

# Gewährleistung einwandfreier Qualität

Innovative Rohrleitungslösungen für  
die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

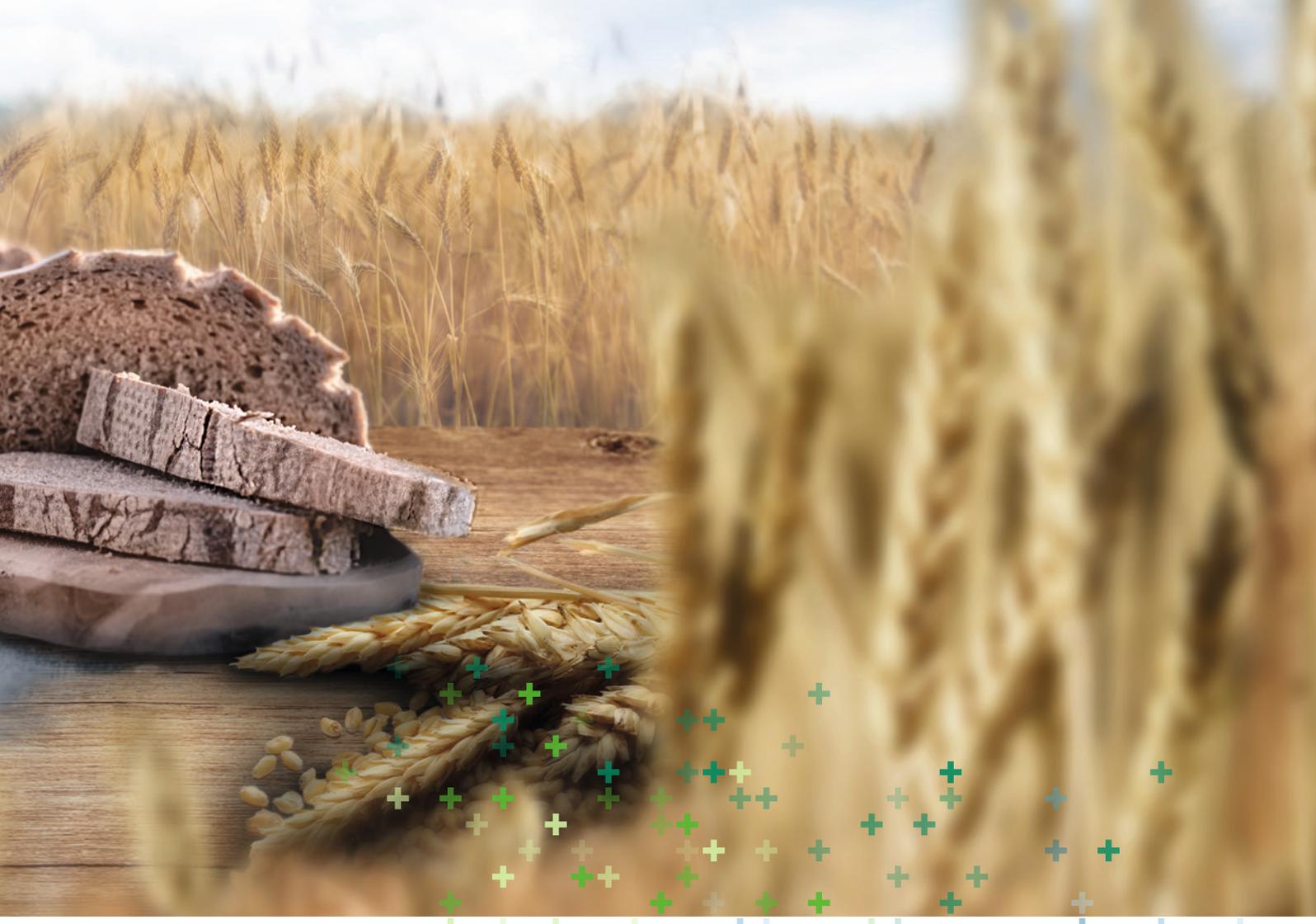




Vom Feld auf den Teller

# Zuverlässige Rohrleitungssysteme entlang der gesamten Produktionslinie

**Lebensmittel- und Getränkehersteller stehen vor schwierigen Herausforderungen: Steigende Energie- und Personalkosten, strengere Hygiene- und Umweltauflagen und komplexere Produktionsprozesse. Mit GF Piping Systems haben Sie einen verlässlichen Partner, der Ihnen Komplettlösungen bieten kann. Mit massgeschneiderten Lösungen helfen wir Ihnen, die Qualität des Endprodukts zu verbessern und das Risiko von Stillstandzeiten zu minimieren. Unsere leichten, korrosionsfreien Lösungen tragen zudem zu einer besseren Energieeffizienz in Ihrem Unternehmen bei.**



Die wartungsfreien, leichten und langlebigen Kunststoff-Rohrleitungssysteme eignen sich für verschiedene Anwendungen in der Lebensmittel- und Getränkeproduktion. Dazu gehören Prozesskühlung und Klimatisierung, Wassertransport und Wasseraufbereitung, Transport und Dosierung von Hilfsstoffen, Cleaning in Place (CIP) sowie Haustechnik für Produktions- und Bürogebäude.

#### **Sorgenfreiheit für mindestens 25 Jahre**

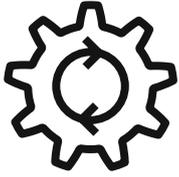
Die Lösungen von GF Piping Systems sind für die Verwendung mit Trinkwasser und Lebensmitteln zugelassen und halten auch abrasiven und aggressiven Medien wie Prozesschemikalien und fermentierten Lebensmitteln stand (z. B. Essig oder Würzsaucen). Bei einer Betriebsdauer von 25 Jahren können unsere Lösungen, einschliesslich der vorisolierten Systeme, mit Hochdruckreinigung gesäubert werden, ohne dass sie dabei Schaden nehmen. Dank Hochleistungsmaterialien, die rauen Innen- und Aussenbedingungen standhalten, und den Planungs- und Installationsservices von GF Piping Systems können unsere Systeme auf Doppelböden, im Freien, auf Dächern und in beengten Räumen installiert werden.

## **Ihre wichtigsten Vorteile**

- **Keine korrosionsbedingten Leckagen und damit keine Produktionsausfälle**
- **Keine Kontaminierung dank glatter Oberflächen und geeigneter Verbindungstechnik**
- **Weniger Wartungsbedarf**
- **Verbesserung der Energieeffizienz**
- **Niedrige Betriebskosten durch geringeren Reparatur- und Energiebedarf**
- **Geringeres Verschmutzungsrisiko in Ihren Rohrleitungssystemen**

Unsere Lösungen

# Wir suchen nach Lösungen, bei denen einfach alles zusammenpasst



## Ein hochwertiges Rohrleitungssystem ist mehr als die Summe seiner Komponenten: Nur durch ihre optimale Interoperabilität können alle Vorteile der Lösung umgesetzt werden.



### Lösungen, die über Konformitätsfragen hinausgehen

Feuchtigkeit und aggressive Medien, die häufig zur Reinigung verwendet werden, gefährden metallische Rohrleitungssysteme und verursachen Korrosion und damit Leckagen und Stillstandzeiten. Reduzieren Sie Ihre Wartungs- und Reparaturkosten dank der Vorteile korrosionsfreier, thermoplastischer Rohrleitungslösungen.



### Transport hochaggressiver Medien

Kunststoffe weisen eine hervorragende Beständigkeit gegen chemische und mechanische Belastungen auf. Dazu gehören Anwendungen mit Trink- und Abwasser, Kühlflüssigkeiten, Säuren, Laugen und anderen Chemikalien sowie abrasive Wasser-Feststoff-Gemische. Daher weisen Kunststoff-Rohrleitungssysteme deutlich weniger Leckagen auf als herkömmliche Metalllösungen. Das mechanische Verhalten ist vergleichbar, in bestimmten Situationen durch die typische Materialflexibilität sogar noch vorteilhafter.



### Energieeffizienz und Nachhaltigkeit in der Produktion

Eine energieeffiziente und nachhaltige Produktion wird für Lebensmittel- und Getränkehersteller immer wichtiger. Die Herstellung thermoplastischer Lösungen ist weniger CO<sub>2</sub>-intensiv als bei metallischen Rohrleitungssystemen. Sie zeichnen sich durch hervorragende Effizienzeigenschaften während des Betriebs aus und bieten gute Recyclingmöglichkeiten. Die vorisolierte Lösung COOL-FIT etwa ist bei energieeffizienten Kühl- und Kälteanwendungen wegweisend. COOL-FIT spart im Vergleich zu herkömmlichen Kühlsystemen mindestens 30% Energie und trägt so zu einer drastischen Senkung der Betriebskosten und CO<sub>2</sub>-Emissionen bei. GF Piping Systems verwendet in allen seinen marktführenden und in Europa hergestellten metrischen Druckrohren, Armaturen und Ventilen aus PVC-U Bio-Materialien.



### CIP (Cleaning in Place)

Cleaning-in-Place-Prozesse (CIP) erfordern hochkonzentrierte Reinigungslösungen, die vom Lager in Verdünnungsanlagen innerhalb des Produktionsbereichs transportiert werden müssen. Unerwartete Leckagen können zu Umwelt- und Gesundheitsschäden sowie zu Sicherheits- und Qualitätsproblemen führen.



### Prozessautomatisierung

Mit unserem Wissen und unserer Erfahrung mit dem gesamten Regelkreis können wir alle Prozessherausforderungen lösen. Wir unterstützen Sie bei jedem Schritt des Prozesses und ermöglichen Ihnen das Design, die Auswahl und die Installation von Prozessautomatisierungssystemen. GF Piping Systems nutzt Prozessautomatisierung, um seine Kunden nicht nur mit den hochwertigsten Teilen, sondern mit einer interoperablen Komplettlösung zu beliefern.



### Zulassungen und Tests

Der Transport und die Lagerung von Lebensmitteln sind gesetzlich geregelt. Die Rohre Dekadur LHP und Dekadur G (transparent) verbinden auf einzigartige Weise die Vorteile von PVC mit den Anforderungen der Verordnungen EC 10/2011 und EU 1935/2004. Darüber hinaus haben unsere PVC-U- und PP-H-Systeme verschiedene Zulassungen wie KTW-BWGL, ACS, KIWA ATA, WRAS, FDA und NSF 61 erhalten.

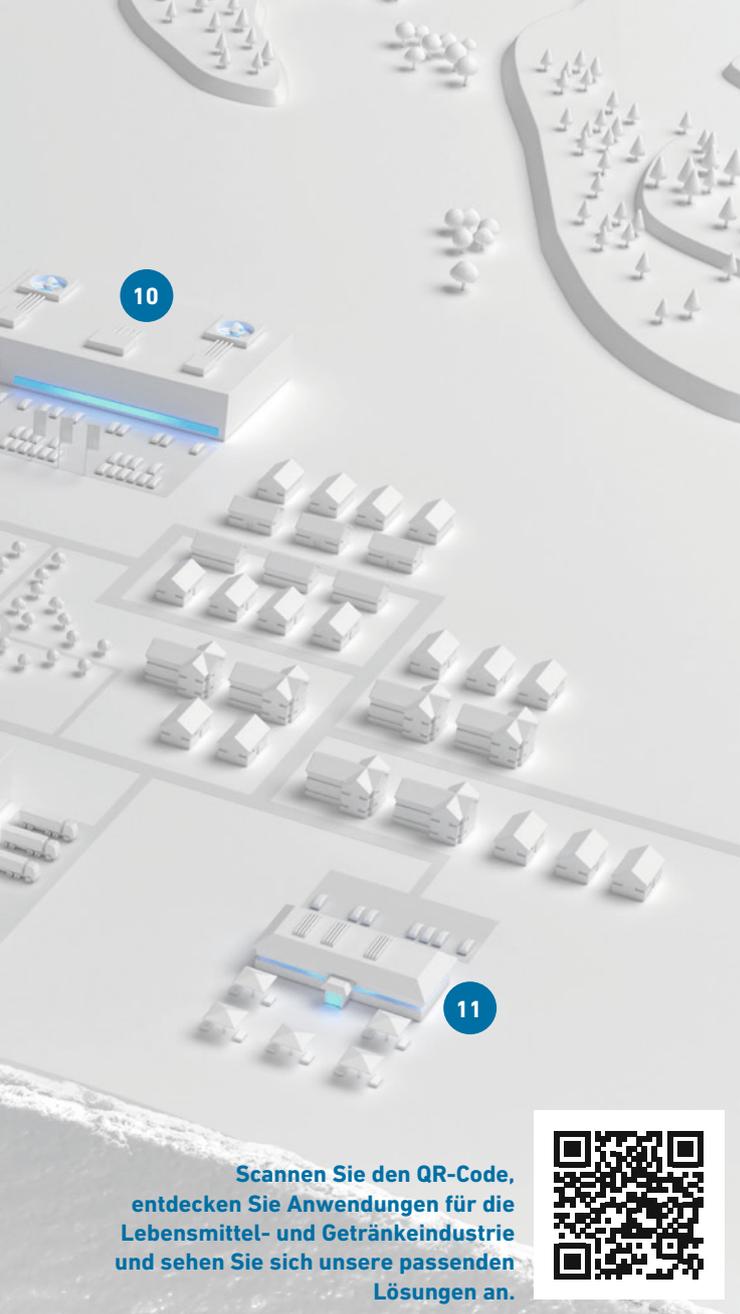


## Anwendungsübersicht

# Unterstützung für jeden Schritt Ihrer Produktion

**Kühlprozesse in Brauereien, Weingütern, Molke-  
reien sowie in der Fleisch- und Fischproduktion  
erfordern oft eine genaue Temperaturregelung in  
Kombination mit hoher Kühlleistung. Der regulierte  
Fluss von Glykol, Solen und gekühltem Wasser  
in vorisolierten Kunststoffrohren innerhalb des  
sekundären Kühlkreislafs ermöglicht eine präzise  
und kostengünstige Verwaltung und Steuerung.**

Durch eine saubere Frischwasserversorgung können sich die Zutaten angemessen vermehren, sodass am Ende qualitativ hochwertige Lebensmittel entstehen. GF Piping Systems ist ein zuverlässiger Partner, der Sie während des gesamten Prozesses unterstützt. In der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sind verschiedene Anwendungen entlang der Produktionslinie üblich, etwa im Gemüse- und Obstanbau, in der Fleisch- und Fischverarbeitung, bei der sekundären Kühlung in Brauereien oder bei der Einhaltung einer sicheren Kühlkette für Lebensmittel.



Scannen Sie den QR-Code, entdecken Sie Anwendungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie und sehen Sie sich unsere passenden Lösungen an.



### 1. Fischfarmen

In Lebensmittelproduktionshallen, Verpackungsbereichen für frischen Fisch und bei den Produktionsprozessen sind temperaturkontrollierte Umgebungen unerlässlich. Zudem werden Fischfutter und sauberes Wasser zu den Tanks transportiert, während Abwasser aus ihnen gepumpt, gereinigt und recycelt wird.

### 2. Molkereien

Die Molkereiindustrie hat zahlreiche Anforderungen an Kühlung, Kältetechnik, CIP und Wasseraufbereitung. Die häufigsten Anwendungen sind die Kühlung von Milch über einen Plattenwärmetauscher, die Kühlung von Milchlagertanks oder Lagerbereichen für andere Produkte und Lebensmittel auf Milchbasis.

### 3. Tierfarmen

Tierfarmen benötigen ausreichend Zugang zu Trinkwasser und sauberem Wasser, um die Tiere gut zu versorgen und ihr Wachstum zu sichern. Ausserdem werden Gaswäscher benötigt, um Ammoniak abzuscheiden und die Luft zu reinigen.

### 4. Gewächshäuser und vertikale Farmen

Gewächshäuser müssen, oft in anspruchsvollen Regionen, unterschiedliche Umgebungsbedingungen wie Feuchtigkeit, Temperatur und Bodenbelüftung schaffen können. Besonders im Gemüse- und Obstanbau und in der Pilzzucht sind eine sichere, wasserdichte Verteilung und ein zuverlässiges Kühlsystem erforderlich.

### 5. Landwirtschaft

Wasser ist während der Produktion eine wertvolle Ressource. Ein nachhaltiges Rohrleitungssystem für die Bewässerung ist dabei ein wichtiger Faktor zur Ertragsoptimierung. Das Bewässerungssystem muss optimiert werden, um eine Überwässerung zu vermeiden und das Auswaschen von Nährstoffen und Pestiziden zu verringern.

### 6. Weingüter

Während des gesamten Weinherstellungsprozesses ist eine temperaturkontrollierte Umgebung von grösster Bedeutung für die Effizienz des Weinguts und die Qualität des Weins.

### 7. Brauereien

Auch die Sekundärkühlung in Brauereien hat eine lange Geschichte, wobei Solen und Salzlösungen häufig zur Kühlung und Steuerung des Fermentationsprozesses und zur Klimatisierung der Lagerräume verwendet werden. Brauereimanager wünschen sich eine einfache und kostengünstige Installation, gefolgt von einem effizienten, wartungsfreien System.

### 8. Industrielle Verarbeitung und Produktion von Lebensmitteln und Getränken

Innovative Kühlösungen für die Herstellung und Verarbeitung von Lebensmitteln und Getränken müssen sowohl hygienisch einwandfrei als auch wirtschaftlich effizient sein. Solche Lösungen werden beispielsweise in der Saucenherstellung, der Fisch- und Fleischverarbeitung und der Instant-Food-Produktion benötigt.

### 9. Kühllhäuser und Reiferäume

Kühllhäuser sind ein wichtiges Glied in der Kühlkette. Sie tragen eine enorme Verantwortung für das reibungslose Funktionieren des Logistikprozesses, bei dem die Kühlkette stets eingehalten werden muss. Reiferäume verfügen über ausreichende Kühlkapazitäten, um die Wärme abzuführen, die klimakterische Früchte während der Reifung erzeugen.

### 10. Supermärkte

Supermärkte sind ein gutes Beispiel für eine sichere Kühlkette: Die Verbraucher erwarten schliesslich frische und qualitativ hochwertige Lebensmittel. Um Produktionsflächen effizient zu nutzen und Lebensmittel frisch zu halten, ist es oft notwendig, einen Teil der Installation ins Freie zu verlegen, beispielsweise auf das Dach.

### 11. Gastgewerbe

Unterbrechungsfreie Kühlprozesse und Klimaanlage sorgen in Restaurants und Bars für ein angenehmes und komfortables Ambiente.

Landwirtschaft und Bauernhöfe

# Partner für modernes Wachstum

Lebensmittel nachhaltig und effizient anzubauen und zu produzieren, ist heute wichtiger denn je. Die globale Umweltkrise, steigende Bevölkerungszahlen und knapper werdende Ressourcen sind grosse Herausforderungen für die moderne Land- und Viehwirtschaft. Neue Lösungen wie vertikale Farmen erfordern intelligente und zuverlässige Lösungen. GF Piping Systems bietet eine Vielzahl von Kunststoff-Rohrleitungssystemen, die Ihr Wachstum unterstützen.

## ELGEF Plus

ELGEF Plus ist die richtige Wahl für alle Wasser-, Gas- und verschiedene industrielle Druckanwendungen. Mit zahlreichen positiven Produkteigenschaften, darunter Korrosionsfreiheit, geringes Gewicht, hohe Chemikalienbeständigkeit, niedrige Gesamtkosten und verlängerte Lebensdauer der Installationen, bietet die umfassende Anpassbarkeit der ELGEF Plus-Produkte, gepaart mit der Flexibilität des Systems, entscheidende Vorteile.



## iJOINT

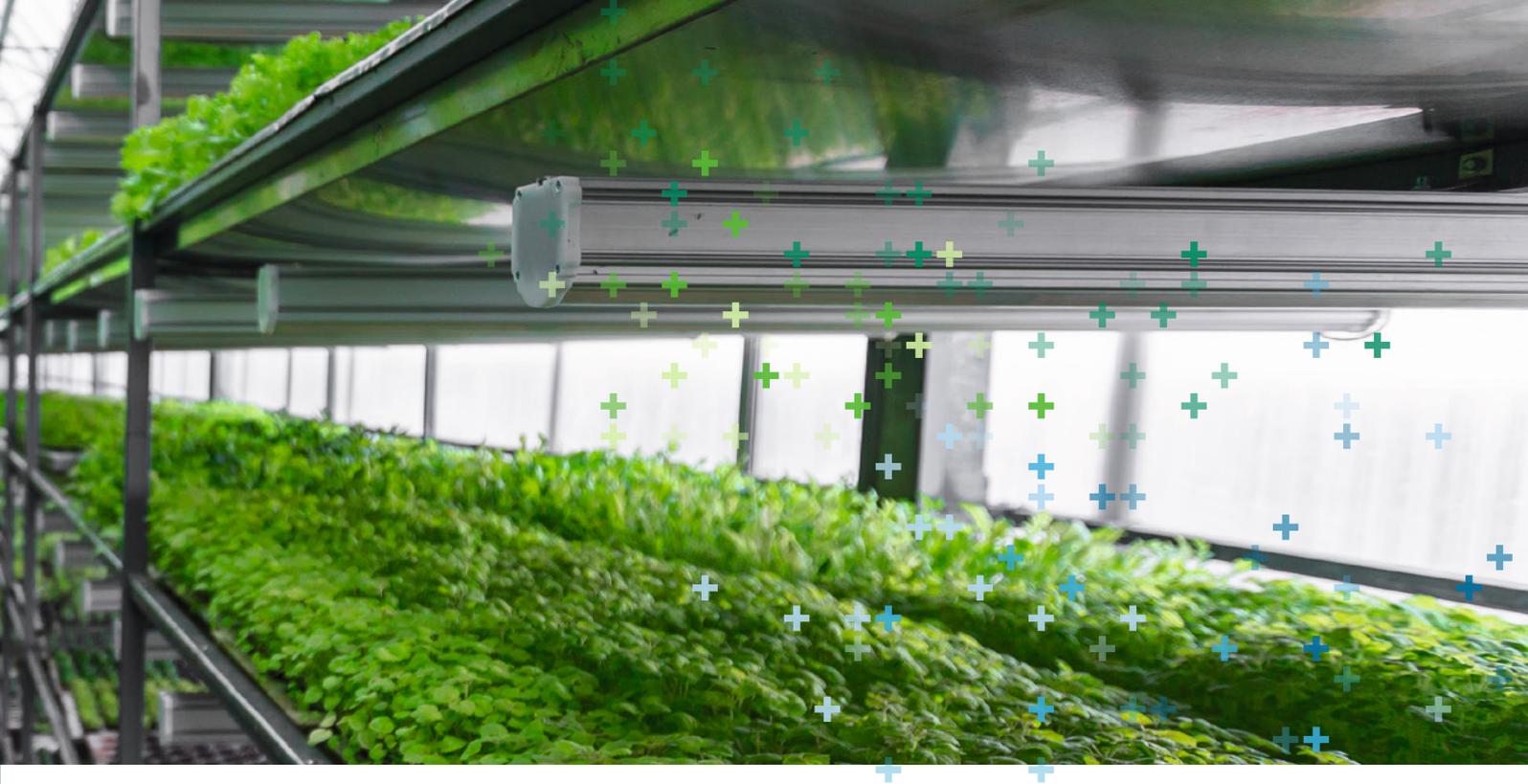
iJOINT Klemmringverschraubungen sind die perfekte Wahl für Wasserversorgungsanwendungen. iJOINT ist sofort einsatzbereit und kann ohne Spezialwerkzeug installiert werden. Selbst bei grossen Durchmessern ist die Installation mühelos, da die Rohre während des Einführvorgangs die Innenteile nicht berühren. iJOINT ist für das gesamte Sortiment von PN16 bar geeignet, einschliesslich Kupplungen, Reduzierungen, T-Stücke, Bögen, Gewindeanschlüsse und Endkappen in Abmessungen von 16 mm bis 110 mm.



## ecoFIT

Alle ecoFIT-Komponenten sind für die sichere und effiziente Verteilung von Wasser, Abwasser und Chemikalien geeignet. Das korrosionsfreie System widersteht UV-Strahlung, Sonnenlicht und Witterungseinflüssen und ist in einem weiten Temperaturbereich von -50°C bis 60°C einsetzbar. Dank einer langen Lebensdauer von über 25 Jahren und geringen Installations- und Wartungskosten ist ecoFIT die perfekte Lösung für viele Anwendungen.





## Hauptanwendungen

### Bewässerung

Bewässerung umfasst Entwässerung, Bodengewinnung und Erosionsschutz. Wenn einer dieser Faktoren aufgrund von fehlendem Verständnis oder mangelnder Planung vernachlässigt wird, sinkt die landwirtschaftliche Produktivität. Es ist ein System, das sich über viele technische und nicht-technische Disziplinen erstreckt und das nur durch die nahtlose Integration aller Komponenten effizient und durchgängig funktioniert. GF Piping Systems bietet hervorragende und technisch leistungsfähige Produkte sowohl für den Neubau als auch für die Wartung und Reparatur bestehender Bewässerungsnetze.



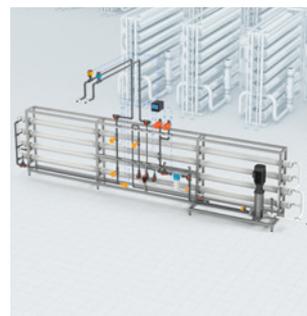
### Fertigation

Eine der wichtigsten neuen Innovationen im Gemüseanbau ist die Fertigation. Mittlerweile kommt sie auch im Freilandanbau zum Einsatz. Bei der Fertigation wird das Giesswasser mit einem bestimmten Nährstoff angereichert, um die Qualität und den Ertrag der angebauten Pflanzen zu steigern. Dadurch werden Wasserverschwendung und Gülledüngung reduziert und die Bodenverschmutzung aufgrund des geringeren Stickstoffverbrauchs eingedämmt. GF Piping Systems bietet zahlreiche Lösungen zur Herstellung von Fertigationseinheiten.



### Wasser- und Abwasseraufbereitung

Wasser ist in fast allen industriellen Prozessen ein wesentliches und unverzichtbares Element. In Branchen wie der Lebensmittel- und Getränkeindustrie ist es ein zentrales Produkt, das in Systemen zur Kühlung, Dampferzeugung oder Kesselspeisung verwendet wird. Der Einsatz von Wasser im industriellen Umfeld erfordert eine konstant hohe Wasserqualität und genau definierte physikalische Parameter wie Ionenreinheit, Säuregehalt oder Leitfähigkeit.



# Fehlerfreie und energiesparende industrielle Produktion

Im Gegensatz zu herkömmlichen Systemen aus Metall hat COOL-FIT eine gleichmäßig geschlossene Oberfläche, wodurch das Vergiftungsrisiko bei Reinigung und Betrieb minimiert wird. Alle Oberflächen sind versiegelt, UV-beständig und vor Regen und anderen Einflüssen geschützt.

## COOL-FIT 2.0 und 4.0

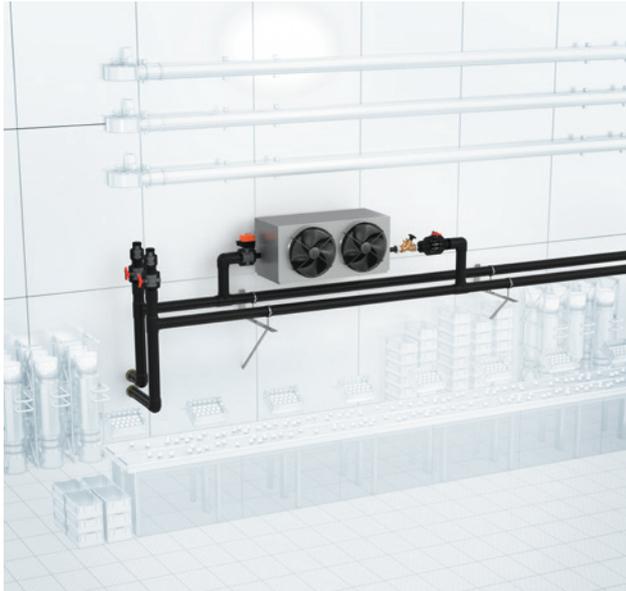
Sorgen Sie mit robusten vorisolierten Kunststoff-Rohrleitungssystemen für einen effizienteren Kühlkreislauf. COOL-FIT ist ein hochmodernes Rohrleitungssystem mit Rohren, Armaturen, Ventilen, flexiblen Schläuchen und Werkzeugen, das eine vollständige Systemintegrität und perfekte Abdichtung gewährleistet. Entwickelt und optimiert für eine schnelle und einfache Installation und mindestens 25 Jahre Betrieb ohne Unterbrechungen und Wartung. Die zuverlässige und effiziente Alternative zu nachisolierten Rohrleitungssystemen aus Metall.

### Anwendungen

Wir haben unsere Spitzentechnologie für den vielseitigen Einsatz in Kühlanwendungen konzipiert: Korrosions- und wartungsfreie Komponenten werden mit einem zuverlässigen und effizienten System mit werkseitiger Vorisolierung kombiniert. Das System ist sicher, einfach und schnell zu installieren und eignet sich ideal für die Lebensmittel- und Getränkeproduktion, Lagerung und HLK-Anwendungen.

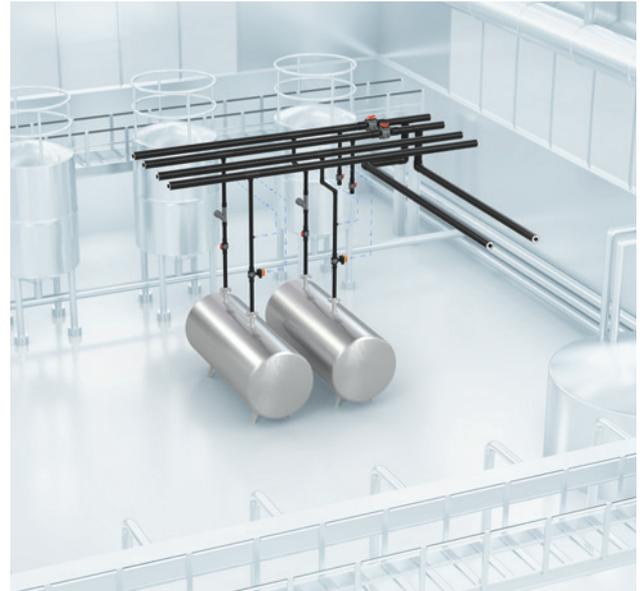


# Hauptanwendungen



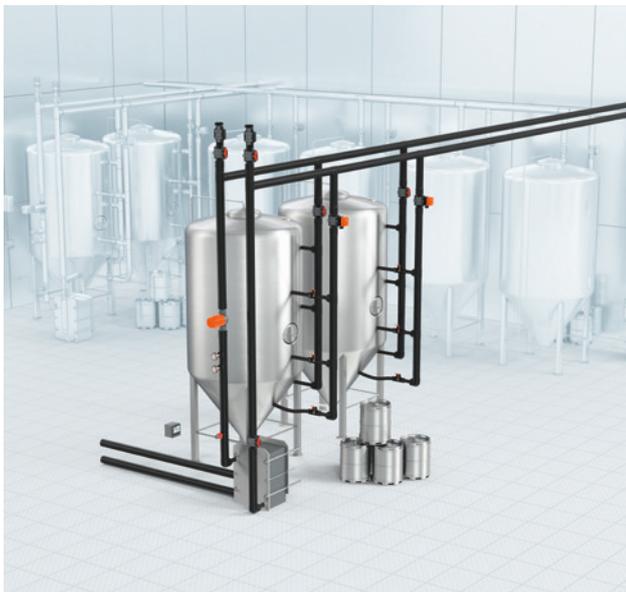
## Herstellung und Verarbeitung von Lebensmitteln

Bei der Herstellung und Verarbeitung von Lebensmitteln kommt es auf eine zuverlässige Kühlung an, um die hygienisch einwandfreie und wirtschaftlich effiziente Produktion sicherzustellen.



## Molkereien

Die Molkereiindustrie hat zahlreiche Anforderungen an Kühlung und Kältetechnik. Die häufigsten Anwendungen sind die Kühlung von Milch über einen Plattenwärmetauscher, die Kühlung von Milchlagertanks oder Lagerbereichen für andere Produkte und Lebensmittel auf Milchbasis.



## Brauereien und Weingüter

Bei Kühlprozessen in der Getränkeherstellung ist Korrosionsbeständigkeit aufgrund des ständigen Einsatzes von Wasser und flüssigen Vorprodukten besonders wichtig.



## Fleisch und Fisch

In Lebensmittelproduktionshallen, Verpackungsbereichen für Frischwaren und bei den Produktionsprozessen sind temperaturkontrollierte Umgebungen unerlässlich. Besonders in Arbeitsbereichen, in denen Lebensmittel der Umgebung ausgesetzt sind, sind Sekundärkälteanlagen mit Propylen glykol (MPG) üblich. Wegen möglicher Lebensmittelkontamination durch austretende Kältemittelgase sind sie oft sogar gesetzlich vorgeschrieben.

# Herstellung und Verarbeitung von Lebensmitteln und Getränken



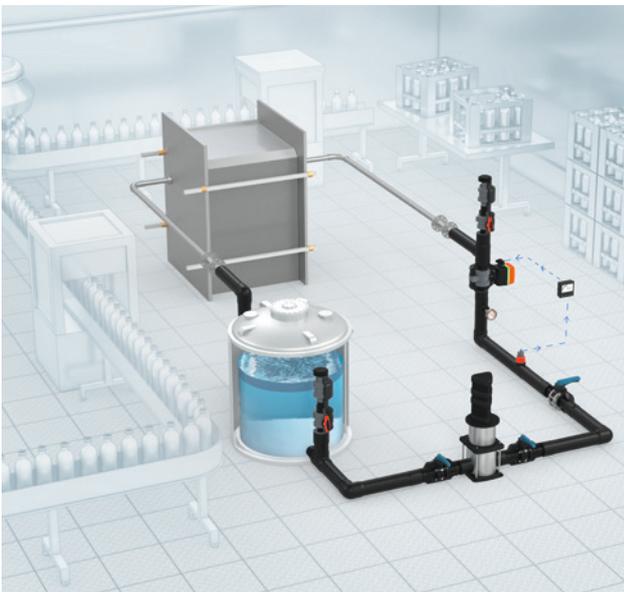
## Bäckereien

Backprozesse sind sehr temperaturempfindlich. Das Kühlsystem ist für den Bäckereibetrieb von grossen Industriebäckereien, aber auch kleineren regionalen Betrieben von entscheidender Bedeutung.



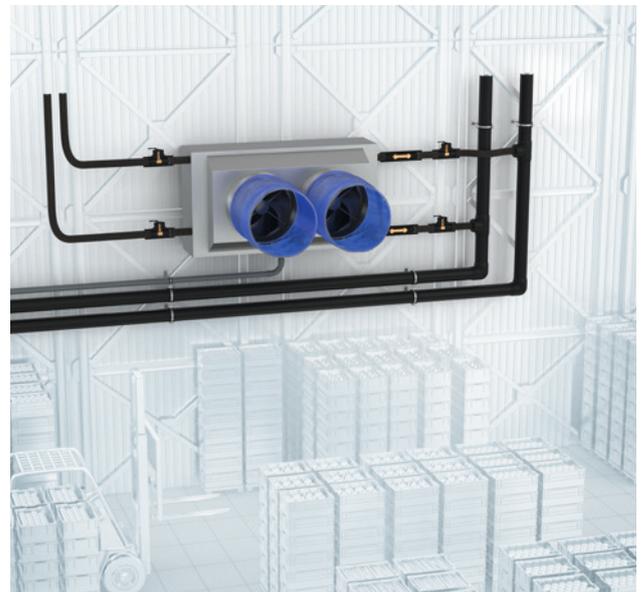
## Prozesskühlung

Produktionsprozesse erfordern stabile Temperaturen für Maschinen. Zuverlässige und wartungsfreie Kühlsysteme helfen, die Produktion effizienter zu gestalten.



## Kohlensäurehaltige Getränke

Das Sprudeln und der charakteristische Geschmack von Erfrischungsgetränken und kohlensäurehaltigem Wasser entstehen, wenn durch das Auflösen von CO<sub>2</sub> in Wasser die verdünnte Kohlensäure reagiert. Die Kühlung ist bei allen kohlensäurehaltigen Getränken ein wesentlicher Bestandteil des Abfüllprozesses.



## Kühlhäuser

Kühlhäuser sind ein wichtiges Glied in der Kühlkette. Die moderne Welt ist auf frische oder gekühlte Lebensmittel angewiesen. Die Kühlkette ist deshalb ein fester Bestandteil unseres Alltags, in dem Produkte zuverlässig und mit präziser Temperaturregelung gelagert werden müssen. Die Energiekosten von Kühlhäusern sind hoch, sodass technologische Weiterentwicklungen ökonomische und ökologische Vorteile haben.

# Sichere und saubere Handhabung von Medien

Doppelrohrsysteme sind dort unerlässlich, wo unerwartete Leckagen die Umwelt, Gesundheit, Sicherheit und Qualität schädigen können. Wenn Sie sie mit PVC-U-Rohren kombinieren, müssen Sie sich um Ihre Lebensmittel- und Getränkeanwendung keine Sorgen mehr machen.

## CONTAIN-IT Plus

CONTAIN-IT Plus ist die ideale Lösung für den sicheren Transport gefährlicher Medien. Es kombiniert die Chemikalienbeständigkeit spezieller Innenrohrmaterialien mit der zusätzlichen Sicherheit eines Sicherheitsrohrs.

### Anwendungen

Das äusserst flexible System bietet viele Anwendungen für die chemische Prozessindustrie, die Wasser- und Abwasseraufbereitung sowie die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

## FUSEAL Squared®

FUSEAL Squared-Doppelrohre sind ideal für Fördersysteme mit korrosiven Abfällen, bei denen eine sekundäre Eindämmung erforderlich oder erwünscht ist.

### Anwendungen

FUSEAL Squared hat chemische und physikalische Eigenschaften, die es zu einer idealen Komplettlösung für den Umgang mit korrosiven chemischen Abfällen in erdverlegten Labor- und industriellen DWV-Anwendungen machen. FUSEAL Squared eignet sich für praktisch alle Anwendungen, bei denen Säuren, Basen und Lösungsmittel abgeführt und Umweltschutzvorgaben eingehalten werden müssen.

## PVC-U

Mit seiner hervorragenden Chemikalien- und Korrosionsbeständigkeit bietet das PVC-U-System zahlreiche Einsatzmöglichkeiten. GF DEKA steht für hochwertige Rohre mit individuellen Eigenschaften, die exakt auf den Anwendungsbereich abgestimmt sind. Die Materialvielfalt und kontinuierliche Weiterentwicklung der Verarbeitungstechnologie machen uns, zusammen mit einem tiefen Verständnis der relevanten Materialeigenschaften, zum idealen Partner für PVC-Rohre. GF Piping Systems bietet das erste infrarotverschweisste PVC-U-System an, das eine einwandfreie Qualität gewährleistet.

### Anwendungen

Das System wird in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie häufig für Wasser- und Trinkwasseraufbereitung und Vakuumleitungen eingesetzt.





Supermärkte und Gastgewerbe

# Halten der richtigen Temperatur

Kälte und Klima spielen in der Haustechnik eine zentrale Rolle. Supermärkte, Restaurants und Bars können von einer korrosions- und wartungsfreien Alternative zu nachisoliertem Metall profitieren. COOL-FIT sorgt dafür, dass die Temperatur Ihres Kühlsystems konstant bleibt und ein gesundes und angenehmes Klima in Bezug auf Temperatur und Luftfeuchtigkeit entsteht.



## Hauptanwendungen



### Kälteprozesse

Kälteprozesse erfordern immer eine exakte Temperaturregelung bei gleichzeitig hoher Kühlleistung. Der regulierte Fluss von Glykol, Solen und gekühltem Wasser in vorisolierten Kunststoffrohren innerhalb des sekundären Kühlkreislaufs ermöglicht eine präzise und kostengünstige Verwaltung.



### Klimaanlagen

Unterbrechungsfreie Kühlprozesse und Klimaanlagen sorgen in Arbeitsstätten, Wohngebäuden, Krankenhäusern, Restaurants und Bars für ein angenehmes und komfortables Ambiente.

## Referenzen

# Zuverlässige Systeme für nachhaltige Prozesse – Erfolgreich eingesetzt in verschiedenen Märkten

Bei GF Piping Systems verwenden wir Spitzentechnologie, die für den vielseitigen Einsatz in Kühlanwendungen entwickelt wurde. Sie kombiniert korrosions- und wartungsfreie Komponenten mit einem zuverlässigen und effizienten werkseitig vorisolierten System. Wir haben mehr als 500 Kundenprojekte in verschiedenen Branchen erfolgreich durchgeführt und weltweit mehr als 500.000 Kilometer COOL-FIT-Rohre installiert.



### **Bischofszell Nahrungsmittel AG, Bischofszell, Schweiz**

Die Schweizer Bischofszell Nahrungsmittel (BINA) ist ein führender Hersteller von Convenience- und Obstprodukten sowie Fertiggerichten und Getränken für Handel, Industrie, Grossverbraucher und Export. Ihr Betrieb stellt höchste Anforderungen an das Kühlsystem – um die Kühlkette der Lebensmittel stets intakt zu halten, führen die Rohre ein Glykolgemisch. Mit dem COOL-FIT 4.0 System hat der Lebensmittelhersteller nun sein Kühlsystem im laufenden Betrieb modernisiert.

### Champinter Soc. Cooperativa, Villamalea, Spanien

Die spanische Pilzproduktions- und -verarbeitungs-genossenschaft Champinter wollte ihre Anlagen erweitern und benötigte für ihre Produktionsstätte ein neues Rohrleitungssystem – eines, das die strengen Temperatur- und Feuchtigkeitsanforderungen einer qualitativ hochwertigen Pilzzucht erfüllt. Das COOL-FIT-System erfüllt nicht nur alle technischen Voraussetzungen für stabile Wachstumsbedingungen, es hat auch die Kosten für den Kunden auf beiden Seiten reduziert. Durch die Kunststoffverrohrung konnte die Installation so schnell und kosteneffizient wie möglich erfolgen.



### Zonzo Estate – The Yarra Valley, Yarra Glen, Australien

Ende 2019 startete das Unternehmen ein ehrgeiziges Projekt, bei dem aus einem leeren Lagerhaus ein brandneues Weingut entstehen sollte. Der speziell für das Projekt entwickelte Kühlkreislauf verwendet eine Mischung aus Glykol und Wasser, die bei einer Temperatur von  $-5^{\circ}\text{C}$  und einem Druck von 4 bar zirkuliert, und wird von 200 kW Kälteleistung unterstützt. Der Glykolkreislauf ist die Hauptleitung für die Kellereiproduktion von Weiss- und Rotwein. Es erreicht eine hohe Energieeffizienz mit minimalem Übertragungs- und Energieverlust.



### Erusbacher & Paul, Villmergen, Schweiz

Die im Jahr 2000 gegründete Brauerei Erusbacher & Paul mit Sitz in Villmergen produziert mit acht Mitarbeitern insgesamt 16 verschiedene Biersorten und rund 6.000 Hektoliter Bier pro Jahr. Das Unternehmen war auf der Suche nach einem effizienten, hygienischen und optisch ansprechenden Rohr-kühlsystem für seinen Neubau. Das vorisolierte COOL-FIT-System von GF Piping Systems überzeugte das Unternehmen dank seiner schnellen und einfachen Installation, Robustheit und Reinigungsfreundlichkeit. Ein weiterer Vorteil, der sich erst im Betrieb herausstellte, war, dass sich an keiner Stelle Kondenswasser bildete.



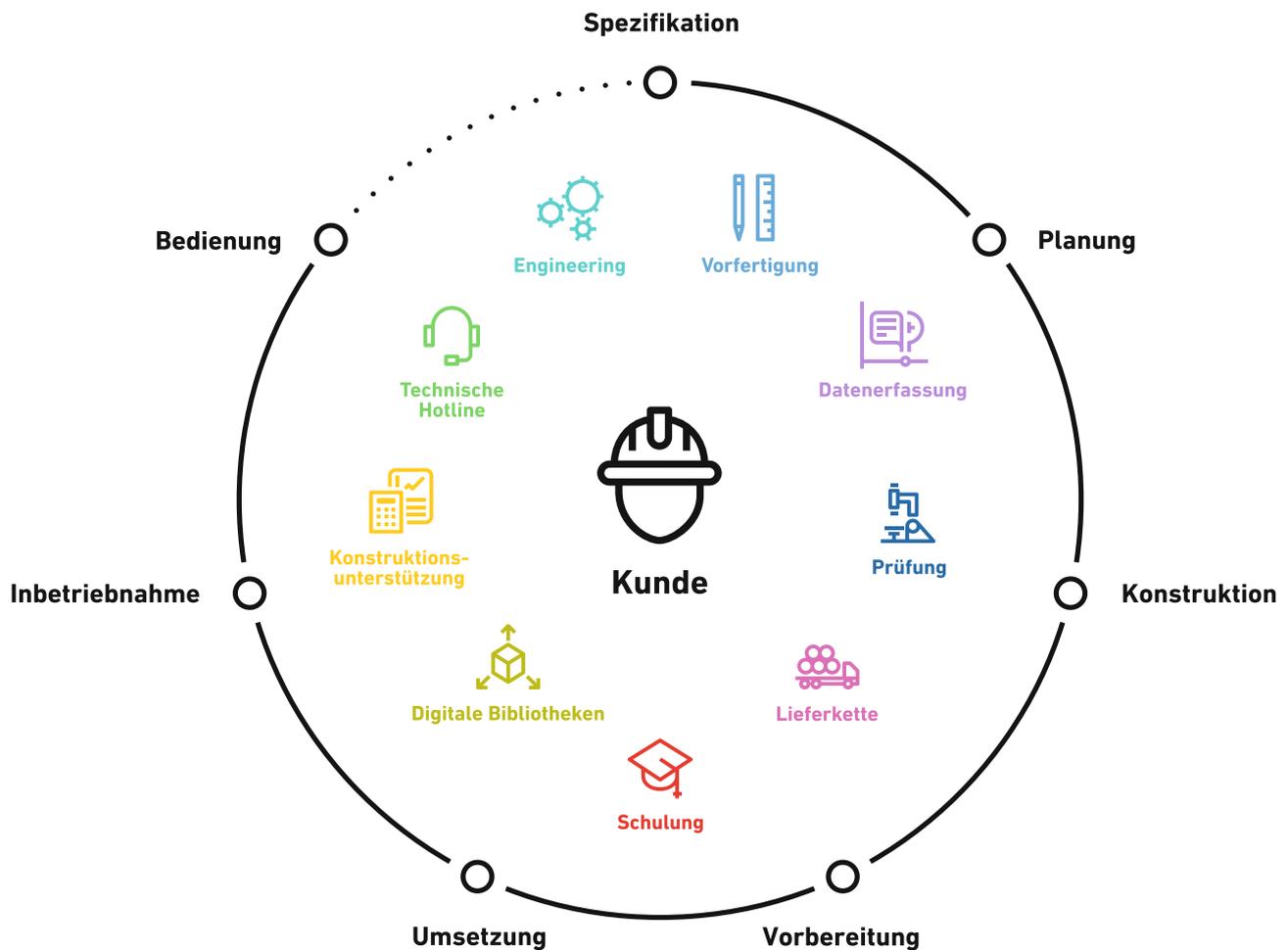
### Einkaufszentrum Porta Samedan, Samedan, Schweiz

Das Einkaufszentrum Porta Samedan in den Schweizer Alpen wurde mit Fokus auf Nachhaltigkeit gebaut, weshalb sich der grösste Einzelhändler des Landes für eine Klimaanlage mit COOL-FIT entschieden hat. Das Zentrum umfasst eine Vielzahl von Geschäften, darunter den Migros-Supermarkt, die gekühlt und beheizt werden müssen, um der wachsenden Zahl von Besuchern gerecht zu werden. Das vorisolierte Rohrleitungssystem COOL-FIT überzeugte auch die Installateure, da es dank seines geringen Gewichts und der einfach zu handhabenden Verbindungstechnologie mit Elektroschweissung schnell zu implementieren war.



# Ein Partner von der Planung bis zur Inbetriebnahme

Mit Specialized Solutions bietet der Weltmarktführer GF Piping Systems Projektunterstützung bei jedem Schritt auf dem Weg zu einer hervorragenden Planung. So können sich Bauherren und Planer ohne Unterbrechung auf ihr Tagesgeschäft konzentrieren.



### Kühlungs-Toolbox

Das Kühlungs-Kalkulationstool von GF Piping Systems unterstützt Sie bei der Dimensionierung und Auslegung des Sekundärkreislaufs. Das Kühlungs-Kalkulationstool umfasst Kalkulationsfunktionen für Ausdehnung / Kontraktion, Energieeinsparung, Oberflächentemperaturen, Rohrleitungsdimensionierung, Druckverluste, CO<sub>2</sub>-Fussabdruck und vieles mehr.

### Kundenspezifisches Produktdesign

Unter Berücksichtigung Ihrer individuellen Bedürfnisse und Ihrer Anwendung schmieden unsere Customizing-Teams für Sie die passende Lösung, darunter die Entwicklung massgeschneiderter Teile bis hin zu kompletten Systemen oder die Kleinserienfertigung von Sonderlösungen, individuelle Beratung und externe Vorfertigung. Wir bieten ein umfassendes Lösungsangebot dank unseres globalen Netzwerks an flexiblen Standorten. Tailored innovation, inspired by you.

### Digitale Bibliotheken

Die Bibliotheken decken drei Schlüsselbereiche für die Planung, Errichtung und Wartung eines Projekts ab: BIM (Building Information Modeling), die Software für die Anlagenplanung und die CAD-Bibliothek. Diese helfen Ihnen dabei, Kosten und Bauzeiten zu reduzieren und gleichzeitig die Genauigkeit und Integrität der Konstruktion sicherzustellen. Reduzieren Sie Zeit- und Arbeitsaufwand und stellen Sie gleichzeitig die Genauigkeit und Integrität der Konstruktion sicher.

### Engineering

Steigern Sie die Effizienz Ihres Projekts mit massgeschneiderten Analysepaketen von GF Piping Systems, mit denen durch die Vermeidung falscher Berechnungen und ungeeigneten Materials Projektrisiken minimiert werden. Verlassen Sie sich auf die Erfahrung von GF bei der schnellen Projektumsetzung und entscheiden Sie sich für unsere langlebige, sichere und zuverlässige Bereitstellung von Rohrleitungssystemen. Established knowledge, guiding you through.

### Training

Mit unseren Trainings und bahnbrechenden VR-Schulungsmodulen können Installateure in einer sicheren Umgebung in die Installationstechniken unseres Portfolios eingewiesen werden. Ihr Installateurteam kann sich mit jedem Modul besser auf die Erfahrung vor Ort, die Schweißtechniken und Installation unserer weltweit führenden Rohrleitungssysteme vorbereiten.

**Mehr Informationen unter**  
[gfps.com/specialized-solutions](https://gfps.com/specialized-solutions)

## Nächste Schritte

+GF+

In dieser Broschüre können Sie die wichtigsten Informationen und technischen Details nachlesen. Doch nichts ersetzt das persönliche Gespräch mit einem Experten von GF Piping Systems. Es geht ganz um Ihre Bedürfnisse und wie wir Sie bei Ihren täglichen Herausforderungen im Unternehmen unterstützen können. Wenn Sie dies nicht bereits getan haben, vereinbaren Sie noch heute einen Termin.

Finden Sie Ihren lokalen Ansprechpartner auf der Rückseite dieser Broschüre oder besuchen Sie die Website von GF Piping Systems, wo Sie spezialisierte Ansprechpartner in Ihrer Nähe finden. Dort finden Sie auch weitere Informationen zu unseren Produkten, darunter technische Datenblätter, Betriebsanleitungen sowie relevante Zertifikate und Zulassungen.

**Mehr Informationen unter**  
[gfps.com/foodandbeverage-de](https://gfps.com/foodandbeverage-de)

## Lokale Unterstützung – weltweit

Besuchen Sie unsere Website und kontaktieren Sie Ihren lokalen Spezialisten:

[www.gfps.com/our-locations](http://www.gfps.com/our-locations)



Die hierin enthaltenen Informationen und technischen Daten (insgesamt „Daten“) sind nicht verbindlich, sofern sie nicht ausdrücklich schriftlich bestätigt werden. Die Daten begründen weder ausdrückliche, stillschweigende oder zugesicherte Merkmale noch garantierte Eigenschaften oder eine garantierte Haltbarkeit. Änderungen aller Daten bleiben vorbehalten. Es gelten die Allgemeinen Verkaufsbedingungen der Georg Fischer Piping Systems.