

GF Piping Systems

+GF+

COOL-FIT PE Plus

Resfriamento eficiente para o setor alimentício

Fabricante de alimentos: Bischofszell Nahrungsmittel AG

Eficiência energética aprimorada por meio da modernização de um sistema de refrigeração durante a operação contínua.

Sistemas confiáveis para os mais altos padrões de higiene



A Swiss Bischofszell Nahrungsmittel (BINA) é uma fabricante líder de produtos de conveniência e frutas, bem como refeições instantâneas e bebidas para varejistas, indústria, consumidores a granel e exportação. Sua operação impõe as mais altas exigências ao sistema de refrigeração - para manter a cadeia de refrigeração dos alimentos intacta o tempo todo, os tubos carregam uma mistura de glicol. Com o sistema COOL-FIT PE Plus, o fabricante de alimentos agora modernizou seu sistema de refrigeração durante a operação contínua.

Histórico do projeto

Como resposta ao aumento dos custos de energia, a Bischofszell Nahrungsmittel AG decidiu modernizar o sistema de tubulação de seu sistema de refrigeração. A empresa produz alimentos 24 horas por dia e, portanto, depende da operação ininterrupta com resfriamento contínuo. Uma instalação durante a operação foi, portanto, um dos requisitos mais importantes para o novo sistema de refrigeração.

Solução técnica selecionada

O sistema opera a uma pressão de 4 bar em uma faixa de temperatura de -5 °C a +10 °C e tem dimensões entre 40 e 90 mm. Para poder realizar a medida de modernização durante a operação em andamento sem interrupções na produção, a empresa optou pelo sistema de tubulação plástica pré-isolada COOL-FIT PE Plus da GF Piping Systems. As tubulações, conexões e válvulas do sistema não requerem extenso pós-isolamento, o que economiza muito tempo. Além disso, o sistema é de baixo peso e foi instalado de forma eficiente por eletrofusão.

Melhorias realizadas

Graças à baixa condutividade térmica dos tubos de plástico e ao isolamento eficaz da espuma, o fabricante de alimentos conseguiu se beneficiar de uma redução considerável das perdas por condução. O consumo de energia reduzido não só beneficia os custos operacionais, mas as emissões reduzidas de CO2 também contribuem ativamente para melhorar a proteção ambiental. Além disso, o novo sistema de tubulação se destaca por sua longa vida útil, mais alto nível de resistência à corrosão e uma aparência atraente.



A modernização envolveu um trecho de cerca de 150 metros do sistema.



Todos os componentes do sistema de refrigeração de tubos já estão pré-isolados.

Benefícios para o cliente

- Resfriamento seguro para a indústria alimentícia nas próximas décadas
- Sistema eficiente com baixo custo de produção devido ao pré-isolamento de todos os componentes como tubulações e válvulas
- A instalação rápida garante o início da produção sem atrasos
- Instalação limpa e solução durável e esteticamente agradável

GF Piping Systems

Rua Dr. Geraldo Campos Moreira, 240 - 3º andar
Brooklin Novo / 04571-020
São Paulo-SP / Brasil

Telefone +55 11 5523 1311
br.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/br

As informações e dados técnicos (ao todo "Dados") aqui presentes não são vinculativos, a menos que explicitamente confirmados por escrito. Os Dados não constituem quaisquer características expressas, implícitas ou garantidas, nem propriedade garantida ou durabilidade garantida. Todos os dados estão sujeitos a modificações. Os Termos e Condições Gerais de Venda da Georg Fischer Piping Systems são aplicáveis.

