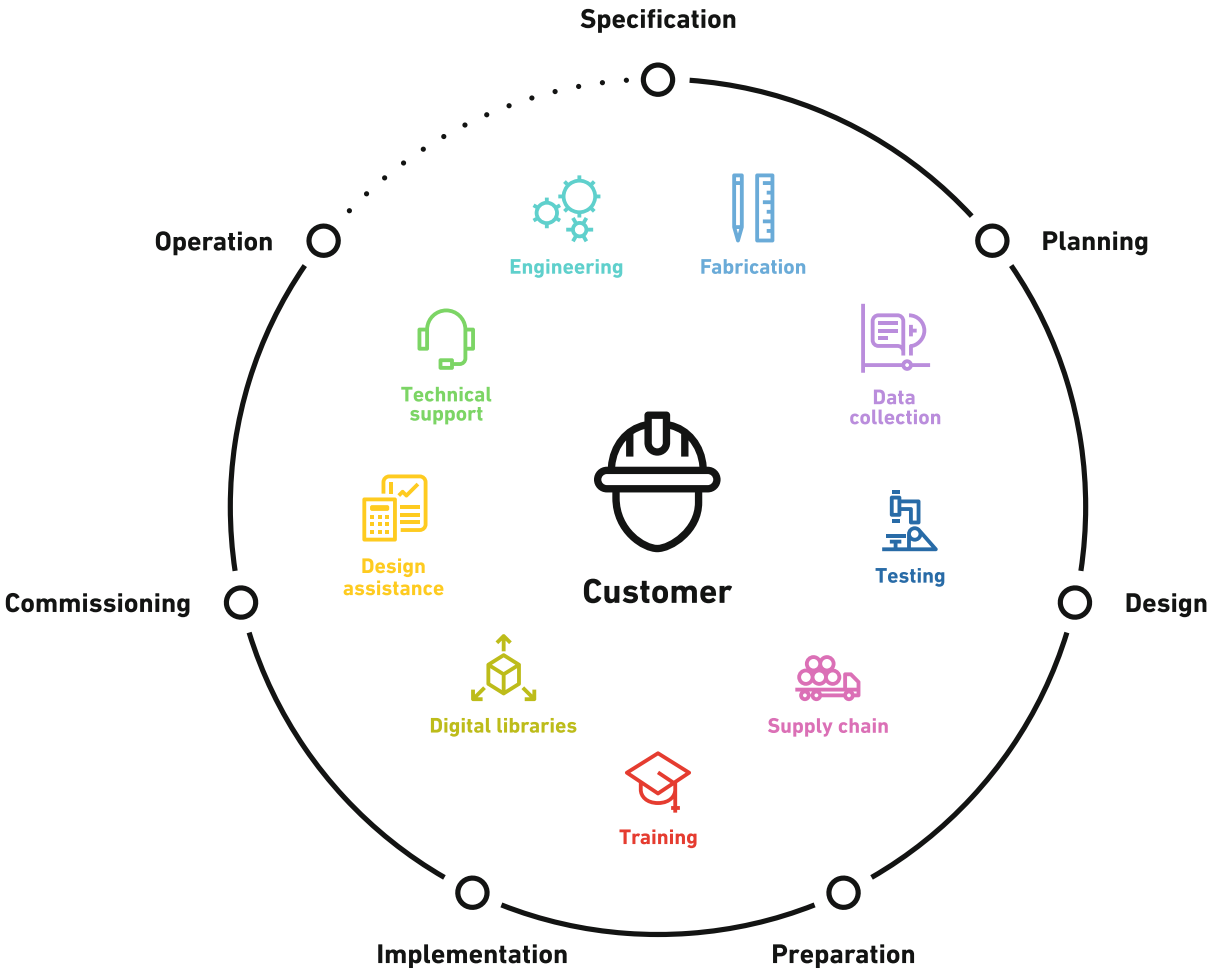
La brasserie Erusbacher & Paul, fondée en 2000 à Villmergen, compte 8 employés qui produisent au total 16 types de bière différents et environ 6000 hectolitres de bière chaque année. L'entreprise cherchait un système de refroidissement de tuyaux efficace, hygiénique et esthétique pour son nouveau bâtiment. Le système pré-isolé COOL-FIT de GF Piping Systems a séduit l'entreprise grâce à son installation simple et rapide, sa robustesse et sa facilité de nettoyage. Autre avantage découvert pendant le fonctionnement : aucune condensation ne se formait. La brasserie est actuellement refroidie en utilisant environ 30 % d'énergie en moins.

Porta Samedan Shopping Center, Samedan, Suisse

Le centre commercial Porta Samedan dans les Alpes suisses a été construit en mettant l'accent sur la durabilité, c'est pourquoi le plus grand détaillant du pays a choisi COOL-FIT pour son système de climatisation. Le centre comprend un grand nombre de magasins, dont le supermarché Migros, qui doivent être rafraîchis et chauffés pour accueillir le nombre croissant de visiteurs. Le système de tuyauterie pré-isolé COOL-FIT a également séduit les installateurs, avec une mise en œuvre rapide grâce à sa légèreté et sa technologie d'assemblage par électrofusion facile à utiliser, garantissant une construction rapide et fluide. Avec un tiers d'émissions en moins grâce au système COOL-FIT sans maintenance, le détaillant est sûr de suivre une voie plus durable, tout en offrant une atmosphère constante à ses visiteurs.

Un seul partenaire de la planification à la mise à service

Avec ses solutions spécialisées, le leader mondial GF Piping Systems fournit un support de projet à chaque étape du processus pour atteindre l'excellence en matière de construction. Tout en permettant aux maîtres d'œuvre et aux exploitants de se concentrer sur leurs activités quotidiennes sans aucune interruption.



Boîte à outils du refroidissement

L'outil de calcul de refroidissement de GF Piping Systems prend en charge le dimensionnement et la conception du circuit secondaire. L'outil de calcul de refroidissement comprend des fonctions de calcul pour la dilatation et la contraction, les économies d'énergie, les températures de surface, le dimensionnement des tuyaux, les pertes de charge, l'empreinte carbone, etc.

Conception personnalisée des produits

En se concentrant sur vos besoins individuels et votre application, nos équipes de personnalisation élaborent la solution qui vous convient le mieux, en développant des pièces sur mesure pour créer des systèmes complets ou des solutions spéciales produites en petites séries, en fournissant des conseils individuels et en procédant à la préfabrication hors site. Grâce à la flexibilité de notre réseau mondial, nous offrons un large éventail de solutions complètes. L'innovation sur mesure, inspirée par vous.

Bibliothèques numériques

Les bibliothèques couvrent trois domaines clés pour la conception, la création et la maintenance d'un projet : le BIM (modélisation des données d'un bâtiment), le logiciel Plant Design et la bibliothèque de CAO vous aident à réduire les coûts et les délais de construction tout en garantissant la précision et l'intégrité de la conception. Gagnez du temps et réduisez vos efforts sans préjudice de la précision et de l'intégrité du design.

Ingénierie

Augmentez l'efficacité de votre projet grâce aux ensembles d'analyse sur mesure de GF Piping Systems qui aident à minimiser les risques du projet en réduisant les calculs incorrects ou le choix de matériaux inadaptés. Faites confiance à l'expérience de GF dans la mise en œuvre rapide de projets et choisissez notre livraison de systèmes de tuyauterie durables, sûrs et fiables. Des connaissances approfondies destinées à vous guider.

Formation

Les installateurs peuvent maîtriser les techniques d'installation des produits de notre portefeuille dans un environnement sûr à l'aide de nos cours d'instruction ou de nos modules de formation novateurs en réalité virtuelle. Avec chaque module, votre équipe d'installateurs peut être mieux préparée à l'expérience d'être sur place, de souder et d'installer nos systèmes de tuyauterie de pointe.

Plus d'informations sur
gfps.com/specialized-solutions

Prochaines étapes

Vous avez reçu les informations et les détails techniques les plus importants dans cette brochure. Mais rien ne remplace une conversation personnelle avec un expert de GF Piping Systems. Il s'agit de répondre à vos besoins et de vous accompagner dans vos défis quotidiens. Si vous ne l'avez pas déjà fait, prenez un rendez-vous dès aujourd'hui.

Vous trouverez votre contact local au dos de cette brochure. Vous pouvez aussi aller sur notre site Internet GF Piping Systems où vous trouverez les interlocuteurs spécialisés dans votre région. Vous trouverez également des informations complémentaires sur nos produits, y compris des fiches techniques, des notices d'utilisation et les certificats et homologations pertinents.

Plus d'informations sur
gfps.com/foodandbeverage

GF Piping Systems

Assistance locale dans le monde entier

Rendez-vous sur notre site internet pour contacter votre expert local :
www.gfps.com/our-locations

Les informations et les données techniques (ci-après « Données ») contenues ici ne sont pas contractuelles, sauf mention explicite par écrit.
Les données ne constituent pas une garantie expresse ou implicite des caractéristiques et ne garantissent pas des propriétés spécifiques ou une durabilité.
Toutes les données sont sujettes à modification. Les conditions générales et les conditions de vente de Georg Fischer Piping Systems sont applicables.

GFDO_BR_00073a_FR (09.24)
© Georg Fischer Piping Systems Ltd
8201 Schaffhausen/Switzerland, 2024