

GF Piping Systems

+GF+



Improving operational safety for life

Soluzioni con materiali performanti

Le sfide che impattano sulla sicurezza operativa a livello globale

Secondo le stime dell'Organizzazione internazionale del lavoro (ILO), in tutto il mondo le donne e gli uomini vittime di infortuni sul lavoro o che soffrono di malattie professionali sono circa 2,3 milioni ogni anno, con oltre 6.000 decessi giornalieri. A livello globale, questo equivale a circa 340 milioni di infortuni sul lavoro e 160 milioni di vittime di malattie professionali all'anno.¹

Sicurezza sostenibile

Quando si parla di sostenibilità, la sicurezza è un fattore importante. Tradizionalmente, la sostenibilità si articola in tre aree distinte, che sono quelle della sostenibilità ambientale, della sostenibilità economica e della sostenibilità sociale; sul piano operativo, però, tutte e tre queste aree sono unite da un comune denominatore: la sicurezza. Nessuna organizzazione può essere sostenibile se non ha cura di proteggere la salute, la sicurezza e il benessere delle sue risorse vitali, ossia dei suoi dipendenti e dell'ambiente in cui operano.

Sicurezza dei processi

Creare un ambiente di lavoro sicuro e sostenibile dipende da una rete affidabile di elementi che devono funzionare perfettamente per poter garantire un processo sicuro. In un contesto industriale, la sicurezza dei processi è il risultato di interventi atti a prevenire perdite, sversamenti, il malfunzionamento delle apparecchiature, pressioni e temperature eccessive, corrosione, incendi, esplosioni nonché incidenti chimici all'interno di impianti chimici o altri impianti per il trattamento di materiali pericolosi.

Sicurezza fisica

Considerato il rigore con cui vengono fatte rispettare le restrizioni di legge in materia di trasporto sicuro di sostanze pericolose e di sicurezza ambientale, negli impianti di tutto il mondo gli operatori devono obbligatoriamente attenersi alle norme di protezione dell'ambiente e del personale. A nessuno quindi è consentito risparmiare sulle cose essenziali, se questo va a scapito della sicurezza fisica del proprio personale: né ai produttori di semiconduttori, benché pressati dall'esigenza di soddisfare una domanda in continua crescita da parte delle industrie tecnologiche, né agli operatori di impianti chimici, che ogni giorno si sforzano di soddisfare l'aumento della domanda di materiali, né alle compagnie di navigazione mercantile nel tentativo di evitare la congestione nei porti.

Migliorare la sicurezza operativa per la vita

La società GF Piping Systems è stata un antesignano nello sviluppo di sistemi di tubazioni e di una tecnologia in grado di assicurare il trasporto in sicurezza di fluidi pericolosi per l'intera durata di vita delle vostre tubazioni. Dalla progettazione alla manutenzione, il nostro obiettivo è realizzare qualcosa di più che non semplicemente garantire la conformità, e questo grazie alle soluzioni che abbiamo sviluppato per migliorare la sicurezza operativa. Sempre a vostra disposizione, il nostro team Specialized Solutions è in grado di fornire un supporto formativo decisivo per garantire la corretta installazione, la raccolta dei dati sul campo per monitorare i vostri impianti e un'analisi delle condizioni effettuata con prove non distruttive a ultrasuoni per garantire l'affidabilità e prolungare nel tempo la durata dei vostri sistemi diminuendo al contempo la necessità di interventi di manutenzione. Inoltre, i nostri sistemi sostenibili a doppio contenimento e a base di fluoropolimeri per il trasporto in sicurezza dei fluidi pericolosi sono conformi alle norme locali in materia di protezione dell'ambiente e delle persone.

¹ https://www.ilo.org/moscow/areas-of-work/occupational-safety-and-health/WCMS_249278/lang-en/index.htm#:~:text=The%20ILO%20estimates%20that%20some,of%20work%2Drelated%20illnesses%20annually.



Vincere le sfide globali in materia di sicurezza operativa



Incidenti mortali sul lavoro

Nel 2020 negli Stati Uniti quasi la metà di tutti gli incidenti mortali sul lavoro (47,4%) hanno coinvolto lavoratori dei settori dei trasporti e della movimentazione materiali e delle costruzioni ed estrazione, pari rispettivamente a 1.282 e a 976 morti sul lavoro.²

1.282
incidenti
mortal



Tasso di incidenza comune

Stando ai dati forniti dal Bureau of Labor Statistics statunitense, nel 2020 le industrie private hanno denunciato 2,7 milioni di casi tra incidenti sul lavoro non mortali e malattie professionali. Nel 2020 il tasso di incidenza della totalità dei casi registrabili nell'industria privata è stato di 2,7 casi ogni 100 lavoratori equivalenti a tempo pieno.³



Sostanze pericolose

Le malattie professionali e le condizioni lavorative sono la causa del maggior numero di decessi tra i lavoratori. Si stima che le sole sostanze pericolose causino ogni anno 651.279 morti.¹



Produzione di sostanze chimiche pericolose

Nel 2020 nella sola UE sono state prodotte 284 milioni di tonnellate di sostanze chimiche pericolose, di cui 230 milioni pericolose per la salute dell'uomo. Nello stesso anno, ne sono state consumate 302 milioni di tonnellate.

284 milioni
di tonnellate
di sostanze
chimiche

² <https://www.bls.gov/news.release/pdf/cfoi.pdf>

³ <https://www.bls.gov/news.release/pdf/osh.pdf>

⁴ Eurostat, Chemicals production and consumption statistics Novembre 2021. https://ec.europa.eu/eurostat/statistics-explained/index.php?title=Chemicals_production_and_consumption_statistics&stable=1#Total_production_of_chemicals

⁵ Labour Force Survey – Health and Safety Executive UK <https://www.hse.gov.uk/statistics/dayslost.htm>

38,8 milioni
di giornate
lavorative
perse



Giorni di lavoro persi per malattia

Per il periodo 2019/2020 si stima che nel Regno Unito 38,8 milioni di giornate lavorative siano state perse a causa di malattie professionali e infortuni sul lavoro. Di conseguenza, ogni dipendente assente ha beneficiato in media di 17,6 giorni di congedo per riprendersi da un infortunio sul lavoro o una malattia professionale.⁵



Incidenti sul lavoro

Nel 2019/2020, nel Regno Unito, 6,3 milioni di giornate lavorative sono state perse per incidenti sul lavoro.⁵



Perdite

Per ridurre il rischio di perdite a valori quanto più possibile prossimi allo zero, GF Piping Systems offre un tool online di resistenza chimica che permette di scegliere il materiale appropriato per le tubazioni e le guarnizioni nonché le giuste tecnologie di giunzione.



Sistemi ad alta sicurezza

Per più di 45 anni i sistemi SYGEF a base di fluoropolimeri sono stati usati in applicazioni industriali che richiedono caratteristiche di elevata resistenza fisica per esempio alla pressione, alle temperature e alle sostanze chimiche.

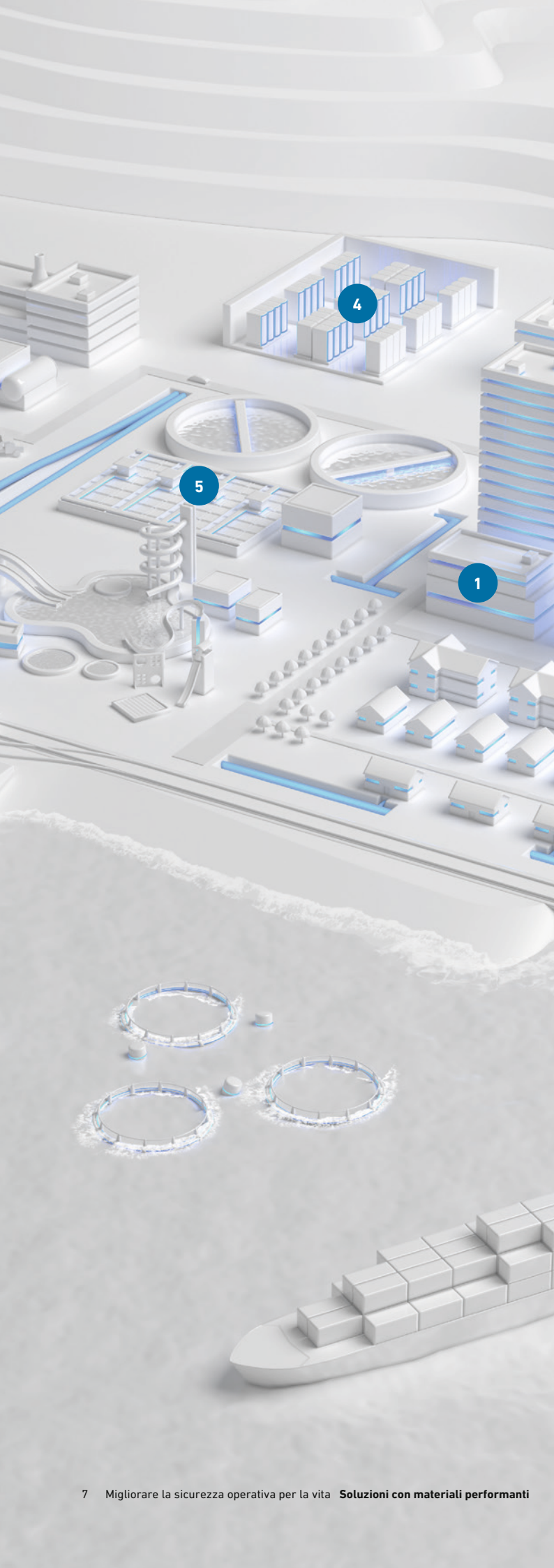
45 anni
di utilizzo

Soluzioni con materiali performanti

Migliorare la sicurezza operativa per la vita



La nostra azienda, leader mondiale nella produzione di sistemi di tubazioni, ha tra i suoi obiettivi anche quello di aiutare i propri clienti a migliorare la loro sicurezza operativa e a superare le sfide in materia di sicurezza ambientale avvalendosi dell'innovazione. Sviluppando prodotti altamente ingegnerizzati, sperimentando nuove tecnologie di giunzione e mettendo a frutto le nostre capacità formative, all'avanguardia nel settore, creiamo soluzioni in grado di aumentare la sicurezza operativa e di mettere i nostri clienti nelle condizioni di prevenire infortuni e perdite, mantenendo così alta la loro reputazione.



1. Industria microelettronica

Gli stabilimenti che producono componenti microelettronici spesso generano prodotti di scarto che possono essere altamente corrosivi o termicamente difficili da gestire. In qualsiasi stabilimento di produzione di componenti microelettronici è normale trovare dei sistemi di neutralizzazione dei prodotti di scarto, generalmente necessari per gestire un'ampia gamma di parametri operativi. Per trasportare in sicurezza fluidi di processo critici sono necessari anche sistemi in plastica ad alto grado di purezza.

2. Industria chimica di processo e trattamento delle acque reflue

Molti processi produttivi richiedono l'utilizzo di vari fluidi pericolosi, trasportati attraverso sistemi di tubazioni pressurizzate (per la distribuzione) e non pressurizzate (per le acque reflue) che corrono in prossimità dei vostri stabilimenti di produzione, del vostro personale e del vostro ambiente.

3. Industria alimentare e delle bevande

I processi di Cleaning in Place (CIP) richiedono soluzioni di pulizia altamente concentrate. Le soluzioni usate per la pulizia vengono trasportate dai serbatoi di stoccaggio fino agli skid di diluizione all'interno dell'area di produzione. Dei sistemi a doppio contenimento assicurano che il prodotto finale non venga contaminato da eventuali perdite di fluido dalla tubazione interna.

4. Data center

Il raffreddamento attivo rappresenta una delle principali sfide che devono affrontare gli operatori dei data center, in particolar modo per garantire la massima disponibilità e affidabilità. Dei sistemi a doppio contenimento permettono di trasportare il fluido refrigerante all'interno dell'infrastruttura IT in maniera sicura, efficiente e sostenibile, senza incorrere in alcun rischio.

5. Trattamento delle acque

Un'alta qualità dell'acqua richiede misurazioni precise, sistemi a tenuta ermetica e le migliori tecnologie di giunzione. Soluzioni in grado di durare nel tempo sono richieste anche in caso di ambienti gravosi o quando si trasportano sostanze chimiche aggressive.

6. Industria navale

Soluzioni resistenti alla corrosione sono richieste in tutte le applicazioni a bordo per l'intera durata di vita della nave, in modo da non doversi preoccupare per eventuali perdite o incidenti gravi dovuti a danni causati dalla corrosione. Inoltre, lo smaltimento dei rifiuti e dell'acqua salata è un problema per il quale il settore richiede una soluzione.

7. Opere edili

Nei cantieri il tempo è sempre tiranno, e questo significa che gli installatori sono costretti a lavorare in fretta - in questa situazione, ogni singola operazione deve essere ben collaudata e gli operai devono sapere come gestire i materiali. Un'installazione frettolosa e poco accurata può avere notevoli implicazioni, dalle semplici perdite a esplosioni o addirittura all'avaria totale del sistema.

Creare un ambiente di lavoro sicuro e sostenibile



Considerato il maggior rigore con cui vengono fatte rispettare le restrizioni di legge in materia di trasporto sicuro di sostanze pericolose, negli impianti di tutto il mondo gli operatori devono obbligatoriamente attenersi alle norme di protezione dell'ambiente e del personale. Non rispettare le norme di legge in materia di trasporto sicuro di sostanze pericolose può comportare danni per milioni di dollari.

Quando si utilizzano sostanze pericolose, gli impianti devono necessariamente essere progettati in modo da garantire la tutela dell'ambiente, la protezione della salute e della sicurezza del personale e una qualità costante del prodotto finale. Con l'inquinamento ambientale e il grave incidente sempre in agguato, le organizzazioni devono assicurarsi che le loro attività non causino danni a nessuno.

Va tuttavia ricordato che le sostanze critiche comportano anche un rischio interno di non poco conto, riguardante soprattutto le attrezzature di produzione quali macchinari e componenti degli impianti. Oltre alle sostanze pericolose, anche altri fluidi che di primo acchito appaiono innocui (ad es. l'acqua) possono comportare un rischio per la sicurezza del prodotto finale o l'infrastruttura IT per gli operatori dell'impianto.

In fase di progettazione è importante quindi verificare le disposizioni di legge ed effettuare valutazioni dei rischi interne, così da poter valutare le contromisure da adottare.

Le soluzioni offerte da GF Piping Systems, all'avanguardia nel mercato, aiutano a prevenire l'inquinamento ambientale e i costi che ne conseguono, a ridurre gli infortuni ai danni del personale e a garantire una migliore qualità del prodotto finale e una maggiore disponibilità degli impianti.

Applicazioni che prevedono l'uso di sostanze chimiche



Dosaggio dell'ipoclorito di sodio

Tra i fluidi di processo utilizzati ce ne sono anche di aggressivi, per esempio l'ipoclorito di sodio. Queste sostanze richiedono sistemi di tubazioni in grado di soddisfare requisiti di sicurezza e di resistenza chimica estremamente rigorosi.



Serbatoi di stoccaggio dell'acido solforico

Ogni impianto di fabbricazione e di lavorazione ha bisogno di un serbatoio dove stoccare i fluidi. GF Piping Systems offre strumenti sicuri, rapidi e affidabili per il riempimento e lo svuotamento dei serbatoi. La nostra gamma di prodotti comprende un ampio range di sistemi di tubazioni che includono tecnologie di misurazione, controllo e attuazione, valvole automatiche e manuali, e un'infinita varietà di valvole per applicazioni complesse.



Controllo meccanico della pressione

Il dosaggio e la diluizione di sostanze chimiche richiede flussi di lavoro altamente specializzati e affidabili, soprattutto con sostanze chimiche aggressive. Le sostanze chimiche concentrate in piccole quantità vengono dosate in linea o mediante un miscelatore statico, a garanzia di una corretta diluizione.



Dosaggio e diluizione

Il dosaggio e la diluizione di sostanze chimiche richiede flussi di lavoro altamente specializzati e affidabili, soprattutto con sostanze chimiche aggressive. Le sostanze chimiche concentrate in piccole quantità vengono dosate in linea o mediante un miscelatore statico, a garanzia di una corretta diluizione.



Miscelazione e controllo del dosaggio

Nei processi che prevedono la miscelazione di svariate sostanze chimiche, un metodo efficace dal punto di vista dei costi è il dosaggio. In questi casi, ogni linea chimica presenta una valvola automatica e un misuratore di portata collegati a un controller. Il controller gestisce i tempi di apertura di ogni linea, in modo da miscelare accuratamente l'insieme delle sostanze chimiche.



Controllo del rapporto di miscelazione

La miscelazione di sostanze chimiche usando un ratio controller è un metodo sicuro ed economicamente conveniente. Due linee di processo possono essere miscelate in un miscelatore statico in linea. Le due linee, quella superiore e quella inferiore, trasportano fluidi diversi, mentre il ratio controller semplicemente confronta le portate di entrambe a fronte di un valore prestabilito.

Sicurezza sostenibile

Innovazioni che vanno oltre lo standard, con materiali performanti

GF Piping Systems si impegna al massimo per progettare, produrre e promuovere soluzioni in grado non solo di soddisfare, ma anche di superare, i requisiti della propria clientela. E lo fa sviluppando processi e procedimenti sicuri capaci di migliorare costantemente i propri sistemi, i propri prodotti e l'ambiente.



Sicurezza garantita

Le soluzioni per l'industria dei semiconduttori e l'industria farmaceutica, la tecnologia medica o la costruzione di apparecchiature chimiche non possono prescindere dal presentare caratteristiche di massima sicurezza, per offrire garanzia di perfezione e di precisione.

Progettati per durare nel tempo

Da decenni ormai progettare soluzioni sostenibili e capaci di durare a lungo nel tempo è diventato parte del DNA di GF. Le nostre soluzioni sono realizzate per durare nel tempo, richiedono sostituzioni meno frequenti e riducono al minimo il rischio di perdite. I sistemi di tubazioni in materiale plastico sono resistenti alla corrosione e per l'intera durata di vita utile del sistema non necessitano di sostituzione. Con un peso fino al 60% inferiore a quello dei sistemi in metallo, hanno requisiti statici inferiori e sono più agevoli da trasportare.

Certificazione ISO

Il 91% degli stabilimenti di produzione di GF ha adottato un sistema di gestione ambientale (SGA), e identifica, gestisce e monitora localmente i rischi ambientali, incluso il rischio di inquinamento accidentale. Inoltre, la maggior parte dei siti ha ottenuto la certificazione ISO 14001, standard riconosciuto a livello internazionale per i sistemi di gestione ambientale. Inoltre, l'85% degli stabilimenti di produzione di GF ha adottato un sistema di gestione della salute e della sicurezza sul lavoro ed è certificato ISO 45001, conformemente ai requisiti previsti dagli standard per la salute e la sicurezza sul lavoro di GF. A fine 2021 i processi di gestione della salute e della sicurezza dell'80% circa degli stabilimenti di produzione di GF erano certificati OHSAS 18001 o ISO 45001. Particolari stabilimenti produttivi sono stati altresì certificati conformemente al rigido standard ISO 13485 valido per l'industria medicale. Questa certificazione dice ai potenziali clienti che l'azienda segue le stesse normative che seguono loro per garantire la qualità, la tracciabilità e la movimentazione.







90% di riduzione delle emissioni di CO₂

La resina PVC, realizzata con tallolo, un prodotto di scarto della produzione di carta, permetterà una riduzione fino al 90% delle emissioni di CO₂ prodotte rispetto al PVC convenzionale.

Sistemi a base di fluoropolimeri

La gamma SYGEF (Plus, Standard ed ECTFE) è prodotta seguendo tutte le specifiche applicabili nella camera bianca più grande del mondo nello stabilimento di produzione di prodotti a base di fluoropolimeri a Ettenhein, in Germania. Processi produttivi certificati e interamente controllati garantiscono prodotti di alta qualità e con prestazioni eccezionali per le applicazioni più sofisticate, inclusi sistemi per acqua ultrapura calda e fredda (UPW/HUPW) o sostanze chimiche ad alto grado di purezza per l'industria microelettronica. Questi procedimenti sono continuamente sottoposti a monitoraggio e valutazione per essere certi che siano conformi o addirittura migliorativi rispetto agli standard applicabili.

Sistemi di tubazioni ignifughi

La domanda di sistemi di tubazioni termoplastiche è cresciuta notevolmente negli ultimi anni. L'alternativa leggera, resistente alla corrosione e di lunga durata ai tradizionali sistemi di tubazioni in acciaio e metallo è la soluzione ideale per aumentare l'efficienza di navi da crociera, flotte mercantili, piattaforme offshore e parchi eolici galleggianti. Inoltre, il sistema di guaine ignifughe per tubi HEAT-FIT è approvato per applicazioni essenziali (L3) a bordo e può proteggere dal fuoco i sistemi di tubazioni termoplastiche rendendoli resistenti fino a 1.000 °C per 30 minuti sotto pressione (3 bar).

Sistemi in polivinilcloruro (PVC)

I sistemi in PVC-U offrono massima sicurezza e affidabilità per innumerevoli applicazioni, dall'acqua potabile alle sostanze chimiche altamente aggressive. I migliori componenti di tubazioni possibili sono disponibili anche per requisiti speciali. Benché esista già da decine di anni, il sistema in PVC-U diventa sempre più innovativo e sostenibile.

In qualità di pioniere delle tubazioni a pressione, GF Piping Systems ha introdotto materiali bio-attributed per tutti i suoi tubi in PVC metrico prodotti in Europa. La resina PVC più ecologica, realizzata con tallolo, un prodotto di scarto della produzione di carta, permetterà una riduzione fino al 90% delle emissioni di CO₂ prodotte rispetto al PVC convenzionale, pur mantenendo la massima qualità, durata e riciclabilità.

Il sistema IR PVC-U di nuova introduzione è una soluzione rivoluzionaria per il settore della lavorazione chimica e per le applicazioni di trattamento delle acque. Il nuovo sistema IR PVC-U combina due settori di competenza di GF Piping Systems, riunendo l'eredità del sistema di tubazioni in PVC-U e le saldatrici a infrarossi leader di mercato. Elimina l'incollaggio e, allo stesso tempo, migliora la resistenza chimica.

Forniamo supporto per operazioni sicure in tutto il mondo

GF Piping Systems è il partner perfetto che saprà supportarvi in tutte le fasi del vostro progetto, dalla progettazione alla messa in funzione. Le nostre soluzioni pensate per aiutarvi a migliorare la sicurezza operativa comprendono il supporto alla progettazione, la produzione per conto terzi e programmi di formazione per essere sicuri di essere sempre pronti quando serve.

**GF UK
(Coventry)**
+ Prefabbricazione
+ Skid e moduli
+ Camera bianca



**GF US
(Irvine)**
+ Prodotti personalizzati
+ Prefabbricazione
+ Skid e moduli
+ Camera bianca



**GF CPC
(Shawnee)**
+ Prefabbricazione

**GF CPC
(Dallas)**
+ Prefabbricazione



**GF Switzerland
(Sciaffusa)**
+ Prodotti personalizzati
+ Prefabbricazione

Produzione per conto terzi

Nel mondo del lavoro di oggi, dove tutto è in continua accelerazione, per portare correttamente a termine i progetti di costruzione si devono affrontare innumerevoli sfide, tra cui carenza di manodopera specializzata, vincoli temporali, sfioramento dei costi, problemi di qualità e spazi fisici limitati nei cantieri. GF Piping Systems può aiutarvi a vincere queste sfide,

ovunque dobbiate realizzare il vostro progetto di costruzione, grazie alla nostra rete globale di centri di produzione per conto terzi e di prefabbricazione. Se i progetti lo richiedono, questi centri possono coordinarsi tra loro, condividendo le loro competenze e capacità per fornire le soluzioni ottimali nei tempi stabiliti, in qualunque parte del mondo.



Supporto tecnico

Che siate un produttore OEM, un appaltatore, una società di ingegneria o un utente finale, GF Piping Systems si candida a essere il vostro partner nella realizzazione dei progetti di costruzione più complessi al mondo. Applicando le nostre soluzioni di ingegneria e di prefabbricazione per conto terzi ci siamo guadagnati il ruolo di partner globale preferito di alcuni dei principali attori dei settori industriali più dinamici.

Formazione e realtà virtuale

Gli installatori possono padroneggiare tecniche di installazione legate al nostro portafoglio in un ambiente sicuro con i nostri corsi o i nostri moduli di formazione a realtà virtuale all'avanguardia. Con ogni modulo il team di installatori può prepararsi al meglio per l'esperienza sul campo, la saldatura e l'installazione dei nostri sistemi di tubazioni leader nel mondo.

La sicurezza in primis

Ecco dove stiamo già contribuendo a migliorare la sicurezza operativa

IFSB, Lussemburgo

Nel settore dei servizi pubblici, saper eseguire correttamente i lavori di installazione è fondamentale per garantire la sicurezza del personale durante l'installazione e la protezione delle tubazioni e delle apparecchiature dalle perdite. L'Institut de Formation Sectoriel du Bâtiment (IFSB) è stato creato da rappresentanti del settore delle costruzioni e delle opere pubbliche con l'obiettivo di potenziare le competenze di coloro che operano sul campo. GF Piping Systems è stata scelta come partner per formare il personale ai lavori di installazione e saldatura dei sistemi di tubazioni termoplastiche presso il centro di formazione dell'IFSB in Lussemburgo. I corsi di formazione comprendono una parte teorica, delle esercitazioni pratiche e delle sessioni in realtà virtuale con l'aiuto di occhiali VR. Con questo strumento, i partecipanti possono esercitarsi più volte sullo stesso impianto con i propri tempi, finché non sentono di aver acquisito la familiarità necessaria per poter intervenire in campo.



Data center hyperscale, Irlanda

La velocità e l'affidabilità sono essenziali quando si devono realizzare dei data center, dove la crescita esponenziale della domanda di spazio per lo stoccaggio di dati implica la necessità di costruire nuove strutture a velocità vertiginose. Durante la costruzione del nuovo data center hyperscale in Irlanda, per l'applicazione di raffreddamento ad acqua dei processi è stato scelto il sistema ecoFIT di GF Piping Systems che, abbinato ad attività di produzione per conto terzi, ha permesso di ridurre notevolmente i tempi di installazione in sito da 6 mesi a 6 settimane. GF Piping Systems ha messo a frutto le proprie competenze interne in fatto di data center per fornire una serie di servizi di ingegneria a supporto del processo di progettazione e di installazione, tra cui l'analisi delle sollecitazioni, i calcoli del carico statico, la ridefinizione dell'isometria delle tubazioni, l'analisi dell'espansione/contrazione delle tubazioni e raccomandazioni per la progettazione dei supporti per i tubi.



UCT, Repubblica Ceca

I produttori di microelettronica hanno un occhio sempre attento all'assicurazione della qualità - la presenza, all'interno delle loro reti, anche delle particelle più infinitesimali distruggerebbe il loro prodotto altamente sofisticato. UCT è leader mondiale nel sostegno alla produzione di semiconduttori. Dovendosi confrontare con un mercato estremamente volatile, per maggior sicurezza, e pur continuando ad affidarsi a un fornitore globale, la società ha cercato un supporto locale, con una rappresentanza a pochi minuti di distanza da Liberec, nella Repubblica Ceca. Per soddisfare i requisiti delle specifiche in termini di pulizia, rugosità delle superfici e resistenza chimica, è stata scelta una soluzione SYGEF di GF Piping Systems, in grado di garantire la sicurezza operativa durante l'intero processo.



Synergy Packaging, Australia

Essere un'azienda sostenibile significa anche saper tenere il passo con la domanda - d'altro canto, però, maggiore velocità e aumentata capacità implicano anche un numero crescente di sfide da dover affrontare in termini di sicurezza operativa. Synergy Packaging (Tullamarine, Australia), che è ora parte del PACT Group, è un'azienda specializzata nella produzione e nella fornitura di imballaggi in plastica riciclabili di alta qualità. La crescente domanda di questi prodotti ha costretto Synergy Packaging a trasferirsi in un nuovo stabilimento, e ad aver bisogno di ammodernare i tubi per raggiungere le massime capacità produttive. Synergy Packaging ha scelto i sistemi di tubazioni COOL-FIT 2.0 e PVC-U di GF Piping Systems, inclusi tubi, raccordi e valvole, per ottenere l'efficienza auspicata nelle applicazioni con acqua di raffreddamento dei processi e di condensazione. Il sistema PVC-U è stato usato al posto del rame per evitare la corrosione, per avere componenti più leggeri e risparmiare ulteriormente sui costi della manodopera in sito e per il suo prezzo competitivo. Inoltre, il corso per istruire il personale su come realizzare le giunzioni con l'adesivo disciolto in solvente Tangit è stato organizzato, contestualmente ai corsi di formazione sull'installazione del sistema COOL-FIT 2.0, dal team locale di Melbourne di GF Piping Systems Australia.

Un unico partner, dalla specifica alla messa in funzione



Pronti quando serve

GF Piping Systems fornisce supporto progettuale per raggiungere l'eccellenza nella costruzione, permettendo ai proprietari e ai progettisti di concentrarsi sulla loro attività quotidiana senza interruzioni.

CONNECT Conrivo

Uno strumento efficace che permette ai proprietari e ai responsabili di progetto di vedere ciò che accade in corso d'opera. Facilita la pianificazione dei lavori sul campo, l'organizzazione dei lavori in cantiere e soprattutto contribuisce a ridurre la quantità di carta. Inoltre, aiuta gli installatori a evitare errori e ad acquisire tutti i dati di installazione sul campo in modo digitale, utilizzando il loro smartphone, e a inviarli in tempo reale al loro responsabile di progetto.

Librerie digitali

Le librerie coprono tre settori fondamentali per la progettazione, la creazione e la manutenzione di un progetto: BIM (Building Information Modeling), software di progettazione di impianti e libreria CAD. Avrete così un aiuto per ridurre i costi e i tempi di costruzione, assicurando al contempo una progettazione precisa e completa. Riducete gli sforzi e i tempi assicurando al contempo una progettazione precisa e completa.

Progettazione di prodotti personalizzati

Concentrandosi sulle vostre esigenze e applicazioni specifiche, i nostri team di customizzazione creano la soluzione più adatta a voi, sviluppando parti personalizzate fino a sistemi completi o soluzioni speciali prodotte in piccole serie, consulenza individuale e prefabbricazione fuori sede. Attraverso la nostra rete globale, offriamo una vasta gamma di soluzioni complete. Innovazione su misura, ispirata da voi.

Analisi con ultrasuoni

L'integrità di un sistema di tubazioni è fondamentale in qualunque applicazione, in particolar modo quando trasportano fluidi pericolosi. I nostri strumenti di ispezione dei cordoni di saldatura e i controlli non distruttivi a ultrasuoni forniscono prove nel punto di installazione, mentre la valutazione delle condizioni dei tubi può essere impiegata durante il funzionamento, per acquisire dati reali sullo stato dei sistemi di tubazioni.

Maggiori informazioni all'indirizzo

gfps.com/specialized-solutions

I prossimi passi

Questa brochure vi ha illustrato le informazioni e i dettagli tecnici più importanti. Ma nulla sostituisce una conversazione personale con un esperto di GF Piping Systems. Al primo posto ci sono le vostre esigenze e il sostegno che possiamo darvi nelle vostre sfide quotidiane. Se ancora non l'avete fatto, prendete un appuntamento oggi stesso.

Trovate il vostro contatto locale sul retro della copertina di questa brochure o visitate il sito web di GF Piping Systems, in cui sono indicati i referenti specializzati della vostra zona. Potrete trovare anche ulteriori informazioni sui nostri prodotti, comprese le schede tecniche e le istruzioni per l'uso, nonché i relativi certificati e le omologazioni.

Maggiori informazioni all'indirizzo

gfps.com/operationalsafety

Assistenza locale in tutto il mondo

Visita la nostra pagina web per metterti in contatto con il tuo specialista locale:

www.gfps.com/our-locations



Le informazioni e i dati tecnici ivi contenuti (detti complessivamente "Dati") non sono vincolanti ove non confermati espressamente per iscritto.
I dati non costituiscono qualità esplicitamente o implicitamente promesse, né caratteristiche garantite, né tanto meno una garanzia di durata di conservazione.
Tutti i dati sono forniti con riserva di modifica. Si applicano le Condizioni Generali di Vendita di Georg Fischer Piping Systems.