



Improving operational safety for life

Soluciones de materiales de alto rendimiento

Los retos que afectan a la seguridad operativa en todo el mundo

La Organización Internacional del Trabajo (OIT) estima que unos 2,3 millones de mujeres y hombres en todo el planeta sufren por enfermedades o accidentes laborales cada año, con más de 6.000 muertes cada día. A nivel mundial, equivale a unos 340 millones de accidentes profesionales y 160 millones de víctimas de enfermedades relacionadas con el trabajo al año.¹

Seguridad sostenible

La seguridad es un tema importante al hablar de la sostenibilidad. La sostenibilidad es un ámbito que se suele centrar en tres áreas: la medioambiental, económica y social. Pero desde un enfoque operativo, están vinculadas por un solo denominador común: la seguridad. Las organizaciones no pueden ser sostenibles sin proteger la salud, seguridad y bienestar de sus recursos vitales: sus empleados y el entorno que les rodea.

Seguridad de los procesos

Crear un entorno de trabajo seguro y sostenible depende de una red fiable de elementos que deben funcionar para garantizar un proceso seguro. La seguridad de los procesos en ámbitos industriales puede centrarse en prevenir fugas, vertidos, averías de equipos, excesos de presión y temperatura, corrosión, incendios, explosiones y accidentes químicos en instalaciones de procesos químicos o donde se manipulen materiales peligrosos.

Seguridad física

Con restricciones legales rigurosas para el transporte seguro de sustancias peligrosas y la protección medioambiental, los operadores de plantas en todo el mundo deben satisfacer estándares para proteger el medio ambiente y la plantilla. Por tanto, los fabricantes de semiconductores bajo presión por cubrir la creciente demanda de la industria tecnológica, los operadores de plantas químicas que se esfuerzan por dar respuesta a la demanda de materiales o las navieras mercantes que necesitan escaparse de la congestión en los puertos, no pueden tomarse a la ligera la seguridad física del personal.

Mejorando la seguridad operativa de por vida

GF Piping Systems está a la vanguardia en sistemas y tecnología de tuberías que aseguran el transporte seguro de líquidos peligrosos a través de todo el ciclo de vida de sus sistemas de tuberías. Desde la planificación hasta el mantenimiento, pretendemos ir más allá del cumplimiento normativo con soluciones que mejoran la seguridad operativa. Nuestro equipo de Soluciones Especializadas está listo cuando usted lo esté para prestarle un soporte formativo crucial y así garantizar una instalación correcta y la recopilación de datos de campo para auditar sus instalaciones, así como un análisis de condiciones con pruebas ultrasónicas no destructivas para asegurar la fiabilidad y alargar la vida de sus sistemas sin mantenimiento. Aparte, nuestros sistemas sostenibles de fluoropolímeros y doble contención cumplen las normativas locales de protección laboral y medioambiental para transportar sustancias peligrosas de manera segura.

¹ https://www.ilo.org/moscow/areas-of-work/occupational-safety-and-health/WCMS_249278/lang-en/index.htm#:~:text=The%20ILO%20estimates%20that%20some,of%20work%2Drelated%20illnesses%20annually.



Superando retos de seguridad operativa a nivel global



Lesiones laborales mortales

En 2020, el número de trabajadores estadounidenses en las áreas de transporte y traslado de materiales, así como en construcción y extracción, supuso casi la mitad de todas las lesiones profesionales mortales (47,4 %), lo que supone 1.282 y 976 muertes laborales, respectivamente.²



Tasa de incidencia común

Según el Negociado de Estadísticas de Empleo de EE. UU., los empleadores de la industria privada notificaron 2,7 millones de enfermedades y lesiones laborales no mortales en 2020. En 2020, la tasa de incidencia de casos registrables totales (TRC) en la industria privada fue de 2,7 casos por 100 empleados equivalentes a jornada completa (EJC).³



Sustancias peligrosas

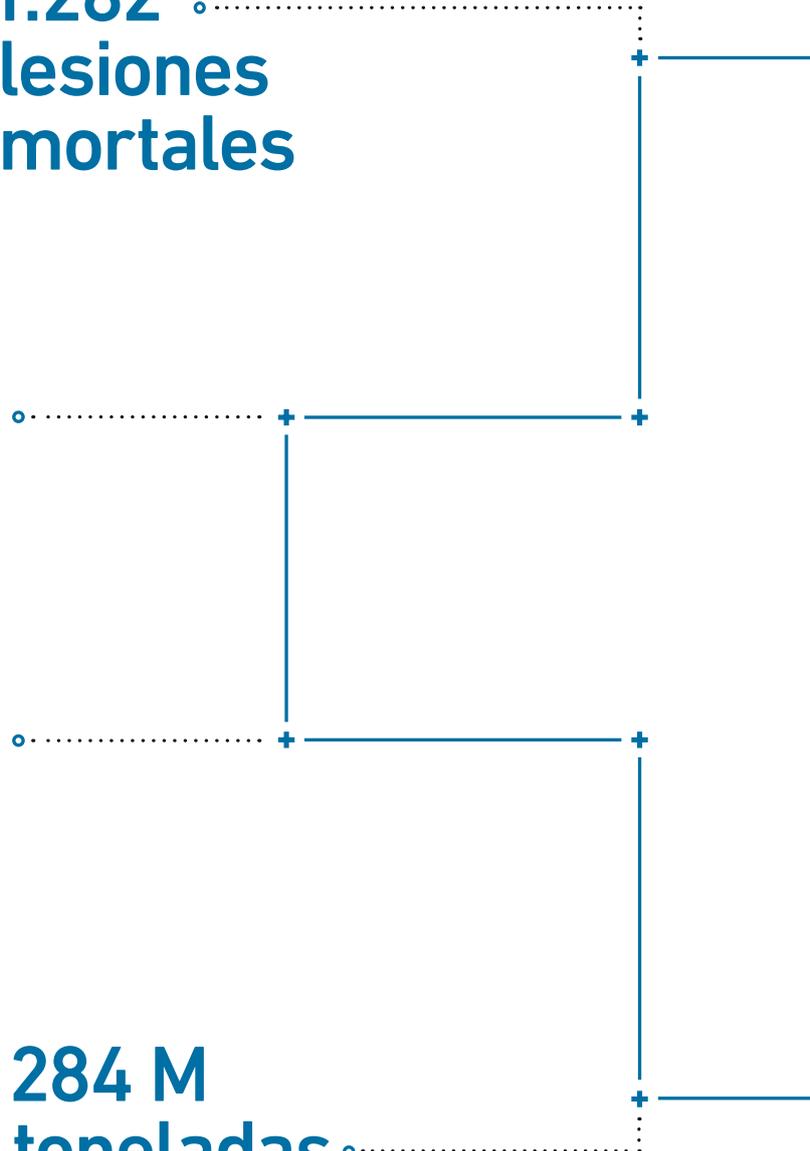
Las enfermedades y condiciones relacionadas con el trabajo causan la mayor parte de las muertes entre las personas trabajadoras. Se estima que las sustancias peligrosas, por sí solas, provocan 651.279 muertes al año.¹



Producción química peligrosa

En 2020, 284 millones de toneladas de agentes químicos peligrosos se fabricaron solo en la UE, de los cuales 230 millones de toneladas eran peligrosos para la salud humana. Ese mismo año, se consumieron 302 millones de toneladas.

1.282
lesiones
mortales



284 M
toneladas
de sustancias
químicas

² <https://www.bls.gov/news.release/pdf/cfoi.pdf>

³ <https://www.bls.gov/news.release/pdf/osh.pdf>

⁴ Eurostat, Chemicals production and consumption statistics November 2021. https://ec.europa.eu/eurostat/statistics-explained/index.php?title=Chemicals_production_and_consumption_statistics&stable=1#Total_production_of_chemicals

⁵ Labour Force Survey – Health and Safety Executive UK <https://www.hse.gov.uk/statistics/dayslost.htm>

38,8 M
jornadas
de trabajo
perdidas



Bajas por enfermedad

En 2019/2020, se estima que se perdieron 38,8 millones de jornadas laborales en el Reino Unido por enfermedades relacionadas con el trabajo y accidentes de trabajo. Como resultado, la baja de los empleados para recuperarse de una enfermedad o accidente de trabajo fue, de media, de 17,6 días.⁵



Lesiones en el lugar de trabajo

En 2019/2020, las lesiones en el lugar de trabajo se tradujeron en 6,3 millones de jornadas laborales perdidas en el Reino Unido.⁵



Fugas

Para minimizar el riesgo de fugas a cero, GF Piping Systems ofrece una herramienta de resistencia química online para escoger el material apropiado para tubos y juntas, y las tecnologías de unión adecuadas.



Sistemas de alta seguridad

Durante más de 45 años, los sistemas de fluoropolímeros SYGEF se han usado en aplicaciones industriales con requisitos elevados de propiedades físicas, p. ej., con la presión, temperatura y resistencia química.

45 años
de
utilización

Mejorando la seguridad operativa de por vida



Como compañía líder global de sistemas de tuberías, uno de nuestros objetivos es ayudar a la clientela a mejorar la seguridad operativa y superar los retos de protección medioambiental a través de la innovación. Al desarrollar productos de ingeniería avanzada, revolucionarias tecnologías de unión y capacidades formativas únicas en el sector, creamos soluciones que mejorarán la seguridad operativa y permitirán a los clientes evitar accidentes, fugas y la pérdida de reputación.



1. Industria microelectrónica

La fabricación de productos microelectrónicos, a menudo, puede generar residuos que varían de muy corrosivos a complejos térmicamente. Los sistemas de neutralización de residuos se suelen encontrar en toda planta de microelectrónica y deben gestionar una amplia variedad de parámetros operativos. También se necesitan sistemas de plástico de alta pureza para transportar líquidos de procesamiento crítico de manera segura.

2. Sector de procesamiento químico y tratamiento de aguas residuales

Para muchos procesos de producción, se necesitan diversas sustancias químicas peligrosas que se transportan a través de tuberías distribuidas presurizadas y sistemas de tuberías de aguas residuales no presurizadas cerca de las instalaciones de fabricación, personal y entorno.

3. Sector de alimentos y bebidas

Los procesos de limpieza in situ (CIP) exigen soluciones de limpieza altamente concentradas. Las soluciones limpiadoras van de los depósitos de almacenamiento a los patines de dilución dentro del área de producción. Los sistemas de contención doble aseguran que el producto final no se vea afectado ante fugas de sustancias de la tubería interior.

4. Centros de datos

La refrigeración activa es un gran reto para los operadores de centros de datos, en especial, para garantizar la mejor disponibilidad y fiabilidad. Los sistemas de contención doble posibilitan el transporte seguro de medios refrigerantes dentro de la infraestructura informática con eficiencia, sostenibilidad y sin riesgos.

5. Tratamiento de aguas

Una calidad excelente del agua requiere mediciones exactas, sistemas a prueba de fugas y las mejores tecnologías de conexión. Aquí se esperan soluciones duraderas incluso en entornos duros o para el transporte de sustancias químicas agresivas.

6. Industria marina

Para cualquier uso a bordo, se requieren soluciones no corrosivas durante toda la vida útil del barco. Así se evitan fugas o accidentes graves debidos a daños por corrosión. Además, el desecho de los residuos y el salitre entrañan retos que el sector necesita ayuda para afrontar.

7. Trabajos de construcción

La presión por los plazos en las obras implica que los instaladores tengan que trabajar rápido; ante esta situación, cada paso debe estar bien preparado y el personal debe saber cómo manejar los materiales. Una instalación imprecisa y precipitada puede tener implicaciones importantes, desde fugas y roturas hasta averías totales del sistema.

Creación de un entorno de trabajo seguro y sostenible



Con restricciones legales más rigurosas sobre el transporte seguro de sustancias peligrosas, los operadores de planta en todo el mundo deben satisfacer estándares para proteger el medio ambiente y la plantilla. La inobservancia de los reglamentos legales para el transporte seguro de sustancias peligrosas puede resultar en millones de dólares en daños.

La manipulación de agentes peligrosos requiere medidas en el diseño de la planta para salvaguardar el entorno, la salud y seguridad del personal y la calidad constante del producto final. Debido a la contaminación ambiental y a los accidentes graves, las organizaciones deben garantizar que su actividad no cause daños a nadie.

Los medios críticos también conforman un riesgo interno costoso, sobre todo, para los equipos de producción, como máquinas y componentes de la planta. Aparte de los productos químicos peligrosos, otras sustancias que parecen inofensivas a primera vista, como el agua, pueden constituir asimismo un riesgo para la seguridad de los productos finales o la infraestructura informática para los operadores de plantas.

La verificación de las normativas legales y la ejecución de evaluaciones de riesgos son importantes en la fase de planificación para prever contramedidas.

Las soluciones líderes del mercado de GF Piping Systems previenen la costosa polución ambiental, reducen los accidentes de los empleados y aseguran una mayor calidad del producto final y disponibilidad de la planta.

Aplicaciones químicas peligrosas



Dosificación de hipoclorito de sodio

Las sustancias agresivas, como el hipoclorito de sodio, se emplean para procesos. Estas requieren sistemas de tuberías con altas demandas en cuanto a resistencia química y seguridad.



Depósitos de almacenamiento de ácido sulfúrico

En toda planta de fabricación y procesamiento se necesita un depósito para almacenar medios líquidos. GF Piping Systems ofrece herramientas rápidas, fiables y seguras para llenar y vaciar depósitos. Nuestra gama de productos consta de gran variedad de sistemas de tuberías, incluidas una tecnología de medición, control y accionamiento, válvulas automáticas y manuales, y una extensa gama de válvulas para aplicaciones exigentes.



Control de presión mecánica

La dosificación y dilución de productos químicos requiere flujos de trabajo muy especializados y fiables, en especial con agentes químicos agresivos. Los productos químicos concentrados en pequeñas cantidades se dosifican en línea o mediante un mezclador estático que asegura una dilución correcta.



Dosificación y dilución

La dosificación y dilución de productos químicos requiere flujos de trabajo muy especializados y fiables, en especial con agentes químicos agresivos. Los productos químicos concentrados en pequeñas cantidades se dosifican en línea o mediante un mezclador estático que asegura una dilución correcta.



Mezclado y control por lotes

En los procesos donde se mezclan varios productos químicos, los lotes son una forma rentable de hacerlo. Aquí, cada línea de químicos tiene una válvula actuada y un medidor de flujo conectado con un controlador. El controlador regula los tiempos de apertura de cada línea para así mezclar una receta de químicos con precisión.



Control de las proporciones de mezclado

La mezcla de sustancias químicas con un controlador de proporciones es un método seguro y muy rentable. Dos líneas de proceso se pueden combinar en una mezcladora continua estática. Las líneas superior e inferior transportan diferentes sustancias, y el controlador de proporciones simplemente compara los caudales de ambas líneas con una velocidad preestablecida.

Seguridad sostenible

Innovaciones más allá de lo convencional con materiales de alto rendimiento

GF Piping Systems se dedica a diseñar, fabricar y respaldar soluciones que satisfagan o superen los requisitos de los clientes. Respondemos a este compromiso desarrollando procesos seguros que mejoran continuamente nuestros sistemas, productos y el entorno.



Seguridad garantizada

Las soluciones para la industria farmacéutica, de semiconductores, tecnología médica o fabricación de equipos químicos deben ofrecer la máxima seguridad para asegurar perfección y precisión.

Diseño longevo

En GF, el diseño sostenible y las soluciones a largo plazo llevan décadas formando parte de nuestro ADN. Nuestras soluciones se fabrican para durar y reducir la necesidad de recambios y el riesgo de fugas a un mínimo. Los sistemas de tuberías de plástico son anticorrosivos y no necesitan sustitución durante toda la vida útil del sistema. Con un 60 % menos de peso que los sistemas metálicos, presentan menos requisitos estáticos y son más fáciles de transportar.

Certificado ISO

El 91 % de los centros de producción de GF cuentan con sistemas de gestión medioambiental (EMS) locales que identifican, gestionan y supervisan riesgos para el entorno, incluida la contaminación accidental. Además, la mayoría de plantas están homologadas conforme a la ISO 14001, un estándar de reconocimiento internacional para los sistemas de gestión medioambiental. El 85 % de los centros de producción de GF dispone de un sistema de gestión de la salud y seguridad en el trabajo y del certificado ISO 45001, conforme a los requisitos de los estándares de GF para la salud y seguridad en el trabajo. A finales de 2021, los procesos de gestión de la salud y seguridad de aprox. 80% de los centros de producción de GF obtuvieron el certificado OHSAS 18001 o ISO 45001. Determinadas instalaciones de producción también se han homologado conforme a la rigurosa norma ISO 13485 para el sector médico. Los clientes potenciales saben así que la compañía cumple las mismas normativas que ellos para asegurar la calidad, trazabilidad y manipulación.







90 % de reducción de CO₂

La resina de PVC, fabricada con aceite de resina, un producto de desecho de la producción de papel, verá una reducción de hasta un 90 % en el CO₂ producido en comparación con el PVC estándar.

Sistemas de fluoropolímeros

La cartera SYGEF (Plus, Standard y ECTFE) se fabrica conforme a todas las especificaciones relevantes en la mayor fábrica de sala blanca del mundo para productos de fluoropolímeros en Ettenheim, Alemania. La alta calidad de los productos y el rendimiento sobresaliente para aplicaciones de gama alta, como sistemas de agua ultrapura fría y caliente (UPW/HUPW) o sustancias químicas de alta pureza en la industria de la microelectrónica, están garantizados gracias a los procesos de producción certificados y controlados de principio a fin. Estos procedimientos se auditan y se evalúan continuamente para constatar que cumplen o superan los niveles requeridos.

Sistemas de tuberías pirorretardantes

La demanda de sistemas de tuberías de termoplásticos ha crecido mucho en los últimos años. La alternativa ligera, anticorrosiva y duradera a los tradicionales sistemas de tuberías metálicas y de acero es la solución ideal para aumentar la eficiencia de cruceros, flotas mercantes, plataformas marinas y parques eólicos flotantes. Además, el sistema pirorretardante de revestimiento para tubos HEAT-FIT está autorizado para usos esenciales a bordo (L3) y puede proteger los sistemas de tubos de termoplásticos frente a incendios de hasta 1.000 °C durante 30 minutos bajo presión (3 bares).

Sistemas de policloruro de vinilo (PVC)

Los sistemas de PVC-U brindan la máxima seguridad y fiabilidad a infinidad de aplicaciones, desde agua potable hasta sustancias químicas muy agresivas. Los mejores componentes de tuberías también están disponibles para requisitos especiales. Aunque el sistema de PVC-U lleva décadas entre nosotros, el producto sigue mejorando en innovación y sostenibilidad.

Como primer fabricante de tuberías de presión, GF Piping Systems está introduciendo materiales bio-atribuidos a todas sus tuberías de presión métricas de policloruro de vinilo (PVC) líderes en el mercado producidas en Europa. La resina de PVC más ecológica, fabricada con aceite de resina, un producto de desecho de la producción de papel, verá una reducción de hasta un 90 % en el CO₂ producido en comparación con el PVC estándar, manteniendo la más alta calidad, durabilidad y reciclabilidad.

El sistema de PVC-U IR lanzado recientemente es una solución innovadora para el sector del procesamiento químico y las aplicaciones de tratamiento de aguas. El nuevo sistema de PVC-U IR combina dos campos de experiencia en GF Piping Systems, reuniendo la herencia del sistema de tuberías de PVC-U y las máquinas de soldadura por infrarrojos líderes en el mercado. Elimina la cementación y, al mismo tiempo, mejora la resistencia química.

Brindando apoyo globalmente para operaciones seguras

GF Piping Systems es el socio perfecto para articular su proyecto desde la fase de planificación a la de operación. Nuestras soluciones mejoran la seguridad operativa, incluidos el soporte al diseño, la fabricación externa y los programas formativos, para garantizar que siempre estemos listos cuando lo esté usted.

**GF UK
(Coventry)**
+ Prefabricación
+ Patines y módulos
+ Sala blanca



**GF US
(Irvine)**
+ Productos personalizados
+ Prefabricación
+ Patines y módulos
+ Sala blanca



**GF CPC
(Shawnee)**
+ Prefabricación

**GF CPC
(Dallas)**
+ Prefabricación

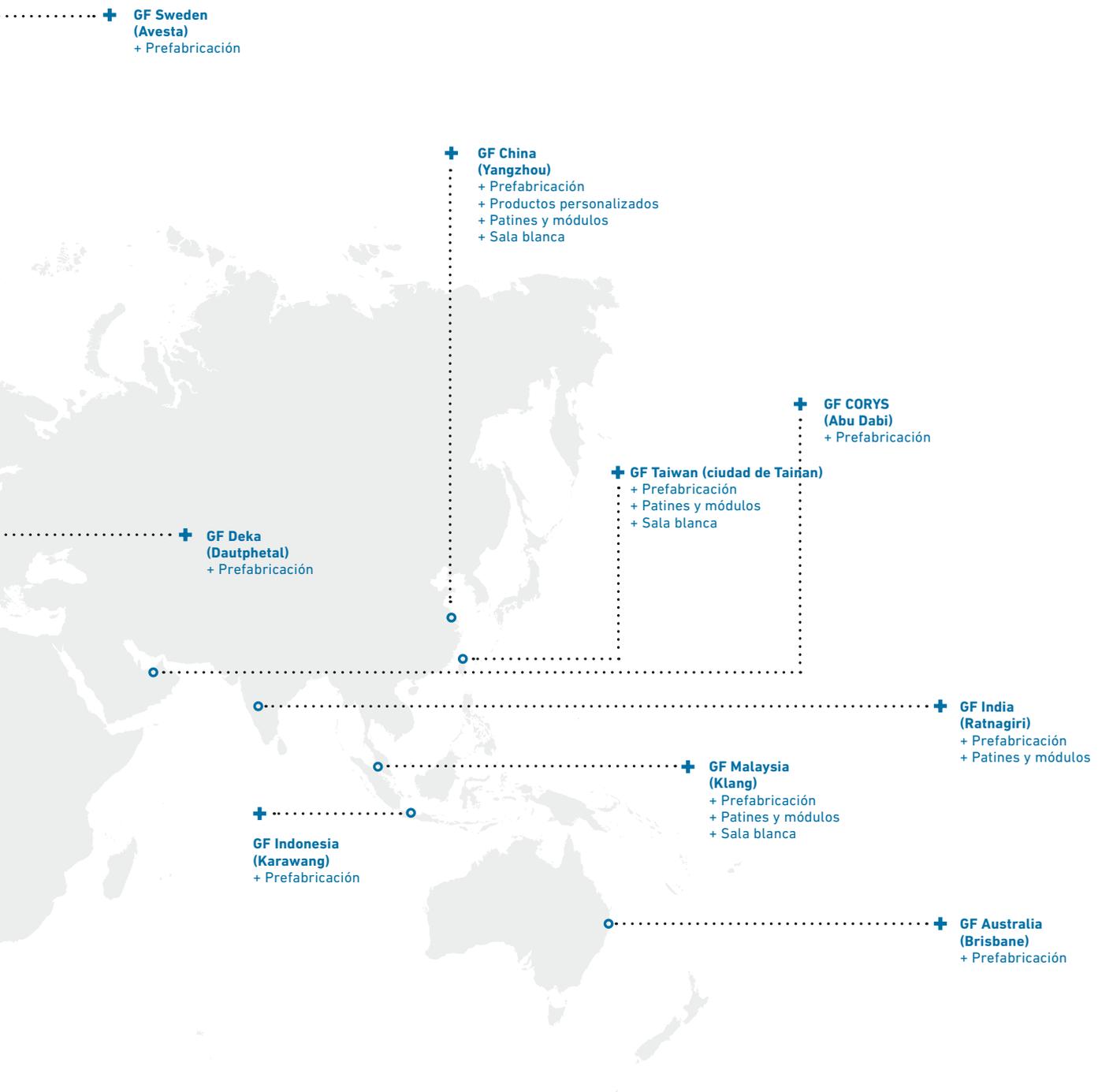


**GF Switzerland
(Schaffhausen)**
+ Productos personalizados
+ Prefabricación

Fabricación externa

Existen muchos retos a la hora de completar proyectos de construcción de forma segura en el mundo empresarial actual tan acelerado, como el déficit de mano de obra calificada, los plazos, los sobrecostos, los problemas de calidad y las limitaciones de espacio físico en los lugares de trabajo. GF Piping Systems puede ayudarle a abordar estos

retos, con independencia de donde se ubique su proyecto de construcción, gracias a nuestra red mundial de centros externos de fabricación y prefabricación. Estos centros se pueden coordinar cuando los proyectos así lo requieran, compartiendo conocimientos y capacidades para brindarle las mejores soluciones de su clase a tiempo y en cualquier lugar del mundo.



Soporte de ingeniería

Ya sea OEM, contratista, empresa de ingeniería o usuario final: GF Piping Systems quiere ser su socio en la ejecución de los proyectos de construcción más complejos del mundo. Al aplicar nuestras soluciones de ingeniería y prefabricación externa, hemos consolidado nuestra posición como socio global preferido por algunas de las mejores empresas de los sectores más dinámicos.

Cursos de formación y realidad virtual

Los instaladores pueden especializarse en técnicas de instalación relacionadas con nuestro porfolio en un ambiente seguro mediante nuestros cursos de formación y módulos vanguardistas de realidad virtual. Tras cada módulo, su equipo de instaladores estará mejor preparado para la experiencia in situ, para la instalación o la soldadura de nuestros sistemas de tuberías líderes en el mundo.

Seguridad ante todo

Dónde estamos contribuyendo ya a mejorar la seguridad operativa



IFSB, Luxemburgo

Una instalación correcta es clave en el sector de servicios públicos para garantizar la seguridad durante la instalación y protegerla de fugas. El Institut de Formation Sectoriel du Bâtiment (IFSB) se constituyó con representantes del sector de la construcción y obras públicas para mejorar las competencias de las personas que operan en este campo. GF Piping Systems es el socio seleccionado para impartir la formación sobre la instalación y soldadura de sistemas de tubos de termoplásticos en el centro formativo de IFSB en Luxemburgo. Las formaciones incluyen teoría, pruebas prácticas y sesiones de realidad virtual con gafas VR. Con esta herramienta, los asistentes pueden ensayar el mismo montaje varias veces a su propio ritmo hasta que se sientan seguros para llevarlo a cabo en la vida real.



Hyperscale Data Center, Irlanda

La velocidad y la fiabilidad son esenciales para la construcción de centros de datos, donde el crecimiento exponencial de la demanda de almacenamiento de datos conlleva que se estén construyendo nuevas instalaciones a velocidades de vértigo. Durante la construcción de un nuevo centro de datos de hiperescala en Irlanda, se optó por ecoFIT de GF Piping Systems para la aplicación de agua refrigerante para procesos, en combinación con Fabricación Externa, lo que permitió que el tiempo de montaje in situ se minimizara de 6 meses a 6 semanas. GF Piping Systems aprovechó sus conocimientos internos en centros de datos para prestar una serie de servicios de ingeniería y contribuir así al proceso de diseño e instalación, incluidos el análisis de esfuerzos, los cálculos de cargas estáticas, el rediseño de la isometría de las tuberías, el estudio de expansión/contracción de los tubos y recomendaciones para el diseño de los soportes de tubos.



UCT, República Checa

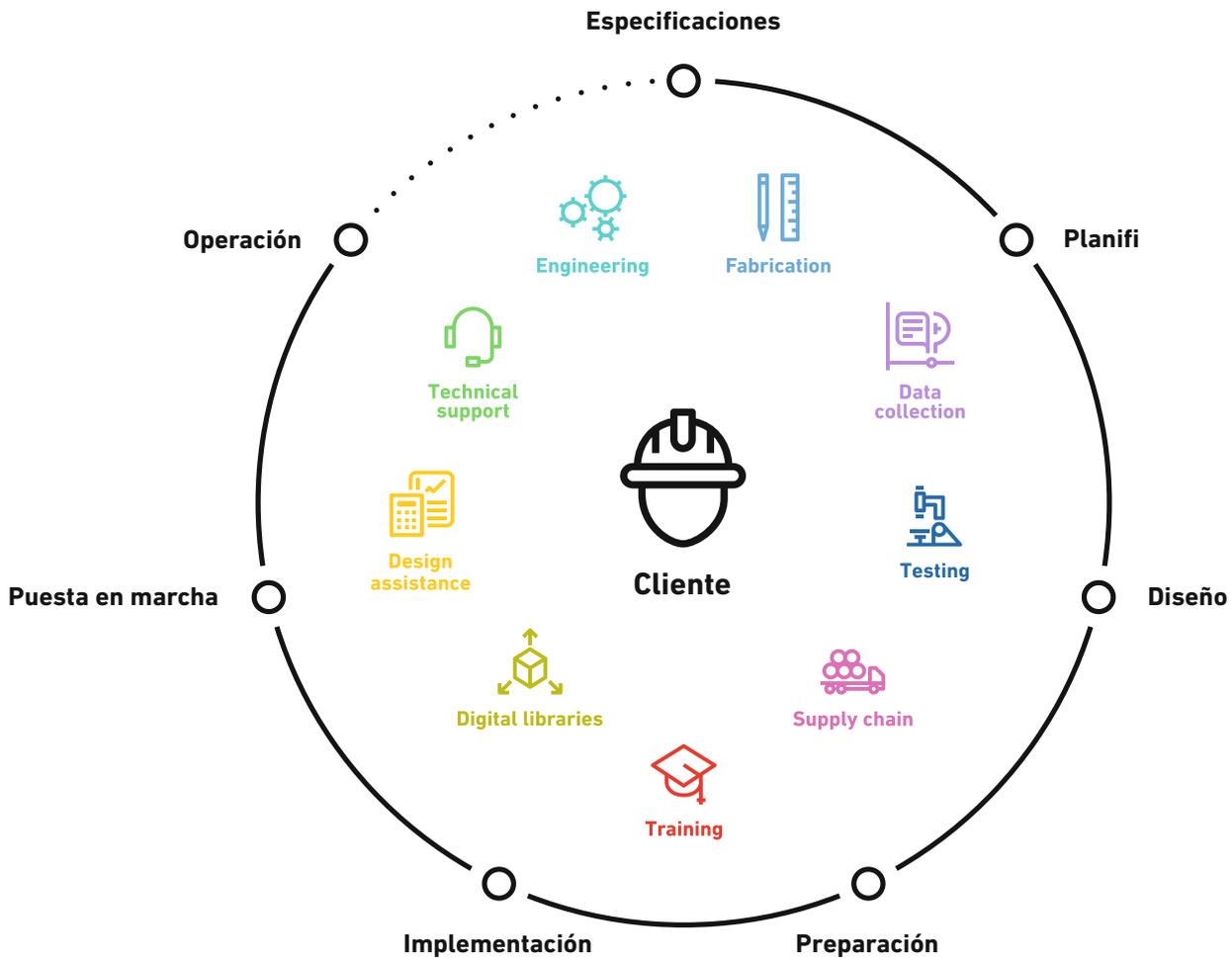
Los fabricantes de microelectrónica son muy meticulosos con el control de calidad: las partículas más diminutas que viajan por sus redes pueden destruir sus productos tan demandados. UCT es un líder global en el soporte a la fabricación de semiconductores. Ante la alta volatilidad del mercado, la compañía buscó soporte local para una mayor seguridad, sin dejar de confiar en un proveedor global con representación a solo unos minutos de distancia en Liberec, República Checa. Para satisfacer las especificaciones necesarias en lo que a limpieza, dureza de la superficie y resistencia química se refiere, se escogió una solución SYGEF de GF Piping Systems con el fin de garantizar la seguridad operativa por completo.



Synergy Packaging, Australia

Ser una compañía sostenible también significa estar a la altura de la demanda. Pero una mayor velocidad y capacidad conlleva asimismo retos más complejos de seguridad operativa. Synergy Packaging (Tullamarine, Australia), ahora dentro de PACT Group, se especializa en la fabricación y suministro de envases de plástico reciclable de alta calidad. La creciente demanda de productos supuso que Synergy Packaging necesitara mudarse a una nueva planta con una mejora de sus tuberías para optimizar las capacidades de producción. Synergy Packaging seleccionó los sistemas de tubos de PVC-U y COOL-FIT 2.0 de GF Piping Systems, con sus tubos, empalmes y válvulas, para lograr la eficiencia en las aplicaciones de agua de condensador y refrigeración de procesos. Se empleó PVC-U en vez de cobre para evitar la corrosión, con un peso menor para ahorrar en costes laborales in situ y con un precio más competitivo. Además, se organizó una formación sobre uniones de cemento de disolvente Tangit, junto con otra sobre la instalación de COOL-FIT 2.0, por parte del equipo local de Melbourne de GF Piping Systems Australia.

Un socio desde la planificación hasta la operación



Preparados cuando usted lo esté

GF Piping Systems ofrece apoyo al proyecto para alcanzar la excelencia de construcción, permitiendo a los propietarios y planificadores concentrarse en su trabajo diario sin interrupciones.

CONNECT Conrivo

Una potente herramienta para propietarios y gestores de proyectos para ver todo lo que ocurre en su proyecto. Ayuda a planificar trabajos de campo, organizar los trabajos in situ y, sobre todo, reducir el consumo de papel. También asiste a los instaladores a la hora de evitar errores y capturar digitalmente todos los datos de instalación sobre el terreno con un smartphone y enviarlos en tiempo real a sus gestores de proyecto.

Bibliotecas digitales

Las bibliotecas cubren tres áreas clave para el diseño, creación y mantenimiento de un proyecto: modelado de información de construcción, software de diseño de plantas y biblioteca CAD, lo cual ayuda a reducir costes y tiempos de construcción y al mismo tiempo garantiza la precisión e integridad del diseño. Reduzca tiempo y esfuerzos sin dejar de garantizar la precisión e integridad del diseño.

Diseño de productos personalizados

Centrándose en sus necesidades y aplicaciones individuales, los equipos de personalización de GF forjan soluciones personalizadas que desarrollan piezas a medida para sistemas completos o soluciones especiales producidas en series pequeñas, consultoría individual y prefabricación fuera de las instalaciones. A través de nuestra red global, ofrecemos una amplia gama de soluciones integrales. Innovación a medida, inspirada en usted.

Análisis ultrasónico

La integridad de un sistema de tuberías es esencial en todas las aplicaciones, en especial, para las que transportan sustancias peligrosas. Nuestras herramientas de inspección de cordón de soldadura y Ultrasonic NDT (del inglés, "Non-Destructive Testing", ensayos no destructivos) proporcionan opciones para realizar pruebas en el punto de la instalación mientras que la Pipe Condition Assessment (Evaluación del estado de las tuberías) se puede emplear durante el funcionamiento para obtener datos reales sobre el estado de los sistemas de tuberías.

Más información en
gfps.com/specialized-solutions



Siguientes pasos

Este folleto contiene la información y los detalles técnicos más relevantes. Pero nada mejor que una conversación con los expertos de GF Piping Systems. Cuidamos de sus necesidades, queremos ayudarle en los desafíos del día a día de su negocio. Si no lo ha hecho todavía, concierte una cita hoy mismo.

Busque a su contacto local en la contraportada de este folleto o visite el sitio web de GF Piping Systems donde encontrará a los contactos especializados de su área. También podrá ver información adicional de nuestros productos, con fichas de datos técnicos, instrucciones operativas, y certificados y homologaciones relevantes.

Más información en
gfps.com/operationalssafety

Asistencia local en todo el mundo

Visite nuestra web para ponerse en contacto con su especialista local:
www.gfps.com/our-locations



Esta información y características técnicas (en adelante, "datos") no son vinculantes a no ser que se confirme expresamente por escrito. Los datos no constituyen características explícitas, implícitas o garantizadas, propiedades garantizadas o una garantía de durabilidad. Todos los datos están sujetos a modificaciones. Se aplican las Condiciones Generales de Venta de Georg Fischer Piping Systems.