

JRG

+GF+

Válvulas JRG

JRGUMAT

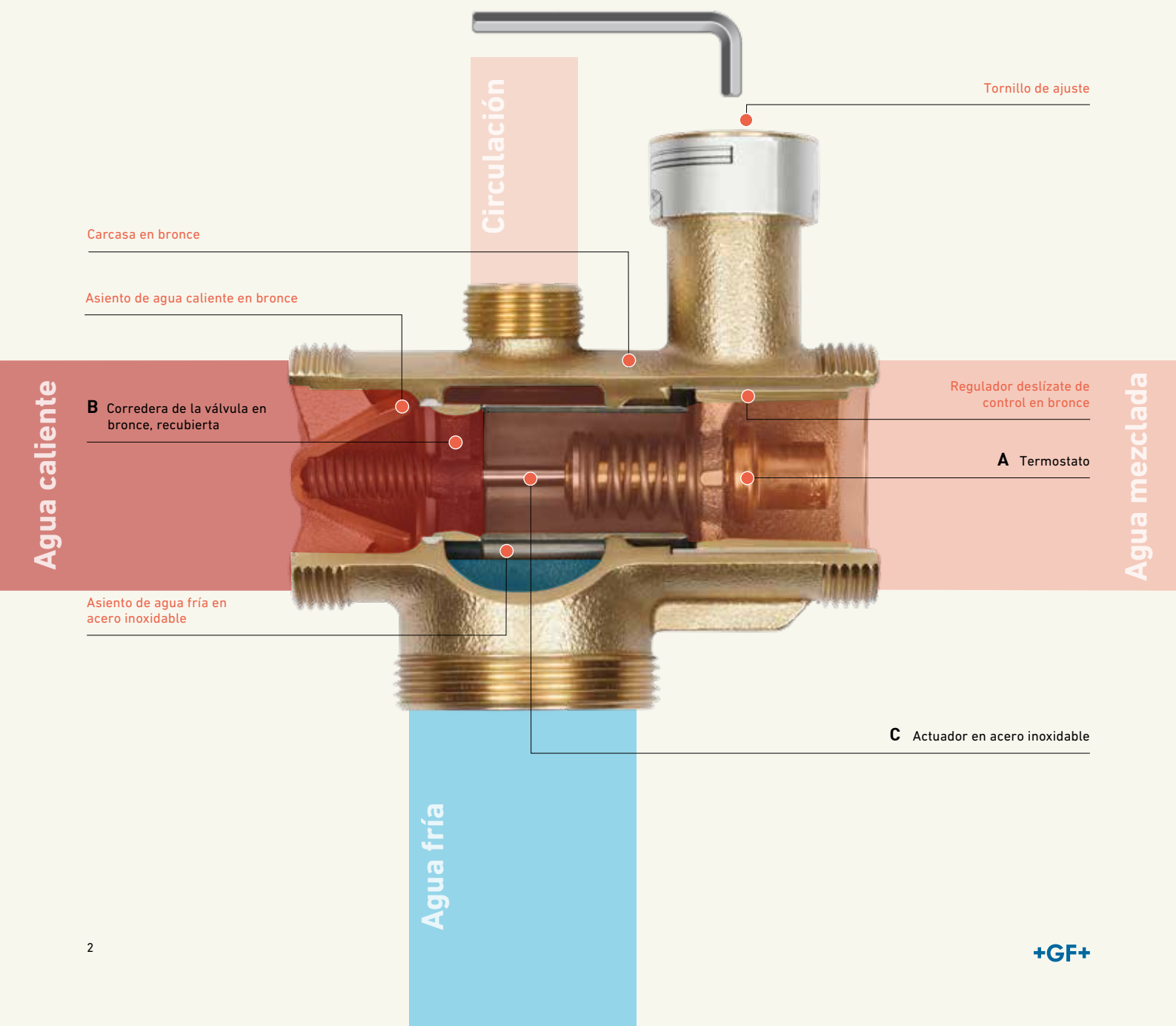
Válvula mezcladora termostática



JRGUMAT – Temperatura del agua mezclada sin necesidad de energía auxiliar

Las válvulas termomezcladoras JRGUMAT se pueden utilizar en todas aquellas partes donde se necesite una temperatura constante de agua mezclada o se requiera para un control de precisión.

+ Características



La mezcladora termostática es una válvula de tres vías fabricada en bronce, que regula proporcionalmente la temperatura del agua mezclada sin necesidad de energía auxiliar.

La temperatura del agua mezclada se transfiere al termostato **A**, que la compara con el valor objetivo fijado. Si la temperatura del agua no coincide con el valor objetivo, se activa un cambio de volumen en el termostato **A**. Ahora, el actuador **C** desplaza la corredera de la válvula **B** hasta que la temperatura del agua mezclada coincide con el valor objetivo. La válvula JRGUMAT también se utiliza como un interruptor térmico. Para un funcionamiento y mantenimiento seguros, las válvulas auxiliares, que se muestra a continuación en los ejemplos de instalación, son obligatorias.

Campos de aplicación

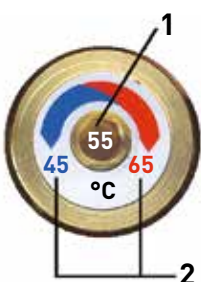
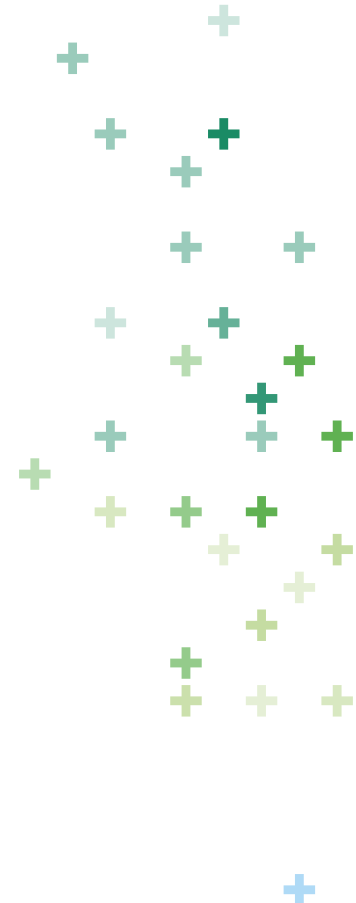
Las mezcladoras termostáticas JRGUMAT, ampliamente probadas son válvulas mezcladoras termostáticamente controladas que se utilizan siempre que se desea o requiere una temperatura constante del agua mezclada y un control de alta precisión, p. ej., como válvula central de mezcla en viviendas tanto unifamiliares como multifamiliares, hospitales, hogares de ancianos, hoteles, cuarteles, salas de duchas de instalaciones deportivas, edificios industriales y comerciales. Las mezcladoras termostáticas JRGUMAT también sirven como protección del exceso de temperatura en los sistemas que utilizan fuentes alternativas de energía, como los sistemas de calefacción solar, calefacción a leña, hornos de astillas de madera, calefacción de pellets, etc. Gracias a su alta precisión de control, las mezcladoras termostáticas JRGUMAT también se pueden destinar a aplicaciones especiales, por ejemplo, para controlar el mantenimiento de las altas temperaturas.

Temperatura del agua caliente

Para garantizar el correcto funcionamiento de la mezcladora termostática JRGUMAT, la temperatura del agua caliente debe ser al menos 5 K más alta que la temperatura del agua mezclada deseada. Además, es crucial que las condiciones hidráulicas sean idénticas en las entradas de agua caliente y fría para que la válvula mezcladora funcione correctamente. Esto se consigue mediante la instalación de la mezcladora en el circuito del calentador de agua según nuestros ejemplos de instalación.

+ Ventajas

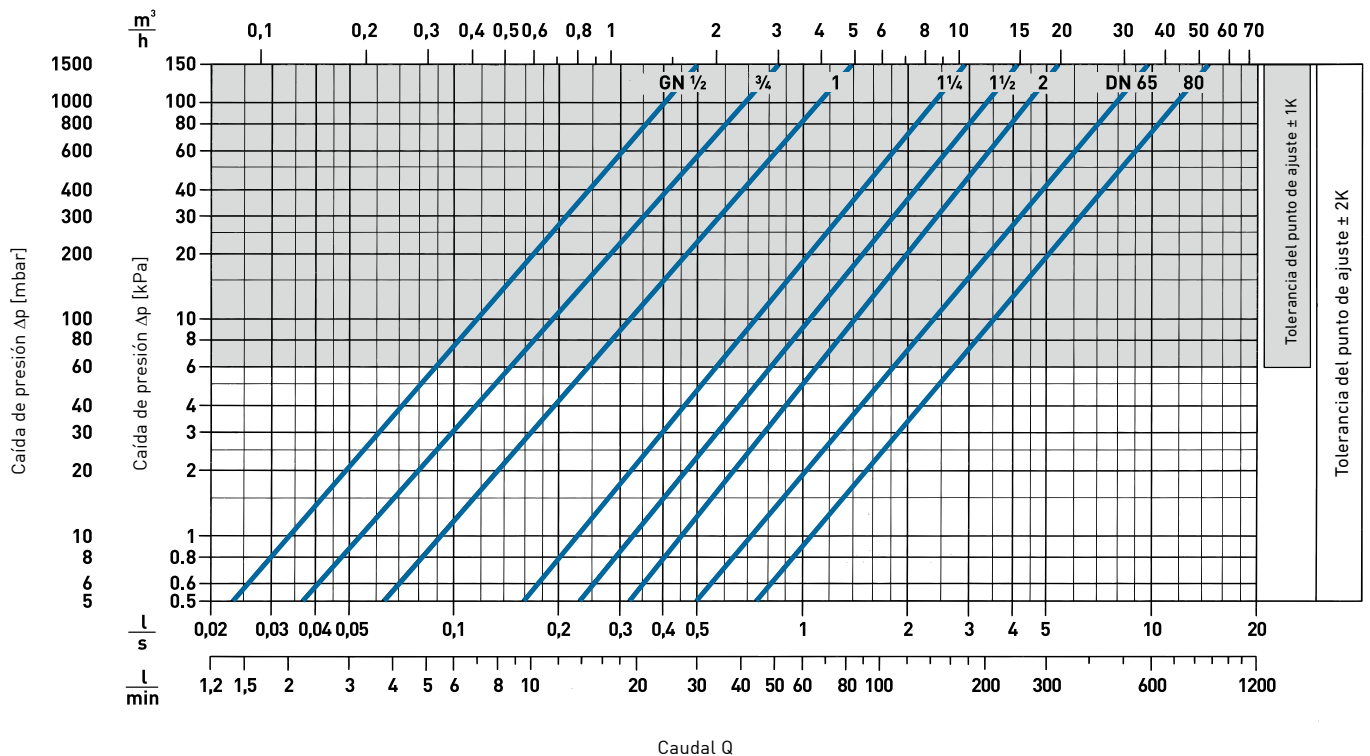
- Suministra agua mezclada a temperatura constante
- Alta precisión de control
- Funciona sin energía auxiliar
- Protege de las quemaduras
- Ahorra energía
- Aumenta la comodidad y la seguridad en el sistema de agua caliente



1 Configuración de fábrica Temperatura	2 Agua mezclada Intervalos de ajuste °C	Ajuste de la temperatura del agua mezclada por vuelta completa de llave		
		GN ½ -1 DN 15-25	GN 1¼ -2 DN 32-50	DN 65/80
25	20-30			
40	30-45	aprox. 6 K	aprox. 4 K	aprox. 2 K
48	36-53			
55	45-65			

Nomograma de las mezcladoras termostáticas JRGUMAT 3400 y 3410

La dimensión de tubería determinada en el cálculo de la instalación también puede determinar el diámetro nominal DN para la mezcladora termostática JRGUMAT. Las relaciones de caudal, diámetro nominal y caída de presión también se pueden determinar con la ayuda de este nomograma. El área gris indica las condiciones óptimas de funcionamiento.



Comportamiento acústico

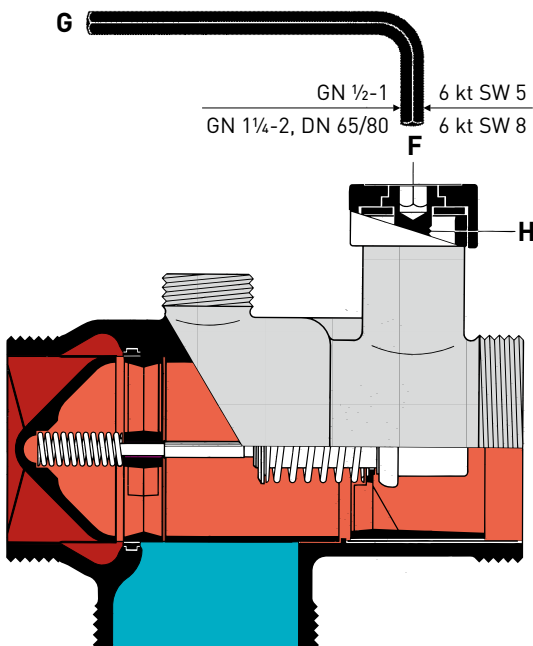
Dimensiones	GN 1/2	DN 15	GN 3/4-1 1/4	DN 20-32
Grupo de válvulas	I		II	

Configuración de fábrica/Ajuste

Las mezcladoras termostáticas JRGUMAT vienen con un termostato cuya temperatura se ajusta en fábrica a un valor predeterminado que puede observarse en la placa de temperatura **F** en la válvula y en el embalaje. Esta temperatura predeterminada solo se puede modificar dentro de los límites del intervalo de temperatura asignada.

El procedimiento es el siguiente:

F Utilice la llave Allen **G** para perforar la placa de temperatura **F** en la parte central. Gire el tornillo **H** en el sentido de las agujas del reloj para aumentar y en el sentido contrario a las agujas del reloj para reducir la temperatura del agua mezclada. El caudal debe estar dentro del área gris "Tolerancia del punto de ajuste $\pm 1K$ " (consulte el nomograma).





Made
for you

JRGUMAT

Instrucciones de instalación/Mantenimiento/Embalaje para transporte

Instrucciones de instalación

Siga los ejemplos de instalación y observese las normas y directrices locales al instalar su válvula JRGUMAT. La mezcladora termostática JRGUMAT puede montarse en cualquier posición.

Instale solamente válvulas (válvulas en Y, antirretornos, etc.) con baja caída de presión. Lave minuciosamente la línea de alimentación antes de instalar la mezcladora termostática JRGUMAT.

Para evitar que la válvula mezcladora funcione incorrectamente, instálela al lado del calentador y dótele de un termosifón de 15 cm de alto. Las uniones relacionadas en la página 11 son obligatorias. No utilice productos de sellado de roscas (p. ej.: cáñamo).

Las juntas AFM 34 no deben estar grasientas ni engrasadas.

Prevención del reflujo

Instale solo válvulas de retención de baja caída de presión de 1610 a 1615 y 1650, la válvula de retención a clapeta 1682 y las válvulas de corte con antirretorno 5262 a 5284.

Unión soldada

Durante la soldadura, las uniones para soldar deben estar separadas de la válvula de mezcla, ya que de lo contrario el termostato las juntas podrían dañarse.

Mantenimiento

- Las mezcladoras termostáticas JRGUMAT prácticamente no requieren mantenimiento.
- Las instrucciones de instalación y funcionamiento deberán facilitarse al propietario del edificio en el momento de la entrega.
- En caso de problemas, por favor revise su instalación con la ayuda de los esquemas de instalación de este folleto.
- Sustituya la válvula de mezcla en caso de funcionamiento inadecuado debido a la obstrucción o la calcificación de la válvula.

Embalaje para transporte

Después de instalar y ajustar la válvula, el embalaje de transporte de la mezcladora termostática JRGUMAT se utiliza a modo de aislamiento térmico.

- Conductiv. térmica $\lambda_0 = 0.033 \text{ W/mK}$
- Comportamiento ante el fuego (BKZ) 5.1/B1
- Temperatura de aplicación $\leq 90^\circ\text{C}$



Vista general de las válvulas de circulación utilizadas en los servicios de construcción

Válvulas de circulación estática



6310
Toma de regulación

Válvulas de circulación dinámica



6320 JRGUTHERM
Válvulas de circulación termostática



6335
Válvula de aguja



6325 JRGUTHERM 2T
Doble válvula de circulación termostática para funcionamiento normal regulado y desinfección



Hycleen Automation System
9900 Hycleen Automation Master
9910 JRG LegioTherm 2T
Controlador de circulación para el equilibrio hidráulico automático y registrado y la desinfección térmica

Ejemplos de instalación con las mezcladoras termostáticas JRGUMAT

Leyenda

JRG Code	Texto	EN 806-1	SIA
-	PWC agua potable, fría		
-	PWH agua potable, caliente		
-	PWH-C, agua potable, caliente, circulación		
-	PWH-M agua potable, caliente, agua mezclada		
3400/3410	Mezcladora termostática JRGUMAT		
5200-5234	Válvula de cierre		
1610-1615	Válvula antirretorno (controlable)		
5262-5284	Válvula de cierre con válvula antirretorno integrada (controlable)		
1025/1028	Válvula de seguridad accionada por resorte		
6310-6325	Válvula de circulación		
-	Bomba de líquido con accionamiento mecánico		
6000-6012	Válvula de bola		
1810-1870	Filtro mecánico		
-	Accionado por motor eléctrico		
-	Accionado por solenoide eléctrico (abierto sin tensión)		
-	Temporizador		
-	Velocidad regulada		

Notas

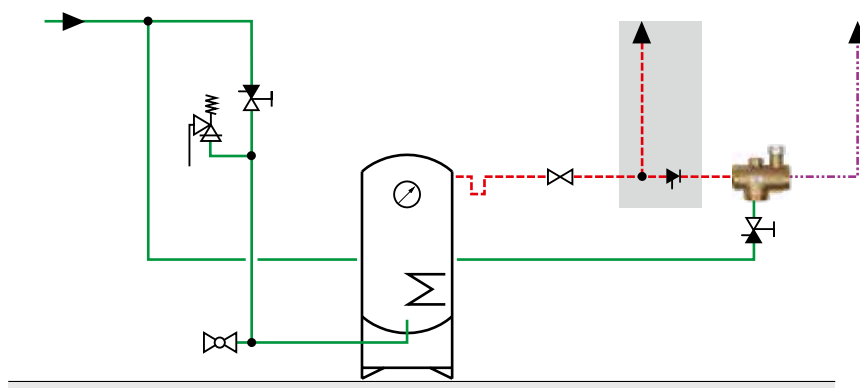
- 1-8** Los ejemplos de instalación son recomendaciones; no asumimos ninguna responsabilidad. Observe la normativa y las directrices locales durante la instalación de dispositivos, equipos y válvulas de seguridad. Estos ejemplos de instalación sirven únicamente de guía y no deben considerarse como sustitutos del asesoramiento profesional.
- 2-5+7** Trayectoria de flujo A = evitar el sobrecalentamiento, toma de regulación 6310
Trayectoria de flujo B = cubrir la pérdida de calor, JRGUTHERM 6320
- 5** Distribución térmica y proporcional de los caudales. Control de los caudales de las trayectorias de flujo A y B con JRGUMAT. Tamaño de la válvula de circulación en función de las pérdidas de circulación.
- 6+7** Para asegurar la desinfección térmica, cada punto de toma debe lavarse. Para la desinfección térmica debe disponerse de agua caliente suficiente. Recuerde: Peligro de quemaduras durante la desinfección térmica. La desinfección térmica es posible solo con una válvula de circulación JRGUTHERM 2T o el Master Hycleen Automation con LegioTherm 2T!

1

Observe

Instalación de agua mezclada

Opción: Salida de agua caliente



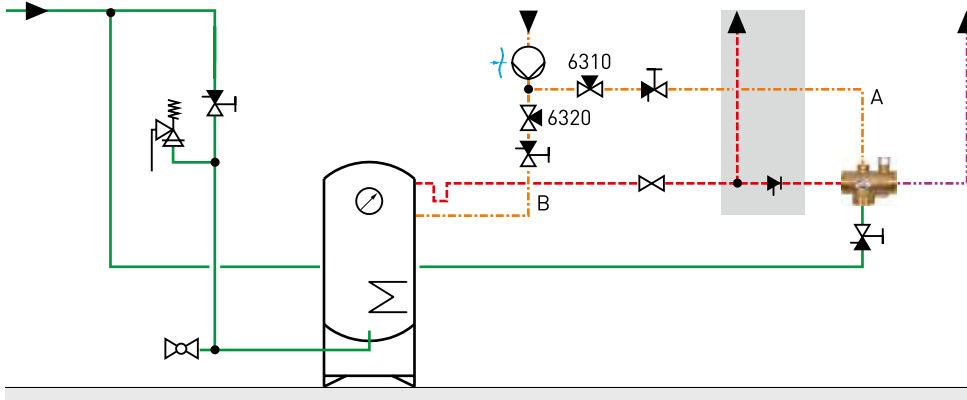
Ejemplos de instalación con las mezcladoras termostáticas JRGUMAT

2

Observe

Instalación de agua mezclada con circulación

Opción: Salida de agua caliente

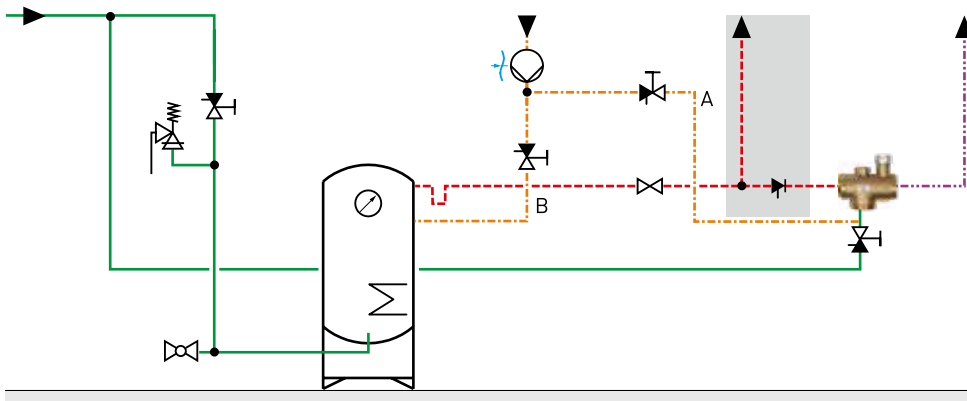


3

Observe

Instalación de agua mezclada con circulación (Trayectoria de flujo A a través de la entrada de agua fría de la válvula de mezcla)

Opción: Salida de agua caliente

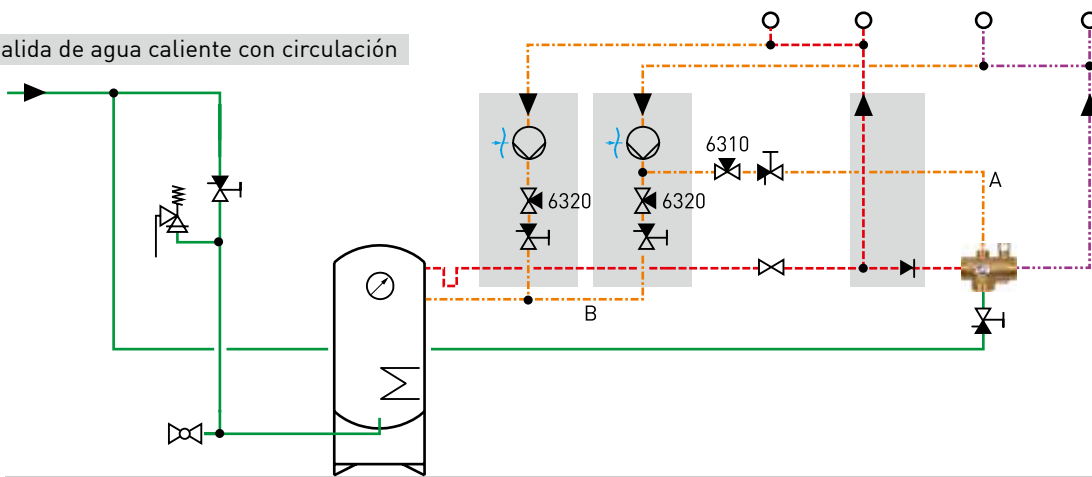


4

Observe

Instalación de agua mezclada con dos circuitos

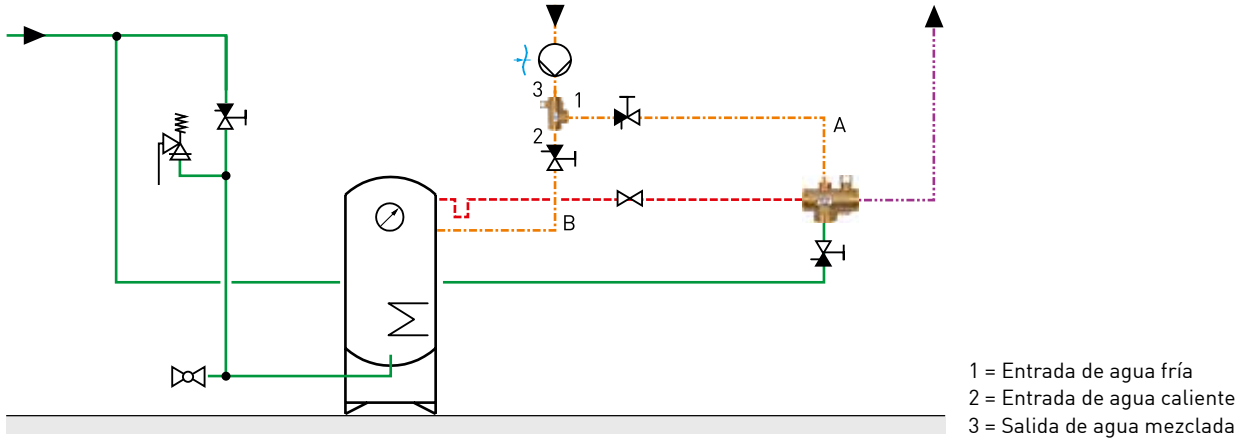
Opción: Salida de agua caliente con circulación



Ejemplos de instalación con las mezcladoras termostáticas JRGUMAT

5 Observe

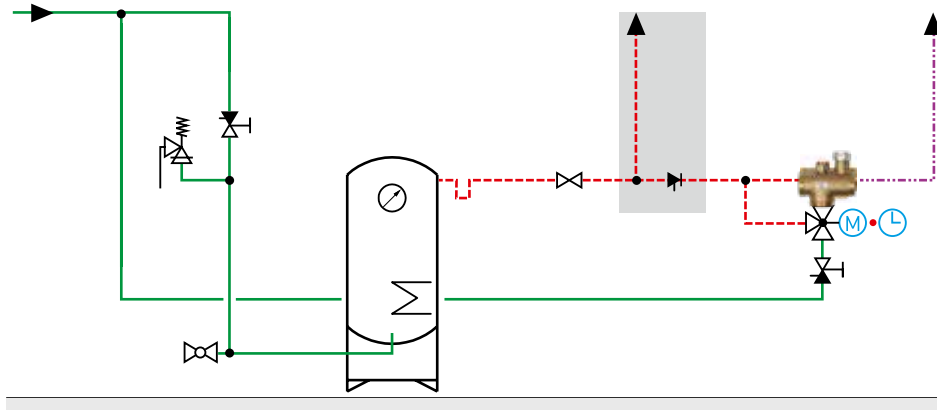
Instalación de agua mezclada con tubería de circulación $\geq 3/4"$



6 Observe

Instalación de agua mezclada con desinfección térmica

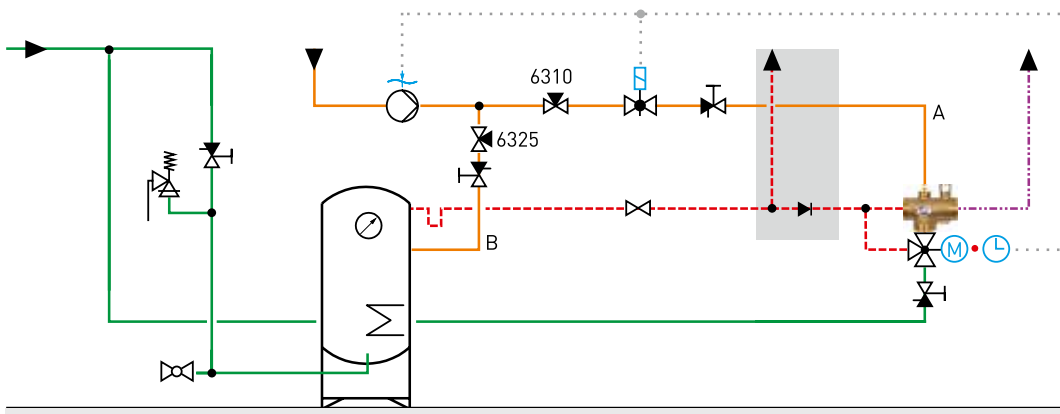
Opción: Salida de agua caliente



7 Observe

Instalación de agua mezclada con circulación y desinfección térmica

Opción: Salida de agua caliente acqua calda

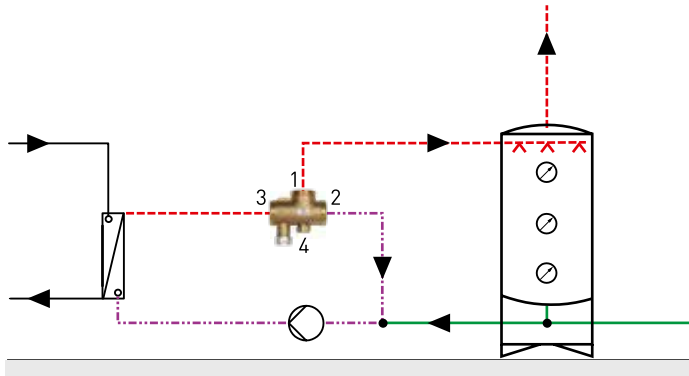


Ejemplos de instalación con las mezcladoras termostáticas JRGUMAT

8

Observe

Control de depósito de agua JRGUMAT

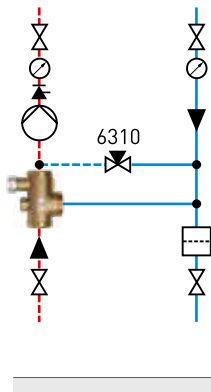


- 1 = Entrada de agua fría
- 2 = Entrada de agua caliente
- 3 = Salida de agua mezclada
- 4 = Entrada de circulación con casquillo 8325

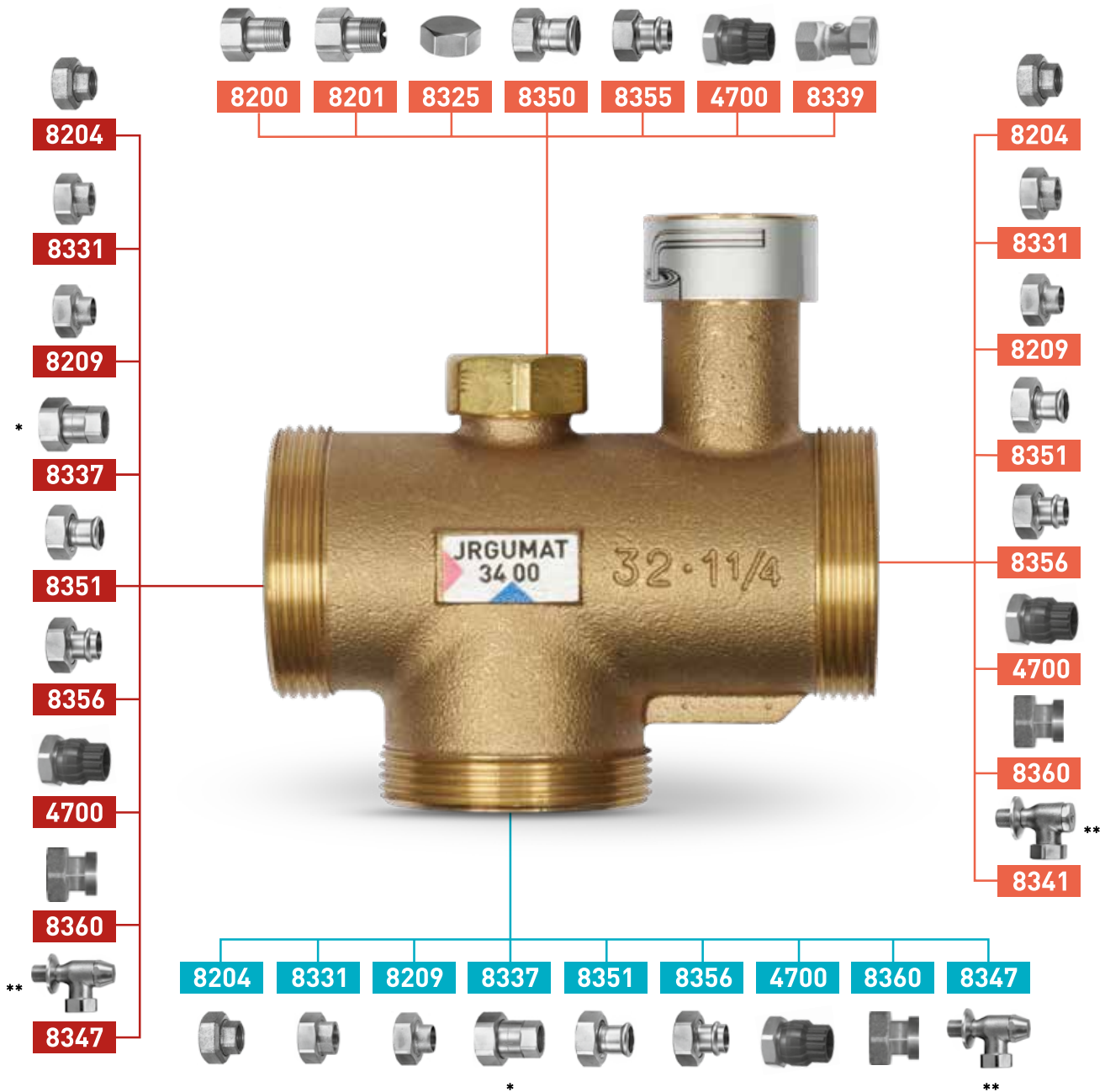
9

Observe

Control de punto de ajuste a temperatura constante (calentamiento)



Vista general de las uniones para las mezcladoras termostáticas JRGUMAT 3410

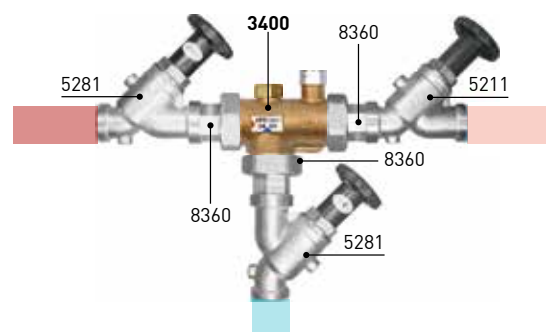


Utilice únicamente las uniones que se relacionan a continuación. Las juntas AFM 34 no deben estar grasientas ni engrasadas.

* Unión 8337 con válvula de retención solo para GN ½ (DN 15), o GN 15 (DN12) y GN ¾ (DN 20), o GN 22 (DN 20).

** Unión de codo 8341 y válvula de ángulo 8347 solo para máx. ½ (DN 15).

Ejemplo de instalación



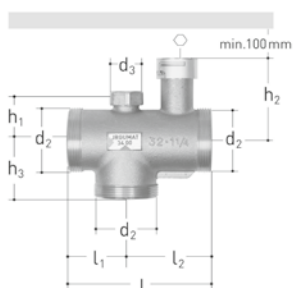
Vista general de las uniones para las mezcladoras termostáticas JRGUMAT 3410



8325 8331 8209 8204 8351 8356 4700 8360



JRGUMAT 3400



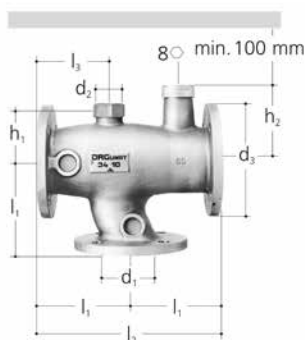
Válvula termomezcladora JRGUMAT, PN 10

- Temperatura: max. 90°C
- Material: bronce
- Conexión: rosca macho

GN (inch)	DN (mm)	Rango (°C)	Temperatura (°C)	JRG Code	GF Code	Peso (kg)
½	15	20 - 30	25	3400.910	350 760 511	0.530
½	15	30 - 45	40	3400.912	350 760 512	0.530
½	15	35 - 55	48	3400.914	350 760 517	0.530
½	15	45 - 65	55	3400.916	350 760 513	0.530
¾	20	20 - 30	25	3400.920	350 760 411	0.700
¾	20	30 - 45	40	3400.922	350 760 412	0.670
¾	20	35 - 55	48	3400.924	350 760 417	0.670
¾	20	45 - 65	55	3400.926	350 760 413	0.701
1	25	20 - 30	25	3400.930	350 760 311	0.870
1	25	30 - 45	40	3400.932	350 760 312	0.870
1	25	35 - 55	48	3400.934	350 760 317	0.910
1	25	45 - 65	55	3400.936	350 760 313	0.910
1 ¼	32	20 - 30	25	3400.940	350 760 211	1.670
1 ¼	32	30 - 45	40	3400.942	350 760 212	1.630
1 ¼	32	35 - 55	48	3400.944	350 760 217	1.590
1 ¼	32	45 - 65	55	3400.946	350 760 213	1.590
1 ½	40	20 - 30	25	3400.950	350 760 111	2.140
1 ½	40	30 - 45	40	3400.952	350 760 112	2.140
1 ½	40	35 - 55	48	3400.954	350 760 117	2.140
1 ½	40	45 - 65	55	3400.956	350 760 113	2.100
2	50	20 - 30	25	3400.960	350 760 011	3.610
2	50	30 - 45	40	3400.962	350 760 012	3.510
2	50	35 - 55	48	3400.964	350 760 017	3.510
2	50	45 - 65	55	3400.966	350 760 013	3.510

GN (inch)	DN (mm)	d2 G (inch)	d3 G (inch)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	○
½	15	1 ⅞			47	35	90	35	55	5
½	15	1 ⅞			47	35	90	35	55	5
½	15	1 ⅞			47	35	90	35	55	5
½	15	1 ⅞			47	35	90	35	55	5
¾	20	1 ¼	½	32	49	40	100	40	60	5
¾	20	1 ¼	½	32	49	40	100	40	60	5
¾	20	1 ¼	½	32	49	40	100	40	60	5
¾	20	1 ¼	½	32	49	40	100	40	60	5
1	25	1 ½	¾	36	51	43	110	43	67	5
1	25	1 ½	¾	36	51	43	110	43	67	5
1	25	1 ½	¾	36	51	43	110	43	67	5
1	25	1 ½	¾	36	51	43	110	43	67	5
1 ¼	32	2	¾	41	75	52	130	52	78	8
1 ¼	32	2	¾	41	75	52	130	52	78	8
1 ¼	32	2	¾	41	75	52	130	52	78	8
1 ¼	32	2	¾	41	75	52	130	52	78	8
1 ½	40	2 ¼	¾	50	77	58	150	58	92	8
1 ½	40	2 ¼	¾	50	77	58	150	58	92	8
1 ½	40	2 ¼	¾	50	77	58	150	58	92	8
1 ½	40	2 ¼	¾	50	77	58	150	58	92	8
2	50	2 ¾	¾	60	85	70	180	70	110	8
2	50	2 ¾	¾	60	85	70	180	70	110	8
2	50	2 ¾	¾	60	85	70	180	70	110	8
2	50	2 ¾	¾	60	85	70	180	70	110	8

JRGUMAT 3410



Válvula termomezcladora JRGUMAT, PN 10

- Temperatura: max. 90°C
- Material: bronce
- Connection: flange

DN (mm)	Rango (°C)	Temperatura (°C)	JRG Code	GF Code	Peso (kg)
65	20 - 30	25	3410.601	350 767 204	22.500
65	30 - 45	40	3410.605	350 767 215	22.500
65	35 - 55	48	3410.606	350 767 218	22.680
65	45 - 65	55	3410.608	350 767 216	22.500
80	20 - 30	25	3410.801	350 767 414	27.500
80	30 - 45	40	3410.805	350 767 405	27.500
80	35 - 55	48	3410.806	350 767 418	27.734
80	45 - 65	55	3410.808	350 767 416	27.500

DN (mm)	d1 (mm)	d2 G (inch)	d3 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	○	◇
65	65	1 ½	185	82	121	145	290	112	4	8
65	65	1 ½	185	82	121	145	290	112	4	8
65	65	1 ½	185	82	121	145	290	112	4	8
65	65	1 ½	185	82	121	145	290	112	4	8
80	80	2	200	92	127	155	310	124	8	8
80	80	2	200	92	127	155	310	124	8	8
80	80	2	200	92	127	155	310	124	8	8
80	80	2	200	92	127	155	310	124	8	8

Uniones

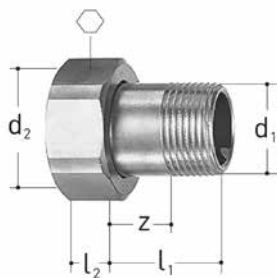


Adaptadores para válvulas

- Descripción: para JRG Sanipex d16/20, tubos JRG Sanipex MT
- Material: bronce, plástico
- Conexión: JRG Sanipex MT

d (mm)	GN (inch)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d1 G (inch)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	z1 (mm)	○
16	½	4700.096	351 616 992	0,000	½	44,0	6,0	38,0	14,5	27
16	¾	4700.102	351 616 994	0,066	¾	39,0	6,0	33,0	14,5	32
20	¾	4700.104	351 620 992	0,070	¾	44,0	6,0	38,0	15,5	32
16	1 ¼	4700.120	351 616 996	0,130	1 ¼	41,0	8,0	33,0	14,5	46
20	1 ¼	4700.122	351 620 994	0,130	1 ¼	46,0	8,0	38,0	15,5	46
26	1 ¼	4700.124	351 626 995	0,150	1 ¼	55,5	8,0	47,5	18,5	46
32	1 ¼	4700.126	351 632 995	0,200	1 ¼	65,5	8,0	57,5	19,5	46
26	1 ½	4700.128	351 626 996	0,200	1 ½	56,5	9,0	47,5	18,5	54
32	1 ½	4700.130	351 632 996	0,260	1 ½	66,5	9,0	57,5	19,5	54
40	1 ½	4700.132	351 640 995	0,330	1 ½	77,5	9,0	68,5	23,5	55
40	2	4700.136	351 640 996	0,420	2	82,5	13,5	69,0	24,5	67
50	2 ¼	4700.138	351 650 996	0,667	2 ¼	82,5	11,0	71,5	34,0	72
63	2 ¾	4700.142	351 663 996	1,050	2 ¾	100,0	13,5	86,5	40,0	89

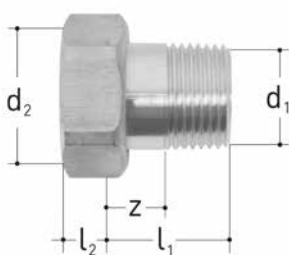
Uniones



Racor rosca hembra

- Descripción: para 1684, 3400
- Material: latón
- Connection: female thread, male thread

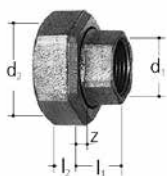
GN (inch)	DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d1 R (inch)	d2 G (inch)	l1 (mm)	l2 (mm)
3/8	10	8200.160	350 278 401	0,040	3/8	1/2	22	6



Racor rosca macho

- Descripción: para 1300-1333, 1350-1363, 2100-2110, 2113, 2130-2140, 2143, 8201.402, 9601.040, 9603.040, 9606.040, 9695.480
- Material: latón
- Conexión: rosca macho

GN (inch)	DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d1 R (inch)	d2 G (inch)	l1 (mm)	l2 (mm)	z (mm)
1/2	15	8201.240	350 331 701	0,060	1/2	3/4	25	6	12
1 1/4	32	8201.480	350 332 001	0,290	1 1/4	1 1/2	38	9	18



Racor rosca hembra

- Descripción: para 1640, 1660-1663, 3400, 3410, 5130
- Material: hierro, galvanizado
- Conexión: Rosca Hembra

GN (inch)	DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d1 Rp (inch)	d2 G (inch)	l1 (mm)	l2 (mm)	z (mm)
1/2	15	8204.240	350 485 601	0,150	1/2	1 1/8	23	10	10
3/4	20	8204.320	350 485 701	0,170	3/4	1 1/4	24	11	9
1	25	8204.400	350 485 801	0,230	1	1 1/2	27	11	10
1 1/4	32	8204.480	350 485 901	0,400	1 1/4	2	32	12	13
1 1/2	40	8204.560	350 486 001	0,510	1 1/2	2 1/4	34	13	15
2	50	8204.640	350 486 101	0,675	2	2 3/4	36	15	12



Unión soldada

- Apta para 3400, 3410, 5120
- Material: bronce, latón
- * as long as stock last

	d (mm)	DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d1 (mm)	d2 G (inch)	l1 (mm)	l2 (mm)	z (mm)
*	18	15	8209.018	350 484 102	0,120	18	1 1/8	23	8	8
	22	20	8209.022	350 484 201	0,175	22	1 1/4	24	8	7
	22	20	8209.122	355 630 901	0,250	22	1 1/2	24	9	7
	28	25	8209.028	350 484 301	0,260	28	1 1/2	26	9	6
	35	32	8209.035	350 484 401	0,380	35	2	33	9	8
	42	40	8209.042	350 484 601	0,500	42	2 1/4	37	11	8
	54	50	8209.054	350 484 801	0,730	54	2 3/4	42	14	8

Uniones



Tapón

- Descripción: para 3400, 3410
- Material: latón

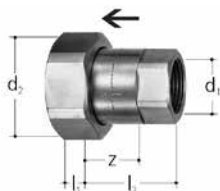
GN (inch)	DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d1 G (inch)	h (mm)
½	15	8325.240	350 756 701	0,034	½	9
¾	20	8325.320	350 756 801	0,040	¾	9
1 ½	40	8325.560	350 769 801	0,190	1 ½	11
2	50	8325.640	350 769 901	0,230	2	11



Racor rosca hembra

- Apta para 3400, 3410, 5120
- Material: bronce
- Conexión: Rosca Hembra

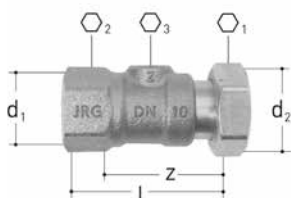
GN (inch)	DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d1 Rp (inch)	d2 G (inch)	l1 (mm)	l2 (mm)	z (mm)
½	15	8331.240	350 217 101	0,150	½	1 ⅞	8	23	10
¾	20	8331.320	350 253 301	0,150	¾	1 ¼	8	23	8
1	25	8331.400	350 253 401	0,230	1	1 ½	9	27	10
1 ¼	32	8331.480	350 253 501	0,380	1 ¼	2	10	29	10
1 ½	40	8331.560	350 253 601	0,460	1 ½	2 ¼	11	33	14
2	50	8331.640	350 253 701	0,740	2	2 ¾	14	36	12



Unión, PN10

- Descripción: para 3400
- Temperatura: max. 90°C
- Material: bronce
- Conexión: Rosca Hembra
- Consistente en: antirretorno, rosca loca

GN (inch)	DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d1 Rp (inch)	d2 G (inch)	l1 (mm)	l2 (mm)	z (mm)
½	15	8337.240	350 768 601	0,170	½	1 ⅞	8	39	26
¾	20	8337.320	350 768 801	0,235	¾	1 ¼	8	45	30



Unión, PN10

- Descripción: para 3600, 6320, 6325
- Temperatura: max. 90°C
- Conexión: Rosca Hembra
- Consiste en: válvula de bola, bloqueable, rosca loca

GN (inch)	DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d1 Rp (inch)	d2 G (inch)	l (mm)	○1	○2	○3	z (mm)
½	15	8339.240	350 887 710	0,170	½	¾	55	30	27	6	43
¾	20	8339.320	350 887 911	0,260	¾	1	55	37	32	6	47

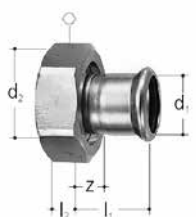
Uniones



Conexión roscada

- Descripción: para 1303, 1313, 1323, 1333, 1353, 1363, 1611, 1621, 2100-2140, 2161, 3600, 5010, 50115080, 5081, 5211, 5281, 6320
- Conexión: Mapress
- Consiste en: rosca loca, press-socket, junta plana

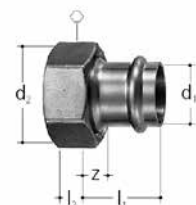
d1 (mm)	DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d2 G (inch)	l1 (mm)	l2 (mm)	z (mm)	⊙
15	12	8350.015	355 600 201	0,080	¾	31	7	11	30
18	15	8350.018	355 600 207	0,100	¾	31	7	12	30



Conexión roscada

- Descripción: para 1503, 1643, 1663, 2170, 3400, 5103, 5120, 5133, 5085, 5086
- Conexión: Mapress
- Consiste en: rosca loca, press-socket, junta plana

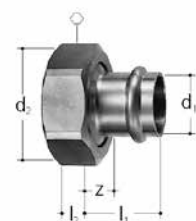
d1 (mm)	DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d2 G (inch)	l1 (mm)	l2 (mm)	z (mm)	⊙
18	15	8351.018	355 600 407	0,157	1 ¼	39	8	18	46
22	20	8351.022	355 600 402	0,140	1 ¼	42	8	21	46
22	20	8351.122	355 600 408	0,208	1 ½	42	9	21	54
28	25	8351.028	355 600 403	0,210	1 ½	44	9	21	54
35	32	8351.035	355 600 404	0,350	2	49	11	23	66
42	40	8351.042	355 600 405	0,413	2 ¼	52	11	22	72
54	50	8351.054	355 600 406	0,610	2 ¾	57	14	22	89



Screw connection

- Description: to 1303, 1313, 1323, 1333, 1353, 1363, 1611, 1621, 2100-2140, 2161, 3600, 5010, 5011, 5080, 5081, 5211, 5281, 6320
- Conexión: Optipress / Sanpress
- Consiste en: rosca loca, press-socket, junta plana

d1 (mm)	DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d2 G (inch)	l1 (mm)	l2 (mm)	z (mm)	⊙
15	12	8355.015	355 600 601	0,100	¾	37	9	13	31
18	15	8355.018	355 600 602	0,080	¾	40	9	16	31

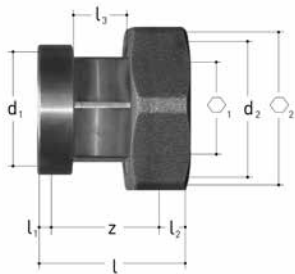


Conexión roscada

- Descripción: para 1503, 1643, 1663, 2170, 3400, 5015, 5103, 5120, 5133, 5085, 5086
- Conexión: Optipress / Sanpress
- Consiste en: rosca loca, press-socket, junta plana

d1 (mm)	DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d2 G (inch)	l1 (mm)	l2 (mm)	z (mm)	⊙
15	12	8356.015	355 600 801	0,132	1 ¼	39	10	15	42
18	15	8356.018	355 600 808	0,180	1 ¼	40	9	18	46
22	20	8356.022	355 600 802	0,250	1 ¼	36	11	12	50
22	20	8356.122	355 600 807	0,180	1 ½	36	9	12	52
28	25	8356.028	355 600 803	0,190	1 ½	38	12	14	52
35	32	8356.035	355 600 804	0,280	2	39	12	15	64
42	40	8356.042	355 600 805	0,580	2 ¼	48	12	12	73
54	50	8356.054	355 600 806	0,640	2 ¾	62	17	15	88

Uniones



Unión socket

- Descripción: para 1611, 1631, 2191, 3400, 5120, 5211, 5281
- Material: bronce
- Conexión: Rosca Hembra
- Consiste en: rosca loca, press-socket, junta plana

DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d1 G (inch)	d2 G (inch)	l (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Ø1	Ø2	z (mm)
15	8360.015	351 061 403	0,219	¾	1 ¼	56	6	8	22	22	41	42
20	8360.020	351 061 413	0,300	1	1 ¼	57	7	8	22	27	46	42
25	8360.025	351 061 423	0,451	1 ¼	1 ½	61	8	9	22	32	54	44
32	8360.032	351 061 433	0,670	1 ½	2	65	9	9	22	41	66	47
40	8360.040	351 061 443	0,730	1 ¾	2 ¼	68	10	11	22	48	72	48
50	8360.050	351 061 453	1,170	2 ¾	2 ¾	74	11	14	22	58	89	49

Accesorios



JRGUMAT Change over set

- Material: bronce
- Transition JRGUMAT 3350 to 3400

GN (inch)	DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d1 G (inch)	l1 (mm)	l2 (mm)
¾	20	3480.320	350 597 601	0,490	1 ¼	30,5	40,5
1	25	3480.400	350 597 701	0,800	1 ½	38,0	34,0
1 ¼	32	3480.480	350 597 801	1,050	2	39,5	33,5
1 ½	40	3480.560	350 597 901	1,250	2 ¼	44,5	30,5
2	50	3480.640	350 598 001	1,715	2 ¾	44,5	34,5

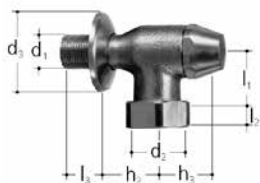


Unión angular, PN10

- Material: bronce
- Conexión: entrada rosca macho, salida rosca loca

GN (inch)	DN (mm)	JRG Código	GF Código	Peso (kg)	d1 R (inch)	d2 G (inch)	d3 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)
½	15	8341.240	350 759 902	0,410	½	1 ⅞	65	35	32	40	8	25

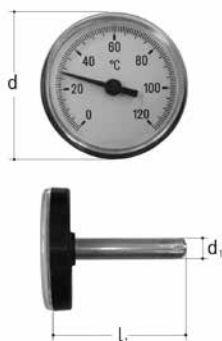
Accesorios



Válvula angular de cierre, PN10

- Material: bronce
- Conexión: entrada rosca macho, salida rosca loca

GN	DN	JRG	GF	Peso	d1 R	d2 G	d3	h2	h3	l1	l2	l3
(inch)	(mm)	Código	Código	(kg)	(inch)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
½	15	8347.240	350 759 901	0,480	½	1 ¼	65	35	48	40	8	25



Termómetro

- Descripción: para 8348.080
- Material: metal, plástico

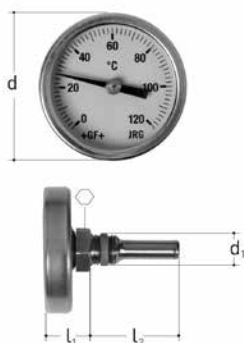
d	JRG	GF	Peso	d1	l1
(mm)	Código	Código	(kg)	(mm)	(mm)
52	8348.001	350 830 194	0,030	9	62



Manguito

- Description: to 3500, 3510, 6325
- Material: acero inoxidable, EPDM

GN	JRG	GF	Peso	d1 G	d2	l1	l2	⬡
(inch)	Código	Código	(kg)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	
¼	8348.080	350 830 192	0,030	¼	9	15	35	13



Termómetro

- Descripción: para 3500, 3510, 6325
- Material: acero inoxidable

GN	DN	JRG	GF	Peso	d	d1 G	l1	l2	⬡
(inch)	(mm)	Código	Código	(kg)	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	
¼	8	8349.080	350 830 191	0,080	52	¼	19	35	17

Worldwide at home

Our sales companies and representatives ensure local customer support in over 100 countries.

www.gfps.com

Argentina / Southern South America

Georg Fischer Central Plastics Sudamérica S.R.L.
Buenos Aires / Argentina
Phone +54 11 4512 02 90
Fax +54 11 4512 02 93
gfcentral.ps.ar@georgfischer.com
www.gfps.com/ar

Australia

George Fischer Pty Ltd
Riverwood NSW 2210
Phone +61 (0) 2 9502 8000
Fax +61 (0) 2 9502 8090
australia.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/au

Austria

Georg Fischer Rohrleitungssysteme GmbH
3130 Herzogenburg
Phone +43 (0) 2782 856 43 0
Fax +43 (0) 2782 856 64
austria.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/at

Belgium / Luxembourg

Georg Fischer NV/SA
1600 Sint-Pieters-Leeuw / Belgium
Phone +32 (0) 2 556 40 20
Fax +32 (0) 2 524 34 26
be.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/be

Brazil

Georg Fischer Sist. de Tub. Ltda.
04571-020 São Paulo/SP
Phone +55 (0) 11 5525 1311
br.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/br

Canada

Georg Fischer Piping Systems Ltd
Mississauga, ON L5T 2B2
Phone +1 (905) 670 8005
Fax +1 (905) 670 8513
ca.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/ca

China

Georg Fischer Piping Systems Ltd
201319 Shanghai
Phone +86 21 3899 3899
Fax +86 21 3899 3888
china.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/cn

Denmark / Iceland

Georg Fischer A/S
2630 Taastrup / Denmark
Phone +45 (0) 7022 1975
Fax +45 (0) 7022 1976
info.dk.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/dk

Finland

Georg Fischer AB
01510 Vantaa
Phone +358 (0) 9 586 58 25
Fax +358 (0) 9 586 58 29
info.fi.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/fi

France

Georg Fischer SAS
95932 Roissy Charles de Gaulle Cedex
Phone +33 (0) 1 41 84 68 84
Fax +33 (0) 1 41 84 68 85
fr.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/fr

Germany

Georg Fischer GmbH
73095 Albershausen
Phone +49 (0) 7161 302 0
Fax +49 (0) 7161 302 25 9
info.de.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/de

India

Georg Fischer Piping Systems Pvt. Ltd.
400 076 Powai, Mumbai
Phone +91 22 4007 2000
Fax +91 22 4007 2020
branchoffice@georgfischer.com
www.gfps.com/in

Indonesia

PT Georg Fischer Indonesia
Karawang 41371, Jawa Barat
Phone +62 267 432 044
Fax +62 267 431 857
indonesia.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/id

Italy

Georg Fischer S.p.A.
20864 Agrate Brianza (MB)
Phone +39 02 921 86 1
Fax +39 02 921 86 24 7
it.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/it

Japan

Georg Fischer Ltd
530-0003 Osaka
Phone +81 (0) 6 6341 2451
jp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/jp

Korea

Georg Fischer Piping Systems
463-824 Seoul
Phone +82 31 8017 1450 3
Fax +82 31 8017 1454
kor.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/kr

Malaysia

George Fischer (M) Sdn. Bhd.
41200 Klang, Selangor Darul Ehsan
Phone +60 (0) 3 3122 5585
Fax +60 (0) 3 3122 5575
my.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/my

Mexico / Northern Latin America

Georg Fischer S.A. de C.V.
CP 66636 Apodaca, Nuevo Leon / Mexico
Phone +52 (81) 1340 8586
Fax +52 (81) 1522 8906
mx.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/mx

Middle East

Georg Fischer Piping Systems (Switzerland) Ltd
Dubai / United Arab Emirates
Phone +971 4 289 49 60
Fax +971 4 289 49 57
gss.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/int

Netherlands

Georg Fischer N.V.
8161 PA Epe
Phone +31 (0) 578 678 222
Fax +31 (0) 578 621 768
nl.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/nl

New Zealand

Georg Fischer Ltd
5140 Upper Hutt
Phone +64 (0) 4 527 9813
Fax +64 (0) 4 527 9834
nz.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/nz

Norway

Georg Fischer AS
1351 Rud
Phone +47 67 18 29 00
Fax +47 67 13 92 92
no.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/no

Philippines

Georg Fischer Pte. Ltd.
Philippines Representative Office
1500 San Juan City
Phone +632 571 2365
Fax +632 571 2368
sgp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/sg

Poland

Georg Fischer Sp. z o.o.
05 090 Sekocin Nowy
Phone +48 (0) 22 3131 050
Fax +48 (0) 22 3131 060
poland.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/pl

Romania

Georg Fischer Rohrleitungssysteme (Elvetia)
S.A. SUCURSALA BUCURESTI
020257 Bucuresti
Phone +40 311 040 492
Fax +40 212 317 479
ro.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/int

Russia

Georg Fischer Piping Systems (Switzerland) Ltd
Moscow Representative Office
125040 Moscow
Phone +7 495 748 11 44
ru.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/ru

Singapore

Georg Fischer Pte Ltd
528 872 Singapore
Phone +65 6747 0611
Fax +65 6747 05 77
sgp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/sg

Spain / Portugal

Georg Fischer S.A.
28046 Madrid / Spain
Phone +34 (0) 91 781 98 90
Fax +34 (0) 91 426 08 23
es.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/es

Sweden

Georg Fischer AB
11743 Stockholm
Phone +46 (0) 8 506 77 50 0
Fax +46 (0) 8 749 23 70
info.se.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/se

Switzerland

Georg Fischer Rohrleitungssysteme (Schweiz) AG
8201 Schaffhausen
Phone +41 (0)52 631 3026
Fax +41 (0)52 631 2800
ch.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/ch

Taiwan

Georg Fischer Co. Ltd.
24158 New Taipei City
Phone +886 2 8512 2822
Fax +886 2 8512 2823
tw@georgfischer.com
www.gfps.com/tw

Turkey

Georg Fischer Hakan Plastik
Boru ve Profil San. Tic. A.Ş.
59500 Cerkezkoy / Tekirdag
Phone +90 282 726 64 43
Fax +90 282 726 94 67
hpsales@hakan.com.tr
www.hakan.com.tr

United Kingdom / Ireland

Georg Fischer Sales Ltd
CV2 2ST Coventry / United Kingdom
Phone +44 (0) 2476 535 535
Fax +44 (0) 2476 530 450
uk.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/uk

USA / Caribbean

Georg Fischer LLC
92618 Irvine, CA / USA
Phone +1 714 731 88 00
Fax +1 714 731 62 01
Toll Free 800/854 40 90
us.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/us

Vietnam

Georg Fischer Pte Ltd
Representative Office
Ho Chi Minh City
Phone +84 28 3948 4000
Fax +84 28 3948 4010
sgp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/vn

International

Georg Fischer Piping Systems (Switzerland) Ltd
8201 Schaffhausen / Switzerland
Phone +41 (0) 52 631 3003
Fax +41 (0) 52 631 2893
info.export@georgfischer.com
www.gfps.com/int

The technical data are not binding. They neither constitute expressly warranted characteristics nor guaranteed properties nor a guaranteed durability. They are subject to modification. Our General Terms of Sale apply.



37 242 63

e / 01.22

© Georg Fischer JRG AG

Hauptstrasse 130

CH-4450 Sissach/Switzerland

Telefon +41 (0) 61 975 22 22

info.jrg.ps@georgfischer.com

Printed in Switzerland