



Improving operational safety for life

Solutions à base de matériaux haute performance

Les défis internationaux en matière de sécurité opérationnelle

D'après l'Organisation internationale du travail (OIT), chaque année dans le monde, environ 2,3 millions personnes sont victimes d'accidents ou de maladies professionnelles, et plus de 6 000 en meurent chaque jour. À l'échelle internationale, cela représente 340 millions d'accidents professionnels et 160 millions de maladies professionnelles par an.¹

Sécurité durable

La sécurité est un enjeu majeur dans le cadre du développement durable, qui se concentre généralement sur les trois piliers suivants : la durabilité environnementale, économique et sociale. Dans un environnement d'exploitation, ces trois piliers ont tous un dénominateur commun : la sécurité. En effet, les entreprises ne peuvent être durables sans préserver la santé, la sécurité et le bien-être de leurs ressources indispensables – leurs employés et leur environnement.

Sécurité des processus

Un environnement de travail sécurisé et durable nécessite un solide ensemble d'éléments qui doivent fonctionner pour garantir un processus sécurisé. La sécurité des processus industriels doit reposer sur la prévention des problèmes suivants : fuites, déversements, dysfonctionnement des équipements, surpressions, températures extrêmes, corrosion, incendies, explosions, ou encore accidents chimiques dans les usines recourant à des procédés chimiques ou autres infrastructures impliquant des substances dangereuses.

Sécurité physique

Au vu des restrictions légales strictes en matière de transport sécurisé des substances dangereuses et de sécurité environnementale, les exploitants d'usines du monde entier doivent respecter une série de normes de protection pour leurs employés et l'environnement. Ainsi, il n'est pas question de lésiner sur la sécurité physique des employés pour les fabricants de semi-conducteurs confrontés à une demande croissante de la part du secteur des technologies, les exploitants d'usines chimiques s'efforçant de répondre à la demande accrue de matériaux ou les compagnies de transport maritime tentant d'échapper à la gestion des ports.

Améliorer la sécurité opérationnelle pour préserver la vie

GF Piping Systems propose des systèmes de tuyauterie et des technologies innovants qui garantissent le transport sécurisé des fluides dangereux durant toute la durée de vie de vos installations. De la planification à la maintenance, nous voulons offrir des solutions dépassant les normes pour améliorer la sécurité opérationnelle. Prête à intervenir dès que vous en avez besoin, notre équipe Solutions Spécialisées peut vous aider en vous formant à l'installation conforme, en collectant des données sur le terrain pour auditer votre usine et en réalisant une analyse des conditions dans le cadre de contrôles non destructifs par ultrasons afin d'assurer la fiabilité et de prolonger la durée de vie de vos systèmes sans maintenance. Par ailleurs, notre système à double enveloppe à base de fluoropolymères respecte les réglementations locales sur la protection de l'environnement et des employés dans le cadre du transport sécurisé des substances dangereuses.

¹ https://www.ilo.org/moscow/areas-of-work/occupational-safety-and-health/WCMS_249278/lang--en/index.htm#:~:text=The%20ILO%20estimates%20that%20some,of%20work%2Drelated%20illnesses%20annually.



Relever les défis internationaux en matière de sécurité opérationnelle



Accidents professionnels mortels

En 2020, aux États-Unis, environ la moitié des accidents de travail mortels (47,4 %) concernaient les secteurs du transport et de la manutention de matériaux (1 282 décès), ainsi que le bâtiment et l'extraction (976 décès).²



Taux d'incidence commun

Selon le Bureau of Labor Statistics, les employeurs du secteur privé ont déclaré 2,7 millions d'accidents et maladies professionnels non mortels en 2020 aux États-Unis. Cette même année, le taux d'incidence des cas totaux déclarés (CTD) dans le secteur privé correspondait à 2,7 cas pour 100 employés à temps plein (ETP).³



Substances dangereuses

Les maladies et troubles professionnels sont les premières causes de décès parmi les employés. Les substances dangereuses à elles seules provoqueraient 651 279 décès par an.¹



Production de substances chimiques dangereuses

En 2020, 284 millions de tonnes de substances chimiques dangereuses ont été produites rien que dans l'Union européenne (UE), dont 230 millions de tonnes de substances nocives pour la santé de l'être humain. Dans la même année, 302 millions de tonnes ont été consommées.

1 282
blessures
mortelles

+

+

284 mio.
de tonnes
de produits
chimiques

² <https://www.bls.gov/news.release/pdf/cfoi.pdf>

³ <https://www.bls.gov/news.release/pdf/osh.pdf>

⁴ Eurostat, Chemicals production and consumption statistics, novembre 2021. https://ec.europa.eu/eurostat/statistics-explained/index.php?title=Chemicals_production_and_consumption_statistics&stable=1#Total_production_of_chemicals

⁵ Labour Force Survey – Health and Safety Executive UK <https://www.hse.gov.uk/statistics/dayslost.htm>

38,8 mio.
de
journées
de travail
perdues



Jours d'arrêt maladie

En 2019-2020, on estime que 38,8 millions de journées de travail ont été perdues au Royaume-Uni pour cause de maladies et d'accidents professionnels. Résultat : il a fallu une durée moyenne d'absence de 17,6 journées par employé pour se remettre de ces accidents ou maladies.⁵



Accidents du travail

En 2019-2020, les accidents du travail ont représenté 6,3 millions de journées de travail perdues au Royaume-Uni.⁵



Fuites

Pour réduire le risque de fuites à zéro, GF Piping Systems propose un outil de résistance chimique en ligne qui permet de sélectionner le matériau approprié pour les tuyaux et les joints, ainsi que les technologies d'assemblage adaptées.



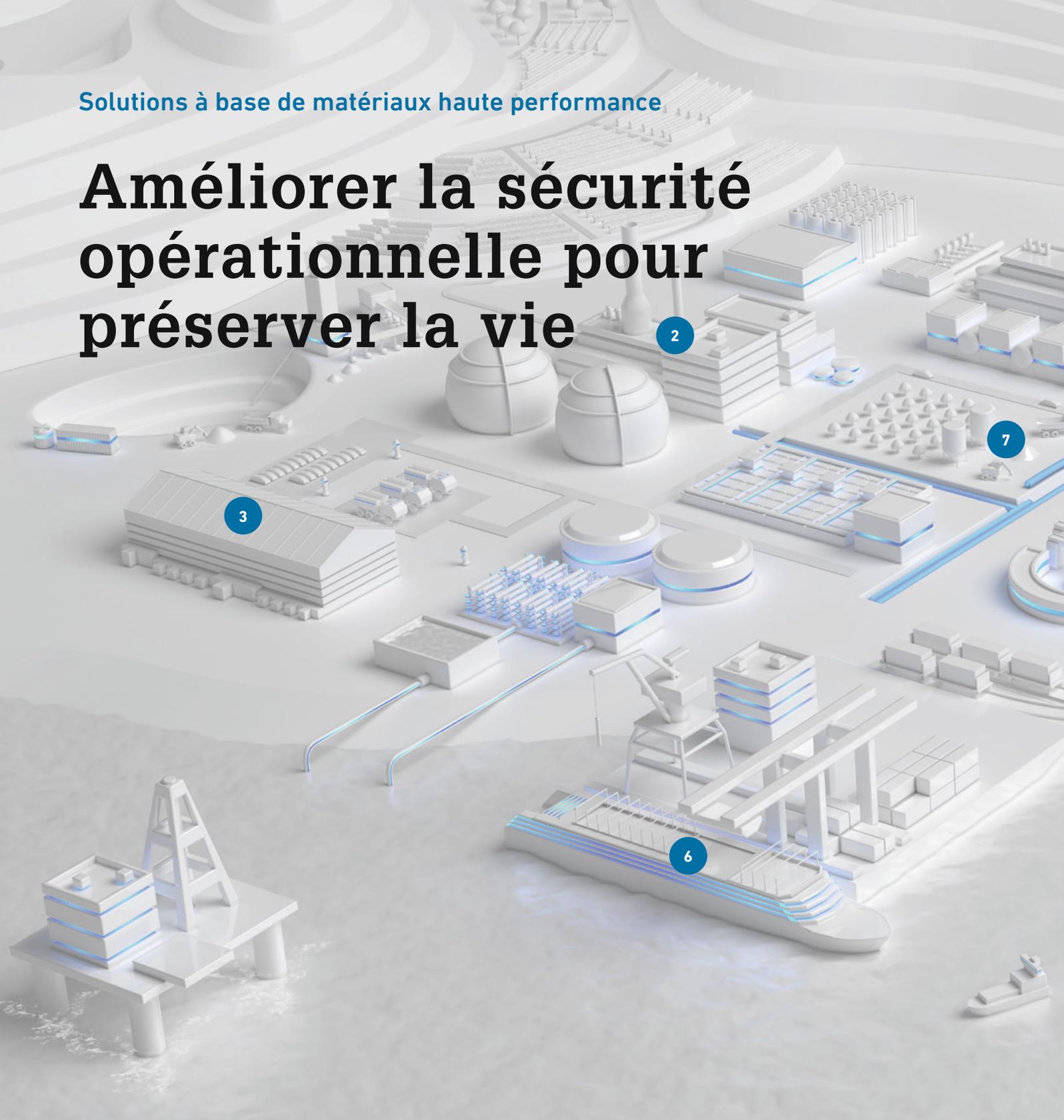
45 ans
d'utilisation

Systèmes hautement sécurisés

Depuis plus de 45 ans, les systèmes à base de fluoropolymères SYGEF sont utilisés dans des applications industrielles aux exigences élevées en termes de propriétés physiques (pression, température et résistance chimique par exemple).

Solutions à base de matériaux haute performance

Améliorer la sécurité opérationnelle pour préserver la vie



En tant que leader dans le domaine des systèmes de tuyauterie, l'un de nos objectifs est d'aider nos clients à améliorer leur sécurité opérationnelle et à relever les défis en matière de sécurité environnementale en passant par l'innovation. En développant des produits ultrasophistiqués, des technologies d'assemblage révolutionnaires et des capacités de pointe en formation industrielle, nous créons des solutions qui améliorent la sécurité opérationnelle et permettent à nos clients d'éviter les accidents, les fuites et la détérioration de leur réputation.



1. Secteur microélectronique

Les fabricants d'équipements microélectroniques produisent souvent des déchets à la fois hautement corrosifs et complexes sur le plan thermique. Ils intègrent généralement des systèmes de neutralisation des déchets dans chacun de ces équipements afin de tenir compte des nombreux paramètres d'exploitation. Ils doivent également recourir à des systèmes plastiques ultrapurs pour garantir le transport sécurisé des fluides de traitement dangereux.

2. Industrie des procédés chimiques et traitement des eaux usées

Diverses substances dangereuses sont requises dans de nombreux processus de fabrication. Celles-ci sont transportées via des systèmes de distribution pressurisés et des tuyauteries d'évacuation non pressurisées à proximité de vos sites de production, de vos employés et de l'environnement.

3. Industrie agroalimentaire

Les procédés de nettoyage sur site (CIP / Cleaning in Place) nécessitent des solutions de nettoyage hautement concentrées. Les solutions de nettoyage sont acheminées des réservoirs de stockage vers les plateformes de dilution au sein de la zone de production. Les systèmes à double enveloppe permettent d'éviter tout dommage sur le produit final en cas de fuite au niveau du tuyau interne.

4. Data centers

Le refroidissement actif est un enjeu majeur pour les opérateurs de data centers, notamment pour garantir une disponibilité et une fiabilité maximales. Les systèmes à double enveloppe garantissent un transport durablement efficace et sans risque du réfrigérant dans l'infrastructure informatique en toute sécurité.

5. Traitement de l'eau

La haute qualité de l'eau passe par des mesures précises, des systèmes parfaitement étanches et les meilleures technologies d'assemblage. Elle requiert des solutions durables, y compris dans les environnements extrêmes ou dans le cadre du transport de produits chimiques agressifs.

6. Industrie maritime

Dans toutes les applications à bord, il faut des solutions sans corrosion pour toute la durée de vie du navire. Cela permet de réduire le risque de fuites ou d'accidents graves provoqués par la corrosion. De plus, l'industrie doit relever le défi de l'élimination des déchets et de la saumure.

7. Travaux de construction

Compte tenu des délais serrés sur les chantiers, les installateurs doivent travailler rapidement. Dans ce contexte, chaque étape doit être soigneusement préparée et les ouvriers doivent savoir comment manipuler les différents matériaux. Une installation incorrecte ou à la hâte peut avoir des impacts considérables (fuite, éclatement, voire panne totale du système).

Création d'un environnement de travail sécurisé et durable



Au vu des restrictions légales plus strictes en matière de transport sécurisé des substances dangereuses, les exploitants d'usines du monde entier doivent respecter une série de normes de protection pour leurs employés et l'environnement. Le non-respect des règles légales en matière de transport sécurisé des substances dangereuses peut entraîner des dommages à hauteur de plusieurs millions de dollars.

La manipulation de substances dangereuses nécessite une certaine configuration d'usine visant à protéger notre environnement, la santé et la sécurité des employés, mais aussi à obtenir un produit final de haute qualité. Les entreprises doivent s'assurer que leurs activités ne nuisent à aucune personne externe en évitant toute pollution environnementale ou accident grave.

Les substances dangereuses comportent également un risque interne coûteux, en particulier pour les équipements de production tels que les machines et composants d'usine. Outre les produits chimiques dangereux, d'autres substances semblant inoffensives au premier abord (l'eau par exemple) peuvent aussi comporter un risque pour la sécurité du produit final ou l'infrastructure informatique des exploitants d'usines.

Durant la phase de planification, il est important de vérifier les réglementations légales et d'évaluer les risques internes pour intégrer des mesures préventives.

Les solutions leaders de GF Piping Systems permettent d'éviter les lourdes conséquences d'une pollution environnementale, de réduire les accidents professionnels, mais aussi d'obtenir une meilleure qualité des produits finaux et une plus grande disponibilité des usines.

Applications impliquant des substances chimiques dangereuses



Dosage d'hypochlorite de sodium

Certains procédés utilisent des substances agressives telles que l'hypochlorite de sodium. Or ces substances nécessitent des systèmes de tuyauterie répondant à des exigences élevées en termes de résistance chimique et de sécurité.



Dosage et dilution

Les produits chimiques de dosage et de dilution requièrent des flux de travail hautement spécialisés et fiables, en particulier les produits chimiques agressifs. Les produits chimiques concentrés en petites quantités sont dosés en ligne ou par un mélangeur statique qui assure une dilution correcte.



Réservoirs de stockage de l'acide sulfurique

Dans chaque usine de fabrication et de transformation, un réservoir est nécessaire pour stocker les fluides liquides. GF Piping Systems propose des outils rapides, fiables et sûrs pour le remplissage et la vidange des réservoirs. Notre gamme de produits comprend un large éventail de systèmes de tuyauterie, y compris des technologies de mesure, de contrôle et d'actionnement, des vannes automatiques et manuelles, ainsi que de nombreux types de vannes pour les applications les plus pointues.



Mélange et contrôle des lots

Dans les processus où divers produits chimiques sont mélangés, le dosage constitue un moyen rentable d'y parvenir. Chaque ligne chimique est équipée d'une vanne automatique et d'un débitmètre relié à un régulateur. Le régulateur contrôle les heures d'ouverture de chaque ligne, ce qui permet de mélanger les produits chimiques d'une formule de manière précise.



Contrôle mécanique de la pression

Les produits chimiques de dosage et de dilution requièrent des flux de travail hautement spécialisés et fiables, en particulier les produits chimiques agressifs. Les produits chimiques concentrés en petites quantités sont dosés en ligne ou par un mélangeur statique qui assure une dilution correcte.



Contrôle des rapports de mélange

Le mélange de produits chimiques avec un régulateur de rapport est une méthode sûre et extrêmement rentable. Il est possible de combiner deux lignes de fabrication dans un mélangeur statique intégré. Les lignes supérieure et inférieure transportent des substances différentes et le régulateur de rapport compare simplement les débits des deux lignes à la valeur prédéfinie.

Sécurité durable

Innovations révolutionnaires à base de matériaux haute performance

GF Piping Systems met tout en œuvre pour concevoir, fabriquer et promouvoir des solutions qui respectent ou dépassent les attentes de ses clients. Nous nous engageons à tenir cette promesse en développant des procédés et procédures sécurisés qui améliorent sans cesse nos systèmes, nos produits et l'environnement.



Sécurité assurée

Les solutions destinées aux secteurs des semi-conducteurs et des produits pharmaceutiques, des technologies médicales ou de la construction d'appareils chimiques doivent intégrer un maximum de sécurité pour garantir la perfection et la précision.

Conçues pour durer

Chez GF, conception durable et solutions à long terme font partie de notre ADN. Nos solutions sont conçues pour durer, réduire le besoin de remplacement et minimiser le risque de fuites. Les systèmes de tuyauterie en plastique sont sans corrosion et ne nécessitent aucun remplacement durant toute leur durée de vie. Pesant jusqu'à 60 % de moins que les systèmes en métal, ils ont de moindres exigences statiques et sont plus faciles à transporter.

Certification ISO

91 % des équipements de production GF intègrent des systèmes de gestion environnementale (SGE), qui permettent d'identifier, de gérer et de surveiller sur site les risques environnementaux, y compris la pollution accidentelle. De plus, la plupart des sites ont été certifiés ISO 14001, une norme reconnue à l'international pour les systèmes de gestion environnementale. Par ailleurs, 85 % des installations de production GF possèdent un système de gestion de la sécurité et de la santé au travail et sont certifiées conformes ISO 45001, selon les normes GF en matière de santé et de sécurité au travail. Fin 2021, les systèmes de gestion de la sécurité et de la santé au travail ont été certifiés conformes à OHSAS 18001 ou ISO 45001 sur environ 80 % des sites de production de GF. Certaines installations de production spécifiques sont également certifiées conformes à ISO 13485, une norme rigoureuse appliquée dans le secteur médical. Cela prouve aux clients potentiels que l'entreprise respecte les mêmes normes qu'eux pour garantir la qualité, la traçabilité et une gestion conforme.







90 % de réduction des émissions de CO₂

La résine PVC obtenue à partir d'huile de tall, un déchet issu de la production de papier, permet d'obtenir jusqu'à 90 % d'émissions de CO₂ en moins qu'avec du PVC standard.

Systèmes à base de fluoropolymères

Les produits de la gamme SYGEF (Plus, Standard et ECTFE) sont conçus selon toutes les spécifications applicables dans la plus grande salle blanche du monde dédiée aux solutions à base de fluoropolymères, à Ettenheim (Allemagne). Grâce à des procédés de fabrication certifiés et contrôlés à 100 %, vous obtenez des produits de haute qualité et une performance exceptionnelle dans les applications finales, notamment les systèmes d'eaux ultrapures froides et chaudes (UPW/HUPW) ou les produits chimiques de haute pureté dans l'industrie microélectronique. Ces procédures font l'objet d'un audit et d'une évaluation continue pour nous assurer qu'elles respectent ou dépassent les normes requises.

Systèmes de tuyauterie ignifuges

La demande de systèmes de tuyauterie thermoplastiques est en forte croissance ces dernières années. Ils constituent une alternative aux systèmes de tuyauterie traditionnels en acier et en métal car ils sont légers, sans corrosion et durables : la solution idéale pour augmenter l'efficacité des paquebots de croisière, des flottes marchandes, des plates-formes offshore et des parcs éoliens flottants. De plus, le nouveau système d'enveloppe ignifuge de protection au feu pour les tubes HEAT-FIT est homologué pour les applications essentielles à bord (L3) et rend les systèmes de tuyauterie thermoplastiques résistants à des températures jusqu'à 1 000 °C pendant 30 minutes sous pression (3 bars).

Systèmes en chlorure de polyvinyle (PVC-U)

Les systèmes en PVC-U offrent une sécurité et une fiabilité maximales pour d'innombrables applications, allant de l'eau potable aux produits chimiques hautement agressifs. Vous disposez également des meilleurs composants de tuyauterie possible pour les exigences spéciales. Bien que les systèmes en PVC-U existent depuis des décennies, ils gagnent en innovation et en durabilité au fil des ans.

En tant que premier fabricant de tuyauteries sous pression, GF Piping Systems utilise des matériaux bio-sourcés sur tous ses tubes à pression métrique en PVC-U leaders sur le marché et produits en Europe. La résine PVC plus écologique, obtenue à partir d'huile de tall (un déchet issu de la production de papier), permet d'obtenir jusqu'à 90 % d'émissions de CO₂ en moins qu'avec du PVC standard, tout en garantissant la qualité maximale, la durabilité et la recyclabilité.

Le nouveau système PVC-U IR est une solution révolutionnaire pour le secteur du traitement chimique et les applications de traitement de l'eau. Le nouveau système IR PVC-U associe deux domaines d'expertise de GF Piping Systems en réunissant l'héritage du système de tuyauterie PVC-U et les machines de soudage infrarouge leaders du marché. Il élimine le cimentage et, en même temps, améliore la résistance chimique.

Assistance pour des activités sans risque aux quatre coins du monde

GF Piping Systems est le partenaire idéal pour votre projet, de la planification à la mise en œuvre. Nos solutions d'amélioration de la sécurité opérationnelle incluent l'aide à la conception, la fabrication hors site et des programmes de formation pour pouvoir intervenir dès que vous en avez besoin.

**GF UK
(Coventry)**
+ Préfabrication
+ Skids et modules
+ Salle blanche



**GF US
(Irvine)**
+ Produits personnalisés
+ Préfabrication
+ Skids et modules
+ Salle blanche



**GF CPC
(Shawnee)**
+ Préfabrication

**GF CPC
(Dallas)**
+ Préfabrication

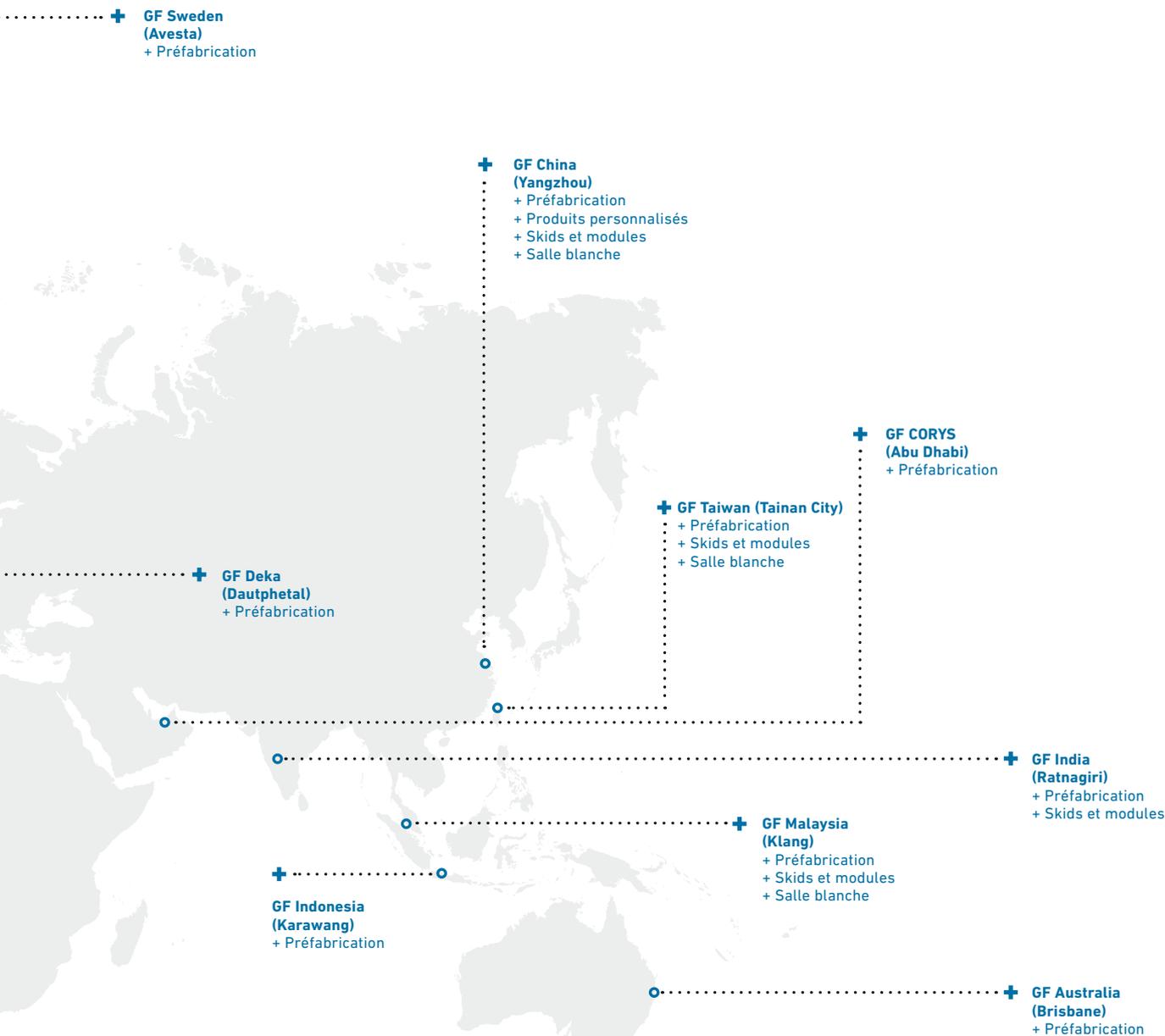


**GF Switzerland
(Schaffhouse)**
+ Produits personnalisés
+ Préfabrication

Fabrication hors site

Dans le contexte économique actuel, où tout s'accélère, la réussite des projets de construction se heurte à de nombreux obstacles, notamment la pénurie de main-d'œuvre qualifiée, les contraintes de temps, les dépassements de coûts, les problèmes de qualité et les limitations de l'espace physique sur les chantiers. Le réseau mondial d'ateliers de fabrication

hors site et de préfabrication de GF Piping Systems peut vous aider à relever ces défis, quel que soit l'endroit du monde où se trouve votre projet de construction. Ces sites peuvent travailler en coordination lorsque les projets l'exigent, en partageant leur expertise et leurs capacités afin de fournir des solutions de premier ordre, dans les délais impartis, partout dans le monde.



Soutien en ingénierie

Que vous soyez un fabricant d'équipement d'origine (OEM), un entrepreneur, une société d'ingénierie ou un utilisateur final, GF Piping Systems ambitionne d'être votre partenaire dans l'exécution des projets de construction les plus complexes au monde. Par la mise en œuvre de nos solutions d'ingénierie et de préfabrication hors site, nous avons dans les faits acquis la position de partenaire mondial privilégié de certains des plus grands acteurs des industries les plus actives.

Formation pédagogique et réalité virtuelle

Les installateurs peuvent maîtriser les techniques d'installation liées à notre portefeuille dans un environnement sûr en bénéficiant de nos cours pédagogiques ou de nos modules de formation révolutionnaires en matière de réalité virtuelle. Grâce à chaque module, votre équipe d'installateurs sera mieux préparée à l'expérience de la soudure et de l'installation sur site de nos systèmes de tuyauterie de pointe.

La sécurité avant tout

Endroits dans lesquels nous œuvrons déjà pour améliorer la sécurité opérationnelle

IFSB, Luxembourg

Dans le secteur des services publics, la conformité des installations est indispensable pour assurer la sécurité durant la mise en place et une étanchéité parfaite. L'Institut de Formation Sectoriel du Bâtiment (IFSB) a été créé par des représentants du secteur du bâtiment et des travaux publics pour améliorer les compétences des personnes travaillant sur le terrain. GF Piping Systems est son partenaire de choix pour les formations sur l'installation et le soudage de systèmes de tuyauterie thermoplastiques au centre de formation de l'IFSB à Luxembourg. Ces formations incluent de la théorie, des essais pratiques interactifs et des cours avec des lunettes de réalité virtuelle. Grâce à cet outil, les élèves peuvent s'entraîner plusieurs fois sur la même installation à leur propre rythme jusqu'à ce qu'ils se sentent parfaitement à l'aise pour passer à la pratique sur le terrain.



Data center hyperscale, Irlande

La vitesse et la fiabilité sont indispensables dans la construction de data centers car la croissance exponentielle des besoins en matière de stockage de données impose la mise en place de nouvelles infrastructures à des vitesses vertigineuses. Durant la construction d'un nouveau data center hyperscale en Irlande, la solution ecoFIT de GF Piping Systems a été choisie en combinaison avec des solutions de fabrication hors site pour les circuits de refroidissement, ce qui a permis de réduire les délais d'installation sur site de six mois à six semaines. GF Piping Systems met son expertise interne au profit des data center en fournissant un vaste éventail de services d'ingénierie pour soutenir les étapes de conception et de mise en place : analyse des contraintes, calculs de charges statiques, reconception de dessins isométriques de tuyauteries, analyse d'expansion/contraction de tuyauteries et recommandations pour la conception des supports de tuyaux.



UCT, République tchèque

Les fabricants de composants microélectroniques sont très attentifs à l'assurance qualité car la plus petite particule qui s'immiscerait dans leurs réseaux pourrait détruire leurs produits très sollicités. UCT est un leader mondial dans l'aide à la fabrication de semi-conducteurs. Dans un marché hautement volatil, l'entreprise recherchait un soutien local pour une plus grande sécurité, tout en continuant à miser sur un fournisseur mondial, avec une représentation à seulement quelques minutes de Liberec, en République tchèque. Afin de respecter les spécifications requises en termes de propreté, de rugosité de surface et de résistance chimique, une solution SYGEF de GF Piping Systems a été choisie pour garantir une sécurité opérationnelle à 100 %.



Synergy Packaging, Australie

Être une entreprise durable impose de répondre à la demande, mais l'augmentation de la vitesse et des capacités multiplie les défis en matière de sécurité opérationnelle. Synergy Packaging (Tullamarine, Australie), désormais intégrée au PACT Group, est spécialisée dans la fabrication et la fourniture d'emballages plastiques recyclables de haute qualité. Face à la demande accrue de ces produits, Synergy Packaging a dû déménager vers un nouveau site nécessitant une rénovation des canalisations pour obtenir des capacités de production maximales. Synergy Packaging a choisi les solutions COOL-FIT 2.0 et les systèmes de tuyauterie en PVC-U de GF Piping Systems (incluant tubes, raccords et vannes) pour gagner en efficacité dans les applications liées au refroidissement processuel et à l'eau des condensateurs. Elle a préféré le PVC-U au cuivre car il est sans corrosion, plus léger (d'où de moindres coûts de main-d'œuvre sur site) et plus avantageux. De plus, l'équipe locale de GF Piping Systems Australia à Melbourne a organisé une formation simultanée sur l'utilisation de la colle solvant Tangit et sur le montage de COOL-FIT 2.0.

Un seul partenaire de la spécification à l'utilisation



Prêt quand vous l'êtes

GF Piping Systems accompagne les clients dans leurs projets afin d'atteindre l'excellence, ce qui permet aux propriétaires et aux concepteurs de se concentrer sur leurs activités quotidiennes sans subir la moindre interruption.

CONNECT Conrivo

Un outil puissant permettant aux maîtres d'ouvrage et aux chefs de projet de voir ce qui se passe sur leur projet. Il facilite la planification des travaux sur le terrain, l'organisation des travaux sur le site et surtout, il permet de réduire la quantité de papier. Il aide également les installateurs à éviter les erreurs et à saisir numériquement toutes les données d'installation sur le terrain à l'aide de leur smartphone et à les renvoyer en temps réel à leur chef de projet.

Bibliothèques numériques

Les bibliothèques couvrent trois domaines clés pour la conception, la création et la maintenance d'un projet : le « Building Information Modeling » (BIM), le logiciel Plant Design et la bibliothèque CAO vous aident à réduire les coûts et les délais de construction, tout en garantissant la précision et l'intégrité de la conception. Gagnez du temps et assurez la précision et l'intégrité de votre construction.

Conception de produits sur mesure

En prenant en compte vos besoins individuels et votre application, nos équipes de personnalisation élaborent la solution qui vous convient le mieux, en développant des pièces sur mesure pour créer des systèmes complets ou des solutions spéciales produites en petites séries, en fournissant des conseils individuels et en procédant à la préfabrication hors site. Grâce à la flexibilité de notre réseau mondial, nous offrons un large éventail de solutions complètes. Une innovation sur mesure, inspirée par vous.

Analyse par ultrasons

L'intégrité d'un système de tuyauterie est essentielle dans toutes les applications, en particulier le transport de substances dangereuses. Nos outils d'inspection des bourrelets de soudure et de CND (contrôle non destructif) par ultrasons offrent des options de test au point d'installation, tandis que l'évaluation de l'état des conduites peut être utilisée pendant le fonctionnement pour acquérir des données réelles sur l'état des systèmes de conduites.

En savoir plus :

gfps.com/specialized-solutions

Étapes suivantes

+GF+

Dans cette brochure, vous avez reçu les informations et les détails techniques les plus importants. Mais rien ne remplace une conversation avec un expert de GF Piping Systems. Tout dépend de vos besoins et de la manière dont nous pouvons vous accompagner dans vos défis commerciaux quotidiens. Si vous ne l'avez pas encore fait, vous pouvez prendre rendez-vous dès aujourd'hui.

Retrouvez les coordonnées de votre société de vente locale au dos de cette brochure ; vous pouvez également trouver des contacts spécialisés proches de chez vous sur le site Internet de GF Piping Systems. Vous y trouverez également de plus amples informations sur nos produits, y compris des fiches techniques, des conseils d'utilisation ainsi que les normes et certificats correspondants.

En savoir plus :

gfps.com/operationalssafety

Assistance locale dans le monde entier

Rendez-vous sur notre site internet pour contacter votre expert local :

www.gfps.com/our-locations



Les informations et les données techniques (ci-après « Données ») contenues ici ne sont pas contractuelles, sauf mention explicite par écrit.
Les données ne constituent pas une garantie expresse ou implicite des caractéristiques et ne garantissent pas des propriétés spécifiques ou une durabilité.
Toutes les données sont sujettes à modification. Les conditions générales et les conditions de vente de Georg Fischer Piping Systems sont applicables.