

Lieferprogramm Österreich  
gültig ab 01. Dezember 2024

# Maschinen und Werkzeuge





	Elektroschweißgeräte und Zubehör	4
	Werkzeuge zur Bearbeitung der Rohroberfläche	10
	Installationssets	16
	Halte- und Ausrichtewerkzeuge	18
	Anbohrwerkzeuge	23
	Verschiedene Werkzeuge und Hilfsmittel	26
	Spezialreiniger	28
	Stumpfschweißmaschinen für die Baustelle	29
	Schweißmaschinen für Industrie- und Anlagenbau	50
	IR® Plus / WNF® Schweißtechnologie	78
	WBI Tool Set	99
	Anschrag- und Anfaswerkzeuge	101
	Service Center Schweißmaschinen/Mietsystem Schweißmaschinen	102
	Index	104
	Rabattgruppen	
	AGB	107
	Ihr Kontakt	108

# Elektroschweissgeräte und Zubehör

PF 3 10 588 100



## MSA 340 Elektroschweißgerät mit Produktrückverfolgung und GPS Funktion

Leistungsfähiges Elektroschweißgerät mit kompletter Schweißdokumentation, einschließlich Bedienerausweis, Auftragsnummer, Produktrückverfolgung von Rohrleitungskomponenten (ISO 12176) und Positionsbestimmung der Schweißverbindung mit eingebautem GPS Empfänger. 1000 Schweißprotokolle können im Gerät abgespeichert werden, für die problemlose Datenübertragung steht eine USB Schnittstelle zur Verfügung. Die Protokolle werden im PDF und CSV Format erzeugt, welche in die Applikation WeldinBook komfortabel überführt und archiviert werden können. Ein intuitiver Dialog führt den Anwender durch die wenigen Schritte des Schweißprozesses. Die Schweißdaten werden mit dem Barcode Scanner sicher erfasst. Der gesamte Schweißablauf wird überwacht und geregelt. Die Ausgangsenergie wird entsprechend der Umgebungstemperatur und der berechneten Abkühlzeit angepasst. Die Robustheit des Gerätes ist durch das Gehäuse aus Aluminiumguss gewährleistet.

Lieferumfang: Transportbox, Winkel-Adapterstecker 4,0 mm und 4,7 mm, Bedienungsanleitung und Karte für Gerätekonfiguration.

### Technische Daten:

- Umgebungstemperatur: -10 °C bis +45 °C
- Netzspannung: 230 V (±15%) oder 115 V (±15%)
- Netzfrequenz: 40 Hz 70 Hz
- Schweissspannung: 8 - 48V AC
- Schweissstrom: 100 A (max)
- Empfohlene Generator Leistung: 3,5 kVA (5,0 kVA für Fitting Ø>200mm)
- Stromkabel: 4 m / Schweißkabel: 3 m
- Schutzart: Klasse 1 / IP 65
- Interface: USB (Typ A) für Datenübertragung und Software Updates
- Gewicht: 19 kg
- Abmessungen (BxHxT): 280 x 480 x 240mm
- Display: LCD (20 alphanumerische Zeichen x 4 Zeilen), Kontrasteinstellung
- Sprachen: 11

Bezeichnung	Spannung	Code	Gewicht (kg)
Barcode Scanner, Transportbox	230 V	790 160 063	18,000

**MSA 2.0 Automatisches Elektroschweisgerät**



Das automatische Elektroschweisgerät MSA 2.0 verbindet dank der Inverter Technologie niedriges Gewicht mit hoher Leistungsfähigkeit. Das Gerät ist extrem einfach und schnell zu bedienen, lediglich drei Aktionen genügen um eine Schweißung auszuführen: Anschluss der Schweißkabel, Einlesen des Schweiß-Barcodes, Start der Schweißung.

Das MSA 2.0 hat eine Speicherkapazität für bis zu 350 Protokolle, welche am Display angezeigt werden können.

Es ist robust, sicher und ergonomisch.

Konzipiert zur Vereinfachung der Arbeitsschritte auf der Baustelle: Barcode Scanner mit der Funktionalität zum Scannen aus grosser Entfernung, aktives Kühlsystem zur sicheren Serienschweißung, Verwendung von Symbolen zum intuitiven Dialog zwischen Anwender und Maschine. Der gesamte Schweißablauf wird überwacht und geregelt. Die Ausgangsenergie wird entsprechend der Umgebungstemperatur und der berechneten Abkühlzeit angepasst.

Lieferumfang: Transportkiste, 4,0 mm Winkel-Adapterstecker, START/STOP Karte und Bedienungsanleitung

**Technische Daten:**

- Temperaturbereich: -20°C bis +50°C
- Stromspannung und Frequenzbereich: 230V (190V - 265V), 50-60Hz
- Schweißstrom: 90 A (max)
- Empfohlene Generatorleistung: 3.5 kVA
- Schweißspannung: 8-42 V (48 V)
- Schweißdaten Eingabe: Barcode, manuell
- USB Schnittstellen: Typ A
- Schutzart: Klasse 1 / IP 65
- Stromkabel: 4 m / Schweißkabel: 3 m
- Dimensionen: 280 x 480 x 220 mm
- Gewicht: ca. 11.9 kg
- Anzeige: Grafisches LCD, einstellbarer Kontrast
- Abhängig von der Sprache

Typ	Code	Gewicht (kg)
Barcode Scanner, Transportbox	<b>790 156 001</b>	11,900

**MSA 2.1**  
**Automatisches Elektroschweißgerät mit Bluetooth-Schnittstelle und Protokollierung**



Das automatische Elektroschweißgerät MSA 2.1 verbindet dank der Inverter Technologie niedriges Gewicht mit hoher Leistungsfähigkeit, sowie eine Schweißdokumentation als PDF. Das Gerät ist extrem einfach und schnell zu bedienen, lediglich drei Aktionen genügen um eine Schweißung auszuführen: Anschluss der Schweißkabel, Einlesen des Schweiß-Barcodes, Start der Schweißung.

Es ist robust, sicher und ergonomisch.

Konzipiert zur Vereinfachung der Arbeitsschritte auf der Baustelle: Barcode Scanner mit der Funktionalität zum Scannen aus grosser Entfernung, aktives Kühlsystem zur sicheren Serienschweißung, Verwendung von Symbolen zum intuitiven Dialog zwischen Anwender und Maschine. Der gesamte Schweißablauf wird überwacht und geregelt. Die Ausgangsenergie wird entsprechend der Umgebungstemperatur und der berechneten Abkühlzeit angepasst.

Die integrierte Bluetooth-Schnittstelle ermöglicht über eine App die Anzeige des Geräte-Displays auf dem Smartphone. Importmöglichkeit der Schweißprotokolle in Echtzeit auf das Smartphone - die Protokolle können direkt von der Baustelle ins Büro übertragen werden.

Das Gerät speichert 1000 Protokolle permanent im internen Speicher. Der Anwender kann die Protokolle im PDF Format vom Gerät auf einen USB-Stick übertragen und ausdrucken.

Lieferumfang: Transportkiste, 4,0 mm Winkel-Adapterstecker (4,0 und 4,7 mm), START/STOP Karte, Bedienungsanleitung und USB Stick für PC-Anwendung

**Technische Daten:**

- Temperaturbereich: -20°C bis +50°C
- Stromspannung und Frequenzbereich: 230V (190V - 265V), 50-60Hz
- Schweißspannung: 8-42 V (48 V)
- Schweißdaten Eingabe: Barcode, manuell
- Schweißstrom: 90 A (max)
- Empfohlene Generatorleistung: 3.5 kVA
- USB Schnittstellen: Typ A
- Schutzart: Klasse 1 / IP 65
- Stromkabel: 4m ( 8m nur für Code 790156010) / Schweißkabel: 4m
- Gewicht: ca. 11.9 kg
- Anzeige: Grafisches LCD, einstellbarer Kontrast
- Abhängig von der Sprache
- Bluetooth-Funkschnittstelle

	Typ	Code	Gewicht (kg)
Barcodescanner, Transportbox, mini-Welding Book, Full PDF		<b>790 156 009</b>	11,900

**MSA 4.0**  
**Elektroschweisgerät mit Produktrückverfolgung, GPS Funktion und integrierter Bluetooth-Schnittstelle**



Das automatische Elektroschweisgerät MSA 4.1 verbindet dank der Inverter Technologie niedriges Gewicht mit hoher Leistungsfähigkeit, sowie eine komplette Schweißdokumentation, einschliesslich Bedienerausweis, Auftragsnummer, Produktrückverfolgung von Rohrleitungskomponenten (ISO 12176) und Positionsbestimmung der Schweißverbindung mit eingebautem GPS Empfänger.

Konzipiert zur Vereinfachung der Arbeitsschritte auf der Baustelle: Barcode Scanner mit der Funktionalität zum Scannen aus grosser Entfernung, aktives Kühlsystem zur sicheren Serienschweißung, Verwendung von Symbolen zum intuitiven Dialog zwischen Anwender und Maschine. Der gesamte Schweißablauf wird überwacht und geregelt. Die Ausgangsenergie wird entsprechend der Umgebungstemperatur und der berechneten Abkühlzeit angepasst.

Die integrierte Bluetooth-Schnittstelle ermöglicht über eine App die Anzeige des Geräte-Displays auf dem Smartphone. Importmöglichkeit der Schweißprotokolle in Echtzeit auf das Smartphone - die Protokolle können direkt von der Baustelle ins Büro übertragen werden.

Zur Eingabe von Schweißdaten, Bedienerausweis und Auftragsnummer ist das Gerät mit einem 1D Barcode-Scanner ausgerüstet (2D für QR-Code).

5000 Schweißprotokolle können im Gerät abgespeichert werden, für die problemlose Datenübertragung steht eine USB Schnittstelle zur Verfügung. Die Protokolle werden im PDF, CSV Formaterzeugt (beide können mit verbreiteten und frei erhältlichen Computerprogrammen archiviert werden). Für eine komplexere Nutzung ist auch eine mit dem MSA Schweißbuch kompatible BIN-Datei erhältlich, um Protokolle und Fotos aus verschiedenen MSA Geräten zu sortieren, filtern und kombinieren.

Robustes Aluminiumgehäuse und komfortabler Kunststoffgriff sorgen für ausgewogene Gewichtsverteilung beim Transport.

Die Maschine kann für eine bestimmte Mietdauer programmiert werden, nach deren Ablauf das Gerät sich blockiert. Ein Reset durch einen dynamischen Code kann aktiviert werden.

Lieferumfang: Transportbox, Scanner, 2 Paar Winkeladapter-Stecker (4,0 mm und 4,7 mm), Bedienungsanleitung, START/STOP Karte, Konfigurationskarte und USB-Stick mit PC-Applikationen.

**Technische Daten:**

- Frequenzbereich: 40 - 70 Hz
- Schweißdaten Eingabe: Barcode, manuell
- Netzspannung: 230 V (190V - 265V)
- Empfohlene Generatorleistung: 3.5 kVA
- Schweißtechnik: Spannungskontrolliert
- Schweißspannung: 8-48 V
- Schweißstrom: 110 A (max)
- USB Schnittstellen: Typ A
- Temperaturbereich: -20°C bis +50°C
- Interne Speicherkapazität: 5000 Protokolle
- Protokollformat: PDF und binär (kompatibel mit mini-Welding Book)
- Schutzart: Klasse 1 / IP 65
- Netzkabel: 4 m
- Schweißkabel: 4 m
- Dimensionen: 280 x 480 x 220 mm
- Gewicht: ca. 12,8 kg
- Anzeige: Grafisches LCD, einstellbarer Kontrast
- Sprachen: 27
- Bluetooth-Funkschnittstelle

Typ	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
MSA 4.0	2D Barcode-Scanner (Für QR-Codes)	<b>790 156 012</b>	19,500

PF 3 10 588 500



### WeldinOne

Software-Anwendungen zur Unterstützung beim Schweißen bzw. bei der Anlageninstandhaltung.

Die Software-Anwendungen eignen sich für alle protokollierfähigen GF Elektro-/Stumpf- und Infrarot-Schweißmaschinen.

- Das **Welding Book** erstellt PDF Dokumente der Schweißprotokolleinkl. vorhandener GPS-Daten sowie Baustellenfotos.
- Der **Barcode-Generator** erstellt Bedienerausweis, Auftragsnummer sowie die Kennung der sonstigen Werkzeuge zur Unterstützung des Installateurs bei der Rückverfolgung der Arbeiten.
- Mit dem **MSA Konfigurator** können gerätespezifische Einstellungen konfiguriert und mittels USB Stick auf die Schweißgeräte (MSA 4.0, 4.1 und PLUS) übertragen werden. Zudem können die Barcodes für die ganze MSAplus Familie verwendet werden.

Typ	Code	Gewicht (kg)
WeldinOne	<b>790 160 201</b>	0,100

PF 3 10 588 900



### WeldinAir

Leistungsstarke Funkausrüstung, die in Kombination mit der mobilen Anwendung WeldinAir arbeitet. Das USB-Bluetooth-Low-Energy-Gerät steuert die Echtzeit-Kommunikation zwischen dem Elektroschweißgerät und einem mobilen Smartphone (mindestens iOS 11 oder Android 7), während des Schweißprozesses und der Datenverwaltung. Das WeldinAir-Produkt ist mit den meisten MSA-Elektroschweißgeräten abwärtskompatibel: Die Hardware kann in die USB-Buchse von MSA 2.0, MSA 2.1, MSA 4.0 ohne integriertes Bluetooth, MSA 330 und MSA 340 eingesteckt werden.

Einsetzbar allein, mit WeldinOne oder CONNECT Conrivo, dem Qualitäts- und Asset Management Service von GFPS.

Lieferumfang: WeldinAir dongle, USB Memory Stick mit MSA Treibersoftware, Bedienungsanleitung und Verpackung.

#### Technische Daten:

- Temperaturbereich: -20°C bis +50°C
- Eingangsspannung: 5V DC
- Eingangsstrom (max): 50mA
- Schutzart IP 65

Typ	Code	SP	Gewicht (kg)
WeldinAir	<b>790 156 033</b>	1	0,150

PF 3 10 588 500



### Adapter 4.0 mm für MSA

- Adapter für Elektroschweißgeräte mit 4,7 mm Steckkontakten
- Passend für alle MSA Schweißgeräte

Typ	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
4,0 mm	<b>799 350 340</b>	0,058	Winkeladapter, schwarz

PF 3 10 588 500



### Schweißadapter

- Adapter für Elektroschweißgeräte mit 4 mm Steckkontakten
- Verlängerte Version, passend für alle COOL-FIT PE Dimensionen

Typ	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
4,0 mm	<b>790 128 035</b>	0,058	Winkel-Adapter schwarz, 2 Stück

PF 3 10 588 900



### Geothermal Kabel Set

- Parallelschweißung von 2 Muffen eines Y-Stücks
- Schweißspannung: 0 - 48 Volt
- Schweißstrom 40 A (max.)
- Lieferumfang: 2 Kabel, Tasche, Schutzkappen, Bedienungsanleitung
- Empfohlen in Kombination mit ELGEF Muffen
- Passend für alle MSA Schweißgeräte
- Anschluss: 4 mm (90°)
- Kabellänge: 290 mm

Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
MSA geothermal cables	<b>790 160 176</b>	0,385

PF 3 10 588 900



### COOL-FIT Y-Kabel Set

- Die COOL-FIT Y-Kabel werden verwendet, um die Installation der Fixpunkt-Eletroschweißbänder zu beschleunigen. Die Y-Kabel erlauben das Parallelschweißen von 2 E-Bändern, was die Dauer des Schweißprozesses halbiert.
- Passend für alle MSA Schweißgeräte

Typ	Code	Gewicht (kg)
4 Kabelenden mit 2mm Anschlussstecker	<b>790 156 032</b>	0,385

# Werkzeuge zur Bearbeitung der Rohroberfläche

PF 3 25 879 100

## Rotationsschälgerät RS



### Anmerkung:

Universelles Schälen für die Vorbereitung von allen Elektroschweißverbindungen  
Für Rohrenden und Sättel

Materialien: PE 80, PE100, PE100-RC, PE-X, PP

Passend für PB

d (mm)	Artikel	Code	Gewicht (kg)
40	RS 40	<b>790 136 001</b>	2,340
50	RS 50	<b>790 136 002</b>	2,115
63	RS 63	<b>790 136 003</b>	2,090
75	RS 75	<b>790 136 004</b>	2,350
90	RS 90	<b>790 136 005</b>	2,460
110	RS 110	<b>790 136 006</b>	2,430
125	RS 125	<b>790 136 007</b>	3,895
140	RS 140	<b>790 136 008</b>	3,890
160	RS 160	<b>790 136 009</b>	3,790
180	RS 180	<b>790 136 010</b>	4,150
200	RS 200	<b>790 136 011</b>	3,995
225	RS 225	<b>790 136 012</b>	3,935
250	RS 250	<b>790 136 013</b>	5,575
280	RS 280	<b>790 136 014</b>	5,440
315	RS 315	<b>790 136 015</b>	5,380

PF 3 25 118 906



## Ersatzmesser zu Rohrendeschälgerät RSE 400

d-d (mm)	Bezeichnung	Code	SP	Gewicht (kg)
40 - 315	Hartmetall	<b>790 136 100</b>	1	0,013

PF 3 25 879 100

## Transportkoffer für Rotationsschälgerät RS



- Transportbox im Lieferumfang Rotationsschälgerät RS enthalten

Artikel	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung	Dimension (mm)
RSTC 40-63	<b>790 136 221</b>	0,718	for RS 40-RS 63	343 - 277 - 125
RSTC 75-110	<b>790 136 222</b>	0,870	for RS 75-RS 110	343 - 277 - 125
RSTC 125-160	<b>790 136 223</b>	0,870	for RS 125-RS 160	490 - 400 - 153
RSTC 180-225	<b>790 136 213</b>	1,796	for RS 180-RS 225	450 - 360 - 132
RSTC 250-315	<b>790 136 214</b>	3,100	for RS 250-RS 315	566 - 435 - 156

**Rohrendschäler RSE**



- **Rotierendes Schälggerät zur zuverlässigen Rohrvorbereitung vor dem Elektroschweißen**
- Bestehend aus 1 Werkzeug mit entsprechendem Rohreinsatz
- Anwendung an Rohrenden sowie an Stutzenenden von Formstücken
- Für Stangen- und Rollenrohr
- Für metrische Druckrohre gemäss EN12201 und EN1555
- Rohrmaterialien: PE100, PE100RC, PE-Xa, PP
- Antrieb: Manuell oder mit Akkuschauber
- Maximale Schällänge = 85mm
- Schälmesser 799300347 als Wendemesser mit 2 Schneiden
- Lieferung erfolgt in Transportbox

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	SDR	e (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)
20	<b>799 300 376</b>	0,60	11	2,0	280	50	50
25	<b>799 300 377</b>	0,65	11	2,3	280	50	50
32	<b>799 300 378</b>	0,65	11	3,0	280	50	50
40	<b>799 300 379</b>	0,70	11	3,7	280	55	55
50	<b>799 300 380</b>	0,80	11	4,6	280	65	65
63	<b>799 300 381</b>	1,00	11	5,8	280	85	85
75	<b>799 300 382</b>	1,15	11	6,8	280	95	95



## Rohrendschäler RSE Multi

- **Rotierendes Schälggerät zur zuverlässigen Rohrvorbereitung vor dem Elektroschweißen**
- Das verstellbare Basiswerkzeug ist geeignet zur Aufnahme der dimensionsbezogenen Rohreinsätze von d20 bis d75 mm.
- Anwendung an Rohrenden sowie an Stutzenenden von Formstücken
- Für Stangen- und Rollenrohr
- Für metrische Druckrohre gemäss EN12201 und EN1555
- Rohrmaterialien: PE100, PE100RC, PE-Xa, PP
- Antrieb: Manuell oder mit Akkuschauber
- Maximale Schällänge = 75mm
- Schälmesser 799300347 als Wendemesser mit 2 Schneiden
- Lieferumfang entweder ohne bzw. mit den in der Beschreibung angegebenen Rohreinsätzen
- Ergänzende Rohreinsätze sind separat zu bestellen

d (mm)	Bezeichnung	Code	PF	Gewicht (kg)
	Basiswerkzeug + Box	<b>799 300 350</b>	2 51 305 001	0,58
	Basiswerkzeug + Koffer	<b>799 300 351</b>	2 51 305 001	1,45
	Basiswerkz.+Koffer+d32+d63	<b>799 300 352</b>	2 51 305 001	1,88
	Basiswerkz.+Koffer+ d32/d40/d50/d63	<b>799 300 353</b>	2 51 305 001	2,18
20	Einsatz RSE	<b>799 300 354</b>	2 51 305 001	0,30
20	Einsatz RSE	<b>799 300 356</b>	2 51 305 001	0,05
25	Einsatz RSE	<b>799 300 355</b>	2 51 305 001	0,10
25	Einsatz RSE	<b>799 300 357</b>	2 51 305 001	0,10
32	Einsatz RSE	<b>799 300 358</b>	2 51 305 001	0,10
40	Einsatz RSE	<b>799 300 359</b>	2 51 305 001	0,10
50	Einsatz RSE	<b>799 300 360</b>	2 51 305 001	0,20
50	Einsatz RSE	<b>799 300 370</b>	2 51 305 001	0,20
63	Einsatz RSE	<b>799 300 361</b>	2 51 305 001	0,33
63	Einsatz RSE	<b>799 300 371</b>	2 51 305 001	0,33
75	Einsatz RSE	<b>799 300 362</b>	2 51 305 001	0,47
75	Einsatz RSE	<b>799 300 372</b>	2 51 305 001	0,47
	Schälmesser RSE	<b>799 300 347</b>	2 51 305 001	0,01
	Handgriff RSE	<b>790 308 450</b>	3 25 B60 300	0,08

d (mm)	Bezeichnung	SDR	e (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)
	Basiswerkzeug + Box			280	95	98
	Basiswerkzeug + Koffer			391	304	134
	Basiswerkz.+Koffer+d32+d63	11		391	304	134
	Basiswerkz.+Koffer+ d32/d40/d50/d63	11		391	304	134
20	Einsatz RSE	7	3,0	45	20	20
20	Einsatz RSE	11	2,0	45	20	20
25	Einsatz RSE	9	3,0	45	25	25
25	Einsatz RSE	11	2,3	45	25	25
32	Einsatz RSE	11	3,0	50	30	30
40	Einsatz RSE	11	3,7	50	40	40
50	Einsatz RSE	11	4,6	60	50	50
50	Einsatz RSE	17	3,0	60	50	50
63	Einsatz RSE	11	5,8	60	60	60
63	Einsatz RSE	17	3,8	60	60	60
75	Einsatz RSE	11	6,8	60	70	70
75	Einsatz RSE	17	4,5	60	70	70
	Schälmesser RSE			7	7	3
	Handgriff RSE			60	50	50

PF 2 51 305 001



**Rohrendschäler RSE Multi 90 -180**

- **Rotierendes Schälergerät zur zuverlässigen Rohrvorbereitung vor dem Elektroschweißen**
- Anwendung an Rohrenden sowie an Stützenenden von Formstücken
- Für metrische Druckrohre gemäss EN12201 und EN1555
- Für inch-Rohre der korrespondierenden Grössen (d90-180mm entspricht 3"-6")
- Rohrmaterialien: PE100, PE100RC, PE-Xa, PP
- Antrieb: manuell
- Schälmesser aus Hartmetall (Code-nr. 790136100, identisch wie Schälergerät RS)
- Lieferung erfolgt im Transportkoffer

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	SDR	L (mm)	B (mm)	H (mm)
90	180	<b>799 300 364</b>	4,80	11 - 17	494	402	156

PF 2 51 305 001



**Rohrendschälgerät RSE 400**

- **Rotierendes Schälergerät zur zuverlässigen Rohrvorbereitung vor dem Elektroschweißen**
- Anwendung an Rohrenden sowie an Stützenenden von Formstücken
- Für metrische Druckrohre gemäss EN12201 und EN1555
- Für inch-Rohre der korrespondierenden Grössen (d180-400mm entspricht 8"-16")
- Rohrmaterialien: PE100, PE100RC, PE-Xa, PP
- Antrieb: manuell
- Schälmesser aus Hartmetall (Code-nr. 790136100, identisch wie Schälergerät RS)
- Lieferung erfolgt im Transportkoffer

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	SDR	L (mm)	B (mm)	H (mm)
180	400	<b>799 300 365</b>	13,00	11-17	665	562	250

PF 3 25 118 906



**Ersatzmesser zu Rotationschälgerät RS d40 - d315 und Rohrendschäler RSE Multi d90 - d180 und Rohrendschälgerät RSE 400**

d-d (mm)	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
40 - 315	Hartmetall	<b>790 136 100</b>	0,013

PF 2 51 305 004



**Schälgerät PT 2**

- Lieferumfang: 1 x Gerät (Grösse 1, 2 oder 3) in Metallkoffer.
- Die rotierenden Schälergeräte PT 2 eignen sich für die Bearbeitung von Rohrenden. Die Schälergeräte garantieren eine gleichmässige Schälqualität auf der gesamten Bearbeitungslänge und sind für Rohre aus PE80, PE100 und PEX geeignet.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
63 - 250	<b>799 300 752</b>	7,500	Grösse 1, Bearbeitungslänge 140 mm
110 - 400	<b>799 300 755</b>	9,900	Grösse 2, Bearbeitungslänge 150 mm
110 - 500	<b>799 300 756</b>	3,900	Grösse 3, Bearbeitungslänge 175 mm

**Ersatzteile zu Schälgerät PT 2**

- Hartmetall-Messer auf vier Seiten verwendbar

d-d (mm)	Stk.	Code	SP	Gewicht (kg)	Bezeichnung
63 - 500	1	<b>799 150 355</b>	1	0,008	Schneidmesser
90 - 500	1	<b>799 150 321</b>	0	0,100	Werkzeughalter



**Schälgerät RTC**

- **Rotierendes Schälgerät zur zuverlässigen Rohrvorbereitung vor dem Elektroschweißen**
- Anwendung an Rohrenden sowie an Stützenenden von Formstücken
- **Lieferumfang 710:** 1 Schäler-Arm, 1 Selbstzentrierende Spannvorrichtung, 2 Aluminium Transportkoffer

d-d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)	Bezeichnung
355 - 710	<b>799 300 757</b>	2 51 305 001	31,400	max. Bearbeitungslänge 530 mm



**Ersatzmesser zu Schälwerkzeug RTC**

d-d (mm)	Stk.	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
75 - 710	1	<b>799 300 586</b>	0,020	Ersatzmesser, 1 Stück



**Schälwerkzeug RST 1000**

- Das flexible Schälwerkzeug RST 1000 ist zur Vorbereitung der Schweisszone von Sattel- und Muffenschweissungen für Elektroschweissfittings
- Sicheres Entfernen der Oxidschicht an Rohren aus PE80, PE100 und PE100-RC mit langlebigem Schälmesser aus Hartmetall
- Durch einfaches Einhängen verschiedener Kettenglieder werden gestufte Kettenlängen für die Bearbeitung von Rohren d250 bis d1000 erreicht
- Ausgleich von Ovalitäten und schwankenden Rohrdurchmessern durch gespanntes Federpaket in der Kette
- Lieferumfang: diverse Kettenglieder, Ersatzmesser, Transportbox
- Grösse Transportkoffer = 58 x 48 x 15cm

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
250 - 1000	<b>799 300 799</b>	10,552



**Ersatzteile RST 1000**

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung	L (mm)
250 - 1000	<b>799 300 795</b>	0,50	Rollenwagen mit Zwischenstück 55 mm	215
250 - 1000	<b>799 300 796</b>	0,54	Rollenwagen mit Zwischenstück 85 mm	245

PF 2 51 305 001



**Ersatzmesser zu Schälwerkzeug RST 1000**

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Bezeichnung
250 - 1000	<b>799 300 802</b>	1	0,020	Ersatzmesser aus Hartmetall

PF 2 B3 B73 001



**COOL-FIT 2.0/4.0 Abisolier- und Schälwerkzeug**

**Ausführung:**

- Werkzeug zur Abisolierung und Schälung von COOL-FIT 2.0 und 4.0 Rohren

d (mm)	SDR	Code	Gewicht (kg)
32-90	SDR11	<b>799 738 001</b>	10,500
110-225	d110+d140 SDR11;	<b>799 738 003</b>	16,500
	d160+d225 SDR17		
250-450	SDR17	<b>799 738 004</b>	71,000

# Installationssets

PF 2 51 305 008



## ELGEF Plus Spannvorrichtung Topload 400

- Dieses Halte- und Montagewerkzeug wird für die "Top-Load" Montage von Schellen eingesetzt.
- Bestimmungsgemäße Verwendung: ELGEF Plus Schellen für die Dimension d280-400mm mit Abgang d63mm
- Lieferumfang: 1 Basishalterung, 1 Spannbügel, 2 Spanner, 2 Spanngurte, 1 Transportkoffer

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
280 - 400	<b>799 350 475</b>	20,000

PF 2 51 305 008



## ELGEF Plus Spannvorrichtung Topload 630

- Dieses Halte- und Montagewerkzeug wird für die "Top-Load" Montage von Schellen eingesetzt.
- Bestimmungsgemäße Verwendung: ELGEF Plus Schellen für die Dimension d280-400mm mit Abgang d63mm ELGEF Plus Anschlussfittings für die Dimension d280-630mm mit Abgang d90/110/125mm
- Lieferumfang: 1 Basishalterung, 1 Spannbügel, 1 Spannaufsatz, 2 Spanner, 2 Spanngurte, 1 Transportkoffer

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
280 - 630	<b>799 350 477</b>	28,400

PF 2 51 305 008



## ELGEF Plus Spannaufsatz Topload 630

- Spannaufsatz als Einzelteil zur Ergänzung des Topload Werkzeugs 400 (799 350 475)
- Für die Verwendung mit Anschlussfittings d 280 mm – 630 mm

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
280 - 630	<b>799 350 476</b>	11,343

PF 2 51 305 008

### ELGEF Plus Installationsset Topload TL 225

- Passend zu Anschlusssattel d315-1000mm mit Stutzenabgang d160/d225
- Set ist für die Installation des Anschlusssattels zwingend erforderlich
- Set besteht aus Rahmen mit Spanngurten, Schälwerkzeug, Spannaufsatz und Transportkoffer
- Zum Patent angemeldet

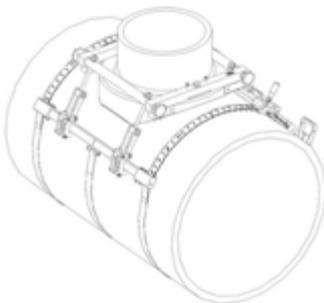


Code	SP	Gewicht (kg)	GP
<b>799 300 807</b>	1	48,000	1

PF 2 51 305 008

### ELGEF Plus Installationsset Topload TL 500

- Passend zu ELGEF Plus Anschlusssattel d450-2000mm mit Stutzenabgang d315 und d500
- Set ist für die Installation des Anschlusssattels zwingend erforderlich
- Set besteht aus Rahmen mit Spanngurten, Schälwerkzeug, Spannvorrichtung für Abgang d315/500 mm und Transportkoffer
- Zum Patent angemeldet



Code	SP	Gewicht (kg)	GP
<b>799 300 809</b>	1	124,000	1

# Halte- und Ausrichtewerkzeuge

PF 2 51 305 008



**Multi-Halteklammer**

- Das Werkzeug ist schnell und handlich für einfache Muffenverbindungen von Stangenrohren oder Abgängen von Schellen einzusetzen.
- Lieferumfang: 1 x Werkzeug ohne Einsätze.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
20 - 63	<b>799 301 575</b>	0,800	220	80	140

PF 2 51 305 008



**Einsätze zu Multi-Halteklammer**

- Einsätze zu Multi-Halteklammer, schnell wechselbar. Ein Set besteht aus 4 Einsätzen mit jeweils 2 verschiedenen Dimensionen.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung	Länge (mm)
25 - 20	<b>799 150 385</b>	0,500	Einsätze, Set	200
32 - 20	<b>799 150 386</b>	0,500	Einsätze, Set	200
32 - 25	<b>799 150 387</b>	0,500	Einsätze, Set	220
40 - 32	<b>799 150 388</b>	0,500	Einsätze, Set	200
50 - 40	<b>799 150 389</b>	0,500	Einsätze, Set	200
63 - 32	<b>799 150 390</b>	0,500	Einsätze, Set	220
63 - 40	<b>799 150 391</b>	0,500	Einsätze, Set	200
63 - 50	<b>799 150 392</b>	0,500	Einsätze, Set	200

PF 2 51 305 008



**Haltevorrichtung  
2-fach, Mehrbereich mit Gelenk**

- Die Halteklammer hält Rohre im Durchmesserbereich von d63 - 180 mm zentrisch auf. Geeignet für Muffenverbindungen sowie für Reduktionen und Winkel. Die 15° Rasterung ermöglicht das genaue Einstellen der Winkel von 15° bis 90°.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
63 - 180	<b>799 350 358</b>	13,000	1500	370	390

PF 2 51 305 008



**Haltevorrichtung  
2-fach, Mehrbereich**

- Die anwenderfreundlichen Doppel-Haltevorrichtungen eignen sich für Muffenverbindungen. Sie sind schnell und einfach in Position zu bringen und schützen vor Auszug und Verdrehen der Rohre während der Schweiß- und Abkühlphase.
- Lieferumfang: 1 x Werkzeug bestehend aus 1 x Trägerteil (kompakt), 2 x Prisma, 2 x Spannsatz mit Ratsche.



d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
63 - 125	<b>799 301 484</b>	3,506	340	180	130
110 - 225	<b>799 301 486</b>	7,918	500	240	190
225 - 500	<b>799 301 488</b>	14,735	650	300	250

PF 2 51 305 008

**Haltevorrichtung  
4-fach, Mehrbereich**



- Die Vierfach-Haltevorrichtungen eignen sich für die Erstellung von Heizwendelmuffen-Verbindungen. Sie sind schnell in Position zu bringen und garantieren ein spannungsfreies Arbeiten. Sie schützen vor Lageveränderung der Rohre während der Schweiß- und der Abkühlphase.
- Anwendbar bei schwierigen Einbausituationen mit grossen Installationsspannungen.
- Lieferumfang: 1 x Werkzeug bestehend aus 1 x Trägerteil (lang), 4 x Prisma, 4 x Spannsset mit Ratsche.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
63 - 125	<b>799 301 459</b>	7,142	760	180	130
110 - 225	<b>799 301 461</b>	16,490	1120	240	190
225 - 500	<b>799 301 463</b>	28,500	1510	300	250

PF 2 51 305 003

**Haltevorrichtung  
2-fach, Einzelgrösse**



- Die handlichen Doppelklemmen eignen sich für Muffenverbindungen von Stangen- und Rollenrohren. Die Klemmen sichern die Rohre während der Schweiß- und Abkühlphase vor Auszug und Verdrehen.
- Lieferumfang: 1 x komplettes Werkzeug.

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Höhe (mm)	Breite (mm)
20	<b>799 301 536</b>	0,658	190	70	80
25	<b>799 301 537</b>	0,471	190	70	80
32	<b>799 301 538</b>	0,756	300	80	190
40	<b>799 301 539</b>	1,079	300	90	200
50	<b>799 301 540</b>	1,326	300	100	210
63	<b>799 301 541</b>	1,618	300	110	230

PF 2 51 305 008

**Halteklemme 2-fach mit Universalgelenk**



- Empfohlen für die Installation von Fittings ELGEF Plus und ecoFIT d40 - 200 und d160 - 630mm
- Empfohlen für die Installation von Fittings COOL-FIT d32/D75 - d140/D200 und d160/D250 - d450/D630
- Die Halteklemme ermöglicht spannungsfreie Installation und verhindert Bewegungen während Schweiß- und Abkühlzeit
- Das zentrale Universalgelenk ermöglicht die Installation von Elektroschweissmuffen, -winkeln und -reduktionen
- Universell einsetzbar, wahlweise auf, unter oder neben dem Rohr
- Adapter für den Einsatz mit T-Stücken verfügbar (siehe Zubehör)

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)
40	200	<b>799 301 490</b>	4,200
160	630	<b>799 301 496</b>	14,100

Bezeichnung	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
Lieferumfang: 2 x V-Klemme, 2 x Holm, 1 x Universalgelenk, Transporttasche (600 x 380 x 250)	900	290	230
Lieferumfang: 2 x V-Klemme, 2 x Holm, 1 x Universalgelenk, Transporttasche (780x670x580)	1300	670	550

PF 2 51 305 008



**Haltevorrichtung**  
**4-fach, Mehrbereich mit Universalgelenk**

- Empfohlen für die Installation von Fittings ELGEF Plus und ecoFIT d40 - 200 und d160 - 630mm
- Empfohlen für die Installation von Fittings COOL-FIT d32/D75 - d140/D200 und d160/D250 - d450/D630
- Die Halteklemme ermöglicht spannungsfreie Installation und verhindert Bewegungen während Schweiß- und Abkühlzeit
- Das zentrale Universalgelenk ermöglicht die Installation von Elektroschweißmuffen, -winkeln und -reduktionen
- Universell einsetzbar; wahlweise auf, unter oder neben dem Rohr
- Adapter für den Einsatz mit T-Stücken verfügbar (siehe Zubehör)

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)
40	200	<b>799 301 489</b>	8,300
160	630	<b>799 301 495</b>	23,300

Bezeichnung	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
Lieferumfang: 4 x V-Klemme, 2 x Holm, 1 x Universalgelenk	900	290	230
Lieferumfang: 4 x V-Klemme, 2 x Holm, 1 x Universalgelenk	1300	670	550

PF 2 51 305 008



**T-Stück Adapter**

- zu Halteklemme (799301489 - 495)

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
40	200	<b>799 301 491</b>	0,610	T-Stück Adapter	600	50	40
160	630	<b>799 301 497</b>	3,500	T-Stück Adapter	1070	75	60

PF 2 51 305 008



**V-Block**

- zu Halteklemme (799301489 - 495)

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
40	200	<b>799 301 492</b>	1,000	V-Klemme komplett	290	230	65
160	630	<b>799 301 498</b>	3,200	V-Klemme komplett	660	430	90

PF 2 51 305 008



**Holmverlängerung**

- zu Halteklemme (799301489 - 495)

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
160	630	<b>799 301 499</b>	1,000	Holmverlängerung	1000	40	40



### Rollenbock 315

- Bis d 315 mm, mit Grundplatte, verzinkt
- Rohrstränge können mit geringem Kraftaufwand nachgezogen werden
- Schützt die Rohre vor Beschädigungen
- Verringert den Bewegungswiderstand beim Schweißen
- Maximale Traglast 300 kg

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20 - 315	<b>790 109 110</b>	5,950



### Rollenbock 630

**Ausführung:**

- Stabile Schweißkonstruktion aus U-Profilen mit metallischen Laufrollen
- 4 x Bohrungen d20 mm zur Aufnahme von Armierungseisen zur Fixierung im Erdreich
- Traglast: 1000 kg

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
110 - 630	<b>200 010 567</b>	1	14,000	400	520	220

# Anbohrwerkzeuge

PF 2 51 305 009



## ELGEF Plus Anbohr- und Montageschlüssel Für Elektroschweissattel

- Kombinationswerkzeug zum Anbohren und Anziehen der Sechskantschrauben.

Typ	Code	SP	Gewicht (kg)	Bezeichnung
8/10/17	<b>799 198 047</b>	1	0,798	Für alle Schellen

PF 2 51 305 009



## ELGEF Plus Anbohrschlüssel Für Elektroschweissattel

- Mit höheneinstellbarer Anbohrtiefe.

Typ	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
SW - 17	<b>799 198 079</b>	0,556	Für Monoblock d63, d90 - 160mm und alle Schellen mit drehbarem Abgang

PF 2 51 305 009



## ELGEF Plus Montageschlüssel Für Elektroschweissattel

- Zum Anziehen der Sechskantschrauben.

Typ	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
SW8	<b>799 150 378</b>	0,129	Für alle Schellen und Anschlussfittings

PF 2 51 305 002



## ELGEF Plus Anbohrschlüssel Mit integrierter Dichtkappe

- Der Adapter ist für gasfreies Anbohren unter Druck. Typ S 54 für Anbohrschellen mit drehbarem Abgang d 20 - 40 mm (Anbohr-T d 32 mm). Typ S 67 für Anbohrschellen mit drehbarem Abgang d 50 - 63 mm (Anbohr-T d 63 mm).

Typ	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
S 54	<b>799 100 061</b>	0,785	für Anbohr-T d 32 mm
S 67	<b>799 100 062</b>	1,011	für Anbohr-T d63 mm

**ELGEF Plus Druckprüfkappe für Elektroschweissattel**



- Anschlussgewinde für Prüfanschluss Innengewinde G 3/8"
- M Für Monoblock d40 - 50 mm (Abgänge d20 - 32 mm)
- S 54 Für alle Schellen mit drehbarem Abgang (Abgänge d20 - 40 mm), d. h. Anbohr-T d20 - 40 mm.
- S 67 Für alle Schellen mit drehbarem Abgang (Abgänge d 50 - 63 mm), d. h. Anbohr-T d 63 mm.
- Y für Y-Anbohrschellen d180 bis d315

Typ	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
M	<b>799 199 282</b>	0,116	Für Monoblock-Schellen d40 und d50 mm
S 54	<b>799 199 283</b>	0,260	Für Anbohr-T d20 - 40 mm
S67	<b>799 199 286</b>	0,430	Für Anbohr-T Abgang d63 mm
MB	<b>799 199 287</b>	0,037	Für Monoblock-Schellen d63-160 mm und Anschlussfitting Abgang d160/225 mm
Y	<b>799 199 290</b>	0,037	Für Y-Anbohrschellen d180 bis d315

**Anbohrschlüssel für PVC Schelle**



- Der Schraubschlüssel eignet sich zum Anbohren von Wasser- und Gasleitungen unter Druck.
- Lieferumfang: 1 x Schraubschlüssel mit Schutzhülse, ohne Drehstift.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	s (mm)	G (inch)
32 - 40	<b>799 150 008</b>	40	0,496	27	38
50 - 63	<b>799 150 009</b>	24	0,690	27	47

**Bohrer für Kunststoff Lochsäge Set für PE Rohre**



- Ermöglicht Anbohren druckloser PE Leitungen
- Set besteht aus Lochsäge, Zentrierbohrer, Adapter SDS max, Auswerferstange und Transportkoffer
- Passend zu Anschlusssattel mit Stutzenabgang (193135202 - 748)
- Ermöglicht schnelles Anbohren
- Der Bohrausschnitt wird im Bohrer gehalten

Technische Daten: **Lochsäge:** L = 300 mm; d =Stutzenabgang in mm; d1 = Anbohrdurchmesser in mm; Max. Rohrwandstärke = 120 mm, **Zentrierbohrer:** d = 14mm; L =400 mm, **Auswerferstange:** d = 12mm; L = 500 mm, **Anschluss Bohrmaschine:** SDS max, **Anschluss Lochsäge:** G 1/2" (female thread) d160, 225, 315, G 1 1/4" (female thread) d500, **Maschinenempfehlung:** Nennleistung mind, 1000 Watt, Drehzahl 100-200 U/min.

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung
160	123	<b>799 198 101</b>	7,200	Lochsäge Set im Transportkoffer
225	172	<b>799 198 102</b>	10,000	Lochsäge Set im Transportkoffer
315	238	<b>799 198 103</b>	13,400	Lochsäge Set im Transportkoffer
500	420	<b>799 198 104</b>	34,000	Lochsäge Set im Transportkoffer

PF 2 51 305 008



### Einzelteile Lochsäge Set

- Passend zu Lochsäge Set (799198101 - 104)

Code	Bezeichnung
<b>799 198 133</b>	Zentrierbohrer d = 14mm; L = 400 mm
<b>799 198 131</b>	Auswerferstange d = 12mm; L = 500 mm
<b>799 198 138</b>	Adapter 1¼" UNC-R-½"
<b>799 198 105</b>	Adapter Bohrfutter 13
<b>799 198 106</b>	Adapter Schraubsystem
<b>799 198 107</b>	Adapter SDS-max

# Verschiedene Werkzeuge und Hilfsmittel

PF 2 51 305 005



## Rundrückwerkzeug Multi

- Ermöglicht mechanisches Rundrücken von unrunder PE Leitungen zur Schweissvorbereitung
  - Empfohlen bei der Installation von Elektroschweissmuffen und -satteln
  - Wir empfehlen generell die Verwendung von 2 Rundrückwerkzeugen (1 x links und 1 x rechts des Fittings)
  - Erleichtert die Installation und verbessert die Verbindungsqualität
  - Rohrvalität vor dem Runden max. 6% bei +20°C (3% bei Umgebungstemperatur von 0°C)
  - Erforderlicher Ring- bzw. Gabelschlüssel nicht im Lieferumfang enthalten
- 1 Material: Stahl verzinkt, Lieferumfang: 2 x Querträger, 2 x Spindel, 2 x Mutter SW 30, 2 x Spindelschutz, Transportkoffer  
 2 Material: Aluminium, Lieferumfang: 2 x Querträger, 2 x Spindel, 2 x Mutter SW 55, 2 x Spindelschutz, Transportkoffer

	d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	L (mm)	B (mm)	H (mm)
1	280	450	<b>799 350 688</b>	25,000	650	290	260
1	450	630	<b>799 350 689</b>	38,000	830	290	260
1	630	900	<b>799 350 690</b>	49,000	1100	290	260
2	900	1400	<b>799 350 695</b>	192,300	2000	650	600
2	1400	2000	<b>799 350 696</b>	254,200	2650	650	600

PF 2 51 305 005



## Rundrückwerkzeug 3 Klappschelle

- Die Werkzeuge drücken ovale Rohre während des Schweiss- und Abkühlprozesses rund.

d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Bezeichnung
90	<b>799 199 133</b>	1	1,690	Typ Gelenkschale
110	<b>799 199 134</b>	1	1,537	Typ Gelenkschale
125	<b>799 199 135</b>	1	1,917	Typ Gelenkschale
160	<b>799 199 137</b>	1	2,318	Typ Gelenkschale
180	<b>799 199 138</b>	1	2,493	Typ Gelenkschale

PF 2 51 305 006



## Kunststoffrohrsäge PEcut 1200

- Kunststoffrohrsäge zum präzisen und sicheren Schneiden von Kunststoffrohren
- Akkubetriebene, ölfreie Kettensäge mit einzigartigem Klemm- und Führungssystem
- Großer Anwendungsbereich von d250 - 1200mm bzw. 10" - 46"
- Großer Anwendungsbereich COOL-FIT 160/250mm (d/D) - 450/630mm (d/D)
- Einsetzbar für Rohrwandstärken von 10 - 180mm
- Empfohlen für vollwandige PE-Rohre und vorisolierte COOL-FIT Rohre
- Empfohlen für Rohrmaterial: PE 100, PE 100-RC, PP
- Minimaler Platzbedarf axial = 37 cm
- Minimaler Platzbedarf radial = 35cm
- **Lieferumfang:**
- Bitte beachten Sie die Beschreibung, um die länderspezifische Variante auszuwählen
- Akkubetriebene Kettensäge
- Führungswagen
- 3 x Rollwagen, 2 x Spanngurt mit Aufroll-Automatik, 2 x Schnellverbinder
- 2 x Akkupack CAS 5.5 Ah, 1 x Ladegerät LG 12/18V
- Lieferung erfolgt in stabilem Transportkoffer (L x B x H = 665 x 562 x 250 mm)

d (mm)	d1 (mm)	Code	Gewicht (kg)	Bezeichnung	L (mm)	B (mm)	H (mm)
250	1200	<b>799 198 150</b>	19,70	PEcut 1200-230V, Ladegerät LG12/18V	665	562	250

PF 2 51 305 006



### Sägekette Set komplett

- Ersatz- und Verschleissteile für Kunststoffrohrsäge PEcut 1200

Code	Gewicht	L	B	H
	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)
<b>799 198 166</b>	0,70	300	75	25

### Kunststoffrohr-Abschneider

#### Ausführung:

- Zum Schneiden von Kunststoffrohren d6 - d160
- Geeignet für alle GF Kunststoff Rohre Typ PE, PVC-U, PVC-C, ABS, PP, PVDF, ECTFE
- Entnehmbarer Entgrater

#### Anmerkung:

\*Zusätzliches Ersatzschneidrad im Griff enthalten



d	Artikel	Code	PF	Gewicht
(mm)				(kg)
* 6 - 63	KRA 63, s max. = 7,2mm	<b>790 109 094</b>	3 25 117 309	0,785
50 - 125	KRA 110, s max. = 12,7mm	<b>790 109 095</b>	3 25 117 309	1,875
110 - 160	KRA 160, s max. = 19,0mm	<b>790 109 096</b>	3 25 117 309	2,255
6 - 63	Ersatzschneidrad d6-d63 (3 Stk./VPE)	<b>790 109 097</b>	3 25 117 909	0,010
50-125 / 110-160	Ersatzschneidrad d50-125 / d110-160 (2 Stk./VPE)	<b>790 109 098</b>	3 25 117 909	0,030

# Spezialreiniger

PF 2 28 473 002



## Tangit Spezialreiniger KS

- Spezialreiniger für Verbindungen in den Materialien PP, PE, PVDF und PB
- Für Tangit Rapid geeignet. Nicht für Lösungsmittel-Kleben verwenden.
- DVGW zugelassen
- DW 5290 BR 0464

Grösse	Code	Gewicht (kg)
1 Liter	<b>799 298 023</b>	0,872

PF 2 28 473 002



## Tangit KS-Reinigungstücher

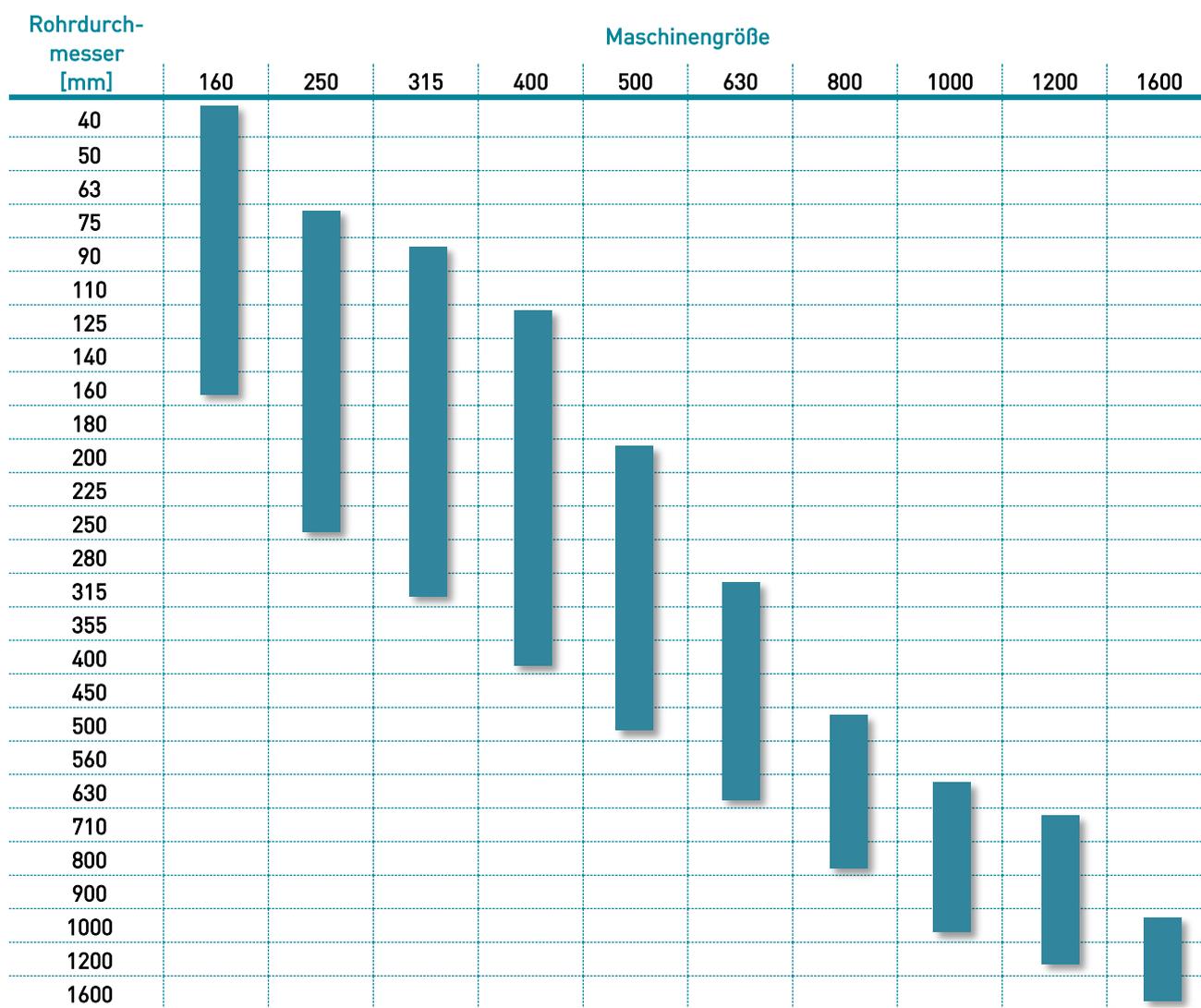
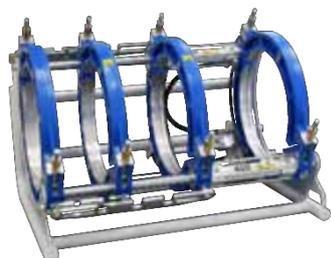
- Spezialreiniger für Verbindungen in den Materialien PP, PE, PVDF und PB
- DVGW zugelassen
- DW 5290 BR 0464

Inhalt	Code	SP	Gewicht (kg)
1 Dose mit 100 Tüchern	<b>799 298 024</b>	8	0,333

# Stumpfschweissmaschinen für die Baustelle

# Stumpfschweißmaschinen für die Baustelle

## Dimensionsbereiche





ECOS TOP CNC 160 - 250 - 315

32



ECOS TOP CNC 400 - 500 - 630 Stumpfschweißmaschine für die Baustelle

40



GF 800 - 1000 - 1200 Stumpfschweißmaschine für die Baustelle

47

# ECOS TOP CNC 160 - 250 - 315

## ECOS 160 - 250 - 315 Stumpfschweißmaschine für die Baustelle

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben  
Hydraulische Steuerung mit manueller Steuereinheit.  
Temperaturanzeiger im Handgriff integriert.  
Inkl. Transportverpackung; ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

- **Basismaschine**
  - Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
  - Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 35° Schräglage
  - Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
  - Die Spanner sind oben an der Maschine fixiert. Wenn erforderlich, können die 4 Spanner schnell geöffnet werden
  - Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
  - Gewicht: Typ 160 = 22 kg, Typ 250 = 47 kg, Typ 315 = 53 kg
- **Hydraulikaggregat**
  - Kompakte Bauweise mit Schutzrahmen
  - Präzise Drucksteuerung und Fein-Regelung
  - Joysticksteuerung des Maschinenschlittens.
  - Deutlich sichtbares, vibrationsfreies Druckmessgerät mit Präzisionsskalierung.
  - Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
  - Max. Betriebsdruck: Typ 160 = 100 bar, Typ 250 - 315 = 160 bar
  - Gewicht 22 kg
- **Hobeleinheit**
  - Leistungsstarke Parallel-Hobeinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden
  - Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
  - Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
  - Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
  - Gewicht: Typ 160 = 7 kg, Typ 250 = 14 kg, Typ 315 = 17 kg
- **Heizelement**
  - Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
  - Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
  - Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
  - Gewicht: Typ 160 = 5,5 kg, Typ 250 = 8 kg, Typ 315 = 10 kg
  - Eingangsspannung: Type 160 = 1200 W, Type 250 = 2000 W, Type 315 = 2500 W
- **Gehäuse**
  - Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeinheit und Heizelement
  - Gewicht: Typ 160 = 4,8 kg, Typ 250 = 8 kg, Typ 315 = 9 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Bezeichnung	Code	PF	Gewicht (kg)
ECOS 160	40 - 160	230 V/1900 W	Palettenkarton (keine Holzkiste)	<b>790 150 009</b>	3 10 597 001	78,000
ECOS 250	75 - 250	230 V/3270 W	Palettenkarton (keine Holzkiste)	<b>790 151 013</b>	3 10 597 011	116,000
ECOS 315	90 - 315	230 V/3870 W	Palettenkarton (keine Holzkiste)	<b>790 152 028</b>	3 10 597 021	129,000
ECOS 160	40 - 160	230 V/1900 W	Mit Holztransportkiste	<b>790 150 073</b>	3 10 597 001	108,000
ECOS 250	75 - 250	230 V/3270 W	Mit Holztransportkiste	<b>790 151 073</b>	3 10 597 011	166,000
ECOS 315	90 - 315	230 V/3870 W	Mit Holztransportkiste	<b>790 152 073</b>	3 10 597 021	179,000



## TOP 2.0 160 - 250 - 315 Stumpfschweißmaschine für die Baustelle

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben  
TOP Hydraulik-Einheit mit integrierter Steuereinheit und Stromanschlüssen  
Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

- **Grundmaschine**
- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 35° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Die Spanner sind oben an der Maschine fixiert. Wenn erforderlich, können die 4 Spanner schnell geöffnet werden
- Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
- Gewicht: Typ 160 = 22 kg, Typ 250 = 47 kg, Typ 315 = 53 kg
- **Hydraulikaggregat**
- Kompaktes Aluminiumgehäuse mit innovativem Design
- Intuitive Steuereinheit mit digitaler Anzeige des hydraulischen Drucks, elektronischer Heizelement-Steuerung sowie 2-Kanal-Schweißzeituhr
- Automatische Druckhaltung während der Abkühlphase
- Eingebauter Datenlogger und Echtzeit-Kommunikation mit mobilen Smartphones (mindestens iOS 11 oder Android 7) während des Schweißprozesses und Schweißdaten-Übertragung in Kombination mit der mobilen TOP WeldinAir-Anwendung.
- Präzise Drucksteuerung und Fein-Regelung
- Druckknöpfe zum Steuern des Schlittens
- Integrierter elektrischer Anschluss für Hobel und Heizelement.
- Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
- Max. Betriebsdruck: 160 bar
- Gewicht: 31 kg
- **Hobeleinheit**
- Leistungsstarke Parallel-Hobeleinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden
- Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
- Gewicht: Typ 160 = 7 kg, Typ 250 = 14 kg, Typ 315 = 17 kg
- **Heizelement**
- Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
- Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
- Gewicht: Typ 160 = 5,5 kg, Typ 250 = 8 kg, Typ 315 = 10 kg
- Eingangsspannung: Type 160 = 1200 W, Type 250 = 2000 W, Type 315 = 2500 W
- **Gehäuse**
- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeleinheit und Heizelement
- Gewicht: Typ 160 = 4,8 kg, Typ 250 = 8 kg, Typ 315 = 9 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
TOP 2.0 160	40 - 160	230 V/1900 W	<b>790 150 011</b>	3 10 597 001	126,000
TOP 2.0 250	75 - 250	230 V/3270 W	<b>790 151 011</b>	3 10 597 011	191,000
TOP 2.0 315	90 - 315	230 V/3870 W	<b>790 152 026</b>	3 10 597 021	206,000



## CNC 4.0 160 - 250 - 315 Automatische Stumpfschweissmaschine für die Baustelle

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben  
Hydraulisch betrieben mit automatischer CNC Steuereinheit.

Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

- **Grundmaschine**
  - Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
  - Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 35° Schräglage
  - Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
  - Die Spanner sind oben an der Maschine fixiert. Wenn erforderlich, können die 4 Spanner schnell geöffnet werden
  - Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
  - Die Positionserkennung (Potentiometer) des Maschinenschlittens garantiert Sicherheit und Überwachung während des gesamten Schweißablaufs.
  - Gewicht: Typ 160 = 22 kg, Typ 250 = 47 kg, Typ 315 = 53 kg
- **Hydraulikaggregat**
  - Kompaktes Aluminiumgehäuse mit innovativem Design
  - Intuitives Farb Touch Screen Interface
  - Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
  - Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter - Druck, Zeit und Temperatur - entsprechend der gültigen nationalen Richtlinien.
  - Echtzeit Kommunikation mit dem Smartphone während des Schweißprozesses; Datentransfer und Schweißprotokoll in Kombination mit der WeldinAir App
  - Eingabe der Schweißer ID (ISO 12176-3, der Job-Nummer und der Rohr Codes (ISO 12176-4) per Smartphone
  - Übertragung der gesammelten Schweißdaten von der Baustelle ins Büro per Smartphone
  - Kompatibel mit Etikettendrucker
  - Integrierter GFPS-Empfänger
  - 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar (zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen)
  - Sprachauswahl
  - Status-Kontrolle der gespeicherten Schweißprotokolle direkt auf der Baustelle über den Touch Screen
  - Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
  - Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
  - Integrierter elektrischer Anschluss für Hobel und Heizelement.
  - Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
  - Max. Betriebsdruck: 160 bar
  - Gewicht: 33 kg
- **Hobeinheit**
  - Leistungsstarke Parallel-Hobeinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden
  - Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
  - Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
  - Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
  - Gewicht: Typ 160 = 7 kg, Typ 250 = 14 kg, Typ 315 = 17 kg
- **Heizelement**
  - Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
  - Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
  - Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
  - Gewicht: Typ 160 = 5,5 kg, Typ 250 = 8 kg, Typ 315 = 10 kg
  - Eingangsspannung: Type 160 = 1200 W, Type 250 = 2000 W, Type 315 = 2500 W
- **Gehäuse**
  - Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeinheit und Heizelement
  - Gewicht: Typ 160 = 4,8 kg, Typ 250 = 8 kg, Typ 315 = 9 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
CNC 4.0 160 WeldinAir	40 - 160	230 V/2000 W	<b>790 150 076</b>	3 10 597 001	125,000
CNC 4.0 250 WeldinAir	75 - 250	230 V/3150 W	<b>790 151 076</b>	3 10 597 011	195,000
CNC 4.0 315 WeldinAir	90 - 315	230 V/3750 W	<b>790 152 076</b>	3 10 597 021	215,000



## CNC 4.0 250 - 315 AHE Automatische Stumpfschweißmaschine für die Baustelle mit automatischem Heizelementauswurf

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben  
Hydraulisch betrieben mit automatischer CNC Steuereinheit.  
Automatischer Auswurf des Heizelementes.

Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

- **Grundmaschine**
- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 35° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Die Spanner sind oben an der Maschine fixiert. Wenn erforderlich, können die 4 Spanner schnell geöffnet werden
- Automatisches Ausschwenken des Heizelementes während der Umstellphase
- Die Positionserkennung (Potentiometer) des Maschinenschlittens garantiert Sicherheit und Überwachung während des gesamten Schweißablaufs.
- Gewicht: Typ 250 =54 kg, Typ 315 =60 kg
- **Hydraulikaggregat**
- Kompaktes Aluminiumgehäuse mit innovativem Design
- Intuitives Farb Touch Screen Interface
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter - Druck, Zeit und Temperatur - entsprechend der gültigen nationalen Richtlinien.
- Echtzeit Kommunikation mit dem Smartphone während des Schweißprozesses; Datentransfer und Schweißprotokoll in Kombination mit der WeldinAir App
- Eingabe der Schweißer ID (ISO 12176-3, der Job-Nummer und der Rohr Codes (ISO 12176-4) per Smartphone
- Übertragung der gesammelten Schweißdaten von der Baustelle ins Büro per Smartphone
- Kompatibel mit Etikettendrucker
- Integrierter GFPS-Empfänger
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar (zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen)
- Sprachauswahl
- Status-Kontrolle der gespeicherten Schweißprotokolle direkt auf der Baustelle über den Touch Screen
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
- Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
- Integrierter elektrischer Anschluss für Hobel und Heizelement.
- Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
- Max. Betriebsdruck: 160 bar
- Gewicht: 33 kg
- **Hobeleinheit**
- Leistungsstarke Parallel-Hobeleinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden
- Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
- Weight: Type 250 = 14 kg, Type 315 = 17 kg
- **Heizelement**
- Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
- Hochwertige anithaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
- Gewicht: Typ 250 = 15 kg, Typ 315 = 19 kg
- Eingangsspannung: Typ 250 = 2000 W, Typ 315 = 2500 W
- **Gehäuse**
- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeleinheit und Heizelement
- Gewicht: Typ 250 = 9 kg, Typ 315 = 10 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
CNC 4.0 250 AHE WeldinAir	75 - 250	230 V/3150 W	<b>790 151 077</b>	3 10 597 011	208,000
CNC 4.0 315 AHE WeldinAir	90 - 315	230 V/3750 W	<b>790 152 077</b>	3 10 597 021	223,000

# ECOS TOP CNC 160 - 250 - 315 Zubehör

PF 3 25 117 316



## Typ 160 Reduktions-Spanneinsätze

- d 40 - 140 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.
- Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage

d (mm)	Schmal Code	Gewicht (kg)	Breit Code	Gewicht (kg)
40	<b>790 114 027</b>	0,330	<b>790 114 023</b>	0,300
50	<b>790 114 016</b>	0,310	<b>790 114 009</b>	0,290
63	<b>790 114 017</b>	0,300	<b>790 114 010</b>	0,293
75	<b>790 114 018</b>	0,280	<b>790 114 011</b>	0,270
90	<b>790 114 019</b>	0,260	<b>790 114 012</b>	0,250
110	<b>790 114 020</b>	0,220	<b>790 114 013</b>	0,220
125	<b>790 114 021</b>	0,190	<b>790 114 014</b>	0,200
140	<b>790 114 022</b>	0,130	<b>790 114 015</b>	0,180

PF 3 25 117 305



## Typ 250 Reduktions-Spanneinsätze

- d 75 - 225 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.
- Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage

d (mm)	Schmal Code	Gewicht (kg)	Breit Code	Gewicht (kg)
75	<b>790 115 029</b>	0,768	<b>790 115 028</b>	0,902
90	<b>790 115 016</b>	0,719	<b>790 115 008</b>	0,940
110	<b>790 115 017</b>	0,734	<b>790 115 009</b>	0,841
125	<b>790 115 018</b>	0,661	<b>790 115 010</b>	0,829
140	<b>790 115 019</b>	0,762	<b>790 115 011</b>	0,647
160	<b>790 115 020</b>	0,574	<b>790 115 012</b>	0,727
180	<b>790 115 021</b>	0,561	<b>790 115 013</b>	0,676
200	<b>790 115 022</b>	0,479	<b>790 115 014</b>	0,733
225	<b>790 115 023</b>	0,385	<b>790 115 015</b>	0,477

PF 3 25 117 307



## Typ 315 Reduktions-Spanneinsätze

- d 90 - 280 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.
- Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage

d (mm)	Schmal Code	Gewicht (kg)	Breit Code	Gewicht (kg)
90	<b>790 112 098</b>	1,265	<b>790 112 088</b>	1,000
110	<b>790 112 099</b>	1,220	<b>790 112 089</b>	0,945
125	<b>790 112 100</b>	1,215	<b>790 112 090</b>	0,957
140	<b>790 112 101</b>	1,139	<b>790 112 091</b>	0,950
160	<b>790 112 102</b>	1,080	<b>790 112 092</b>	0,980
180	<b>790 112 103</b>	1,006	<b>790 112 093</b>	0,931
200	<b>790 112 104</b>	0,945	<b>790 112 094</b>	0,880
225	<b>790 112 105</b>	0,833	<b>790 112 095</b>	0,940
250	<b>790 112 106</b>	0,712	<b>790 112 096</b>	0,754
280	<b>790 112 107</b>	0,562	<b>790 112 097</b>	0,750



### Reduktions-Spanneinsätze-Set

- 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension
- Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage

d-d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
40 - 140	<b>790 114 156</b>	3 25 117 316	17,000
75 - 225	<b>790 115 156</b>	3 25 117 305	63,000
90 - 280	<b>790 112 156</b>	3 25 117 307	78,000



### Adapterset für Widos Reduzierspanneinsätze

- Adapterset für die Kompatibilität der ECOS - TOP 2.0 - CNC 4.0 mit den bereits erhältlichen Reduzierspanneinsätzen der Stumpfschweißmaschinen der Firma Widos.
- Unterstützung des Verkaufs von GF Maschinen an Endkunden, die bereits Widos Maschinen besitzen.
- Jeder Adaptersatz besteht aus 8 Halbschalen: 4 für die Montage an den unteren Halbschellen, 4 für die Montage an den oberen Halbschellen.
- Die Codes 790 150 800 und 790 151 800, für die Maschinengrößen 160 bzw. 250 mm, müssen zusammen mit der Maschine bestellt werden, da die Maschine in der Produktion umgebaut werden muss, um die Adapter vor der Auslieferung zu montieren.
- Der Code 790 152 800 für 315 mm Maschinengröße kann vom Kunden frei zusammengestellt werden, ohne dass die Standardkonfiguration der Maschine geändert werden muss.

d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
160	<b>790 150 800</b>	3 10 597 003	0,400
250	<b>790 151 800</b>	3 10 597 013	1,300
315	<b>790 152 800</b>	3 10 597 023	1,880



### Oberer Spannbügel angeschrägt

- Beim Schweißen kurzschenkligler Formstücke muss die Dimension der Maschine dem Außendurchmesser des Formstückes entsprechen, d.h. ein Formstück mit # 250 mm benötigt die TM 250 Maschine.
- Beschriftung "links": Spannbügel wird links vom Heizelement gespannt
- Beschriftung "rechts": Spannbügel wird rechts vom Heizelement gespannt

Typ	links Code	PF	rechts Code	PF	Gewicht (kg)
Typ 160	<b>790 150 205</b>	3 10 597 002	<b>790 150 206</b>	3 10 597 002	0,800
Typ 250	<b>790 151 205</b>	3 10 597 012	<b>790 151 206</b>	3 10 597 012	1,850
Typ 315	<b>790 152 205</b>	3 10 597 022	<b>790 152 206</b>	3 10 597 022	2,681



### Vierbacken-Spannscheibe

- Zum praxisingerechten Spannen und Verschweißen von kurzschenkliglen Vorschweissbunden

d-d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
40 - 160	<b>790 319 007</b>	3 10 571 500	5,800
75 - 250	<b>790 115 044</b>	3 25 117 305	5,594
90 - 315	<b>790 112 073</b>	3 25 117 307	11,000



### Rohrhebevorrichtung

- um geschweißte Rohre sicher in der Maschine zu bewegen
- um die Rohre aus der Maschine zu heben, ohne die Schweißnähte durch Verkanten zu beschädigen
- um die geschweißten Rohre auf die Rollenböcke zu heben
- Die Basismaschine kann einfach mit der Rohrhebevorrichtung ergänzt werden.
- Im Lieferumfang ist eine rechte und eine linke Hebevorrichtung sowie ein Hebel enthalten.

Typ	Code	PF	Gewicht (kg)
Typ 160	<b>790 150 050</b>	3 10 597 002	9,000
Typ 250	<b>790 151 050</b>	3 10 597 012	11,000
Typ 315	<b>790 152 050</b>	3 10 597 022	12,500



### TM 160 - 250 - 315 Satz Hobelmesser

- Doppelseitig geschliffen (1 Set bestehend aus 2 Stück)

d-d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
40 - 160	<b>790 113 056</b>	3 25 117 311	0,059
75 - 250	<b>790 115 024</b>	3 25 117 305	0,083
90 - 315	<b>790 112 110</b>	3 25 117 307	0,129

PF 3 10 575 500



### Etikettendrucker-Kabel für CNC Maschinen

- Kabel zum Verbinden der CNC 4.0/4.1 mit dem Etikettendrucker (code 790131066)

Typ	Code	Gewicht (kg)
Cable with special connector	<b>790 155 343</b>	0,120

**Spezial-Transportkiste für TOP CNC 250 - 315**



- Kompakte, stabile Bauweise für sachgerechten Transport und sichere Lagerung

Code	SP	Gewicht (kg)
<b>200 010 558</b>	0	90,000

**RU Reparatereinheit**



- Stumpfschweißmaschine mit 2 Spannelementen ohne Grunddrahmen
- Für die Reparatur oder Installation von Rohrleitungen in Gräben oder innerhalb von Gebäuden oder Industrieanlagen.
- Die Reparatur-Einheit wird in Kombination mit dem Heizelement, Hobel und Hydraulikaggregat der dimensionsgleichen manuellen Maschine der Typen TOP 2.0 oder ECOS verwendet
- Besonders geeignet bei Verbindungen in beengten Arbeitsbereichen
- Verwendung der entsprechenden Reduktionseinsätze der ECOS/TOP Maschinen
- Zusätzliche äußere Spannstelle zur Rohrausrichtung erhältlich

Typ	Code	PF	Gewicht (kg)
RU 160	<b>790 150 045</b>	3 10 597 002	8,800
RU 250	<b>790 151 045</b>	3 10 597 012	18,000
RU 315	<b>790 152 045</b>	3 10 597 022	20,000
RU 400	<b>790 153 045</b>	3 10 597 022	31,000
RU 500	<b>790 154 045</b>	3 10 597 022	62,000
RU 630	<b>790 155 045</b>	3 10 597 022	73,000

**Äußeres Spannelement**



- Ein zusätzliches äußeres Spannelement kann zur Optimierung der Rohrausrichtung an die Zylinderseite montiert werden

Typ	Code	PF	Gewicht (kg)
RU 160	<b>790 150 046</b>	3 10 597 002	2,000
RU 250	<b>790 151 046</b>	3 10 597 012	4,400
RU 315	<b>790 152 046</b>	3 10 597 022	5,400
RU 400	<b>790 153 046</b>	3 10 597 022	9,300
RU 500	<b>790 154 046</b>	3 10 597 022	13,500
RU 630	<b>790 155 046</b>	3 10 597 022	24,700

# ECOS TOP CNC 400 - 500 - 630

## Stumpfschweißmaschine für die Baustelle



### ECOS 400 - 500 - 630 Stumpfschweißmaschine für die Baustelle

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben  
Hydraulische Steuerung mit manueller Steuereinheit.  
Separate Fernbedienung für das Heizelement  
Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

- **Grundmaschine**
- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 45° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
- Gewicht: Typ 400 = 80 kg, Typ 500 = 157 kg, Typ 630 = 222 kg
- **Hydraulikaggregat**
- Kompakt und robust mit Rundum Aluminiumgehäuse
- Präzise Drucksteuerung und Fein-Regelung
- Joysticksteuerung des Maschinenschlittens.
- Deutlich sichtbares, vibrationsfreies Druckmessgerät mit Präzisionsskalierung.
- Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
- Schnittstelle für Schweißdatenaufzeichnung als Zubehör verfügbar
- Max. Betriebsdruck: 160 bar
- Gewicht: 31 kg
- **Hobeleinheit**
- Leistungsstarke Parallel-Hobeleinheit für ein- oder doppelseitiges Schälen der Rohrenden
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
- Gewicht: Typ 400 = 47 kg, Typ 500 = 58 kg, Typ 630 = 102 kg
- **Heizelement**
- Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
- Hochwertige anithaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
- Gewicht: Typ 400 = 16 kg, Typ 500 = 26 kg, Typ 630 = 51 kg
- Eingangsleistung: Type 400 = 3.5 kW, Type 500 = 4.0 kW, Type 630 = 8.0 kW
- **Gehäuse**
- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeleinheit und Heizelement
- Gewicht: Typ 400 = 30 kg, Typ 500 = 38 kg, Typ 630 = 62 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
ECOS 400	125 - 400	230 V/5700 W	<b>790 127 013</b>	3 25 870 100	336,000
ECOS 500	200 - 500	400 V/7000 W	<b>790 140 010</b>	3 10 574 100	463,000
ECOS 630	315 - 630	400 V/11000 W	<b>790 345 012</b>	3 10 575 100	593,000

**TOP 2.0 400 - 500 - 630**  
**Stumpfschweißmaschine für die Baustelle**



Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben  
 Hydraulische Steuerung mit manueller Steuereinheit.

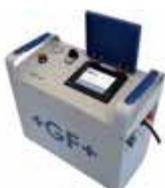
TOP Hydraulik-Einheit mit integrierter Steuereinheit und Stromanschlüssen  
 Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

- **Grundmaschine**
- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 45° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
- Gewicht: Typ 400 = 80 kg, Typ 500 = 157 kg, Typ 630 = 222 kg
- **Hydraulikaggregat**
- Kompaktes Aluminiumgehäuse mit innovativem Design
- Intuitive Steuereinheit mit digitaler Anzeige des hydraulischen Drucks, elektronischer Heizelement-Steuerung sowie 2-Kanal-Schweißzeituhr
- Automatische Druckhaltung während der Abkühlphase
- Eingebauter Datenlogger und Echtzeit-Kommunikation mit mobilen Smartphones (mindestens iOS 11 oder Android 7) während des Schweißprozesses und Schweißdaten-Übertragung in Kombination mit der mobilen TOP WeldinAir-Anwendung.
- Präzise Drucksteuerung und Fein-Regelung
- Druckknöpfe zum Steuern des Schlittens
- Integrierter elektrischer Anschluss für Hobel und Heizelement.
- Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
- Betriebsdruck max: Typ 400 = 160 bar, Typ 500 - 630 = 200 bar
- Gewicht: 34 kg
- **Hobeleinheit**
- Leistungsstarke Parallel-Hobeleinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden
- Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
- Gewicht: Typ 400 = 47 kg, Typ 500 = 58 kg, Typ 630 = 102 kg
- Eine Sonderausführung für Typ 500 ermöglicht das Bearbeiten von PP Rohren und Fittings in den Dimensionen bis d 500 mm SDR 11.
- **Heizelement**
- Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
- Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
- Gewicht: Typ 400 = 16 kg, Typ 500 = 26 kg, Typ 630 = 51 kg
- Eingangsleistung: Type 400 = 3.5 kW, Type 500 = 4.0 kW, Type 630 = 8.0 kW
- **Gehäuse**
- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeleinheit und Heizelement
- Gewicht: Typ 400 = 30 kg, Typ 500 = 38 kg, Typ 630 = 62 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
TOP 2.0 400	125 - 400	400 V/5700 W	<b>790 153 011</b>	3 10 597 031	310,000
TOP 2.0 500	200 - 500	400 V/6300 W	<b>790 154 011</b>	3 10 597 041	448,000
TOP 2.0 630	315 - 630	400 V/11000 W	<b>790 155 011</b>	3 10 597 051	588,000

## CNC 4.0 400 - 500 - 630

### Automatische Stumpfschweißmaschine für die Baustelle



Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben  
Hydraulisch betrieben mit automatischer CNC Steuereinheit.

Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

#### • Grundmaschine

- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 35° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
- Die Positionserkennung (Potentiometer) des Maschinenschlittens garantiert Sicherheit und Überwachung während des gesamten Schweißablaufs.
- Gewicht: Typ 400 = 80 kg, Typ 500 = 157 kg, Typ 630 = 222 kg

#### • Hydraulikaggregat

- Kompaktes Aluminiumgehäuse mit innovativem Design
- Intuitives Farb Touch Screen Interface
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweissung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter - Druck, Zeit und Temperatur - entsprechend der gültigen nationalen Richtlinien.
- Echtzeit Kommunikation mit dem Smartphone während des Schweißprozesses; Datentransfer und Schweißprotokoll in Kombination mit der WeldinAir App
- Eingabe der Schweißer ID (ISO 12176-3, der Job-Nummer und der Rohr Codes (ISO 12176-4) per Smartphone
- Übertragung der gesammelten Schweißdaten von der Baustelle ins Büro per Smartphone
- Kompatibel mit Etikettendrucker
- Integrierter GFPS-Empfänger
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar (zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen)

#### • Sprachauswahl

- Status-Kontrolle der gespeicherten Schweißprotokolle direkt auf der Baustelle über den Touch Screen
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).

- Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
- Integrierter elektrischer Anschluss für Hobel und Heizelement.
- Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
- Betriebsdruck max: Typ 400 = 160 bar, Typ 500 - 630 = 200 bar
- Gewicht: 37 kg

#### • Hobeinheit

- Leistungsstarke Parallel-Hobeinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden
- Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
- Gewicht: Typ 400 = 47 kg, Typ 500 = 58 kg, Typ 630 = 102 kg
- Eine Sonderausführung für Typ 500 ermöglicht das Bearbeiten von PP Rohren und Fittings in den Dimensionen bis d 500 mm SDR 11.

#### • Heizelement

- Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
- Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
- Gewicht: Typ 400 = 16 kg, Typ 500 = 26 kg, Typ 630 = 51 kg
- Eingangsleistung: Type 400 = 3.5 kW, Type 500 = 4.0 kW, Type 630 = 8.0 kW

#### • Gehäuse

- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeinheit und Heizelement
- Gewicht: Typ 400 = 30 kg, Typ 500 = 38 kg, Typ 630 = 62 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
CNC 4.0 400 WeldinAir	125 - 400	400 V/5700 W	<b>790 153 076</b>	3 10 597 031	320,000
CNC 4.0 500 WeldinAir	200 - 500	400 V/6300 W	<b>790 154 076</b>	3 10 597 041	455,000
CNC 4.0 630 WeldinAir	315 - 630	400 V/11000 W	<b>790 155 076</b>	3 10 597 051	595,000

# Ecos TOP CNC 400 - 500 - 630 Zubehör



## Typ 400 Reduktions-Spanneinsätze

- d 125 - 355 mm
  - Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
  - Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.
  - Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage
- Um d 125/d 140/d 160/d 180/d 200/d 225/d 250/d 280 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d315 mm, Code-Nr. 790 127 101, verwendet werden

d (mm)	Schmal Code	PF	Gewicht (kg)	Breit Code	PF	Gewicht (kg)
125	<b>790 112 100</b>	3 25 117 307	1,215	<b>790 112 090</b>	3 25 117 307	0,957
140	<b>790 112 101</b>	3 25 117 307	1,139	<b>790 112 091</b>	3 25 117 307	0,950
160	<b>790 112 102</b>	3 25 117 307	1,080	<b>790 112 092</b>	3 25 117 307	0,980
180	<b>790 112 103</b>	3 25 117 307	1,006	<b>790 112 093</b>	3 25 117 307	0,931
200	<b>790 112 104</b>	3 25 117 307	0,945	<b>790 112 094</b>	3 25 117 307	0,880
225	<b>790 112 105</b>	3 25 117 307	0,833	<b>790 112 095</b>	3 25 117 307	0,940
250	<b>790 112 106</b>	3 25 117 307	0,712	<b>790 112 096</b>	3 25 117 307	0,754
280	<b>790 112 107</b>	3 25 117 307	0,562	<b>790 112 097</b>	3 25 117 307	0,750
315	<b>790 127 111</b>	3 25 117 332	1,200	<b>790 127 101</b>	3 25 117 332	1,830
355	<b>790 127 112</b>	3 25 117 332	0,900	<b>790 127 102</b>	3 25 117 332	1,830

PF 3 25 117 306



## Typ 500 Reduktions-Spanneinsätze

- d 200 - 450 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.
- Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage

d (mm)	Schmal Code	Gewicht (kg)	Breit Code	Gewicht (kg)
200	<b>790 116 016</b>	3,714	<b>790 116 008</b>	3,650
225	<b>790 116 017</b>	3,443	<b>790 116 009</b>	3,640
250	<b>790 116 018</b>	3,700	<b>790 116 010</b>	3,569
280	<b>790 116 019</b>	3,891	<b>790 116 011</b>	3,612
315	<b>790 116 020</b>	3,622	<b>790 116 012</b>	3,698
355	<b>790 116 021</b>	3,267	<b>790 116 013</b>	3,727
400	<b>790 116 022</b>	2,383	<b>790 116 014</b>	3,836
450	<b>790 116 023</b>	2,273	<b>790 116 015</b>	3,276



## Typ 630 Reduktions-Spanneinsätze

- d 315 - 630 mm
  - Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
  - Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.
  - Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage
- Um d 315 / d 355 / d 400 / d 450 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 500 mm, Code Nr. 790 117 012 verwendet werden.

d (mm)	Schmal Code	PF	Gewicht (kg)	Breit Code	PF	Gewicht (kg)
315	<b>790 116 020</b>	3 25 117 306	3,622	<b>790 116 012</b>	3 25 117 306	3,698
355	<b>790 116 021</b>	3 25 117 306	3,267	<b>790 116 013</b>	3 25 117 306	3,727
400	<b>790 116 022</b>	3 25 117 306	2,383	<b>790 116 014</b>	3 25 117 306	3,836
450	<b>790 116 023</b>	3 25 117 306	2,273	<b>790 116 015</b>	3 25 117 306	3,276
500	<b>790 117 238</b>	3 25 117 319	3,700	<b>790 117 012</b>	3 25 117 319	4,500
560	<b>790 117 239</b>	3 25 117 319	4,280	<b>790 117 013</b>	3 25 117 319	5,550



### Reduktions-Spanneinsätze-Set

- 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension
- Für die Maschine Typ 400 (d125 - d 355) sind 8 breite Spanneinsätze d315 enthalten
- Für die Maschine Typ 500 ist ein komplettes Set (d 200 - d 450) und ein reduziertes Set (d 250 - d 450) vorhanden.
- Für die Maschine Typ 630 (d 315 - d 560) sind 8 breite Spanneinsätze d500, d 560 enthalten
- Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage

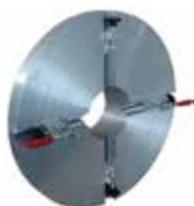
d-d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
125 - 355	<b>790 127 156</b>	3 25 117 332	95,000
200 - 450	<b>790 116 157</b>	3 25 117 306	241,000
250 - 450	<b>790 116 156</b>	3 25 117 306	165,000
315 - 560	<b>790 117 021</b>	3 25 117 319	201,000



### Oberer Spannbügel angeschrägt

- Beim Schweißen kurzschenkliger Formstücke muss der Außendurchmesser des Formstückes der maximal schweißbaren Dimension der Maschine entsprechen

d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
400	<b>790 153 117</b>	3 10 597 032	3,750
500	<b>790 340 261</b>	3 10 574 500	8,000
630	<b>790 345 233</b>	3 10 575 900	10,490



### Vierbacken-Spannscheibe

- Zum praxisgerechten Spannen und Verschweissen von kurzschenkligen Vorschweissbunden

d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
400	<b>790 127 045</b>	3 25 117 332	24,600
500	<b>790 116 045</b>	3 25 117 306	22,000
630	<b>790 117 029</b>	3 25 117 319	29,000



### Aushebevorrichtung

- Kann an der Basismaschine montiert werden
- Bestehend aus: Rahmen, beweglichem Schwenkarm und Gewichtskompensator (Typ 400 und 500) / elektrischem Motor (Typ 630)
- Motor (Typ 630) 400V mit 2 Hubgeschwindigkeiten

d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
400	<b>790 153 028</b>	3 10 597 032	93,000
500	<b>790 340 066</b>	3 25 117 332	80,000
630	<b>790 155 027</b>	3 25 117 927	261,000

PF 3 25 117 927



### Montagezylinder

- Zubehör für die Typ 630 Hebevorrichtung
- Das Anheben der Hubsäule während der Installation erfolgt über die Maschinenhydraulik

#### Code Gewicht

(kg)

**790 117 094** 13,000



### Set Ersatzmesser für Hobeinheit

- Doppelseitig geschliffen (1 Set bestehend aus 2 Stück)

d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
400	<b>790 112 110</b>	3 25 117 307	0,129
500	<b>790 340 045</b>	3 10 574 500	0,157
630	<b>790 117 041</b>	3 25 117 319	0,229

PF 3 10 575 500



### Etikettendrucker-Kabel für CNC Maschinen

- Kabel zum Verbinden der CNC 4.0/4.1 mit dem Etikettendrucker (code 790131066)

#### Typ Code Gewicht

(kg)

Cable with special connector **790 155 343** 0,120



### RU Reparatereinheit

- Stumpfschweißmaschine mit 2 Spannelementen ohne Grundrahmen
- Für die Reparatur oder Installation von Rohrleitungen in Gräben oder innerhalb von Gebäuden oder Industrieanlagen.
- Die Reparatur-Einheit wird in Kombination mit dem Heizelement, Hobel und Hydraulikaggregat der dimensionsgleichen manuellen Maschine der Typen TOP 2.0 oder ECOS verwendet
- Besonders geeignet bei Verbindungen in beengten Arbeitsbereichen
- Verwendung der entsprechenden Reduktionseinsätze der ECOS/TOP Maschinen
- Zusätzliche äußere Spannstelle zur Rohrausrichtung erhältlich

Typ	Code	PF	Gewicht (kg)
RU 160	<b>790 150 045</b>	3 10 597 002	8,800
RU 250	<b>790 151 045</b>	3 10 597 012	18,000
RU 315	<b>790 152 045</b>	3 10 597 022	20,000
RU 400	<b>790 153 045</b>	3 10 597 022	31,000
RU 500	<b>790 154 045</b>	3 10 597 022	62,000
RU 630	<b>790 155 045</b>	3 10 597 022	73,000



### Äußeres Spannelement

- Ein zusätzliches äußeres Spannelement kann zur Optimierung der Rohrausrichtung an die Zylinderseite montiert werden

Typ	Code	PF	Gewicht (kg)
RU 160	<b>790 150 046</b>	3 10 597 002	2,000
RU 250	<b>790 151 046</b>	3 10 597 012	4,400
RU 315	<b>790 152 046</b>	3 10 597 022	5,400
RU 400	<b>790 153 046</b>	3 10 597 022	9,300
RU 500	<b>790 154 046</b>	3 10 597 022	13,500
RU 630	<b>790 155 046</b>	3 10 597 022	24,700

# GF 800 - 1000 - 1200

## Stumpfschweißmaschine für die Baustelle



### GF 800 - 1000 - 1200 Stumpfschweißmaschine für die Baustelle

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben  
Hydraulische Steuerung mit manueller Steuereinheit.  
Kontrolleinheit mit integrierter Temperaturkontrolle und Mehrfachsteckdose (400V)  
Für die sachgemäße Handhabung des Heizelementes und Hobels empfehlen wir die Montage unserer Aushebeeinheit (separat zu bestellen)

Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

- **Grundmaschine**
- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 45° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Doppelseitige Heizelement - Abzugsvorrichtung
- Gewicht: Typ 800 = 690 kg, Typ 1000 = 1238 kg, Typ 1200 = 1370 kg
- **Hydraulikaggregat**
- Kompakt und robust, mit Rundum-Metallgehäuse und 2 Tragegriffen
- Präzise Drucksteuerung und Fein-Regelung
- Joysticksteuerung des Maschinenschlittens.
- Deutlich sichtbares, vibrationsfreies Druckmessgerät mit Präzisionsskalierung.
- Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
- Max. Betriebsdruck: 200 bar
- Gewicht: 41 kg
- **Hobeleinheit**
- Leistungsstarke Parallel-Hobeleinheit für ein- oder doppelseitiges Schälen der Rohrenden
- Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
- Gewicht: Typ 800 = 185 kg, Typ 1000 = 308 kg, Typ 1200 = 356 kg
- **Heizelement**
- Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
- Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
- Eingangsspannung: 400 V
- Gewicht: Typ 800 = 56 kg, Typ 1000 = 88 kg, Typ 1200 = 101 kg
- Eingangsleistung: Typ 800 = 12 kW, Typ 1000= 15 kW, Typ 1200 = 16 kW
- **Verteilerkasten**
- Enthält alle Sicherheits- und Funktionsbauteile wie statisches Relais, FI-Schutzschalter, Temperaturregelung.
- Kompakte Metallbox mit emailliertem Schutzrahmen.
- Integrierte Steckdosen für alle Maschinenteile, nur 1 Stecker zum Generator.
- Gewicht: 29 kg
- **Gehäuse**
- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeleinheit und Heizelement
- Gewicht: Typ 800 = 226 kg, Typ 1000 = 341 kg, Typ 1200 = 412 kg

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
GF 800	500 - 800	400 V/15000 W	<b>790 123 025</b>	3 10 576 100	1550,000
GF 1000	630 - 1000	400 V/19500 W	<b>790 124 025</b>	3 10 577 100	2443,000
GF 1200	710 - 1200	400 V/20500 W	<b>790 125 025</b>	3 10 578 100	2668,000

# GF 800 - 1000 - 1200 Zubehör



## Typ 800 Reduktions-Spanneinsätze

- d 500 - 710 mm
  - Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
  - Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage
- Um d500/ d560 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d630 mm, Code-Nr. 790 123 011 verwendet werden.

d (mm)	Schmal Code	PF	Gewicht (kg)	Breit Code	PF	Gewicht (kg)
500	<b>790 117 238</b>	3 25 117 319	3,700	<b>790 117 012</b>	3 25 117 319	4,500
560	<b>790 117 239</b>	3 25 117 319	4,280	<b>790 117 013</b>	3 25 117 319	5,550
630	<b>790 123 219</b>	3 10 576 500	9,000	<b>790 123 011</b>	3 25 117 322	11,000
710	<b>790 123 220</b>	3 10 576 900	9,000	<b>790 123 012</b>	3 25 117 322	12,500



## Typ 1000 Reduktions-Spanneinsätze

- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit) benötigt.
  - Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage
- Um d 710 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 800 mm, Code-Nr. 790 124 011 verwendet werden.

d (mm)	Schmal Code	PF	Gewicht (kg)	Breit Code	PF	Gewicht (kg)
630	<b>790 123 219</b>	3 10 576 500	9,000	<b>790 123 011</b>	3 25 117 322	11,000
710	<b>790 123 220</b>	3 10 576 900	9,000	<b>790 123 012</b>	3 25 117 322	12,500
800				<b>790 124 011</b>	3 25 117 323	18,000
900				<b>790 124 012</b>	3 25 117 323	19,000



## Typ 1200 Reduktions-Spanneinsätze

- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
  - Kleinere Zollabmessungen oder Spezial-Durchmesser auf Anfrage
- Um d 710 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 800 mm, Code-Nr. 790 124 011 verwendet werden.  
Um d800/d 900 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 1000 mm, Code-Nr. 790 125 011 verwendet werden.

d (mm)	Schmal Code	PF	Gewicht (kg)	Breit Code	PF	Gewicht (kg)
710	<b>790 125 030</b>	3 10 578 500	9,000	<b>790 125 028</b>	3 10 578 500	12,500
800				<b>790 124 011</b>	3 25 117 323	18,000
900				<b>790 124 012</b>	3 25 117 323	19,000
1000				<b>790 125 011</b>	3 25 117 324	20,000



## Reduktions-Spanneinsätze-Set

- 8 breite Halbschalen pro Dimension

d-d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
500 - 710	<b>790 350 019</b>	3 10 576 500	278,000
710 - 900	<b>790 355 019</b>	3 10 577 500	428,000
800 - 1000	<b>790 360 019</b>	3 10 578 500	498,000



### Vierbacken-Spannscheibe

- Zum praxisgerechten Spannen und Verschweissen von kurzschenkligen Vorschweissbunden

d-d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
500 - 800	<b>790 123 029</b>	3 25 117 322	120,000
630 - 1000	<b>790 124 029</b>	3 25 117 323	153,000
710 - 1200	<b>790 125 029</b>	3 25 117 324	231,000



### Aushebevorrichtung

- Kann an der Basismaschine montiert werden
- Bestehend aus Rahmen, drehbarem Arm und elektrischem Motor
- Motor 400V mit 2 Hubgeschwindigkeiten
- Gesamthöhe: Typ 800 = 4.06 m, Typ 1000 = 4.65 m, Typ 1200 = 5.00 m

d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
800	<b>790 123 060</b>	3 25 117 322	220,000
1000	<b>790 124 060</b>	3 25 117 323	350,000
1200	<b>790 125 060</b>	3 25 117 324	368,000



### Set Ersatzmesser für Hobeinheit

- Doppelseitig geschliffen
- 1 Set = 2 Messer (Typ 800) oder 4 Messer (Typ 1000, 1200)

d (mm)	Code	PF	Gewicht (kg)
800	<b>790 117 041</b>	3 25 117 319	0,229
1000	<b>790 124 021</b>	3 25 137 100	0,299
1200	<b>790 125 021</b>	3 25 137 100	0,405

# Schweissmaschinen für Industrie- und Anlagenbau

	SG 125 Muffenschweißmaschine	52
	SG 160 Muffenschweißmaschine	55
	IM 160 Stumpfschweißmaschine für industrielle Anwendungen	59
	IM 315 Stumpfschweißmaschine	61
	Minicron 110	63
	WM 315 Werkstatt-Stumpfschweißmaschine	65
	Maschine WM 630 Werkstatt-Stumpfschweißmaschine	69
	WM 1200 Werkstatt-Stumpfschweißmaschine	73
	Handschweißgeräte	75

# SG 125 Muffenschweissmaschine

PF 3 10 594 100



## SG 125 Muffenschweissmaschine

- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP und PE.
- **Heizelement**
- **Weitere Grundausrüstung zum Basismodell**
- V-förmige Rohrauflage
- Thermostatische Temperaturregelung
- Abmessung 20 - 90
- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP, PE, PB und PVDF

d-d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
16 - 125	230 V/1500 W	<b>790 310 034</b>	65,000

## Zubehör SG 125

PF 3 25 117 302



### Heizstutzen und -buchsen

- Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Typ B entsprechend DVS 2208-1 (mechanische Rohrbearbeitung)
- Geliefert wird jeweils 1 Paar

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20	<b>799 300 156</b>	0,090
25	<b>799 300 157</b>	0,154
32	<b>799 300 158</b>	0,211
40	<b>799 300 159</b>	0,309
50	<b>799 300 160</b>	0,434
63	<b>799 300 161</b>	0,594
75	<b>799 300 162</b>	0,981
90	<b>799 300 163</b>	1,452
110	<b>799 300 164</b>	2,008

PF 2 51 305 001



### Handrohrschäl- und Anfaswerkzeuge

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20	<b>799 300 260</b>	0,087
25	<b>799 300 270</b>	0,080
32	<b>799 300 280</b>	0,099
40	<b>799 300 290</b>	0,240
50	<b>799 300 300</b>	0,244
63	<b>799 300 310</b>	0,507
75	<b>799 300 320</b>	0,680
90	<b>799 300 330</b>	1,006
110	<b>799 300 340</b>	1,355

PF 3 25 117 317



### 1 Satz Spanscheiben

- Zur hinteren und vorderen Prismenspanneinheit (bestehend aus 2 Stück)

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Gewicht (kg)
20 - 110	<b>790 310 018</b>	0	1,100	1

PF 3 10 594 500



**Universelle Prismenspanneinheit komplett**

- Zum praxisgerechten Spannen von langen Rohren, Formteilen
- 1 Satz = 2 Stück (1 hintere und 1 vordere Prismenspanneinheit) für links- oder rechtsseitige Montage, sowohl für innere als auch für äussere Montage

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)
20 - 125	<b>790 310 040</b>	1	3,300

PF 3 25 117 317



**Gegenhalter komplett**

- Verhindert das Herausrutschen der zu verschweisenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorganges

Code	Gewicht (kg)
<b>790 310 012</b>	1,600

PF 3 10 594 500



**V-förmige Rohrauflage komplett**

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)
20 - 125	<b>790 310 041</b>	1	0,700

PF 3 10 594 500



**Heizelemente**

d-d (mm)	Bezeichnung	Leistung	Code	SP	Gewicht (kg)
20 - 125	elektronisch	230 V/1500 W	<b>790 310 043</b>	1	2,900
20 - 125	thermostatisch	230 V/1500 W	<b>790 310 044</b>	0	2,700
20 - 125	thermostatisch	115 V/1500 W	<b>790 310 046</b>	0	2,700

PF 2 15 073 104



**Temperaturstift**

Temperatur (°C)	Code	SP	Gewicht (kg)	Farbe
253	<b>761 066 796</b>	1	0,012	gelb
274	<b>761 066 797</b>	1	0,014	rot

PF 2 15 073 104



**INSTAFLEX Handschuhe**

Code	SP	Gewicht (kg)
<b>761 066 799</b>	1	0,115

PF 3 25 117 317

### Spezial-Transportkiste



Code	Gewicht (kg)
<b>790 310 099</b>	26,000

---

# SG 160 Muffenschweissmaschine



## SG160

Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP, PE und PVDF

### Anmerkung:

Mobile, sehr kompakte und universelle Kunststoffschweissmaschine für den Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle.

\* Länderausführung in 115V

d-d (mm)	Leistung (V)	Code	PF	Gewicht (kg)
16 - 160	230 V	<b>790 103 031</b>	3 25 123 100	44,900

## Zubehör für SG 160

PF 3 25 117 303



### Grundspannplatten

- Zur Qualitätssteigerung der Schweissverbindung und für das sichere Spannen bei langen Rohren empfehlen wir, die maximale Stückzahl der Spanneinrichtungen zu verwenden.
- Beim Verschweissen langer Rohre empfehlen wir, diese zusätzlich aussen links und aussen rechts in je 1 Stück Grundspannplatte zu spannen.
- L = links
- R = rechts

d (mm)	Typ	Code	Gewicht (kg)
160	L	<b>790 103 010</b>	2,508
160	R	<b>790 103 011</b>	2,549

PF 3 25 117 303



### Einlegeschalen links/rechts

- Zu Grundspannplatten
- Links/rechts

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
32	<b>790 103 019</b>	0,315
40	<b>790 103 020</b>	0,303
50	<b>790 103 021</b>	0,302
63	<b>790 103 022</b>	0,277
75	<b>790 103 023</b>	0,250
90	<b>790 103 024</b>	0,219
110	<b>790 103 025</b>	0,178
125	<b>790 103 026</b>	0,132
140	<b>790 103 027</b>	0,079

PF 3 25 117 303



### Spannbügel

- Zu Grundspannplatten
- L = links
- R = rechts

\*Spannbügel mit Gewinde, damit können die Einlegscheiben d 32 - 140 mm befestigt werden. Anstelle der Spannbügel d 32 - 140 mm muss eine zusätzliche Einlegscheibe verwendet werden.

	d (mm)	Typ	Code	Gewicht (kg)
	32	L	<b>790 103 039</b>	1,076
	40	L	<b>790 103 040</b>	0,530
	50	L	<b>790 103 041</b>	0,537
	63	L	<b>790 103 042</b>	0,531
	75	L	<b>790 103 043</b>	0,530
	90	L	<b>790 103 044</b>	0,580
	110	L	<b>790 103 045</b>	0,580
	125	L	<b>790 103 046</b>	0,606
	140	L	<b>790 103 047</b>	0,650
*	160	L	<b>790 103 048</b>	0,669
	32	R	<b>790 103 059</b>	0,530
	40	R	<b>790 103 060</b>	0,530
	50	R	<b>790 103 061</b>	0,530
	63	R	<b>790 103 062</b>	0,530
	75	R	<b>790 103 063</b>	1,042
	90	R	<b>790 103 064</b>	1,174
	110	R	<b>790 103 065</b>	0,590
	125	R	<b>790 103 066</b>	0,605
	140	R	<b>790 103 067</b>	0,530
*	160	R	<b>790 103 068</b>	0,679

PF 3 25 117 304



### Gegenhalter

- Verhindert das Hinausrutschen der zu verschweißenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorganges

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20 - 250	<b>790 101 045</b>	1,394

PF 3 25 117 303



### Prismenspanneinheit

- Aufnahme der Klemmböden und zum exakten Ausrichten der Schweißkomponenten.
  - L = links
  - R = rechts
- \*Horizontal justierbar

Typ	Code	Gewicht (kg)
L	<b>790 103 080</b>	5,849
R	<b>790 103 081</b>	5,839

PF 3 25 117 303



### Klemmbacken

- Für Prismenspanneinheit links/rechts
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Klemmbacke. Für das Muffenschweißen werden 4 Stück Klemmbacken benötigt.

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
16-32 / 90-110	<b>790 103 085</b>	0,310
30-50 / 50-90	<b>790 103 086</b>	0,330

PF 3 25 117 303



### Tiefenanschlag komplett

- Gewährleistet die richtige Einstecktiefe des Rohres in die Fittingmuffe
- Federunterstütztes Abziehen der zu verschweißenden Komponenten vom Heizelement eine Verletzung der plastifizierten Schweißflächen wird verhindert

Code	Gewicht (kg)
<b>790 103 090</b>	0,610

PF 3 25 117 304



### Stützscheibe

- Sichert die gleichmässige Wärmeübertragung vom Heizspiegel zur Heizbuchse 110 mm
- Wird empfohlen beim Muffenschweißen der Dimension 110 mm
- Zu Heizbuchse d 110 mm

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
110	<b>790 101 098</b>	0,264

PF 3 25 117 303



### Kalibrierwerkzeug

- Für das maschinelle, normgerechte Kalibrieren der Rohrenden für PE, PP, PVD (in
- Einfaches und zeitsparendes Entfernen der Oxidschicht
- Gleichmässige Schälqualität auf dem gesamten Rohrumfang

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20	<b>790 103 160</b>	0,950
25	<b>790 103 161</b>	0,950
32	<b>790 103 162</b>	0,950
40	<b>790 103 163</b>	0,930
50	<b>790 103 164</b>	0,950
63	<b>790 103 165</b>	1,000
75	<b>790 103 166</b>	1,150
90	<b>790 103 167</b>	1,250
110	<b>790 103 168</b>	1,344

PF 3 25 117 304



### Heizstutzen und -buchsen für SG 160

- Geliefert wird jeweils 1 Paar
- Alu, PTFE beschichtet

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
16	<b>790 101 086</b>	0,390
20	<b>790 101 087</b>	0,110
25	<b>790 101 088</b>	0,110
32	<b>790 101 089</b>	0,110

Fortsetzung nächste Seite

PF 3 25 117 304

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
40	<b>790 101 090</b>	0,330
50	<b>790 101 091</b>	0,170
63	<b>790 101 092</b>	0,310
75	<b>790 101 093</b>	1,164
90	<b>790 101 094</b>	1,688
110	<b>790 101 095</b>	2,071

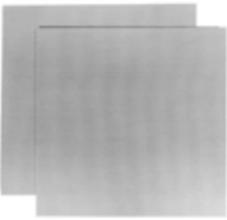
PF 2 15 073 104



### Temperaturstift

Temperatur (°C)	Code	SP	Gewicht (kg)	Farbe
253	<b>761 066 796</b>	1	0,012	gelb
274	<b>761 066 797</b>	1	0,014	rot

PF 3 25 117 303



### SG 160 1 Satz PTFE-Vlies

- 2 Stück
- Hochwertiges, einfach auswechselbares antihaft - PTFE - Vlies für das Heizelement.

d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)
160	<b>790 103 306</b>	0	0,023

PF 3 25 117 303



### SG 160 1 Satz Hobelmesser

- Bestehend aus 2 Stück

Code	Gewicht (kg)
<b>790 103 548</b>	0,039

PF 3 25 117 303



### Spezial-Transportkiste

- Kompakte, stabile Bauweise für sachgerechten Transport und sichere Lagerung
- Einsetzbar als multifunktionale Werkbank für ergonomisch richtiges Arbeiten
- Zwei integrierte ausziehbare Schublade zur Aufbewahrung aller Zubehörteile
- Abmessungen 1,0 m hoch x 1,2 m lang x 0,8 m breit

Code	Gewicht (kg)
<b>790 103 099</b>	108,000

# IM 160

## Stumpfschweißmaschine für industrielle Anwendungen

PF 3 10 598 001



### IM 160

#### Stumpfschweissmaschine für industrielle Anwendungen

- Die industrielle Stumpfschweissmaschine zur Verbindung von PP, PE, PB und PVDF-Rohren und-Formstücken für Druckrohrleitungssysteme.
- Kompakte und stabile Bauweise für den Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle.
- Höchste Flexibilität zur Anpassung an die unterschiedlichen Formen und Ausführungen der zu verarbeitenden Formstücke.
- Durchmesserbereich: d32 - 160 mm, von SDR 41 bis zu SDR 11 mit PE, PP d160 mm
- **Grundmaschine**
  - Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
  - Handrad zur leichtgängigen Bewegung des Maschinenschlittens
  - Exakte Druckeinstellung durch direkte Federkraftübertragung
  - Grundspannbackensatz rechts und links, d 160 mm
  - Gewicht (beinhaltet Hobeinheit und Heizelement): 53 kg
- **Hobeinheit**
  - Kraftübertragung mittels gekapseltem, robustem Kettenantrieb
  - Optimierte Schneidegeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
  - Ausschwenkbar für ergonomisches Arbeiten
  - Einstellbare Anschläge für einseitiges Hobeln mit einer definierten Tiefe
- **Heizelement**
  - Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
  - Hohe Temperaturgenauigkeit von +/- 4°C über die gesamte Nutzfläche
  - Hochwertige antihaft - PTFE - Beschichtung
  - Abdeckung aus Metall zum Schutz der Heizplatte in der Warteposition
  - Das Heizelement kann als manuelles Schweißgerät verwendet werden
- **Weitere Grundausrüstung zum Basismodell**
  - Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen d 32 - 140mm
  - V-förmige Rohrauflage d32 - 140 mm
  - Zeituhr zur Erfassung der Schweisszeit
  - Maschinenspezifisches Werkzeugset
  - Transportkiste aus Holz, dient als Werkbank; spezielle Version aus beschichtetem Sperrholz mit Aluminium-Einsätzen und Werkzeugen. Optimiertes Design für besseres Handling bei LKW-Transporten; mit Aufbewahrungs-Schublade für Reduktionseinsätze und Werkzeug.

d-d (mm)	Leistung	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
32 - 160	230 V/1700 W	Standard-Transportkiste	<b>790 141 001</b>	123,000
32 - 160	230 V/1700 W	Spezielle Transportkiste	<b>790 141 003</b>	157,000

# IM 160 Zubehör

PF 3 10 598 002



## Gegenhalter

- Verhindert das Herausrutschen der zu verschweisenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorganges

Code	Gewicht (kg)
<b>790 141 061</b>	1,919

PF 3 10 598 002



## Spezielle Transportkiste

- Optimiertes Design für besseres Handling bei LKW-Transporten; mit Aufbewahrungs-Schubla-  
de für Reduktionseinsätze und Werkzeug

Code	Gewicht (kg)
<b>790 141 065</b>	93,000

PF 3 25 117 311



## Set Ersatzmesser für Hobeinheit

- Doppelseitig geschliffen (1 Set bestehend aus 2 Stück)

Code	Gewicht (kg)
<b>790 113 056</b>	0,059

PF 3 10 598 002



## Äussere, verschiebbare Grundspannplatten

d (mm)	Typ	Code	Gewicht (kg)
160	L	<b>790 141 066</b>	3,500
160	R	<b>790 141 067</b>	3,500

PF 3 10 598 002



## Reduktions-Spanneinsätze-Set

- Für 1 Grundspannplatte: 2 schmale Halbschalen pro Dimension

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
32 - 140	<b>790 141 068</b>	5,800

# IM 315 Stumpfschweissmaschine

PF 3 10 598 021



## IM 315

### Stumpfschweissmaschine für industrielle Anwendungen

- Die industrielle Stumpfschweissmaschine zur Verbindung von PP, PE, PB und PVDF-Rohren und-Formstücken für Druckrohrleitungssysteme.
- Äussert robuste Bauweise zum Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle.
- Höchste Flexibilität zur Anpassung an die unterschiedlichen Formen und Ausführungen der zu verarbeitenden Formstücke.
- Die Maschine erlaubt zusätzlich die Vorfertigung von Segmentbögen bis 30° (2x15°)
- Durchmesserbereich für gerades Schweißen: d90-315 mm, von SDR 41 bis zu SDR 11 mit PE, PP d315 mm. Bei winkelförmigen Verbindungen sind winkelabhängige Einschränkungen im Abmessungsbereich zu beachten (siehe Gebrauchsanweisung).
- **Basismaschine**
- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Integrierte Schwenktische zum Segmentschweissen bis 30° (2x15°)
- Handrad zur leichtgängigen Bewegung des Maschinenschlittens
- Exakte Druckeinstellung durch direkte Federkraftübertragung
- Halten des Fügedruckes dank bedienerfreundlichem Schnellspanngriff
- Innere Spannelemente links und rechts für die Aufnahme der Reduktionsspanneinsätze d 90 - 315mm, mit Schnellspanngriff
- Optional sind äussere, axial verschiebbare Spanneinheiten erhältlich
- Gewicht (beinhaltet Hobeinheit und Heizelement): 169 kg
- **Hobeinheit**
- Optimierte Schneidegeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- Ausschwenkbar für ergonomisches Arbeiten
- Einstellbare Anschläge für einseitiges Hobeln mit einer definierten Tiefe
- Integrierter Sicherheitsschalter gegen ungewollte Inbetriebnahme
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- **Heizelement**
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (2500 W)
- Hohe Temperaturgenauigkeit von +/- 4°C über die gesamte Nutzfläche
- Hochwertige antihaft - PTFE - Beschichtung
- Abziehvorrichtung zum automatischen Abtrennen der Heizplatte von den Rohrenden
- Abdeckung aus Metall zum Schutz der Heizplatte in der Warteposition
- Thermometer auf der Frontseite für schnelle Kontrolle der Plattentemperatur
- **Weitere Grundausrüstung zum Basismodell**
- Reduktionsspanneinsätze d 90 - 315 mm
- Rohrauflagen für die Aufnahmen der Einsätze d 90 - 280 mm
- Einlegschalenset für d 90 - 315 mm
- Zeituhr zur Erfassung der Schweisszeit
- Maschinenspezifisches Werkzeugset

d-d (mm)	Leistung	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
90 - 315	230 V / 3500 W	Ohne Transportkiste	<b>790 143 005</b>	229,000
90 - 315	230 V / 3500 W	Mit Standard-Transportkiste	<b>790 143 001</b>	269,000
90 - 315	230 V / 3500 W	Spezielle Transportkiste	<b>790 143 003</b>	366,000

# IM 315 Zubehör

PF 3 10 598 022



## Äussere, verschiebbare Grundspannplatten

d (mm)	Typ	Code	Gewicht (kg)
315	L	<b>790 143 030</b>	15,867
315	R	<b>790 143 031</b>	15,867

PF 3 10 598 022



## Reduktions-Spanneinsätze-Set

- Für 1 Grundspannplatte: 2 schmale Halbschalen pro Dimension

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
90 - 280	<b>790 143 032</b>	17,500

PF 3 10 598 013



## Gegenhalter

- Verhindert das Verrutschen der zu verschweisenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorgangs.

Code	Gewicht (kg)
<b>790 142 061</b>	3,175

PF 3 10 598 022



## Spezielle Transportkiste

- Eigens entwickelt für den einfachen Transport der Maschine und der Werkzeuge auf die Baustelle; bietet dem Bediener eine ergonomische Arbeitsposition.

Code	Gewicht (kg)
<b>790 143 065</b>	148,125

# Minicron 110

PF 3 25 368 100



## MC 110 Tragbare Stumpfschweißmaschine

- Tragbare Stumpfschweißmaschine zum Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle zum Verschweißen von Rohren und Formstücken sowie für die Fertigung von Segmentbögen aus PP und PE im Dimensionsbereich d 20 - 110 mm bis SDR 11.
- Bei den Abmessungen d 20, 25 mm sind die Fluchtungstoleranzen zwischen den Rohren sehr eng, so dass sie durch Rohre und Betriebsbedingungen beeinflusst werden können.
- Maschine MC 110 bestehend aus: Maschinenhalterung, Grundmaschine, 2 Grundspannbacken breit, Grundspannbacke schmal links, Hobeinheit (elektrisch), Heizelement thermostatisch geregelt, Tischklemmstück und Transportkiste. Abhängig von der gewählten Konfiguration kann der Hobel entweder elektrisch oder manuell betrieben werden. Das Heizelement wird elektronisch oder thermostatisch geregelt.
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör

Typ	d-d (mm)	Leistung
MC 110 mit elektronischer Hobeinheit, Heizelement elektronisch geregelt	20 - 110	230V/1360W
MC 110 mit manueller Hobeinheit, Heizelement elektronisch geregelt	20 - 110	230V/800W

Code	Gewicht (kg)
790 109 347	31,000
790 109 348	28,000

# MC 110 Zubehör

PF 3 25 117 327



## Reduktions-Spanneinsätze

- d 20 -90 mm
- Jede Codenummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro breite Grundspannbacke werden 2 Halbschalen benötigt.

d (mm)	Breit Code	Gewicht (kg)	Schmal Code	Gewicht (kg)
20	<b>790 109 326</b>	0,150	<b>790 109 334</b>	0,263
25	<b>790 109 327</b>	0,139	<b>790 109 335</b>	0,135
32	<b>790 109 328</b>	0,133	<b>790 109 336</b>	0,136
40	<b>790 109 329</b>	0,130	<b>790 109 337</b>	0,258
50	<b>790 109 330</b>	0,113	<b>790 109 338</b>	0,239
56	<b>790 109 342</b>	0,137	<b>790 109 343</b>	0,115
63	<b>790 109 331</b>	0,120	<b>790 109 339</b>	0,108
75	<b>790 109 332</b>	0,110	<b>790 109 340</b>	0,193
90	<b>790 109 333</b>	0,100	<b>790 109 341</b>	0,148

PF 3 10 583 500



## Reduktions-Spanneinsätze-Set

- Das Set für die breiten Reduktionsspanneinsätze beinhaltet 4 halbe Spanneinsätze für die jeweilige Dimension.
- Das Set für die schmalen Reduktionsspanneinsätze beinhaltet 2 halbe Spanneinsätze für die jeweilige Dimension.

d-d (mm)	Breit Code	Gewicht (kg)	Schmal Code	Gewicht (kg)
20 - 90	<b>790 300 019</b>	4,532	<b>790 300 029</b>	3,478

PF 3 25 117 327



## Vierbacken-Spannscheibe

- Zum praxisgerechten Spannen und Verschweissen von kurzschenkligen Vorschweissbunden

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
25 - 110	<b>790 109 316</b>	1,630

PF 3 25 117 327



## Grundspannbacke schmal rechts

- 110 mm für Fitting-Rohr-Verbindungen
- Für die Montage der schmalen Reduktions-Spanneinsätze
- Stufenlos schwenkbar, bis max 15° pro Seite

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
110	<b>790 109 310</b>	0,945

PF 3 25 117 318



## Ersatzmesser

- Doppelseitig geschliffen (1 Set bestehend aus 2 Stück)

Code	Gewicht (kg)
<b>790 118 043</b>	0,045

# WM 315 Werkstatt-Stumpfschweissmaschine

PF 3 25 135 100



## WM 315 TOP 2.0 Werkstatt-Stumpfschweißmaschine

- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen
- Gesamtwinkel von bis zu 45°
- Durchmesserbereich: d90-315 mm
- Für Y- und T-Stücke (d 90 - 250 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
- **Maschinenbeschreibung**
- Intuitive Steuereinheit mit digitaler Anzeige des hydraulischen Drucks, elektronischer Heizelement-Steuerung sowie 2-Kanal-Schweißzeituhr
- Automatische Druckhaltung während der Abkühlphase
- Eingebauter Datenlogger und Echtzeit-Kommunikation mit mobilen Smartphones (mindestens iOS 11 oder Android 7) während des Schweißprozesses und Schweißdaten-Übertragung in Kombination mit der mobilen TOP WeldinAir-Anwendung.
- Präzise Drucksteuerung und Fein-Regelung
- Druckknöpfe zum Steuern des Schlittens
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22.5° drehbar
- Beide Grundspannwerkzeuge mit den Reduktionen d 90 - 280 mm bestückt
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (3000 W)
- Hochwertige antihafte PTFE Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Abziehvorrichtung für das Heizelement
- Drehmomentstarker Planhobel (1200 W) mit optimierter Schneidengeometrie für gleichmäßiges und ratterfreies Hobeln
- Kraftübertragung mittels gekapseltem, robusten Kettenantrieb
- Mechanische Anschläge zum einseitigen Hobeln und Einstellen der exakten Bearbeitungslänge/-tiefe
- Hobelsicherung mit Arretiermechanismus und elektrischer Wiederanlauf Sperre
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör

d-d (mm)	Leistung	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
90 - 315	400 V/4620 W	Breite Spannstelle für Rohrstücke	<b>790 118 005</b>	522,000
90 - 315	400 V/4620 W	Schmale Spannstelle für Fittings	<b>790 118 006</b>	522,000



**WM 315 CNC 4.0**  
**Automatische Stumpfschweißmaschine für die Werkstatt**

- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen
- Voll automatischer Schweißprozess mit touchscreen Monitor
- Gesamtwinkel von bis zu 45°
- Durchmesserbereich: d90-315 mm
- Für Y- und T-Stücke (d 90 - 250 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
- **Maschinenbeschreibung**
- Intuitives Farb Touch Screen Interface
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter - Druck, Zeit und Temperatur - entsprechend der gültigen nationalen Richtlinien.
- Echtzeit Kommunikation mit dem Smartphone während des Schweißprozesses; Datentransfer und Schweißprotokoll in Kombination mit der WeldinAir App
- Inklusive fortschrittlichem Kommunikationsmodul mit integriertem LAN-Anschluss. Zur Überwachung der Schmelzparameter in Echtzeit kann die Schweißmaschine direkt mit dem IT-Kontrollsystem in der Werkstatt verbunden werden, der digitale Informationsfluss von/zur Maschine kann vom Anwender gemäss seinen spezifischen Anforderungen selbst implementiert werden.
- Übertragung der gesammelten Schweißdaten von der Baustelle ins Büro per Smartphone
- Kompatibel mit Etikettendrucker
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar (zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen)
- Sprachauswahl
- Status-Kontrolle der gespeicherten Schweißprotokolle direkt auf der Baustelle über den Touch Screen
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
- Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22.5° drehbar
- Beide Grundspannwerkzeuge mit den Reduktionen d 90 - 280 mm bestückt
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (3000 W)
- Hochwertige antihafte PTFE Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Automatisches Ausschwenken des Heizelementes während der Umstellphase
- Drehmomentstarker Planhobel (1200 W) mit optimierter Schneidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- Kraftübertragung mittels gekapseltem, robustem Kettenantrieb
- Mechanische Anschläge zum einseitigen Hobeln und Einstellen der exakten Bearbeitungslänge/-tiefe
- Hobelsicherung mit Arretiermechanismus und elektrischer Wiederanlaufssperre
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör

d-d (mm)	Leistung	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
90 - 315	400 V/4620 W	Breite Spannstelle für Rohrstücke	<b>790 118 009</b>	546,000
90 - 315	400 V/4620 W	Schmale Spannstelle für Fittings	<b>790118016</b>	546,000

**WM 315 Zubehör**



**Vierbacken-Spannscheibe**

- Zum zentrischen Verschweissen von Vorschweissbunden
- Einfache, praxisgerechte Befestigung der Spannscheibe in der Grundmaschine

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
90 - 315	<b>790 118 031</b>	16,000

PF 3 25 117 318



**Grundspannbacke für Fittings mit Adapterring**

- Für das Spannen der Fittings 315 mm sowie das Befestigen der Reduktions-Spanneinsätze für Fittings 90 bis 280 mm, Führungsschiene für Rohrauflagen und Gegenhalter, mit Rohrauflage 315 mm
- Beide Grundspannwerkzeuge je 15° drehbar
- L = links
- R = rechts

d (mm)	Typ	Code	Gewicht (kg)
315	L	<b>790 118 011</b>	15,000
315	R	<b>790 118 012</b>	15,000

PF 3 25 117 307



**Typ 400 Reduktions-Spanneinsätze, schmal**

- d 90 - 280 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale.

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
90	<b>790 112 098</b>	1,265
110	<b>790 112 099</b>	1,220
125	<b>790 112 100</b>	1,215
140	<b>790 112 101</b>	1,139
160	<b>790 112 102</b>	1,080
180	<b>790 112 103</b>	1,006
200	<b>790 112 104</b>	0,945
225	<b>790 112 105</b>	0,833
250	<b>790 112 106</b>	0,712
280	<b>790 112 107</b>	0,562

PF 3 25 117 318



**Spanneinsatz schmal d 315 mm**

- Für das Spannen der Bögen, Vorschweissbunde etc. d = 315 mm,
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Grundspannbacke werden 2 Stück Halbschalen benötigt.

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
315	<b>790 118 028</b>	0,741

PF 3 25 117 318



**Rohraufagensatz**

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
90 - 280	<b>790 118 025</b>	6,700

PF 3 25 117 318



**T-Stück Spannvorrichtung**

- Zur rationalen Herstellung von 90°-T-Stücken der Dimensionen d90 - 250 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Integrierte Ösen zur Nutzung einer Hebevorrichtung
- **Komplett** mit Reduktions-Spanneinsätzen d90 - 225 mm

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
90 - 250	<b>790 118 032</b>	120,000

PF 3 25 117 318



### Y-Stück-Spannvorrichtung

- Zur rationellen Herstellung von 30° bis 45° Y-Stücken (Abzweiger) der Dimensionen d 90 - 250 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- **Komplett** mit Reduktions-Spanneinsätzen d90 - 225 mm

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
90 - 250	<b>790 118 033</b>	179,000

PF 3 25 117 318



### Gegenhalter

- Verhindert das Hinausrutschen der zu verschweisenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorganges

Code	Gewicht (kg)
<b>790 118 026</b>	4,000

PF 3 25 117 318



### Satz Hobelmesser

- Zur Hobeinheit (1 Satz = 2 Stück)

Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
lang	<b>790 118 042</b>	0,220
kurz	<b>790 118 043</b>	0,045

PF 3 10 575 500



### Etikettendrucker-Kabel für CNC Maschinen

- Kabel zum Verbinden der CNC 4.0/4.1 mit dem Etikettendrucker (code 790131066)

Typ	Code	Gewicht (kg)
Cable with special connector	<b>790 155 343</b>	0,120

# Maschine WM 630 Werkstatt-Stumpfschweissmaschine

PF 3 25 138 100



## Maschine WM 630 Plus komplett

- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen
- Gesamtwinkel von bis zu 45°
- Durchmesserbereich: d 315-630 mm
- Für Y- und T-Stücke (d 280 - 500 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
- Zwei getrennte Feineinstell-Druckventile zum exakten Anfahren der notwendigen Hobel und Fügedrücke
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22.5° drehbar
- Beide Grundspannwerkzeuge mit den Reduktionen d315 -560 mm bestückt
- Hydraulisches öffnen und schließen der Spannelemente, manuelles verschließen mittels Schrauben und Muttern.
- Hydraulisch gesteuertes einfahren von Hobeinheit und Heizelement.
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (12000 W)
- Hochwertige antihafte PTFE Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Drehmomentstarker Planhobel (1100 W) mit optimierter Scheidengeometrie für gleichmäßiges und ratterfreies Hobeln
- Kraftübertragung mittels gekapseltem, robusten Kettenantrieb
- Während des Hobelvorganges kann jede Seite separat bearbeitet werden. (Einseitiges, beidseitiges hobeln)
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör

d-d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
315 - 630	400 V / 15600 W	<b>790 108 020</b>	1870,000

**Maschine WM 630 CNC 4.0**  
**Automatische Werkstattmaschine**



- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen
- Voll automatischer Schweißprozess mit touchscreen Monitor
- Gesamtwinkel von bis zu 45°
- Durchmesserbereich: d 315-630 mm
- Für Y- und T-Stücke (d 280 - 500 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
- Intuitives Farb Touch Screen Interface
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter - Druck, Zeit und Temperatur - entsprechend der gültigen nationalen Richtlinien.
- Echtzeit Kommunikation mit dem Smartphone während des Schweißprozesses; Datentransfer und Schweißprotokoll in Kombination mit der WeldinAir App
- Inklusive fortschrittlichem Kommunikationsmodul mit integriertem LAN-Anschluss. Zur Überwachung der Schmelzparameter in Echtzeit kann die Schweißmaschine direkt mit dem IT-Kontrollsystem in der Werkstatt verbunden werden, der digitale Informationsfluss von/zur Maschine kann vom Anwender gemäss seinen spezifischen Anforderungen selbst implementiert werden.
- Kompatibel mit Etikettendrucker
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar (zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen)
- Sprachauswahl
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
- Status-Kontrolle der gespeicherten Schweißprotokolle direkt auf der Baustelle über den Touch Screen
- Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22.5° drehbar
- Beide Grundspannwerkzeuge mit den Reduktionen d315 -560 mm bestückt
- Hydraulisches öffnen und schließen der Spannelemente, manuelles verschließen mittels Schrauben und Muttern.
- Hydraulisch gesteuertes einfahren von Hobeleinheit und Heizelement.
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (12000 W)
- Hochwertige antihaft PTFE Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Drehmomentstarker Planhobel (1100 W) mit optimierter Scheidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- Kraftübertragung mittels gekapseltem, robusten Kettenantrieb
- Während des Hobelvorganges kann jede Seite separat bearbeitet werden. (Einseitiges, beidseitiges hobeln)
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör

<b>d-d</b> (mm)	<b>Leistung</b>	<b>Code</b>	<b>Gewicht</b> (kg)
315 - 630	400 V/15600 W	<b>790 108 101</b>	1870,000

# WM 630 Plus Zubehör

PF 3 25 117 321



## Vierbacken-Spannscheibe

- Zum zentrischen Verschweissen von Vorschweissbunden
- Einfache, praxisgerechte Befestigung der Spannscheibe in der Grundmaschine

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
315 - 630	<b>790 108 031</b>	194,000

PF 3 25 117 321



## Grundspannbacke für Fittings

- Für das Spannen der Fittings d630 mm sowie das Bestestigen der Reduktionsspanneinsätze für Fittings d315 bis d560 mm. Führungsschiene für Rohrauflagen und Gegenhalter, mit Rohrauflage d630 mm.
- L = links
- R = rechts

d (mm)	Typ	Code	Gewicht (kg)
630	L	<b>790 108 017</b>	150,000
630	R	<b>790 108 018</b>	150,000



## Reduktions-Spanneinsätze, schmal

- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale.  
Um d 315 / d 355 / d 400 / d 450 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 500 mm, Code Nr. 790 117 012 verwendet werden.

d (mm)	Code	PF	SP	Gewicht (kg)
315	<b>790 116 020</b>	3 25 117 306	1	3,622
355	<b>790 116 021</b>	3 25 117 306	1	3,267
400	<b>790 116 022</b>	3 25 117 306	1	2,383
450	<b>790 116 023</b>	3 25 117 306	1	2,273
500	<b>790 117 238</b>	3 25 117 319	1	3,700
560	<b>790 117 239</b>	3 25 117 319	1	4,280



## Reduktions-Spanneinsätze, breit

- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale.  
Um d 315 / d 355 / d 400 / d 450 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 500 mm, Code Nr. 790 117 012 verwendet werden.

Code	PF	Gewicht (kg)
<b>790 116 013</b>	3 25 117 306	3,727
<b>790 116 012</b>	3 25 117 306	3,698
<b>790 116 014</b>	3 25 117 306	3,836
<b>790 116 015</b>	3 25 117 306	3,276
<b>790 117 012</b>	3 25 117 319	4,500
<b>790 117 013</b>	3 25 117 319	5,550

PF 3 25 117 321



**Rohraufagensatz**

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
315 - 560	<b>790 108 009</b>	16,000

PF 3 25 117 321



**T-Stück-Spannvorrichtung**

- Zur rationellen Herstellung von 90°-T-Stücken der Dimension d 315 - 500 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Integrierte Ösen zur Nutzung einer Hebevorrichtung
- Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
315 - 500	<b>790 108 032</b>	491,000

PF 3 25 117 321



**Y-Stück- Spannvorrichtung**

- Zur rationalen Herstellung von 30° bis 45°-Y-Stücken (Abzweige) der Dimension d315 - 500 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Integrierte Ösen zur Nutzung einer Hebevorrichtung
- Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
315 - 500	<b>790 108 033</b>	650,000

PF 3 25 117 321



**Gegenhalter**

- Verhindert das Herausrutschen der zu verschweisenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorganges

Code	Gewicht (kg)
<b>790 108 026</b>	32,000

PF 3 25 117 321



**1 Satz Hobelmesser**

- (1 Set besteht aus 4 Schneiden)

Code	Gewicht (kg)
<b>790 108 043</b>	0,518

PF 3 10 575 500



**Etikettendrucker-Kabel für CNC Maschinen**

- Kabel zum Verbinden der CNC 4.0/4.1 mit dem Etikettendrucker (code 790131066)

Typ	Code	Gewicht (kg)
Cable with special connector	<b>790 155 343</b>	0,120

# WM 1200 Werkstatt-Stumpfschweissmaschine

PF 3 25 871 100



## Maschine WM 1200 mit SUV1®50

- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen
- Ausgestattet mit Schweißaufzeichnung
- Gesamtwinkel von bis zu 45°
- Dimensionsbereich: d630-1200 mm
- Für Y- und T-Stücke (d 630 - 900 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
- **Maschinenbeschreibung**
- Bewegliche Steuereinheit mit Einstellventilen für Schweiß- und Hobeldruck, Wahlschalter für einseitiges oder beidseitiges Hobeln, Manometer, Tasten zum Öffnen und Schließen der Maschine und Druckablasstaste sowie Notausschalter
- Mit eingebautem Datenlogger
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
- Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22.5° drehbar
- Beide Grundspannwerkzeuge mit den Reduktionen d 630 - 1000 mm bestückt
- Hydraulisches Öffnen und Schließen der Spannelemente
- Hydraulische Verriegelung der Spanneinheiten.
- Hydraulisch gesteuertes einfahren von Hobeleinheit und Heizelement.
- Zusätzlicher Hydraulikzylinder, der auf die Spanneinheiten montiert wird, um insbesondere bei Rohrgrößen über d900 mm eine Optimale Übertragung des Schweißdruckes zu gewährleisten.
- Gehärtete, hartverchromte Linearführungen für höchste Beanspruchung
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (30000 W)
- Hochwertige antihaft PTFE Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Drehmomentstarker Planhobel (2200 W) mit optimierter Schneidengeometrie für gleichmäßiges und ratterfreies Hobeln
- Kraftübertragung mittels gekapseltem, robustem Kettenantrieb
- Während des Hobelvorganges kann jede Seite separat bearbeitet werden. (Einseitiges, beidseitiges hobeln)
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör
- Abmasse: 2400 L x 2000 B x 2070 H in mm

d-d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
630 - 1200	400 V/41000 W	790 126 001	8000,000

# WM 1200 Zubehör

PF 3 25 117 334



## T-Stück-Spannvorrichtung

- Zur rationellen Herstellung von 90°-T-Stücken der Dimension d 630 - 900 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Integrierte Ösen zur Nutzung einer Hebevorrichtung
- Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
630 - 900	<b>790 126 011</b>	4620,000

PF 3 25 117 334



## Y-Stück-Spannvorrichtung

- Zur rationalen Herstellung von 30°- bis 45°-Y-Stücken (Abzweige) der Dimension d 630 - 900 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Integrierte Ösen zur Nutzung einer Hebevorrichtung
- Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
630 - 900	<b>790 126 012</b>	5500,000

PF 3 25 117 334



## X-Stück-Spannvorrichtung

- Zum schweißen eines X-Stück wird eine T-Stück Spannvorrichtung benötigt.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
630 - 900	<b>790 126 013</b>	2900,000

PF 3 25 117 334



## Basisplatte T-Y-X stücke

- Zum montieren von T-Y-X Stücken auf die Stützplatte.

Code	Gewicht (kg)
<b>790 126 014</b>	1000,000

PF 3 25 117 334



## 1 Satz Hobelmesser

- 4 Messer je Hobelscheibe montiert
- (1 Set besteht aus 4 Schneiden)

Code	Gewicht (kg)
<b>790 126 043</b>	0,500

# Handschweissgeräte

PF 3 25 117 315



## SSE Stumpfschweiss-Elemente

- Alle Geräte sind mit Ein-/Aus-Schalter, Netzkontrolle und Kontrolllampe für Heizintervalle ausgerüstet
- Mit elektronischer Temperaturregelung
- Heizelement-Durchmesser 120, 200 und 300 mm
- Die SSE 120 Heizplatte ist 45° abgewinkelt
- Aufnahmevorrichtung für Bodenständer und Tischklemmstück
- Hochwertige anithaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche

Typ	d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
SSE 200 E	180	230 V/800 W	<b>790 105 059</b>	3,000
SSE 300 E	280	230 V/1500 W	<b>790 105 060</b>	5,640

PF 3 25 122 500



## SSE 200 Set Stumpfschweiss-Elemente

- Alle Geräte sind mit Ein-/Aus-Schalter, Netzkontrolle und Kontrolllampe für Heizintervalle ausgerüstet
- Wahlweise mit elektronischer oder thermostatischer Temperaturregelung
- Aufnahmevorrichtung für Bodenständer und Tischklemmstück
- Hochwertige anithaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- Ehältlich als Komplettsset im praktischen Stahlblechkoffer
- Heizelement-Durchmesser 200 mm
- Tischklemmstück
- T = thermostatische Temperaturregelung /E = elektronische Temperaturregelung

Typ	d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
SSE 200 E	180	230 V/800 W	<b>790 105 061</b>	7,700

PF 3 25 122 500



## SSE 300 Set Stumpfschweiss-Elemente

- Alle Geräte sind mit Ein-/Aus-Schalter, Netzkontrolle und Kontrolllampe für Heizintervalle ausgerüstet
- Wahlweise mit elektronischer oder thermostatischer Temperaturregelung
- Aufnahmevorrichtung für Bodenständer und Tischklemmstück
- Hochwertige anithaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- Ehältlich als Komplettsset im praktischen Stahlblechkoffer
- Heizelement-Durchmesser 300 mm
- Tischklemmstück
- T = thermostatische Temperaturregelung /E = elektronische Temperaturregelung

Typ	d-d (mm)	d (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
SSE 300 E		280	230 V/1500 W	<b>790 105 062</b>	12,500

**MSE 63 / MSE 110 Muffenschweiss-Elemente**



- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP und PE.
- Mit elektronischer Temperaturregelung
- Aufnahme für Heizstutzen und-buchsen von d16 bis d110 mm
- Aufnahmevorrichtung für Bodenstände und Tischklemmstück
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche



d-d (mm)	Typ	Leistung	Code	Gewicht (kg)
16 - 63	MSE 63 E with Schuko plug	230 V/800 W	<b>790 105 082</b>	1,800
16 - 110	MSE 110 E with Schuko plug	230 V/1500 W	<b>790 105 084</b>	3,200



**MSE63 / MSE 110 Set Muffenschweiss-Elemente**

- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP und PE.
- Alle Geräte sind mit Ein-/Aus-Schalter, Netzkontrolle und Kontrolllampe für Heizintervalle ausgerüstet
- Mit elektronischer Temperaturregelung
- Aufnahme für Heizstutzen und-buchsen von d16 bis d110 mm
- Aufnahmevorrichtung für Bodenstände und Tischklemmstück
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- Hochwertige anithaft - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Heizbuchsen und -Stutzen
- Ehältlich als Komplettsset im praktischen Stahlblechkoffer
- Tischklemmstück
- Bodenstände für MSE 63
- Inbusschrauben und Schlüssel
- Der 115-V-Typ ist sowohl in der Version mit Stecker (US-Standard NEMA 5-15P) als auch in der Version ohne Stecker erhältlich, um dem Kunden die Möglichkeit zu geben, jeden anderen Steckertyp, der mit den technischen Spezifikationen des Geräts kompatibel ist, auf eigene Verantwortung zu montieren.

Typ	d-d (mm)	Leistung	Code	PF	Gewicht (kg)
MSE 63 E with Schuko plug	16 - 63	230 V/800 W	<b>790 105 086</b>	3 25 122 200	8,700
MSE 110 E with Schuko plug	16 - 110	230 V/1500 W	<b>790 105 088</b>	3 25 122 200	16,523

# Zubehör Handschweißgeräte

PF 3 25 117 327



## Tischklemmstück

- Speziell für die Befestigung des Heizelements auf einer Werkbank

Code	Gewicht (kg)
<b>790 109 315</b>	0,660

PF 3 25 117 302



## Heizbuchsen und -Stutzen

- Für Muffenschweißsysteme (PP, PE)
- Für bestimmte PVDF Muffenschweissungen
- Typ B entsprechend DVS 2208-1 (mechanische Rohrbearbeitung)
- Geliefert wird jeweils 1 Paar

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
16	<b>799 300 155</b>	0,085
20	<b>799 300 156</b>	0,090
25	<b>799 300 157</b>	0,154
32	<b>799 300 158</b>	0,211
40	<b>799 300 159</b>	0,309
50	<b>799 300 160</b>	0,434
63	<b>799 300 161</b>	0,594
75	<b>799 300 162</b>	0,981
90	<b>799 300 163</b>	1,452
110	<b>799 300 164</b>	2,008

PF 2 51 305 001



## Handrohrschäl- und Anfaswerkzeuge

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20	<b>799 300 260</b>	0,087
25	<b>799 300 270</b>	0,080
32	<b>799 300 280</b>	0,099
40	<b>799 300 290</b>	0,240
50	<b>799 300 300</b>	0,244
63	<b>799 300 310</b>	0,507
75	<b>799 300 320</b>	0,680
90	<b>799 300 330</b>	1,006
110	<b>799 300 340</b>	1,355

# IR® Plus / WNF® Schweisstechnologie

	IR-63 M Manuelle Infrarot-Schweissmaschine	80
	IR-110 Plus Schweissmaschine und Zubehör	85
	IR-110 A Automatisierte Schweissmaschine und Zubehör	87
	IR-225 Plus Schweissmaschine und Zubehör	90
	WNF Plus- Kunststoffschweissmaschine	93
	Allgemeines Zubehör für WNF Plus- Kunststoffschweissmaschine	97
	Zubehör für die IR Plus und WNF-Schweissmaschinen	98

# IR-63 M Manuelle Infrarot-Schweissmaschine

PF 2 43 908 001



## IR-63 M Schweissmaschine standard

### Ausführung:

- Manuelle Infrarotschweissmaschine mit integrierter Platzschweissvorrichtung
- Verschweissen von PVDF SYGEF (Standard/Plus), ECTFE SYGEF, PP-H PROGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural, PE100 ecoFIT, PVC-U metric & PFA inch
- Dimensionen d20-63 mm
- Ein durch Sicherheitsglas geschützter 7-Zoll-Touchscreen
- 2x USB-A & 2x USB-C Schnittstellen
- Spannschlitten mit verschiebbaren & austauschbaren Spannstellen
- Halbschalen in den Dimensionen d20-50 mm (je 8 Stk.)
- Verschlusskappen PE d 20-63 mm (pro Dimension 4 Stk.)
- Rohranschlag fix, 2mm Hobelmass
- Rohranschlag variabel, 0.5-3mm Hobelmass
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 230 V L/N/PE
- Netzanschlusskabel 230 V
- Etikettendrucker

### Option:

- Halbschalen für PFA Zoll
- Verlängerungskabel Set
- CONNECT Welding Data Box

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20 - 63	<b>790 180 001</b>	54,7

PF 2 43 908 002



## CONNECT Welding Data Box

- Die CONNECT Welding Data Box ermöglicht nahtlose Übertragung von Schweißdaten an "CONNECT Welding Data"

Code	Gewicht (kg)
<b>790 180 019</b>	0,200

PF 2 43 908 002



## Verlängerungskabel-Set IR-63 M

- Das Verlängerungskabel-Set ermöglicht es an schwer zugänglichen Orten Platzschweißungen durchzuführen
- Das Set beinhaltet Verlängerungskabel für Planhobel, Heizelement & Spannschlitten

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (m)
20 - 63	<b>790 180 013</b>	3,560	6

PF 2 43 908 002

### Halbschalen IR-63 M



- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten
- Winkelmarkierungen auf den Halbschalen ermöglichen eine präzise und schnelle Installation
- IR schweisbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100 & PVC-U

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
20	<b>790 180 022</b>	0,031	1
25	<b>790 180 023</b>	0,029	1
32	<b>790 180 024</b>	0,028	1
40	<b>790 180 025</b>	0,025	1
50	<b>790 180 026</b>	0,018	1

PF 2 43 908 002

### Halbschalen IR-63 M PFA inch



- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten
- Für PFA Schedule 40 Rohre

d (inch)	Code	Gewicht (kg)	Stück
¼"	<b>790 180 031</b>	0,031	1
½"	<b>790 180 032</b>	0,030	1
¾"	<b>790 180 033</b>	0,029	1
1"	<b>790 180 034</b>	0,027	1
1 ½"	<b>790 180 035</b>	0,019	1
2	<b>790 180 036</b>	0,006	1

PF 2 43 908 002

### Fixer Rohranschlag IR-63 M



- Fixer Rohranschlag mit Winkelmarkierungen und 2mm Hobelmass auf beiden Seiten
- Winkelmarkierungen ermöglichen eine präzise und schnelle Installation

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
20 - 63	<b>790 180 011</b>	0,398	1

PF 2 43 908 002

### Variabler Rohranschlag IR-63 M



- Variabler Rohranschlag ermöglicht individuelle Hobelmasse zwischen 0,5 - 3mm auf beiden Seiten

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
20 - 63	<b>790 180 012</b>	0,740	1

PF 2 43 908 002



**Verschlusskappen-Set IR**

- Ein Satz besteht aus vier Verschlusskappen. Die Verschlusskappen sind dimensionsabhängig. Aus aerotechnischen Gründen müssen die Enden der Verschlusskappen geschlossen werden. Sie verhindern einen Wärmeverlust in der Schweißzone.

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück	Typ
20	<b>790 180 052</b>	0,007	4	IR-63 M, IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
25	<b>790 180 053</b>	0,008	4	IR-63 M, IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
32	<b>790 180 054</b>	0,014	4	IR-63 M, IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
40	<b>790 180 055</b>	0,020	4	IR-63 M, IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
50	<b>790 180 056</b>	0,016	4	IR-63 M, IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
63	<b>790 180 057</b>	0,020	4	IR-63 M, IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A

PF 2 43 908 002



**Hobelmessersatz IR-63 M & IR-63 Plus**

- Ein Satz besteht aus zwei Hobelmessern und sechs Schrauben. Jedes Hobelmesser hat vier Schneiden. Bei stumpfer Schneide kann das Hobelmesser bis zu dreimal gedreht werden, bevor es ausgetauscht werden muss.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
20 - 63	<b>790 180 018</b>	0,016	2

PF 2 43 908 002



**Torx Stiftschlüssel T10**

- Zum wechseln und drehen der Hobelmesser

Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
T10	<b>790 180 077</b>	0,029

PF 2 43 908 002



**Spannstelle aussen links IR-63 M**

- Verschiebbare & austauschbare Spannstellen zum fixieren der Komponenten
- Winkelmarkierungen ermöglichen eine präzise und schnelle Installation
- Integrierte Halbschale d63mm

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20 - 63	<b>790 180 076</b>	0,916

PF 2 43 908 002



### Spannstelle aussen rechts IR-63 M

- Verschiebbare & austauschbare Spannstellen zum fixieren der Komponenten
- Winkelmarkierungen ermöglichen eine präzise und schnelle Installation
- Integrierte Halbschale d63mm

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20 - 63	<b>790 180 075</b>	0,916

PF 2 43 908 002



### Verlängerungskabel für Spannschlitten IR-63 M

- 6 Meter langes Verlängerungskabel für Spannschlitten

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (m)
20 - 63	<b>790 180 014</b>	0,700	6

PF 2 43 908 002



### Verlängerungskabel für Planhobel IR-63 M

- 6 Meter langes Verlängerungskabel für Planhobel

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (m)
20 - 63	<b>790 180 015</b>	0,438	6

PF 2 43 908 002



### Verlängerungskabel für Heizelement IR-63 M

- 6 Meter langes Verlängerungskabel für Heizelement

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (m)
20 - 63	<b>790 180 016</b>	0,767	6

PF 2 43 908 002



**Netzanschlusskabel 230V IR-63/110 Plus, IR-110 A, WNF Plus, IR-63 M**

<b>Leistung</b>	<b>Code</b>	<b>Gewicht</b> (kg)
230V	<b>790 180 017</b>	0,150

PF 2 43 908 002



**Pinsel IR-63 M & IR-63 Plus**

<b>Code</b>	<b>Gewicht</b> (kg)
<b>790 180 080</b>	0,013

PF 2 43 908 002



**Inbus-Schlüssel 4mm**

- Für das Einstellen des Fügewegs und das Lösen des Spannschlittens

<b>Bezeichnung</b>	<b>Code</b>	<b>Gewicht</b> (kg)
4mm	<b>790 180 078</b>	0,029

# IR-110 Plus Schweissmaschine und Zubehör

PF 2 43 770 001



## IR-110 Plus Schweissmaschine (ohne PVC-U Parameter)

### Ausführung:

- Komplett ausgerüstete manuelle Infrarotschweissmaschine für den Einsatz unter Reinraumbedingungen
- Verschweissen von PVDF SYGEF (Standard/Plus), ECTFE SYGEF, PP-H PROGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural, PE100 ecoFIT, PFA
- Dimensionen d20-110 mm
- Monochrom Display mit Ikonen und mehreren Sprachen
- 2 USB Schnittstellen
- Heizstrahler- und Planhobeinheit
- Spannschlitten mit verschiebbaren Spannstellen
- Halbschalen in den Dimensionen d20-90mm (je 8 Stk.)
- Verschlusskappen PE in den Dimensionen d 20-110 mm (je 4 Stk.)
- Rohranschlag
- Reinraumtauglicher Zubehörkasten mit Werkzeug
- Transportkiste mit integrierter Palette
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 230 V L/N/PE
- Netzanschlusskabel 230 V
- Etikettendrucker

### Anmerkung:

Halbschalen für PFA (inch) auf Anfrage  
Halbschalen CONTAIN-IT Plus auf Anfrage

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)
20 - 110	<b>790 132 001</b>	1	110

## IR-110 Plus Zubehör

PF 2 43 770 002



### Halbschalen d20-50mm, IR-110 Plus

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten.
- IR schweisbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100
- **Nicht kompatibel mit PVC-U metrisch** (spezielle Halbschalen benötigt)

d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20	<b>790 132 051</b>	0	0,108	1
25	<b>790 132 052</b>	0	0,106	1
32	<b>790 132 053</b>	0	0,104	1
40	<b>790 132 054</b>	0	0,100	1
50	<b>790 132 055</b>		0,095	1

PF 2 43 770 002



### Halbschalen d63-90mm, IR-110 Plus/A

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten.
- IR schweisbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100
- **Nicht kompatibel mit PVC-U metrisch** (spezielle Halbschalen benötigt)

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
63	<b>790 132 156</b>	0,085	1
75	<b>790 132 157</b>	0,087	1
90	<b>790 132 158</b>	0,064	1

PF 2 43 770 002



### Halbschalen IR-110 Plus PFA

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweißenden Rohrleitungskomponenten.
- Für PFA Schedule 40 Rohre

d (inch)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
¼	<b>790 132 062</b>	0	0,109	1
½	<b>790 132 063</b>	0	0,107	1
¾	<b>790 132 064</b>	0	0,106	1
1	<b>790 132 065</b>	0	0,103	1
1 ½	<b>790 132 067</b>		0,096	1
2	<b>790 132 066</b>	0	0,088	1

PF 2 43 770 002



### Halbschalen IR-110 Plus CONTAIN-IT Plus

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweißenden Rohrleitungskomponenten.
- 4x CONTAIN-IT Plus Halbschalen werden für die inneren Spannstellen benötigt.
- IR schweißbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100

d (mm)	D (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
20	50	<b>790 132 190</b>	0,100	1
25	50	<b>790 132 191</b>	0,130	1
32	63	<b>790 132 192</b>	0,120	1
40	75	<b>790 132 193</b>	0,120	1
50	90	<b>790 132 194</b>	0,110	1

PF 2 43 460 902



### Hobelmessersatz IR-110 Plus, IR-110 A

- Ein Satz besteht aus zwei Hobelmessern und sechs Schrauben. Jedes Hobelmesser hat vier Schneiden. Bei stumpfer Schneide kann das Hobelmesser bis zu dreimal gedreht werden, bevor es ausgetauscht werden muss.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20 - 110	<b>790 132 061</b>	0	0,007	2

PF 2 43 460 902



### Rohranschlag IR-110 Plus

- Beim Spannen der Formteile definiert der Rohranschlag das Hobelmaß.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20 - 110	<b>790 132 059</b>	0	0,700	1

# IR-110 A Automatisierte Schweißmaschine und Zubehör

PF 2 43 A65 001



## IR-110 A Automatisierte Infrarot- Schweißmaschine

### Ausführung:

- Komplett ausgerüstete automatisierte Infrarotschweißmaschine mit integriertem Arbeitstisch für den Einsatz unter Reinraumbedingungen
- Verschweißen von PVDF SYGEF (Standard/Plus), ECTFE SYGEF, PP grau PROGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural, PE100 ecoFIT, IR PVC-U
- Dimensionen d20-110 mm
- Benutzerfreundliches Touch-Screen-Display 12.1" mit mehreren Sprachen
- 4 USB Schnittstellen, LAN Internet Schnittstelle, 230V Ausgang
- Automatisierter Planhobel, Spannschlitten, Heizelement
- Integrierte Videokamera und Temperatursensoren
- Verschiebbare Spannstellen
- Halbschalen in den Dimensionen d20-90mm (je 8 Stk.), **nicht für PVC-U metrisch**
- Verschlusskappen PE in den Dimensionen d 20-110 mm (je 4 Stk.)
- Spänewanne
- Transportkiste mit integrierter Palette
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 230 V L/N/PE
- Netzanschlusskabel 230V EU Standard
- Torx Stiftschlüssel für Hobelmesser (T10)
- Reinigungspinsel
- Etikettendrucker

### Anmerkung:

**Halbschalen PVC-U metrisch auf Anfrage**

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)
20 - 110	<b>790 164 001</b>	1	250

## IR 110 A Zubehör

PF 2 43 770 002



### Halbschalen d20-50mm, IR-110 A

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweißenden Rohrleitungskomponenten.
- IR schweißbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100
- **Nicht kompatibel mit PVC-U metrisch** (spezielle Halbschalen benötigt)

d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20	<b>790 164 022</b>	0	0,099	1
25	<b>790 164 023</b>	0	0,097	1
32	<b>790 164 024</b>	0	0,093	1
40	<b>790 164 025</b>	0	0,088	1
50	<b>790 164 026</b>	0	0,081	1

PF 2 43 770 002



### Halbschalen d63-90mm, IR-110 Plus/A

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweißenden Rohrleitungskomponenten.
- IR schweißbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100
- **Nicht kompatibel mit PVC-U metrisch** (spezielle Halbschalen benötigt)

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
63	<b>790 132 156</b>	0,085	1
75	<b>790 132 157</b>	0,087	1
90	<b>790 132 158</b>	0,064	1

PF 2 43 770 002



### Halbschalen IR-110 Plus, IR-110 A PVC-U metrisch

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweißenden Rohrleitungskomponenten.
- 4x PVC-U metrisch Halbschalen werden für die inneren Spannstellen benötigt.
- **Die Halbschalen können nur für PVC-U metrisch verwendet werden**

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
20	<b>790 132 161</b>	0,108	1
25	<b>790 132 162</b>	0,105	1
32	<b>790 132 163</b>	0,104	1
40	<b>790 132 164</b>	0,100	1
50	<b>790 132 165</b>	0,096	1
63	<b>790 132 166</b>	0,085	1

PF 2 43 460 902



### Hobelmessersatz IR-110 Plus, IR-110 A

- Ein Satz besteht aus zwei Hobelmessern und sechs Schrauben. Jedes Hobelmesser hat vier Schneiden. Bei stumpfer Schneide kann das Hobelmesser bis zu dreimal gedreht werden, bevor es ausgetauscht werden muss.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20 - 110	<b>790 132 061</b>	0	0,007	2



### Verschlusskappensatz IR-Plus/A

- Ein Satz besteht aus vier Verschlusskappen. Die Verschlusskappen sind dimensionsabhängig. Aus aerotechnischen Gründen müssen die Enden der Verschlusskappen geschlossen werden. Sie verhindern einen Wärmeverlust in der Schweisszone.

d (mm)	Code	PF	SP	Gewicht (kg)	Stück	Typ
20	<b>790 131 030</b>	2 43 412 002	4	0,040	4	IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
25	<b>790 131 031</b>	2 43 412 002	4	0,010	4	IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
32	<b>790 131 032</b>	2 43 412 002	4	0,088	4	IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
40	<b>790 131 033</b>	2 43 412 002	4	0,005	4	IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
50	<b>790 131 034</b>	2 43 412 002	4	0,005	4	IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-110 A
63	<b>790 131 035</b>	2 43 412 002	4	0,023	4	IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A
75	<b>790 133 036</b>	2 43 414 002	4	0,095	4	IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A
90	<b>790 133 037</b>	2 43 414 002	4	0,028	4	IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A
110	<b>790 133 038</b>	2 43 414 002	4	0,180	4	IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A, IR-315 A

PF 2 43 412 002



### Torx-Stiftschlüssel mit Quergriff

- Für Hobelmesser

Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
T10	<b>790 131 129</b>	0,029

# IR-225 Plus Schweissmaschine und Zubehör

PF 2 43 414 001



## IR-63 Plus Schweissmaschine

### Ausführung:

- Komplett ausgerüstete manuelle Infrarotschweissmaschine mit integriertem Arbeitstisch für den Einsatz unter Reinraumbedingungen
- Verschweissen von PVDF SYGEF (Standard/Plus), ECTFE SYGEF, PP-H PROGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural, PE100 ecoFIT
- Dimensionen d63-225 mm
- Monochrom Display mit Icons und mehreren Sprachen
- 2 USB Schnittstellen
- Heizstrahler- und Planhobeinheit
- Spannschlitten mit verschiebbaren Spannstellen
- Lüfter
- Halbschalen in den Dimensionen d63-225mm (je 8 Stk.)
- Verschlusskappen PE in den Dimensionen d 63-225 mm (je 4 Stk.)
- Rohranschlag
- Transportkiste mit integrierter Palette (Edelstahl)
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 230 V L/N/PE oder 3-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 400/230 V L1/L2/L3/N/PE
- Kupplungskabel 400V - 230V
- Weiteres Werkzeug
- Etikettendrucker

### Anmerkung:

Halbschalen CONTAIN-IT Plus auf Anfrage

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
63 - 225	<b>790 133 009</b>	453

# IR-225 Plus Zubehör

PF 2 43 414 002



## Halbschalen IR-225 Plus

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten.
- IR schweisbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100

d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
63	<b>790 133 026</b>	1	0,700	1
75	<b>790 133 027</b>	1	0,400	1
90	<b>790 133 028</b>	1	0,691	1
110	<b>790 133 029</b>	1	0,644	1
125	<b>790 133 030</b>	1	0,500	1
140	<b>790 133 031</b>	1	0,600	1
160	<b>790 133 032</b>	1	0,600	1
180	<b>790 133 463</b>	1	0,560	1
200	<b>790 133 033</b>	1	0,700	1
225	<b>790 133 034</b>	1	0,270	1

PF 2 43 414 002



### Halbschalen IR-225 Plus CONTAIN-IT Plus

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweißenden Rohrleitungskomponenten.
- 4x CONTAIN-IT Plus Halbschalen werden für die inneren Spannstellen benötigt.
- IR schweißbare Materialien: PVDF, ECTFE, PP-H, PP-n, PE100

d (mm)	D (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
63	110	<b>790 133 090</b>	0,730	1
75	125	<b>790 133 091</b>	0,700	1
90	140	<b>790 133 092</b>	0,600	1
110	160	<b>790 133 093</b>	0,620	1
125	180	<b>790 133 094</b>	0,580	1

PF 2 43 414 002



### Rohranschlag IR-225 Plus

- Beim Spannen der Formteile definiert der Rohranschlag das Hobelmass.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
63 - 225	<b>790 133 047</b>	1	0,150	1

PF 2 43 414 002



### Hobelmessersatz IR-225/315 Plus

- Ein Satz besteht aus zwei Hobelmessern und acht Schrauben. Jedes Hobelmesser hat vier Schneiden. Bei stumpfer Schneide kann das Hobelmesser bis zu dreimal gedreht werden, bevor es ausgetauscht werden muss.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
63 - 225	<b>790 133 046</b>	1	0,125	2



## Verschlusskappensatz IR-Plus/A

- Ein Satz besteht aus vier Verschlusskappen. Die Verschlusskappen sind dimensionsabhängig. Aus aerotechnischen Gründen müssen die Enden der Verschlusskappen geschlossen werden. Sie verhindern einen Wärmeverlust in der Schweisszone.

d (mm)	Code	PF	SP	Gewicht (kg)	Stück	Typ
63	<b>790 131 035</b>	2 43 412 002	4	0,023	4	IR-63 Plus, IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A
75	<b>790 133 036</b>	2 43 414 002	4	0,095	4	IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A
90	<b>790 133 037</b>	2 43 414 002	4	0,028	4	IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A
110	<b>790 133 038</b>	2 43 414 002	4	0,180	4	IR-110 Plus, IR-225 Plus, IR-110 A, IR-315 A
125	<b>790 133 039</b>	2 43 414 002	4	0,150	4	IR-225 Plus, IR-315 A
140	<b>790 133 040</b>	2 43 414 002	4	0,180	4	IR-225 Plus, IR-315 A
160	<b>790 133 041</b>	2 43 414 002	4	0,045	4	IR-225 Plus, IR-315 A
180	<b>790 133 494</b>	2 43 460 903	4	0,400	4	IR-225 Plus, IR-315 A
200	<b>790 133 042</b>	2 43 414 002	4	0,080	4	IR-225 Plus, IR-315 A
225	<b>790 133 043</b>	2 43 414 002	4	0,400	4	IR-225 Plus, IR-315 A

# WNF Plus- Kunststoffschweissmaschine

PF 2 43 654 001



## WNF-63 Plus Schweissmaschine

### Ausführung:

- Komplett ausgerüstete manuelle Schweissmaschine mit integrierter Platzschweissvorrichtung zum wulst und nutenfreien Verschweissen unter Reinraumbedingungen
- Verschweissen von PVDF SYGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural
- Dimensionen d20-63 mm
- Monochrom Display mit Ikonen und mehreren Sprachen
- 2 USB Schnittstellen
- Heizstationen d20-63 mm (6 Stk.)
- Planhobel (1 Stk.) inkl. Spanneinsätzen d20-63 mm (6 Stk.)
- Planhobelhalterung
- Verschiebbare Spannstellen
- Lüfter
- Spannstellen (2 Stk.) mit Halbschalen d20-63 mm (pro Dimension 4 Stk.)
- Hinterstützungen d20-63 mm (2 Stück)
- Transportkiste mit integrierter Palette
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 115 / 230 V L/N/PE
- Verlängerungskabel für Platzschweissung (8m)
- Bladder Remove Tool (BReT)
- Schlauchbox inkl. Schlauch (16m)
- Schlauchschneider
- Etikettendrucker

### Anmerkung:

Blasen sind separat zu bestellen.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)
20 - 63	790 121 002	1	153,000

PF 2 43 654 001



## WNF-110 Plus Komplettmaschine

### Ausführung:

- Komplett ausgerüstete manuelle Schweissmaschine mit integrierter Platzschweissvorrichtung zum wulst und nutenfreien Verschweissen unter Reinraumbedingungen
- Verschweissen von PVDF SYGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural
- Dimensionen d20-110 mm
- Monochrom Display mit Ikonen und mehreren Sprachen
- 2 USB Schnittstellen
- Heizstationen d20-110 mm (9 Stk.)
- Planhobel inkl. Spanneinsätzen d20-63 mm (6 Stk.)
- Planhobel inkl. Spanneinsätzen d75-110 mm (3 Stk.)
- Planhobelhalterung
- Verschiebbare Spannstellen
- Lüfter
- Spannstellen (2 Stk.) mit Halbschalen d20-63 mm (pro Dimension 4 Stk.)
- Spannstellen (2 Stk.) mit Halbschalen d75-110 mm (4 Stk. je Dimension)
- Adapter für Spannstelle d75-110 mm (2 Stk.)
- Hinterstützungen d20-63 mm (2 Stück)
- Hinterstützungen d75-110 mm (2 Stück)
- Transportkiste mit integrierter Palette
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 115 / 230 V L/N/PE
- Verlängerungskabel für Platzschweissung (8m)
- Bladder Remove Tool (BReT)
- Schlauchbox inkl. Schlauch (16m)
- Schlauchschneider
- Etikettendrucker

### Anmerkung:

Blasen sind separat zu bestellen.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)
20 - 110	790 121 001	1	188,000

# WNF-63 und WNF-110 Zubehör

PF 2 43 654 002



## Heizstationen BCF Plus

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
20	<b>790 121 111</b>	1,818	1
25	<b>790 121 112</b>	1,822	1
32	<b>790 121 113</b>	1,910	1
40	<b>790 121 114</b>	2,396	1
50	<b>790 121 115</b>	2,406	1
63	<b>790 121 116</b>	2,197	1
75	<b>790 121 117</b>	3,600	1
90	<b>790 121 118</b>	3,600	1
110	<b>790 121 119</b>	3,520	1

## WNF Plus Blasen für SYGEF PVDF

- d20-63: Ausschliesslich zum Verschweissen von SYGEF PVDF geeignet. Silberner Blasenkopf!
- d75-110: Zum Verschweissen von PROGEF Natural PP-n und SYGEF PVDF geeignet. Silberner Blasenkopf!

d (mm)	Code	PF	SP	Gewicht (kg)	Stück
20	<b>790 122 041</b>	2 43 410 002	1	0,014	1
25	<b>790 122 042</b>	2 43 410 002	1	0,020	1
32	<b>790 122 043</b>	2 43 410 002	1	0,037	1
40	<b>790 122 044</b>	2 43 410 002	1	0,078	1
50	<b>790 122 045</b>	2 43 410 002	1	0,132	1
63	<b>790 122 046</b>	2 43 410 002	1	0,138	1
75	<b>790 121 047</b>	2 43 654 002	1	0,203	1
90	<b>790 121 048</b>	2 43 654 002	1	0,265	1
110	<b>790 121 049</b>	2 43 654 002	1	0,552	1

## WNF Plus Blasen für PROGEF Natural PP-n

- d20-63: Ausschliesslich zum Verschweissen von PROGEF Natural PP-n geeignet. Blauer Blasenkopf!
- d75-110: Zum Verschweissen von PROGEF Natural PP-n und SYGEF PVDF geeignet. Silberner Blasenkopf!

d (mm)	Code	PF	SP	Gewicht (kg)	Stück
20	<b>790 122 091</b>	2 43 410 002	1	0,038	1
25	<b>790 122 092</b>	2 43 410 002	1	0,021	1
32	<b>790 122 093</b>	2 43 410 002	1	0,040	1
40	<b>790 122 094</b>	2 43 410 002	1	0,050	1
50	<b>790 122 095</b>	2 43 410 002	1	0,105	1
63	<b>790 122 096</b>	2 43 410 002	1	0,138	1
75	<b>790 121 047</b>	2 43 654 002	1	0,203	1
90	<b>790 121 048</b>	2 43 654 002	1	0,265	1
110	<b>790 121 049</b>	2 43 654 002	1	0,552	1

PF 2 43 654 002



### Planhobel BCF Plus

- Inkl. Handkurbel, Befestigungsmaterial und Spanneinsätzen. Geeignet für SYGEF PVDF sowie für PROGEF Natural PP-n.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20 - 63	<b>790 121 052</b>	1	2,339	1
75 - 110	<b>790 121 053</b>	1	3,000	1

PF 2 43 654 002



### Spanneinsätze für Planhobel BCF Plus

- Diese dimensionsabhängigen Teile werden in den Planhobel eingesetzt, um die Stirnfläche der zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten glatt und parallel hobeln zu können.

d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20	<b>790 121 061</b>	1	0,160	1
25	<b>790 121 062</b>	1	0,146	1
32	<b>790 121 063</b>	1	0,135	1
40	<b>790 121 064</b>	1	0,125	1
50	<b>790 121 065</b>	1	0,100	1
63	<b>790 121 066</b>	1	0,050	1
75	<b>790 121 067</b>	1	0,300	1
90	<b>790 121 068</b>	1	0,200	1
110	<b>790 121 069</b>	1	0,090	1

PF 2 43 654 002



### Planhobelhalter BCF Plus

- Zur Montage des Planhobels auf dem Arbeitstisch oder der Werkbank.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20 - 110	<b>790 121 055</b>	1	1,200	1

PF 2 43 654 002



### Spannstellen BCF Plus

- Die Spannstellen sind verschiebbar, so dass allen Arten von Rohren und Fittings eingespannt werden können.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20 - 63	<b>790 121 034</b>	1	0,600	1
75 - 110	<b>790 121 035</b>	1	0,900	1

PF 2 43 654 002



### Adapter für Spannstellen BCF Plus d 75-110 mm

- Der Adapter dient dazu, auch Spannschalen mit d 20-63 mm in Spannstellen mit d 75-110 mm einlegen, und damit auch Rohre und Fittings mit d 20-63 mm mit diesen Spannstellen spannen zu können.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
75 - 110	<b>790 121 038</b>	1	0,250	1

PF 2 43 654 002



### Halbschalen BCF Plus

- Die Halbschalen sind passend für die Spanneinheiten der BCF Plus Maschine. Sie spannen und fixieren die Rohrleitungskomponenten.
- Für **d 110 mm** werden **keine** Halbschalen benötigt!

d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
75	<b>790 121 036</b>	1	0,143	1
90	<b>790 121 037</b>	1	0,095	1

PF 2 43 460 901



### Schlauchbox inkl. Schlauch BCF Plus

- Zur sauberen und fachgerechten Aufbewahrung des Luftschlauches.

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (m)	Stück
4	<b>790 121 151</b>	1,114	16	1

PF 2 43 410 002



### WNF Plus Schlauch

- Druckluftschlauch zum Verbinden der WNF Plus Blasen mit der WNF Plus Maschine

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Länge (m)
4	<b>790 122 087</b>	0,121	16

PF 2 43 654 002



### Tool zur Unterstützung für BCF Plus

- Wird beim Verschweißen von 45°-Winkelkomponenten verwendet und verhindert deren Ver-rutschen.

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
20 - 63	<b>790 121 072</b>	1	0,542	1
75 - 110	<b>790 121 073</b>	1	0,900	1

PF 2 43 654 002



### Blasen-/Schlauchabzieher (BReT) BCF Plus

- Gewährleistet ein einfaches Entnehmen der Blasen aus den verschweissten Bauteilen.

Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
<b>790 121 075</b>	1	0,079	1

PF 2 43 460 901



### Verlängerungskabel BCF Plus

- Mit Hilfe der Verlängerungskabel können an schwer zugänglichen Stellen Platzschweißungen vor Ort durchgeführt werden

Code	SP	Gewicht (kg)	Länge (mm)
<b>790 122 989</b>	1	1,000	8

# Allgemeines Zubehör für WNF Plus- Kunststoffschweissmaschine

PF 2 43 410 002



## Schlauchschneider BCF Plus

d-d (mm)	Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
4 - 6	<b>790 122 106</b>	1	0,031	1

PF 2 43 410 002



## Druckluft-Schlauchkupplung BCF Plus

d (mm)	Code	Gewicht (kg)	Stück
4	<b>790 122 104</b>	0,002	1

# Zubehör für die IR Plus und WNF-Schweissmaschinen

PF 2 43 412 002



## Thermotransferband zu TLP-2742 / TLP-2844

- Das Thermotransferband ist speziell für den Druck von Polyester-Etiketten geeignet. Es ist 110 mm breit und 91 Meter lang.

Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
<b>790 131 029</b>	1	0,076	1

PF 2 43 412 002



## Thermotransfer-Etiketten

- Die Etiketten haben folgende Abmessungen: 38 x 19 mm.
- Ein Spezifikationsblatt ist bei Bedarf bei Georg Fischer erhältlich.
- Die Etiketten bestehen aus weissem Polyester, dessen Unterseite mit einem dauerhaften Selbstkleber auf Acrylbasis beschichtet ist und dessen Deckschicht speziell auf Thermotransferdruck abgestimmt ist. Die Beschriftung als auch die Etiketten selbst sind beständig gegen:
  - UV-Strahlen
  - Hohe Temperaturen bis 140 °C
  - 95 % Luftfeuchtigkeit
  - Reinigungsmittel (Isopropylalkohol etc.)
- Jede Rolle enthält 2500 Etiketten, wobei je Schweißnaht parallel zwei identische Etiketten ausgedruckt werden.

Code	SP	Gewicht (kg)	Stück
<b>790 131 028</b>	1	0,400	1

PF 2 43 A65 002



## Netzanschlusskabel R-63/110 Plus, IR-110 A, BCF Plus

Leistung	Code	Gewicht (kg)	Stück
230V	<b>790 122 246</b>	0,150	1

PF 2 43 410 002



## Reinigungstuch KO-TON-R

Mindestbestellmenge 100 Stück

- Die Reinigungstücher sind fusselfrei und Reinraum tauglich. Sie werden für die Reinigung der zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten eingesetzt

Code	Gewicht (kg)
<b>790 122 085</b>	0,005

# WBI Tool Set

PF 2 43 B94 001



## WBI Tool Set S (d20-d63)

- Schweißnahtbeurteilung von PVDF SYGEF (Standard/Plus), ECTFE SYGEF, PP-H PROGEF (Standard/Plus), PE100 ecoFIT
- Dimensionen d20-d63 mm
- Spannelemente d20-d63 mm
- Tablet mit Zubehör
- Etikettendrucker Brother PT-P900W

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20 - 63	<b>790 170 001</b>	14

PF 2 43 B94 001



## WBI-225 Tool

- Schweißnahtbeurteilung von PVDF SYGEF (Standard/Plus), ECTFE SYGEF, PP-H PROGEF (Standard/Plus), PE100 ecoFIT
- Dimensionen d20-d225 mm
- Spannelemente d20-d225 mm
- Tablet mit Zubehör
- Etikettendrucker Brother PT-P900W

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20 - 225	<b>790 170 002</b>	22



## Tablet WBI Tool

\* mit WBI Tool App, ohne Ladegerät

	Bezeichnung	Code	PF	Gewicht (kg)
*	Tablet WBI Tool	<b>790 170 311</b>	2 43 B94 001	0,600
	Tablet Schutzhülle WBI Tool	<b>790 170 312</b>	2 43 B94 002	0,200
	Tablet Stift WBI Tool	<b>790 170 313</b>	2 43 B94 002	0,020
	Netzteil für Tablet (Stecker für Europa: CEE 7/16)	<b>790 170 316</b>	2 43 B94 002	0,500

PF 2 43 B94 002



## Kabel für Ladegerät Tablet WBI Tool und Etikettendrucker mit Stecker für USA/Japan

	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
	Kabel für Ladegerät Tablet WBI Tool und Etikettendrucker mit Stecker für USA/Japan (NEMA 1-15P)	<b>790 170 314</b>	0,200
	USB-Adapter C-A	<b>790 170 317</b>	0,050

PF 2 43 B94 001



### Schutzkappe WBI Tool

Mit integriertem Referenzwulst

Abmessungen	Code	Gewicht (kg)
d20-d63	<b>790 170 211</b>	0,021
d75-d225	<b>790 170 212</b>	0,050

PF 2 43 B94 001



### Spannelemente WBI Tool

- Die Spannelemente sind dimensionsabhängig. Sie fixieren und positionieren das WBI Tool auf den verschweissten Rohren und Komponenten
- Die Spannelemente d20-d63 mm sind nur mit dem WBI-63 Tool kompatibel
- Die Spannelemente d75-d225 mm sind nur mit dem WBI-225 Tool kompatibel

d (mm)	Code	Gewicht (kg)
20	<b>790 170 221</b>	0,018
25	<b>790 170 222</b>	0,020
32	<b>790 170 223</b>	0,022
40	<b>790 170 224</b>	0,023
50	<b>790 170 225</b>	0,029
63	<b>790 170 226</b>	0,030
75	<b>790 170 227</b>	0,063
90	<b>790 170 228</b>	0,065
110	<b>790 170 229</b>	0,072
125	<b>790 170 230</b>	0,000
140	<b>790 170 231</b>	0,121
160	<b>790 170 232</b>	0,141
180	<b>790 170 233</b>	0,150
200	<b>790 170 234</b>	0,151
225	<b>790 170 235</b>	0,167

# Anschräg- und Anfaswerkzeuge

PF 3 10 590 100



## Handanschrägwerkzeug

Rohranfasgerät (15° Fase) für Kunststoffrohre aus PVC, ABS, PB, PP, PE. Industrieller Filz als Gleitfläche.

d-d (mm)	Code	Gewicht (kg)
40 - 200	<b>790 309 001</b>	1,300
50 - 315	<b>790 309 002</b>	2,600

PF 3 10 590 100



## Handanschrägwerkzeug

- Rohranfasgerät (15° Fase) für Kunststoffrohre. Schnelle und zuverlässige Einstellung an die verschiedenen Rohrgrößen und Wandstärken.

d-d (mm)	Bezeichnung	Code	Gewicht (kg)
25 - 110	Special version for INSTAFLEX PB	<b>790 309 005</b>	1,100
25 - 110	Standard versio- on	<b>790 309 006</b>	1,100
25 - 200	Standard versio- on	<b>790 309 003</b>	1,300
63 - 400	Standard versio- on	<b>790 309 004</b>	2,600

# Service Center

## Schweißmaschinen und Werkzeuge

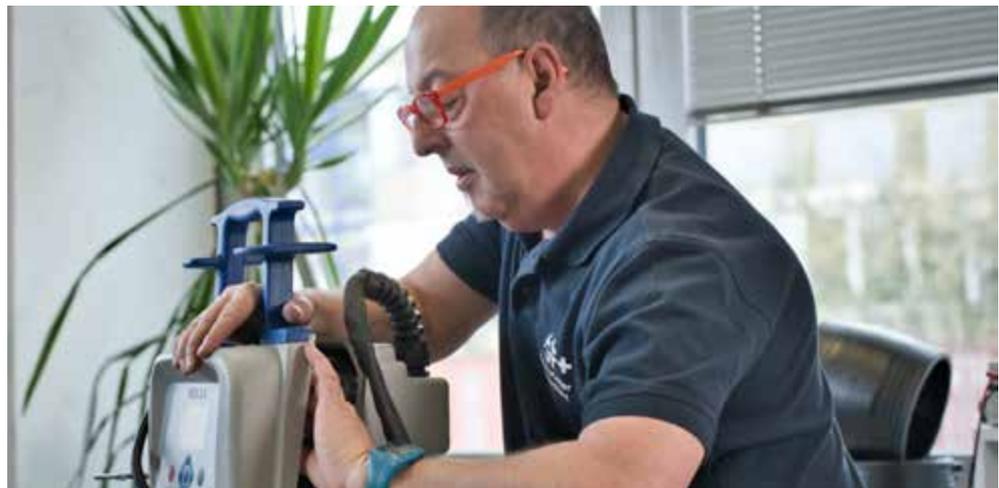
### Service Center

Georg Fischer sieht sich als Partner für seine Kunden, nicht nur beim Kauf, sondern über die gesamte Nutzungsdauer einer Schweißmaschine.

Unser Bestreben ist es, die hohe Qualität unserer Produkte auch im Servicefall aufrecht zu erhalten. Um stets eine schnelle und zuverlässige Reparatur oder Wartung der Schweißmaschinen und -geräte zu gewährleisten.

#### **Folgende zusätzliche Dienstleistungen bietet Georg Fischer an:**

- Kostengünstiger Transfer der Geräte zum Servicepartner und zurück
- Ständige Bereitschaft einer Mietmaschine
- Auf Wunsch Vorortservice beim Kunden
- Zurücksetzen der Protokollspeicher und Sichern der Protokolle auf Datenträgern
- Alternative Wartungsverträge
- Garantierte Reparaturdurchlaufzeiten



GF Service Center Deutschland in Albershausen, Telefon 07161 302-410 (-416, -417)

#### **Georg Fischer GmbH**

Service Center Deutschland, Daimlerstraße 6, 73095 Albershausen  
[www.gfps.com/de](http://www.gfps.com/de)

#### **Georg Fischer Rohrleitungssysteme GmbH**

Für Anfragen und Services in Österreich, Hoferstraße 1, 3382 Loosdorf  
[www.gfps.com/de-at/downloads-tools/Kunden-Service-Center.html](http://www.gfps.com/de-at/downloads-tools/Kunden-Service-Center.html)

# Mietpool Schweißmaschinen und -geräte Österreich

Stand 03/24

Ansprechpartner: Philipp Rausch, Telefon 02754 31320 07  
E-Mail: philipp.rausch@georgfischer.com

## Mietpreise

Gerätebezeichnung	Grundgebühr EUR	Mietgebühr EUR pro Kalendertag	Mietgebühr EUR pro Woche	Mietpool Loosdorf
<b>Handschweißgeräte</b>				
MSE 63T	48,00	13,00	91,00	x
MSE 110T	48,00	18,00	126,00	x
<b>Grabenschweißmaschinen</b>				
TM 160 Stumpfschweißmaschine kpl. d40–160	80,00	37,00	259,00	x
TM 160 - CNC Stumpfschweißmaschine kpl. d40–160	154,00	70,00	490,00	x
TM 250 Stumpfschweißmaschine kpl. d75–250	80,00	42,00	294,00	
TM 250 - CNC Stumpfschweißmaschine kpl. d75–250	154,00	85,00	595,00	
TM 315 Stumpfschweißmaschine kpl. d90–315	90,00	46,00	322,00	
TM 315 - CNC Stumpfschweißmaschine kpl. d90–315	165,00	95,00	665,00	
GF 400 Stumpfschweißmaschine kpl. d125–400	125,00	67,00	469,00	
GF 400 - CNC Stumpfschweißmaschine kpl. d125–400 kpl. d125–400	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	
GF 500 Stumpfschweißmaschine kpl. d200–500	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	
GF 500 - CNC Stumpfschweißmaschine kpl. d200–500	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	
GF 630 Stumpfschweißmaschine kpl. d315–630	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	
GF 630 - CNC Stumpfschweißmaschine kpl. d315–630	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	x
GF 800 Stumpfschweißmaschine kpl. inkl. Transportkiste u. Aushebevorrichtung d500–800	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	
<b>Werkstattmaschinen</b>				
SG110/SG 125 Muffenschweißmaschine d20–110/125	60,00	35,00	245,00	x
MC 110 Kompakte Stumpfschweißmaschine	57,00	30,00	210,00	x
MD160 Kompakte Stumpfschweißmaschine	60,00	33,00	231,00	x
IM 160 Stumpfschweißmaschine d32–160	60,00	33,00	231,00	x
IM 315 Stumpfschweißmaschine, d 90–315 (auch für Segmentschweißungen bis 30° geeignet)	110,00	48,00	336,00	x
<b>IR &amp; WNF Schweißmaschinen</b>				
IR 63 Plus / IR-63 M Infrarot-Schweißtechnologie d20–63	300,00	60,00	420,00	x
IR 110 Plus Infrarot-Schweißtechnologie d20–110	300,00	87,00	609,00	x
IR 110 A Automatische Infrarot-Schweißtechnologie d20–110	300,00	135,00	945,00	
IR 225 Plus Infrarot-Schweißtechnologie d63–225	300,00	138,00	966,00	
IR 315 Plus Infrarot-Schweißtechnologie d250–315	300,00	170,00	1190,00	
IR 315 A Automatische Infrarot-Schweißtechnologie d110–315	430,00	198,00	1386,00	
IR 400 A Automatische Infrarot-Schweißtechnologie d355–400	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	
WNF Plus Wulst- und Nutfreies Schweißen d20–63	300,00	104,00	728,00	
WNF Plus Wulst- und Nutfreies Schweißen d20–110	300,00	156,00	1092,00	

# Mietpool Schweißmaschinen und -geräte Österreich (Fortsetzung)

Stand 03/24

Ansprechpartner: Philipp Rausch, Telefon 02754 31320 07  
E-Mail: philipp.rausch@georgfischer.com

## Mietpreise (Fortsetzung)

Gerätebezeichnung	Grundgebühr EUR	Mietgebühr EUR pro Kalendertag	Mietgebühr EUR pro Woche	Mietpool Loosdorf
<b>Elektromuffenschweißgeräte</b>				
MSA Elektroschweißgerät	60,00	19,00	133,00	x
CUBO Elektroschweißgerät für Rollmaplastsortiment	35,00	15,00	105,00	x
HWSG 3 Elektroschweißgerät für Polybuten (INSTAFLEX)	30,00	15,00	105,00	x
<b>Montage- und Bearbeitungswerkzeuge</b>				
Rohrsäge Exact d75–355	75,00	17,00	119,00	x
Rotationsschälgeräte RS d40–315 je Dimension*	23,00	14,00	98,00	x
Schälgerät PT2 d63–250*	28,00	15,00	105,00	x
Schälgerät PT2 d90–400*	28,00	17,00	119,00	x
Rohrendschälgerät RSE d180–400	28,00	17,00	119,00	x
Runddruckwerkzeug d280-450	30,00	17,00	119,00	x
Schälwerkzeug RST 1000 d250–1000	30,00	19,00	133,00	x
Schälgerät PT4 d25 x 2,3* oder d32 x 3,0*	17,00	12,00	84,00	x
Rotationsschälgerät RTC710 d355–710	35,00	20,00	140,00	x
Doppel-Haltevorrichtung d63–125* oder d110–225*	35,00	17,00	119,00	x
Halteklemme SCK 2-fach d40-d200*	35,00	17,00	119,00	x
Doppelklemmen d20–63 je Dimension*	18,00	12,00	84,00	x
PEcut 1200-230V elektr. Rohrschneider d250-1200	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	x
Kunststoff-Rohrschneider KRA d10–63*/d50–110*/d110–160*	18,00	12,00	84,00	x
Anschräggerät d16–75* oder d50–315*	18,00	12,00	84,00	x
Montagewerkzeug Anschlusschelle d140*	18,00	12,00	84,00	x
TL225 Installationsset inkl. Lochsäge d160–225	125,00	37,00	259,00	
TL500 Installationsset inkl. Lochsäge d315–500	150,00	45,00	315,00	
Spannvorrichtung Topload 630 (zur Montage von ELGEF® Plus Schellen) d280–315	70,00	16,00	112,00	x
COOL-FIT2.0 /4.0 Abisolier- und Schälgerät d32–90	28,00	10,00	70,00	x
COOL-FIT2.0 /4.0 Abisolier- und Schälgerät d110–225	28,00	15,00	105,00	x
COOL-FIT2.0 /4.0 Abisolier- und Schälgerät d250–450	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	x

\* Pro Werkzeug (Schälgerät, Haltevorrichtung, etc.), welches Sie zusätzlich zu einem Schweißgerät mieten, wird lediglich eine Pauschale von EUR 50,00 pro Woche verrechnet.

• Die Mietberechnung beginnt mit dem auf den Versand von Georg Fischer folgenden Tag und endet bei Wiedereintreffen des Geräts.

• Transportkosten werden nach tatsächlichem Aufwand weiterverrechnet.

# Index

Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite
200 010 558	39	790 103 167	57	790 112 098	36, 67	790 116 019	43
200 010 567	22	790 103 168	57	790 112 099	36, 67	790 116 020	43, 43, 71
761 066 796	53, 58	790 103 306	58	790 112 100	36, 43, 67	790 116 021	43, 43, 71
761 066 797	53, 58	790 103 548	58	790 112 101	36, 43, 67	790 116 022	43, 43, 71
761 066 799	53	790 105 059	75	790 112 102	36, 43, 67	790 116 023	43, 43, 71
790 101 045	56	790 105 060	75	790 112 103	36, 43, 67	790 116 045	44
790 101 086	57	790 105 061	75	790 112 104	36, 43, 67	790 116 156	44
790 101 087	57	790 105 062	75	790 112 105	36, 43, 67	790 116 157	44
790 101 088	57	790 105 082	76	790 112 106	36, 43, 67	790 117 012	43, 48, 71
790 101 089	57	790 105 084	76	790 112 107	36, 43, 67	790 117 013	43, 48, 71
790 101 090	58	790 105 086	76	790 112 110	38, 45	790 117 021	44
790 101 091	58	790 105 088	76	790 112 156	37	790 117 029	44
790 101 092	58	790 108 009	72	790 113 056	38, 60	790 117 041	45, 49
790 101 093	58	790 108 017	71	790 114 009	36	790 117 094	45
790 101 094	58	790 108 018	71	790 114 010	36	790 117 238	43, 48, 71
790 101 095	58	790 108 020	69	790 114 011	36	790 117 239	43, 48, 71
790 101 098	57	790 108 026	72	790 114 012	36	790 118 005	65
790 103 010	55	790 108 031	71	790 114 013	36	790 118 006	65
790 103 011	55	790 108 032	72	790 114 014	36	790 118 009	66
790 103 019	55	790 108 033	72	790 114 015	36	790 118 011	67
790 103 020	55	790 108 043	72	790 114 016	36	790 118 012	67
790 103 021	55	790 108 101	70	790 114 017	36	790 118 025	67
790 103 022	55	790 109 094	27	790 114 018	36	790 118 026	68
790 103 023	55	790 109 095	27	790 114 019	36	790 118 028	67
790 103 024	55	790 109 096	27	790 114 020	36	790 118 031	66
790 103 025	55	790 109 097	27	790 114 021	36	790 118 032	67
790 103 026	55	790 109 098	27	790 114 022	36	790 118 033	68
790 103 027	55	790 109 110	22	790 114 023	36	790 118 042	68
790 103 031	55	790 109 310	64	790 114 027	36	790 118 043	64, 68
790 103 039	56	790 109 315	77	790 114 156	37	790 121 001	93
790 103 040	56	790 109 316	64	790 115 008	36	790 121 002	93
790 103 041	56	790 109 326	64	790 115 009	36	790 121 034	95
790 103 042	56	790 109 327	64	790 115 010	36	790 121 035	95
790 103 043	56	790 109 328	64	790 115 011	36	790 121 036	96
790 103 044	56	790 109 329	64	790 115 012	36	790 121 037	96
790 103 045	56	790 109 330	64	790 115 013	36	790 121 038	95
790 103 046	56	790 109 331	64	790 115 014	36	790 121 047	94, 94
790 103 047	56	790 109 332	64	790 115 015	36	790 121 048	94, 94
790 103 048	56	790 109 333	64	790 115 016	36	790 121 049	94, 94
790 103 059	56	790 109 334	64	790 115 017	36	790 121 052	95
790 103 060	56	790 109 335	64	790 115 018	36	790 121 053	95
790 103 061	56	790 109 336	64	790 115 019	36	790 121 055	95
790 103 062	56	790 109 337	64	790 115 020	36	790 121 061	95
790 103 063	56	790 109 338	64	790 115 021	36	790 121 062	95
790 103 064	56	790 109 339	64	790 115 022	36	790 121 063	95
790 103 065	56	790 109 340	64	790 115 023	36	790 121 064	95
790 103 066	56	790 109 341	64	790 115 024	38	790 121 065	95
790 103 067	56	790 109 342	64	790 115 028	36	790 121 066	95
790 103 068	56	790 109 343	64	790 115 029	36	790 121 067	95
790 103 080	56	790 109 347	63	790 115 044	37	790 121 068	95
790 103 081	56	790 109 348	63	790 115 156	37	790 121 069	95
790 103 085	57	790 112 073	37	790 116 008	43	790 121 072	96
790 103 086	57	790 112 088	36	790 116 009	43	790 121 073	96
790 103 090	57	790 112 089	36	790 116 010	43	790 121 075	96
790 103 099	58	790 112 090	36, 43	790 116 011	43	790 121 111	94
790 103 160	57	790 112 091	36, 43	790 116 012	43, 43, 71	790 121 112	94
790 103 161	57	790 112 092	36, 43	790 116 013	43, 43, 71	790 121 113	94
790 103 162	57	790 112 093	36, 43	790 116 014	43, 43, 71	790 121 114	94
790 103 163	57	790 112 094	36, 43	790 116 015	43, 43, 71	790 121 115	94
790 103 164	57	790 112 095	36, 43	790 116 016	43	790 121 116	94
790 103 165	57	790 112 096	36, 43	790 116 017	43	790 121 117	94
790 103 166	57	790 112 097	36, 43	790 116 018	43	790 121 118	94

# Index

Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite
790 121 119	94	790 131 129	89	790 136 007	10	790 152 800	37
790 121 151	96	790 132 001	85	790 136 008	10	790 153 011	41
790 122 041	94	790 132 051	85	790 136 009	10	790 153 028	44
790 122 042	94	790 132 052	85	790 136 010	10	790 153 045	39, 45
790 122 043	94	790 132 053	85	790 136 011	10	790 153 046	39, 46
790 122 044	94	790 132 054	85	790 136 012	10	790 153 076	42
790 122 045	94	790 132 055	85	790 136 013	10	790 153 117	44
790 122 046	94	790 132 059	86	790 136 014	10	790 154 011	41
790 122 085	98	790 132 061	86, 88	790 136 015	10	790 154 045	39, 45
790 122 087	96	790 132 062	86	790 136 100	10, 13	790 154 046	39, 46
790 122 091	94	790 132 063	86	790 136 213	10	790 154 076	42
790 122 092	94	790 132 064	86	790 136 214	10	790 155 011	41
790 122 093	94	790 132 065	86	790 136 221	10	790 155 027	44
790 122 094	94	790 132 066	86	790 136 222	10	790 155 045	39, 45
790 122 095	94	790 132 067	86	790 136 223	10	790 155 046	39, 46
790 122 096	94	790 132 156	85, 87	790 140 010	40	790 155 076	42
790 122 104	97	790 132 157	85, 87	790 141 001	59	790 155 343	38, 45, 68, 72
790 122 106	97	790 132 158	85, 87	790 141 003	59	790 156 001	5
790 122 246	98	790 132 161	88	790 141 061	60	790 156 003	6
790 122 989	96	790 132 162	88	790 141 065	60	790 156 012	7
790 123 011	48, 48	790 132 163	88	790 141 066	60	790 156 032	9
790 123 012	48, 48	790 132 164	88	790 141 067	60	790 156 033	8
790 123 025	47	790 132 165	88	790 141 068	60	790 160 063	4
790 123 029	49	790 132 166	88	790 142 061	62	790 160 176	9
790 123 060	49	790 132 190	86	790 143 001	61	790 160 201	8
790 123 219	48, 48	790 132 191	86	790 143 003	61	790 164 001	87
790 123 220	48, 48	790 132 192	86	790 143 005	61	790 164 022	87
790 124 011	48, 48	790 132 193	86	790 143 030	62	790 164 023	87
790 124 012	48, 48	790 132 194	86	790 143 031	62	790 164 024	87
790 124 021	49	790 133 009	90	790 143 032	62	790 164 025	87
790 124 025	47	790 133 026	90	790 143 065	62	790 164 026	87
790 124 029	49	790 133 027	90	790 150 009	32	790 170 001	99
790 124 060	49	790 133 028	90	790 150 011	33	790 170 002	99
790 125 011	48	790 133 029	90	790 150 045	39, 45	790 170 211	100
790 125 021	49	790 133 030	90	790 150 046	39, 46	790 170 212	100
790 125 025	47	790 133 031	90	790 150 050	38	790 170 221	100
790 125 028	48	790 133 032	90	790 150 073	32	790 170 222	100
790 125 029	49	790 133 033	90	790 150 076	34	790 170 223	100
790 125 030	48	790 133 034	90	790 150 205	37	790 170 224	100
790 125 060	49	790 133 036	89, 92	790 150 206	37	790 170 225	100
790 126 001	73	790 133 037	89, 92	790 150 800	37	790 170 226	100
790 126 011	74	790 133 038	89, 92	790 151 011	33	790 170 227	100
790 126 012	74	790 133 039	92	790 151 013	32	790 170 228	100
790 126 013	74	790 133 040	92	790 151 045	39, 45	790 170 229	100
790 126 014	74	790 133 041	92	790 151 046	39, 46	790 170 230	100
790 126 043	74	790 133 042	92	790 151 050	38	790 170 231	100
790 127 013	40	790 133 043	92	790 151 073	32	790 170 232	100
790 127 045	44	790 133 046	91	790 151 076	34	790 170 233	100
790 127 101	43	790 133 047	91	790 151 077	35	790 170 234	100
790 127 102	43	790 133 090	91	790 151 205	37	790 170 235	100
790 127 111	43	790 133 091	91	790 151 206	37	790 170 311	99
790 127 112	43	790 133 092	91	790 151 800	37	790 170 312	99
790 127 156	44	790 133 093	91	790 152 026	33	790 170 313	99
790 128 035	8	790 133 094	91	790 152 028	32	790 170 314	99
790 131 028	98	790 133 463	90	790 152 045	39, 45	790 170 316	99
790 131 029	98	790 133 494	92	790 152 046	39, 46	790 170 317	99
790 131 030	89	790 136 001	10	790 152 050	38	790 180 001	80
790 131 031	89	790 136 002	10	790 152 073	32	790 180 011	81
790 131 032	89	790 136 003	10	790 152 076	34	790 180 012	81
790 131 033	89	790 136 004	10	790 152 077	35	790 180 013	80
790 131 034	89	790 136 005	10	790 152 205	37	790 180 014	83
790 131 035	89, 92	790 136 006	10	790 152 206	37		



GF Piping Systems

## Ihr Kontakt

Unsere Verkaufsgesellschaften und Vertriebspartner vor Ort bieten Ihnen Beratung in über 100 Ländern.

### Verkaufsgesellschaft Österreich

Georg Fischer Rohrleitungssysteme GmbH  
Hoferstraße 1  
3382 Loosdorf  
Telefon +43 2754 313 20-00  
austria.ps@georgfischer.com

[www.gfps.com/at](http://www.gfps.com/at)

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

**+GF+**