

GF Piping Systems

+GF+

COOL-FIT 2.0

Une impression parfaite

Imprimerie d'étiquettes : « D.E.S. », Landau (Palatinat), Allemagne

Un refroidissement fiable
garantit une excellente qualité de
production ainsi que la
satisfaction des employés.

Un refroidissement fiable garantit la plus haute qualité

L'imprimerie D.E.S., spécialisée dans les étiquettes, est située en Allemagne, à Landau (région du Palatinat) et produit chaque année plus de 110 millions d'étiquettes de haute qualité pour les bouteilles de vin, les spiritueux et les cosmétiques. Les machines d'impression offset et numériques de la zone de production de 2000 mètres carrés nécessitent une température ambiante aussi constante que possible, quelle que soit la saison, avec une tolérance de +/- 2,5 degrés Celsius. C'est le seul moyen de garantir une impression de haute qualité. COOL-FIT 2.0 offre cette sécurité en tant que solution de refroidissement et aide également l'entreprise à réduire ses coûts énergétiques.

Contexte du projet

Suite à un changement de propriétaire, l'imprimerie a étendu sa capacité de production d'une à trois machines. Une climatisation fiable dans l'espace de production est cruciale pour assurer une qualité d'impression élevée : si les rouleaux d'impression chauffent trop, l'encre devient trop liquide et coule. Si l'humidité est trop élevée, le papier d'impression gonfle et se déforme. L'entreprise produit 24 heures sur 24 et, selon la charge de travail, cinq à six jours par semaine. La nouvelle solution de refroidissement devait donc être installée le plus rapidement possible.

Solution technique

Sur une galerie de 150 mètres carrés, l'entreprise de chauffage et de climatisation Lehnerts & Müller (Wittlich) a installé quatre unités qui refroidissent l'eau à cinq degrés grâce au refroidissement par l'air. L'eau est distribuée via un tube circulaire au plafond de l'espace de production vers deux aéroréfrigérants à circulation d'air et vers les machines fonctionnant avec des échangeurs de chaleur à plaques. Pour le tube de distribution principal, COOL-FIT 2.0 a été choisi en diamètre 63 mm avec une longueur totale d'environ 250 mètres. Cette solution fournit une température ambiante de 26 degrés Celsius toute l'année (+/- 2,5° C) et une humidité constante de l'ordre de 40 à 50 %. De plus, des vannes à bille de type 546 à commande manuelle avec isolation ainsi que des tubes flexibles ont été utilisés pour le raccordement aux machines, ce qui a permis une installation rapide pendant les opérations en cours.

Améliorations obtenues

La solution anticorrosion, résistante à la vapeur et à l'humidité associée à une efficacité énergétique de 30 % supplémentaire a su répondre au besoin de sécurité du client. La solution de refroidissement s'est parfaitement bien intégrée dans la zone de production et a su répondre à la volonté de D.E.S. d'installer un système esthétique.



Les vannes à bille type 546 utilisées dans l'imprimerie.



Le raccordement aux aéroréfrigérants à circulation d'air avec COOL-FIT 2.0.

Avantages client

- Un refroidissement fiable garantit une excellente qualité de production ainsi que la satisfaction des employés.
- Installation rapide pour assurer le démarrage de la production sans retards inutiles.
- Installation propre et solution esthétique.

Contact

GF Rohrleitungssysteme (Schweiz) AG
Amsler-Laffon Str. 9
8201 Schaffhausen

Tél. +41 (0)52 631 30 26
ch.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/ch

Les informations et les données techniques (ci-après « Données ») contenues ici ne sont pas contractuelles, sauf mention explicite par écrit. Les données ne constituent pas une garantie expresse ou implicite des caractéristiques et ne garantissent pas des propriétés spécifiques ou une durabilité. Toutes les données sont sujettes à modification. Les conditions générales et les conditions de vente de Georg Fischer Piping Systems sont applicables.